

ХМЕЛЬНИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
Факультет технологій і дизайну
Кафедра технології і конструювання швейних виробів

ЗАТВЕРДЖУЮ

Декан факультету технологій
і дизайну

Тетяна ІВАНШЕНА

Підпис

2024 р.

СІЛАБУС

Навчальна дисципліна Основи технології виробів

Освітньо-професійна програма Конструювання та технології швейних виробів

Рівень вищої освіти **Перший (бакалаврський)**

Загальна інформація

Позиція	Зміст інформації
Викладачі	Кошевка Юлія Володимирівна Привала Валерій Олександрович
Профайл викладача	https://tksv.khmnmu.edu.ua/koshevkoju/ https://tksv.khmnmu.edu.ua/pryvala/
Е-mail викладача(ів)	koshevkoju@khmnmu.edu.ua pryvalav@khmnmu.edu.ua
Контактний телефон	068-202-56-98 097-576-11-94
Сторінка дисципліни в ІСУ	4 семестр https://msn.khmnmu.edu.ua/course/view.php?id=1961 5 семестр https://msn.khmnmu.edu.ua/course/view.php?id=2045 6 семестр https://msn.khmnmu.edu.ua/course/view.php?id=3104 7 семестр https://msn.khmnmu.edu.ua/course/view.php?id=4110
Консультації	Очні: Відповідно до графіка, встановленого кафедрою; онлайн: за необхідністю та попередньою домовленістю

Характеристика дисципліни

Статус дисципліни	Форма здобуття освіти	Курс	Семестр	Загальний обсяг		Кількість годин						Курсовий проєкт	Курсова робота	Форма семестрового контролю		
				Кредити ЄКТС	Години	Аудиторні заняття								ІРС	залік	іспит
						Разом	Лекції	Лабораторні і роботи	Практичні заняття	Семинарські заняття	Самостійна робота, в т.ч.					
О	Д	2	4	5,0	150	72	36	36				78			+	
О	Д	3	5	4,0	120	51	17	34				69			+	
О	Д	3	6	5,0	150	72	36	36				78			+	
О	Д	4	7	3,0	90	51	17	34				39		+		
О	Д	4	7	2,0	60	60						60	+			

Анотація дисципліни

Основи технології виробів формує у студентів базові теоретичні та практичні знання про процеси виготовлення виробів різного асортименту і займає провідне місце у підготовці бакалаврів за спеціальністю 182 «Технології легкої промисловості». Дисципліна викладається для студентів денної та заочної форм навчання. Загальні відомості про професійну термінологію та основні поняття з технології виробів легкої промисловості. Інженерні розрахунки технологічних процесів

виготовлення легкого чоловічого та жіночого асортименту плечової групи. Інженерні розрахунки технологічних процесів виготовлення чоловічого та жіночого асортименту поясної групи. Обладнання для ниткового з'єднання та обробки виробів легкої промисловості. Застосування комп'ютерних технологій для вирішення професійних завдань з виробництва та технології виробів легкої промисловості. Теоретичні основи волого-теплого оброблення та обладнання для виготовлення виробів легкої промисловості. Теоретичні основи процесу дублювання та використання клейових матеріалів. Особливості процесів виготовлення верхнього одягу. Особливості методів обробки вузлів різного виду в верхньому одязі. Методи обробки основних технологічних вузлів плечового одягу. Обробка підкладки верхнього одягу та способи її з'єднання з виробом. Особливості заключної обробки верхнього одягу. Шляхи удосконалення способів виготовлення верхнього одягу. Інженерні розрахунки технологічних процесів виготовлення чоловічого та жіночого верхнього асортименту з натуральних і штучних шкіри та хутра.

Пререквізити – вступ до фаху, матеріалознавство, основи проектування виробів.

Кореквізити – проектування підприємств, устаткування для виготовлення виробів, конструкторсько-технологічна підготовка виробництва.

Мета і завдання дисципліни

Мета дисципліни. Поглиблення теоретичної і практичної підготовки фахівця, спрямованої на вирішення типових та складних завдань з основ технології виробів з використанням інформаційно-комп'ютерних технологій.

Завдання дисципліни. Формування практичних навичок з технології виготовлення виробів різного асортименту з використанням новітніх матеріалів та обладнання, з розрахунком техніко-економічних показників виробів, у т. ч. з використанням відповідних пакетів прикладних програм.

Очікувані результати навчання

Після вивчення дисципліни студент має: досконало володіти професійною термінологією та основними поняттями з основ технології виробів: сучасні методи з'єднання деталей одягу; сучасне обладнання, яке використовують при виготовленні одягу; особливості виготовлення швейних виробів легкого асортименту; особливості виготовлення швейних виробів верхнього асортименту; особливості виготовлення швейних виробів з натурального та штучного шкіри та натурального та штучного хутра; особливості виготовлення швейних виконувати інженерні розрахунки відповідно до нормативних документів та основні правила складання технологічної документації; підбирати пакети матеріалів для виготовлення виробів; формувати структуру асортименту виробів у відповідності до їх цільового призначення з урахуванням різноманітності матеріалів, напрямку моди та креативних проєктних рішень; використовувати інформаційно-комп'ютерні технології, програмне забезпечення та творчий підхід для вирішення конструкторсько-технологічних завдань; знаходити раціональні і ефективні технологічні рішення при виготовленні виробів на основі фундаментальних і спеціальних знань, розраховувати техніко-економічні показники спроектованого виробу.

Тематичний і календарний план вивчення дисципліни

№ тижня	Тема лекції	Тема лабораторного заняття	Самостійна робота студента		
			зміст	год.	література
1	2	3	4	5	6
4 семестр					
1	Різновиди швейних машин та їх роль в технологічних процесах виробництва	Вивчення процесів утворення двониткового човникового та однострижкового ланцюгового стібків.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 1), підготовка до виконання лабораторної роботи №1.	5	[3], с. 25-231.
2	-	-	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 1), підготовка до захисту лабораторної роботи №1.	5	[3], с. 25-231

3	Човники та петельники, їх різновиди і роль у процесі утворення стібків	Визначення витрат ниток і втрати їх міцності у процесі утворення стібків	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 2), підготовка до виконання лабораторної роботи №2.	5	[1], с. 39-45; [2], с. 37-39
4	-	-	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 2). Підготовка до захисту лабораторної роботи №2		[1], с. 39-45; [2], с. 37-39
5	Класифікація швейних машин для сучасного виробництва одягу. Визначення міцності ниткового з'єднання.	Вивчення фізико-механічних властивостей ниткових швів.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 3), підготовка до виконання лабораторної роботи №3.	5	[1], с. 211-216; [4], с.58-66.
6	-	-	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 3), підготовка до захисту лабораторної роботи №3.		[1], с. 211-216; [4], с.58-66.
7	Процес утворення човникових і одониткових ланцюгових стібків зшивної строчки. Особливості утворення двониткового ланцюгового стібка зшивної строчки	Технологічна характеристика і застосування універсального обладнання	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 4), підготовка до виконання лабораторної роботи №4.	5	[1], с. 101-109; [3], с. 89-91
8	-	-	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 4), підготовка до захисту лабораторної роботи №4.	5	[1], с. 101-109; [3], с. 89-91
9	Особливості процесу утворення одно-, дво- і три-ниткових стібків обмежувальних строчок та одониткової строчки ланцюгового потайного стібка	Технологічна характеристика та застосування спеціальних і спеціалізованих швейних машин	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 5), підготовка до виконання лабораторної роботи №5. Підготовка до проміжного контролю	5	[2], с. 226-230; [4], с. 176-178; [5], с.29-33
10	-	-	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 5), підготовка до захисту лабораторної роботи №5. Проходження проміжного контролю.	5	[2], с. 226-230; [4], с. 176-178; [5], с.29-33
11	Аналіз обладнання, яке застосовується при виготовленні сучасних швейних виробів.	Технологічна характеристика і застосування машин напівавтоматів для виготовлення петель, пришивання фурнітури і виготовлення закріпок.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 6), підготовка до виконання лабораторної роботи №6.	5	[5], с. 222-226; [7], с.174-175
12	-	-	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 6), підготовка до захисту лабораторної роботи №6.	5	[5], с. 222-226; [7], с.174-175
13	Технологічні характеристики процесів пришивання фурнітури, виготовлення закріпок і прорізних петель.	Дослідження впливу параметрів ВТО на якість виконання операцій ВТО.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 7), підготовка до виконання лабораторної роботи №7.	5	[1], с. 131-140; [6], с. 122-125.
14	-	-	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 7), підготовка до захисту лабораторної роботи №7.	5	[1], с. 131-140; [6], с. 122-125.
15	Мета та фізична суть процесу волого-теплового оброблення швейних виробів. Промислове обладнання для ВТО.	Безниткові методи з'єднання в швейній промисловості.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 8), підготовка до виконання лабораторної роботи №8.	5	[3], с. 250-263; [5], с. 325-354; [7], с. 154-159

16	-	-	Підготовка до захисту лабораторної роботи №8. Підготовка до проходження підсумкового контролю (іспиту).	5	[3], с. 250-263; [5], с. 325-354; [7], с. 154-159
17	Пристрої малої механізації до швейних машин як ефективний засіб для підвищення продуктивності праці. Швейні напіваавтомати для обробки окремих вузлів одягу та складання готових виробів.	-	Захист лабораторної роботи №8. Проходження підсумкового контролю (іспиту).	5	[4], с. 264-270; [5], с. 147-156; [6], с. 292-306
5 семестр					
1	Загальні відомості про процеси виготовлення швейних виробів		Опрацювання лекційного матеріалу Т1, підготовка до виконання ЛР 1. Консультація.	4	
2	Структура основних та заключних процесів виготовлення одягу платяно-блузкового асортименту	Аналіз нормативно-технічної документації для виготовлення швейних виробів.	Опрацювання лекційного матеріалу Т2, підготовка до виконання ЛР 1. Захист ЛР 1. Консультація.	4	[1], с. 196-199; [4], с. 168-179; [7], с. 258-262, [8-11].
3	Початкове оброблення деталей одягу плечової групи		Опрацювання лекційного матеріалу Т3, підготовка до виконання ЛР 2. Захист ЛР 1. Консультація.	4	
4	Оброблення кишень у одязі платяно-блузкового асортименту	Аналіз і вибір сучасного обладнання для виготовлення одягу	Опрацювання лекційного матеріалу Т3, підготовка до виконання ЛР2. Захист ЛР 2. Консультація.	4	[1], с. 199-211; [2], с. 37-39; [6], с. 164-168; [7], с. 61-70; [9], с. 152-158.
5	Оброблення та збирання бортів у одязі платяно-блузкового асортименту		Опрацювання лекційного матеріалу Т4, підготовка до виконання ЛР 3. Захист ЛР 2. Консультація.	4	
6	Особливості оброблення застібок у жіночих платтях	Вивчення методів оброблення бічних прорізних кишень в одязі платяно-блузкового асортименту.	Опрацювання лекційного матеріалу Т4, підготовка до виконання ЛР 4. Захист ЛР 3. Консультація.	4	[1], с. 211-216; [6], с. 168-170; [8], с. [9], с. 72-185; [11], с. 140-144; [22], с. 20-25, [12-13].
7	Оброблення горловин без комірів та комірами різних видів у одязі платяно-блузкового асортименту		Опрацювання лекційного матеріалу Т5, Т6, підготовка до виконання ЛР 4. Захист ЛР 4. Консультація.	4	
8	Оброблення капюшонів та з'єднання їх з горловиною у одязі платяно-блузкового асортименту	Вивчення методів оброблення застібок у одязі платяно-блузкового асортименту.	Опрацювання лекційного матеріалу Т6, підготовка до виконання ЛР 5. Захист ЛР 4 Підготовка до тестового контролю за Т 1-8	4	[1], с. 301-315; [7], с. 232-241, [8], с. 449-492, [12-13].
9	З'єднання основних деталей виробу. Оброблення пройм без рукавів у одязі платяно-блузкового асортименту		Тестовий контроль за Т 1-8. Здача заборгованостей.	7	
10	Оброблення рукавів та з'єднання їх із проймами у одязі платяно-блузкового асортименту	Вивчення методів оброблення комірів і з'єднання їх у виробах платяно-блузкового асортименту	Опрацювання лекційного матеріалу Т7, підготовка до виконання ЛР 5.	4	[1], с. 222-226; [6], с. 174-175; [9], с. 215-219, [12-13].

11	Заключні процеси виготовлення одягу платяно-блузкового асортименту		Опрацювання лекційного матеріалу Т8, Т9, підготовка до виконання ЛР 6. Захист ЛР 5. Консультація.	4	
12	Особливості виготовлення одягу платяно-блузкового асортименту на підкладці	Вивчення методів оброблення рукавів і з'єднування їх у виробах платяно-блузкового асортименту	Опрацювання лекційного матеріалу Т10, Т11, підготовка до виконання ЛР 7. Захист ЛР 6. Консультація.	4	[1], с. 318-325; [2], с. 227; [7], с. 241-268; [8], с. 478-492, [12-13].
13	Структура технологічного процесу виготовлення чоловічих верхніх сорочок. Початкове оброблення чоловічих сорочок		Опрацювання лекційного матеріалу Т11, підготовка до виконання ЛР 8. Захист ЛР 7. Консультація.	4	
14	Основні процеси виготовлення чоловічих верхніх сорочок	Вивчення методів оброблення основних вузлів чоловічих сорочок.	Опрацювання лекційного матеріалу Т12, Т13, підготовка до виконання ЛР 8. Захист ЛР 7. Консультація.	4	[14]
15	Заклучні процеси виготовлення чоловічих верхніх сорочок		Опрацювання лекційного матеріалу Т14, підготовка до виконання ЛР 9.	4	
16	Структура технологічного процесу виготовлення одягу поясної групи. Початкове оброблення деталей одягу поясної групи	Вивчення методів оброблення основних вузлів чоловічих штанів	Опрацювання лекційного матеріалу Т15, підготовка до виконання ЛР 9.	4	[14]
17	Основні та заключні процеси виготовлення чоловічих та жіночих штанів		Опрацювання лекційного матеріалу Т16, підготовка до виконання ЛР 9 Захист ЛР 8. Консультація.	4	
18	Основні та заключні процеси виготовлення жіночих спідниць	Обґрунтування виробу раціональних методів обробки основних вузлів одягу	Тестовий контроль за Т 9-16. Здача заборгованостей.	7	[12-13]
6 семестр					
1	Виготовлення швейних виробів в потоковому виробництві.	Знайомство з нормативно-технічної документацією зі складання технологічної послідовності обробки вузлів виробу і кодування швів	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 1), підготовка до виконання лабораторної роботи №1.	5	[7], с. 258-262.
2	Загальна схема складання вузлів верхнього одягу і її зміни в залежності від конструкції виробу.	-	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 2), підготовка до захисту лабораторної роботи №1.	5	[1], с. 199-211; [2], с. 37-39; [6], с. 164-168; [7], с. 61-70; с. 258-262 [9], с. 152-158
3	Класифікація кишень верхнього одягу та технологія обробки бічних прорізних кишень.	Вибір та обґрунтування вибору методів обробки вузла	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 3), підготовка до виконання лабораторної роботи №2.	5	[1], с. 211-216; [6], с.168-170; [8], с.; [9], с. 72-185; [11], с. 140-144;
4	Способи обробки нагрудних кишень з листочкою.	-	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 4), підготовка до захисту лабораторної роботи №2.	5	[1], с. 217-222; [6], с. 170-174; [7], с.; [9], с. 188-193; [11], с. 144-147;.
5	Способи обробки накладних кишень	Вивчення методів обробки прорізних кишень	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 5), підготовка до виконання лабораторної роботи №3.	5	[1], с. 226-230; [6], с. 176-178; [7], с.; [9], с. 200-221; [11], с. 147-151

6	Способи обробки внутрішніх та непрорізних кишень.	-	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 6), підготовка до захисту лабораторної роботи №3.	5	[1], с. 222-226; [6], с.174-175; [7], с.; [9], с. 215-219.
7	Технологічний процес, етапи обробки та складання бортів у верхньому одязі.	Вивчення методів обробки непрорізних та накладних кишень	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 7), підготовка до виконання лабораторної роботи №4.	5	[1], с. 248-256; [6], с. 174-175; [7], с.; [9], с. 281-291, 316-325; [8], с. 233-249;
8	Способи обробки підбортів, бортової прокладки та потайної застібки.	-	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 8), підготовка до захисту лабораторної роботи №4.	5	[1], с. 250-263; [9], с. 325-354; [11], с. 154-159;
9	Технологічний процес обробки і зборки комірів.	Вивчення методів обробки внутрішніх кишень	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 9), підготовка до виконання лабораторної роботи №5.	5	[1], с. 264-270; [7], с. 147-156; [9], с. 292-306; с. 386-387; [11], с. 158-220;
10	Характеристика з'єднання комірів з виробом в чоловічому та жіночому верхньому одязі	-	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 10), підготовка до захисту лабораторної роботи №5.	5	[1], с. 270-276; [7], с. 152-156, [9], с. 352-386;
11	Технологічний процес та етапи обробки рукавів у верхньому одязі.	Вивчення методів обробки бортів	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 11), підготовка до виконання лабораторної роботи №6.	5	[1], с. 276-283; [7], с. 156-163; [9], с. 410-421
12	Обробка підкладки і утеплюючої прокладки рукавів та з'єднання рукавів з виробом.	-	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 12), підготовка до захисту лабораторної роботи №6.	5	[1], с.286-288; [7], с. 164-166; [9], с. 427-439;
13	Технологічний процес обробки підкладки верхнього одягу та з'єднання її з виробом.	Вивчення методів обробки комірів та їхнє з'єднання з горловиною виробу у верхньому одязі.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 13), підготовка до виконання лабораторної роботи №7. Підготовка до проміжного контролю.	5	[1], с. 230-235; [6], с. 179-182; [9], с. 233-249; [11], с. 161-162; 316-325;
14	Обробка утеплюючої прокладки і підкладки та з'єднання їх з виробом.	-	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 14), підготовка до виконання лабораторної роботи №7. Проходження проміжного контролю	5	[1], с. 290-302; [7], с. 166-178; [9], с. 449-483; [11], с. 212-217.
15	Заключна обробка верхнього одягу.	Вивчення методів обробки рукавів у верхньому одязі.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 15), підготовка до виконання лабораторної роботи №8.	5	[1], с. 292-302; [9], с. 483-497
16	Шляхи удосконалення способів виготовлення верхнього одягу.	-	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 16), підготовка до виконання лабораторної роботи №8.	5	[7], с. 198-203; [9], с. 189-191; 535-540; [21], с. 120-130
17	Перспективи розвитку вітчизняної швейної промисловості в умовах сучасного ринку товарів	Шляхи вдосконалення Технології виготовлення верхнього одягу	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 17).	5	[1], с. 336-342; [7], с. 203-206;
18	Перспективи розвитку вітчизняної швейної промисловості в умовах сучасного ринку товарів	-	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 18). Підготовка до підсумкового контролю.	5	[5], с. 29-33; [8], с. 45-51;
7 семестр					
1	Особливість технології виготовлення верхнього одягу із штучної шкіри	Технологічна обробка кишень у виробках з штучної та натуральної	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 1),	2	[3]-с.212-218, [7]- с.174-180

		шкіри	підготовка до виконання лабораторної роботи №1.		
2			Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 1), підготовка до захисту лабораторної роботи №1.	2	
3	Особливість технології виготовлення верхнього одягу із штучної шкіри	Технологічна обробка кишень у виробх з штучної та натуральної шкіри	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 2), підготовка до виконання лабораторної роботи №1.	2	[3]-с.212-218, [7]- с.174-180
4			Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 2). Підготовка до захисту лабораторної роботи №1	2	
5	Особливість технології виготовлення верхнього одягу із натуральної шкіри	Технологічна обробка комірв, бортів та низу виробу з натуральної та штучної шкіри	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 3), підготовка до виконання лабораторної роботи №2.	2	[3]-с.212, [7]-с.179-180
6			Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 3), підготовка до захисту лабораторної роботи №2.	2	
7	Особливість технології виготовлення верхнього одягу із натуральної шкіри	Технологічна обробка комірв, бортів та низу виробу з натуральної та штучної шкіри	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 4), підготовка до захисту №2.	2	[3]-с.212, [7]-с.179-180
8			Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 4), підготовка до виконання лабораторної роботи №3.	2	
9	Особливість технології виготовлення верхнього одягу із натуральної шкіри	Технологічна обробка рукавів у виробх з натуральної та штучної шкіри.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 5), підготовка до виконання лабораторної роботи №3. Підготовка до проміжного контролю	4	[3]-с.212, [7]-с.179-180
10			Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 5), підготовка до захисту лабораторної роботи №3. Проходження проміжного контролю.	2	
11	Особливість технології виготовлення верхнього одягу з штучного хутра	Технологічна обробка непрорізних кишень у виробх зі штучного хутра.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 6), підготовка до виконання лабораторної роботи №4.	2	[2]-с.239-242, [3]-с.77-78;80-81
12			Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 6), підготовка до захисту лабораторної роботи №4.	2	
13	Особливості технології обробки виробів з натурального хутра	Технологічна обробка непрорізних кишень у виробх зі штучного хутра.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 7), підготовка до виконання лабораторної роботи №4.	2	[2]-с.239-242, [3]-с.77-78;80-81
14			Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 7), підготовка до захисту лабораторної роботи №4.	2	
15	Особливості технології обробки виробів з натурального хутра	Технологічна обробка комірв, краю борту та низу виробу зі штучного та натурального хутра.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 8), підготовка до виконання лабораторної роботи №5.	2	[2]-с.239-242, [3]-с.77-78;80-81
16			Підготовка до захисту лабораторної роботи №5. Підготовка до виконання	5	

			лабораторної 6. Підготовка до проміжного контролю		
17	Особливості технології обробки виробів з натурального хутра	Технологічна обробка рукавів зі штучного хутра	Захист лабораторної роботи №6. Проходження проміжного контролю.	2	[2]-с.240-241, [3]-с.161-162

Політика дисципліни

Організація освітнього процесу в університеті відповідає вимогам положень про організаційне і навчально-методичне забезпечення освітнього процесу, освітній програмі та навчальному плану. Студент зобов'язаний відвідувати лекції і лабораторні заняття згідно із розкладом, не запізнюватися на заняття, домашні завдання виконувати якісно і відповідно до графіка. Термін здачі лабораторної роботи вважається своєчасним, якщо студент захистив її на наступному після виконання роботи занятті. Пропущене лабораторне заняття студент зобов'язаний відпрацювати в аудиторіях кафедри у встановлений викладачем термін, але не пізніше, ніж за два тижні до кінця теоретичних занять у семестрі. Лабораторні роботи виконуються індивідуально, згідно з отриманим завданням. Під час роботи над індивідуальними завданнями недопустимі порушення правил академічної доброчесності. У разі наявності плагіату здобувач вищої освіти отримує незадовільну оцінку і має повторно виконати лабораторну роботу. Набутті особою знання з дисципліни або її окремих розділів у неформальній освіті зараховуються відповідно до Положення про порядок визнання і зарахування результатів навчання здобувачів вищої освіти у ХНУ (вебсайт Університету (<https://khmnu.edu.ua/>): розділ «Нормативні документи», рубрика – «Положення», сторінка – «Положення про організацію освітньої діяльності»).

При виконанні курсового проекту з дисципліни студент має дотримуватися політики доброчесності. У разі виявлення плагіату він отримує незадовільну оцінку і має виконати курсовий проект за новою темою.

Набуті особою знання з дисципліни або її окремих розділів у неформальній освіті зараховуються відповідно до Положення про порядок визнання та Perezarahuvannya результатів навчання у ХНУ (<https://khmnu.edu.ua/wp-content/uploads/normatyvni-dokumenty/polozhennya/pro-poryadok-vyznannya-ta-perezarahuvannya-rezultativ-navchannya.pdf>).

Критерії оцінювання результатів навчання

Оцінювання академічних досягнень здобувача вищої освіти здійснюється відповідно до «Положення про контроль і оцінювання результатів навчання здобувачів вищої освіти у ХНУ». Кожний вид роботи з дисципліни оцінюється за інституційною **чотирибальною** шкалою і виставляється в електронному журналі обліку успішності. Семестрова підсумкова оцінка визначається як середньозважена з усіх видів навчальної роботи, виконаних і зданих студентом **позитивно**, з урахуванням коефіцієнта вагомості і розраховується в автоматизованому режимі за відповідною програмою. Вагові коефіцієнти змінюються залежно від структури дисципліни і важливості окремих видів її робіт.

Оцінка, яка виставляється за практичне заняття, складається з таких елементів: усне опитування студентів перед практичною роботою; знання теоретичного матеріалу з теми роботи; якість оформлення звіту; вільне володіння студентом спеціальною термінологією і уміння професійно обґрунтувати прийняті рішення; своєчасна здача практичної роботи. Засвоєння студентом теоретичного матеріалу з дисципліни оцінюється тестуванням. Виконання індивідуального завдання завершується його презентацією у терміні, встановлені графіком самостійної роботи.

Структурування дисципліни за видами робіт і оцінювання результатів навчання студентів денної форми навчання у семестрі за ваговими коефіцієнтами

Аудиторна робота									Самостійна, індивідуальна робота		Семестровий контроль, іспит
Четвертий семестр											
Лабораторні роботи №:									Тестовий контроль:		Підсумковий контрольний захід
1	2	3	4	5	6	7	8	9	Т 1-8	Т 9-18	1
ВК*:									0,4		0,2
П'ятий семестр											
Лабораторні роботи №:									Тестовий контроль:		Підсумковий контрольний захід
1	2	3	4	5	6	7	8		Т 1-5	Т 6-9	1
ВК*:									0,4		0,2
Шостий семестр											
Лабораторні роботи №:									Тестовий контроль:		Підсумковий контрольний захід
1	2	3	4	5	6	7	8	9	Т 1-8	Т 9-18	1
ВК*:									0,4		0,2
Сьомий семестр											

Лабораторні роботи №:						Тестовий контроль:		Підсумковий контрольний залік
1	2	3	4	5	6	T 1-2	T 3-4	1
BK*:						0,4		За рейтинго

Примітка: Т – тема дисципліни; BK – ваговий коефіцієнт.

Розподіл вагових коефіцієнтів для складання курсового проєкту

Якість виконання		Якість захисту	
Пояснювальна записка	Графічна частина	Доповідь	Відповіді на запитання
BK:	0,4	0,3	0,2

Оцінювання тестових завдань

Тематичний тестовий контроль для кожного студента складається з тестових завдань. Оцінювання здійснюється за чотирибальною шкалою. Відповідність набраних балів за тестове завдання оцінці, що виставляється студенту, представлена у таблиці.

Співвідношення правильних відповідей (%) і оцінки за тест

Відсоток правильних відповідей	0–59	60–74	75–89	90–100
Оцінка за 4-бальною шкалою	2	3	4	5

Якщо студент отримав негативну оцінку, то він має перездати її в установленому порядку, але обов'язково до терміну наступного контролю. Підсумкова семестрова оцінка за інституційною шкалою і шкалою ЄКТС встановлюється в автоматизованому режимі після внесення викладачем усіх оцінок до електронного журналу. Співвідношення інституційної шкали оцінювання і шкали оцінювання ЄКТС наведені у таблиці.

Співвідношення інституційної шкали оцінювання і шкали оцінювання ЄКТС

Оцінка ЄКТС	Інституційна інтервальна шкала балів	Інституційна оцінка, критерії оцінювання		
A	4,75–5,00	5	Зараховано	Відмінно – глибоке і повне опанування навчального матеріалу і виявлення відповідних умінь та навичок
B	4,25–4,74	4		Добре – повне знання навчального матеріалу з кількома незначними помилками
C	3,75–4,24	4		Добре – в загальному правильна відповідь з двома-трьома суттєвими помилками
D	3,25–3,74	3		Задовільно – неповне опанування програмного матеріалу, але достатнє для практичної діяльності за професією
E	3,00–3,24	3		Задовільно – неповне опанування програмного матеріалу, що задовольняє мінімальні критерії оцінювання
FX	2,00–2,99	2	Незараховано	Незадовільно – безсистемність одержаних знань і неможливість продовжити навчання без додаткових знань з дисципліни
F	0,00–1,99	2		Незадовільно – необхідна серйозна подальша робота і повторне вивчення дисципліни

Питання для самоконтролю результатів навчання

Контрольні запитання (4семестр)

- Петельник якого типу входить до складу зшивально-обметувальної машини для зшивання хутра?
- До складу якої машини входять голка, петельники (лівий і правий), механізм ножа?
- До складу якої машини входять голка, петельники (лівий і правий), зубчаста рейка і механізм ножів?
- Які основні ознаки машин універсального класу?
- Яка частина голки призначена для заправки нитки?
- Обладнання для надання деталям одягу об'ємно-просторової форми та заключна обробка виробу для надання йому товарного вигляду, а також з'єднання деталей клеєм та з матеріалами з клейовим покриттям.
- Яку машину використовують для зшивальних, вшивальних, обшивальних операцій?
- Що дозволяє утворювати різницю величини посадки матеріалів?
- Який тип механізму переміщення напівфабрикату в машині для обметування прямих петель?
- Скільки обертів здійснює обертвий човник в процесі утворення одного стібка?
- на які види поділяються преси в залежності від зусилля пресування?
- Який вид стібка має універсальна машина?
- В якій машині використовують човник, розташований в горизонтальній площині?

14. Яку машину використовують для виготовлення закріпок, петель, пришивання фурнітури?
15. Обладнання для надання деталі або виробу певної форми за допомогою прасувального (праски або каландру).
16. До складу якого пристрою входять такі деталі як: човник, шпулеутримувач, шпульний ковпачок, шпулька?
17. В якій машині голка відхиляється вздовж строчки?
18. До якого класу машин відносять машини човникового стібка?
19. В якій площині рухається голка в машині для зшивання хутра?
20. В якій машині голка відхиляється впоперек строчки ?
21. Які робочі органи приймають участь в утворенні однострижкового ланцюгового стібка?
22. В якій машині використовують ріжковий петельник, що рухається складною траєкторією?
23. Який пристрій відповідає за розширення і обведення петлі навколо шпулеутримувача?
24. Що входить до параметрів ВТО?
25. Що таке стібок, строчка, шов?
26. Яка схема малої закріпки?
27. Який тип змащування в напівавтоматах?
28. Яка частина голки відповідає за проколювання матеріалу?
29. Який механізм голководу найчастіше використовують в універсальних машинах?
30. Який вид стібка має машина для пришивання поясу?
31. Який пристрій розміщується в прорізі голкової пластини?
32. В якій машині використовують колодочковий петельник?
33. Який пристрій призначений для подавання нитки голці і петельнику?
34. В залежності від виду теплоносія праски поділяються на?
35. Яка схема великої закріпки?
36. Для чого використовують праву педаль в машинах напівавтоматичної дії?
37. Завдяки якому обладнанню досягається механізація найбільш трудомістких операцій ВТО, підвищення продуктивності праці і якості виробів?
38. Який пристрій призначений для подавання нитки голці і човнику ?
39. Який механізм пересування тканини найчастіше використовують в універсальних машинах?
40. Яку деталь потрібно замінити на розширювач, щоб утворився двострижковий краєобметувальний стібок?
41. Який пристрій відповідає за подачу верхньої нитки голці?
42. Який механізм пересування тканини у машині безпосадкового шва не використовують?
43. Яка спеціальна машина призначена для зшивання деталей з штучного і натурального хутра, з коротким або середнім ворсом?
44. Як називається пристрій для автоматичної подачі гудзика в гудзикоутримувач?
45. До складу якої машини входить голка зігнутої форми, петельник рожкового типу, зубчаста рейка, видавлювач?
46. Переплетення петель попередньої і наступної, причому наступна петля завжди входить у попередню петлю є принципом утворення?
47. Петельник якого типу входить до складу зшивально-обметувальної машини для зшивання хутра?
48. Який тип механізму пересування напівфабрикату в машині для зшивання хутра?
49. В якій машині використовують два човники, розташовані в горизонтальній площині?
50. В якій площині здійснює рухи ниткопритягувач?

Контрольні запитання (5семестр)

1. Загальні відомості про процеси виготовлення швейних виробів.
2. Характеристика методів оброблення.
3. Способи представлення технологічного процесу виготовлення.
4. Сутність неподільних операцій із запуску виробу в потік і випуску готового виробу.
5. Операції підготування, збирання (монтажування) і заключного оброблення одягу.
6. Визначення економічної ефективності методів оброблення вузлів.
7. Структура основних та заключних процесів виготовлення одягу платяно-блузкового асортименту.
8. Класифікація одягу платяно-блузкового асортименту.
9. Загальна схема оброблення основних вузлів та складання одягу.
10. Варіанти монтажування одягу платяно-блузкового асортименту.
11. Початкове оброблення деталей одягу плечової групи.
12. Дублювання деталей.
13. Оброблення зрізів та виточок.
14. Оброблення шлиць та розрізів.
15. Оброблення кокеток та підрізів.
16. Оброблення оздоблювальних та дрібних деталей.
17. Оброблення кишень у одязі платяно-блузкового асортименту.
18. Класифікація кишень у одязі.
19. Вимоги до деталей кишень та методів оброблення.
20. Етапи оброблення кишень.
21. Оброблення бічних прорізних кишень у «рамку», з клапаном та з листочкою.
22. Оброблення накладних кишень і з'єднання їх з пілочками.

23. Оброблення непрорізних кишень.
24. Обладнання, яке використовують при виготовленні кишень.
25. Оброблення та складання бортів у одязі платяно-блузкового асортименту.
26. Етапи оброблення бортів.
27. Оброблення підбортів, з'єднування їх з пілочкою, способи закріплення шва обшивання борту у одязі платяно-блузкового асортименту.
28. Особливості оброблення бортів з суцільно викроєними підбортами.
29. Способи оброблення потайної застібки у одязі платяно-блузкового асортименту.
30. Обладнання, яке використовують при виготовленні бортів.
31. Особливості оброблення застібок у жіночих платтях.
32. Застібки, розташовані у розрізах деталей.
33. Застібки, розташовані у швах деталей у одязі платяно-блузкового асортименту.
34. Оброблення комірів та з'єднування їх з горловиною у одязі платяно-блузкового асортименту.
35. Етапи оброблення комірів у одязі платяно-блузкового асортименту.
36. Особливості оброблення комірів з оздоблювальними деталями.
37. Особливості оброблення комірів типу «шаль».
38. Способи з'єднування коміра із горловиною у одязі платяно-блузкового асортименту.
39. Оброблення капюшонів та з'єднування їх з горловиною у легкому плечовому одязі
40. Етапи оброблення капюшонів.
41. Варіанти з'єднування капюшонів із горловиною у одязі платяно-блузкового асортименту.
42. Оброблення горловини без коміра.
43. Обладнання, яке використовують при обробці горловини.
44. Оброблення рукавів та з'єднування їх із проймами у одязі платяно-блузкового асортименту.
45. Етапи оброблення рукавів.
46. Оброблення низу рукава.
47. З'єднування рукавів з виробом у одязі платяно-блузкового асортименту.
48. Обладнання, яке використовують при виготовленні рукавів.
49. Особливості оброблення рукавів реглан та суцільно викроєних і з'єднування їх з виробом.
50. Заключні процеси виготовлення одягу платяно-блузкового асортименту.
51. Оброблення низу у одязі платяно-блузкового асортименту (у підгін, поясом, з оздоблювальними деталями).
52. Напрямки удосконалення оброблення одягу платяно-блузкового асортименту.
53. Особливості виготовлення жіночих жакетів частково на підкладці.
54. Технологічний процес оброблення підкладки та з'єднування її з виробом.
55. Напрямки удосконалення оброблення жіночих жакетів.
56. Структура технологічного процесу виготовлення чоловічих верхніх сорочок.
57. Підготування деталей чоловічих верхніх сорочок до монтування.
58. Графічна модель процесу виготовлення чоловічих сорочок.
59. Початкове оброблення чоловічих сорочок.
60. Вимоги до деталей кишень та методів оброблення у чоловічих сорочках.
61. Особливості оброблення кишень у чоловічих сорочках.
62. Основні процеси виготовлення чоловічих верхніх сорочок.
63. Особливості оброблення застібок у чоловічих сорочках.
64. Оброблення комірів у чоловічих сорочках та з'єднування їх з виробом.
65. Особливості оброблення рукавів у чоловічих сорочках та з'єднування їх з виробом.
66. Заклучні процеси виготовлення чоловічих верхніх сорочок.
67. Оброблення низу рукавів манжетами у чоловічих сорочках.
68. Оброблення низу чоловічих сорочок.
69. Заклучне оброблення чоловічих сорочок.
70. Структура технологічного процесу виготовлення одягу поясної групи.
71. Підготування деталей до монтування.
72. Загальна схема складання вузлів одягу поясної групи.
73. Початкове оброблення передніх та задніх частин штанів.
74. Початкове оброблення переднього та заднього полотнищ спідниць.
75. Основні процеси виготовлення чоловічих та жіночих штанів.
76. Основні види кишень у штанах.
77. Вимоги до деталей кишень та методів оброблення у чоловічих та жіночих штанах.
78. Оброблення прорізних кишень у чоловічих та жіночих штанах.
79. Оброблення непрорізних кишень у чоловічих та жіночих штанах.
80. Оброблення застібок у штанах.
81. Заклучні процеси виготовлення чоловічих та жіночих штанів.
82. Оброблення верхніх і нижніх зрізів у штанах.
83. Заклучне оброблення чоловічих та жіночих штанів.
84. Основні та заклучні процеси виготовлення жіночих спідниць.
85. Оброблення прорізних кишень у спідницях.
86. Оброблення непрорізних кишень у спідницях.

87. Оброблення застібок у спідницях.
88. Оброблення верхніх і нижніх зрізів у спідницях.
89. Заключне оброблення жіночих спідниць.

Контрольні запитання (бсеместр)

1. Особливості обробки піл очок верхнього одягу.
2. Особливості обробки спинок верхнього одягу.
3. Обробка прорізнних кишень з клапаном у верхньому одязі.
4. Обробка прорізнних кишень в рамку у верхньому одязі.
5. Обробка прорізнних кишень з листочкою у верхньому одязі.
6. Обробка непрорізнних кишень у верхньому одязі.
7. Обробка накладних кишень у верхньому одязі.
10. Обробка внутрішніх кишень у верхньому одязі.
11. Особливості обробки кишень у виробах без підкладки та у виробах верхнього одягу з підкладкою до талії.
12. Технологічний процес обробки та складання бортів у верхньому одязі.
13. Етапи обробки бортів.
14. Методи обробки бортової прокладки в залежності від конструкції та способу формування.
15. З'єднання бортової прокладки з пілочкою у верхньому одязі.
16. Особливості обробки підбортів та їх з'єднання з піл очками у верхньому одязі.
17. Способи закріплення швів обшивання бортів у верхньому одязі.
18. Особливості обробки бортів з суцільновикроєними підбортами у верхньому одязі.
19. Обробка потайної застібки у верхньому одязі.
20. Технологічний процес обробки та складання комірів верхнього одягу. Етапи обробки комірів.
21. Характеристика методів обробки нижнього коміра та з'єднання його з верхнім коміром у чоловічому верхньому одязі.
22. Характеристика методів обробки нижнього коміра та з'єднання його з верхнім коміром у жіночому верхньому одязі.
23. Характеристика способів з'єднання коміра з виробом у чоловічому верхньому одязі.
24. Характеристика способів з'єднання коміра з виробом у жіночому верхньому одязі.
25. Характеристика методів обробки хутряного коміра та з'єднання його з виробом у зимовому одязі.
26. Особливості обробки та з'єднання з виробом суцільновикроєного коміра і типу шаль у верхньому одязі.
27. Особливості обробки капюшона та хутряних комірів, які пристібаються.
28. Технологічний процес обробки рукавів у верхньому одязі.
29. Етапи обробки рукавів різних конструкцій.
30. Особливості обробки низу рукавів з відкритими шлицями у верхньому одязі.
36. Обробка утеплюючої прокладки у верхньому одязі.
37. Обробка та з'єднання утеплюючої прокладки з верхом у жіночому верхньому одязі.
38. Обробка та з'єднання утеплюючої прокладки з верхом у чоловічому верхньому одязі.
39. Обробка утеплюючої пристібної прокладки і з'єднання її з виробом.
40. Напрямки удосконалення обробки підкладки і утеплюючої прокладки у верхньому одязі.
41. Особливості обробки деталей та виготовлення двобічних виробів.
42. Зміст заключного оздоблення верхнього одягу.
43. Характеристика обладнання та устаткування для заключного оздоблення виробів.
44. Напрямки удосконалення заключного оздоблення верхнього одягу.
45. Особливості обробки двобічного верхнього одягу.
46. Основні напрямки удосконалення обробки виробів верхнього одягу.

Контрольні запитання (7семестр)

1. Класифікація штучної шкіри.
2. Специфічні властивості шкіри, які враховуються при виборі методів обробки.
3. Обробка з'єднувальних швів, виточок, рельєфів у виробах з натуральної та штучної шкіри.
4. Обробка комірів та з'єднання їх з горловиною у виробах з штучної та натуральної шкіри.
5. Особливості обробки низу рукавів та низу виробу у моделях з штучної та натуральної шкіри.
6. Особливості виконання основних операцій по обробці та монтажу кишень, бортів, комірів в моделях одягу з штучного хутра.
7. Фактори, які впливають на вибір методів обробки виробів з натурального хутра.
8. Етапи обробки виробів з натурального хутра.
9. Особливості обробки основних вузлів виробів з овчини на прикладі кишень з листочкою та коміра.
10. Особливості обробки виробів з натурального хутра вищої якості.
11. З'єднання бавовняної прокладки з хутровим станом.
12. Особливості обробки кишень у виробах з натурального хутра.
13. Особливості обробки бортів, комірів у виробах з натурального хутра.
14. Особливості обробки рукавів та з'єднання підкладки з верхом у виробах з натурального хутра.
15. Обладнання, яке застосовується при виготовленні виробів з натурального хутра.
16. Способи формоутворення деталей курток, плащів.

17. Особливості обробки прорізнних кишень з застібною на «тасьму-блискавку».
18. Обладнання, яке застосовується при виготовленні виробів всесезонного одягу.
19. Особливості обробки кишень у виробах з плівкових матеріалів.
20. Особливості обробки бортів, комірів у виробах з плівкових матеріалів.
21. Класифікація головних уборів. Асортимент матеріалів для виготовлення головних уборів.
22. Формування деталей головних уборів. Етапи обробки.
23. Обробка головних уборів на жорсткій, напівжорсткій та м'якій основах.
24. Способи з'єднання деталей верху з основою.
25. З'єднання підкладки з верхом головного убору.

Методичне забезпечення

Навчальний процес з дисципліни «Основи технології виробів» повністю і в достатній кількості забезпечений необхідною навчально-методичною літературою. Зокрема, викладачами кафедри підготовлені і видані такі роботи:

1. Процеси виготовлення легкого плечового одягу: Навчальний посібник. 2-ге видання, виправлене і доповнене. / Л. В. Буханцова, В. О. Привала. - Л.: «Новий Світ – 2000», 2023. - 302 с.

1. Бондар К.І. Довідник швейного обладнання провідних фірм: навчальний посібник / К.І. Бондар, Т.Д.Терещенко, В.С.Дубач. – Хмельницький: ХНУ, 2010. – 166 с.

2. Кустова О.Г. Обладнання для волого-теплового оброблення швейних виробів: Довідник / Уклад.: О.Г. Кустова, К.І. Бондар. – Хмельницький: ХНУ, 2010. – 38 с.

3. [Основи технології виробів. Ч. 4: Технологічні процеси виготовлення одягу зі шкіри та хутра : лабораторний практикум для здобувачів першого \(бакалаврського\) рівня вищої освіти спеціальності 182 «Технології легкої промисловості» \(спеціалізація «Конструювання та технології швейних виробів»\) / уклад.: Ю. В. Кошевка, О. В. Захаркевич. Хмельницький : ХНУ, 2022. 75 с.](#)

4. [Основи технології виробів : методичні вказівки до лабораторних робіт з дисципліни для студентів спеціальності 182 «Технології легкої промисловості». У 4-х ч. Ч. 1. Технологічні процеси виготовлення легкого одягу / уклад.: Л. В. Буханцова, Ю. В. Кошевка. Хмельницький : ХНУ, 2021. 105 с.](#)

5. Горобчишина В.С. Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу: навчальний посібник. - Львів: «Новий світ», 2008. – 286 с.

6. [Основи технології виробів: методичні вказівки до виконання курсового проекту для студентів спеціальності «Технології легкої промисловості» / В. О. Привала, І. О. Засорнова, Ю. В. Кошевка. – Хмельницький: ХНУ, 2018. – 118 с.](#)

7. Савчук Н. Г. Лабораторний практикум з основ технології виробів : навч. посіб для студ. вищ. навч. закл. / Н. Г. Савчук, Ю. В. Кошевка. – Хмельницький : ХНУ, 2013. – 198 с.

Рекомендована література

Основна

1 Технології та конструювання спідниць жіночих: навч. посіб. / І. В. Проданчук, С. М. Березненко, Г. Г. Білоусова. Київ: КНУТД, 2020. 152 с.

2 Білоусова Г.Г., Колосніченко М.В., Масловська Л.О., Курганський А.В. Методи обробки швейних виробів: Навч. Посіб. – К.: МВЦ «Медінформ», 2007. – 292с.

3 Березненко С.М., Білоцька Л.Б. та ін.. Основи технологій експериментального та підготовчо-розкрійного виробництва: навч. посіб. / С. М. Березненко, Л. Б. Білоцька, О. І. Водзінська, С. В. Донченко. – К. : КНУТД, 2017. – 171 с.

4 Ниткові з'єднання швейних виробів. Частина 1 : навчальний посібник / Л. А. Бакан, Л. Б. Білоцька, С. Ю. Лозовенко, Т. О. Полька. – К. : КНУТД, 2017. – 212 с.

1. Енциклопедія швейного виробництва : навчальний посібник / авт. ідеї та керівник проекту Н. Г. Савчук. – К. : «Саміткіта», 2010. – 968 с. : іл. 4. Єжова О. В., Гур'янова О. В. Технологія оброблення швейних виробів: Навчальний посібник. – Кіровоград: ЧП Лисенко, 2013. – 236 с.

2. Данилкович, Анатолій Григорович. Сучасне виробництво хутра [Текст] : навч. посіб. / А. Г. Данилкович, В. І. Ліщук, Л. В. Стрембулевич ; за ред. А. Г. Данилковича. - К. : Фенікс, 2015. - 320 с.

3. Шовкомуд О. В. Устаткування швейної промисловості: навчальний посібник / О. В. Шовкомуд, Т. М. Головенко, В. С. Пуць. – Луцьк : Вежа-Друк, 2023. – 280 с.

Додаткова

1. Устаткування для виготовлення швейних виробів: Методичні рекомендації до виконання лабораторних робіт для студентів галузі знань 01 «Освіта», спеціальності 015 «Професійна освіта», спеціалізації «Технологія виробів легкої промисловості»; для студентів галузі знань 18 «Виробництво та технології», спеціальності 182 «Технології легкої промисловості», спеціалізації «Конструювання та технології швейних виробів»; освітній ступінь «Бакалавр» / Н.І. Бокша – Мукачево: РВЦ МДУ, 2019. - 80 с.

2. Л. А. Бакан Ниткові з'єднання швейних виробів. Частина 1 : навчальний посібник / Л. А. Бакан, Л. Б. Білоцька, С. Ю. Лозовенко, Т. О. Полька. – К. : КНУТД, 2017. – 212 с.

3. Хоменко Л.М. Обладнання швейного виробництва: Навчально-методичний посібник .–Умань: ВПЦ «Візаві», 2011. -132 с.

4. Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія : ДСТУ ISO 4915:2005. – Чинний від 2006-07-01. – К. : Держстандарт України, 2005. – 45 с. – (Національний стандарт України).

5. Технологія швейного виробництва. Терміни та визначення : ДСТУ 2162–93. – Чинний від 1995-01-01. – К. : Держстандарт України, 1993. – 16 с. – (Національний стандарт України).

6. Zakharkevich O., Paraska O., Koshevko J., Shvets G., Shvets A., Zhylenko T. Development of a mobile application to study sewing techniques for manufacturing fur and leather clothes. *Fibres & Textiles in Eastern Europe*. 2023. V. 2, no. 1, P. 1-10. <https://doi.org/10.2478/ft-2023-0011>.

7. Development of an algorithm for the reasoned selection of machines for leather garments manufacturing / Oksana Zakharkevich, Tetyana Zhylenko, Julia Koshevko, Galina Shvets / *Eastern-European Journal of Enterprise Technologies*, Vol. 5 No. 3 (125) (2023): Control processes, 86-94 p. <https://journals.uran.ua/eejet/issue/view/17207>

Інформаційні ресурси

1 Модульне середовище для навчання. URL : <https://msn.khmnu.edu.ua/>

2 Електронна бібліотека університету. URL: http://lib.khmnu.edu.ua/asp/php_f/plage_lib.php

3.Репозитарій ХНУ. URL : <https://library.khmnu.edu.ua/#>.

4.Groz-Beckert Headquarters / Products / Product Range / Sewing Machine Needlest [Електронний ресурс] // Groz-Beckert. – Режим доступу: <http://www.grozbeckert.com/website/gbkg/en/smn.html#media>. – Назва з екрану. – Мова англ.

5.Industry-Product-Clothing. Threads for seams which turn clothing into fashion [Електронний ресурс] // guetermann. – Режим доступу: <https://www.guetermann.com/shop//view/content/IndustryProducts-Clothing?node= Industry-Product-Clothing>. – Назва з екрану. – Мова англ., нім.

6 Технологія та конструювання спідниць URL: https://er.knutd.edu.ua/bitstream/123456789/17818/1/TKSZH_NP_2020.pdf

7. Ниткові з'єднання швейних виробів URL: https://er.knutd.edu.ua/bitstream/123456789/9436/4/NZShV_NP.pdf