

# ХМЕЛЬНИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

Факультет технологій і дизайну  
Кафедра технології і конструювання швейних виробів



**ЗАТВЕРДЖУЮ**  
Декан факультету технологій і дизайну  
Тетяна ІВАНІШЕНА  
29 вересня 2024р.

## СІЛАБУС

Навчальна дисципліна **Конструкторсько-технологічна підготовка виробництва**

Освітньо-професійна програма **Конструювання та технології швейних виробів**

Рівень вищої освіти **перший (бакалаврський)**

### Загальна інформація

Позиція	Зміст інформації
Викладач(і)	Домбровська Оксана Миколаївна Дітковська Олесья Анатоліївна
Профайл викладача	<a href="https://tksv.khmnu.edu.ua/dombrovska/">https://tksv.khmnu.edu.ua/dombrovska/</a> <a href="https://tksv.khmnu.edu.ua/ditkovskaoa/">https://tksv.khmnu.edu.ua/ditkovskaoa/</a>
Е-маїл викладача(ів)	<a href="mailto:dombrovskaok@khmnu.edu.ua">dombrovskaok@khmnu.edu.ua</a> <a href="mailto:ditkovskaoa@khmnu.edu.ua">ditkovskaoa@khmnu.edu.ua</a>
Контактний телефон	-
Сторінка дисципліни в ІСУ	КТПВ Частина 1 <a href="https://msn.khmnu.edu.ua/course/view.php?id=2077">https://msn.khmnu.edu.ua/course/view.php?id=2077</a> КТПВ Частина 2 <a href="https://msn.khmnu.edu.ua/course/view.php?id=4221">https://msn.khmnu.edu.ua/course/view.php?id=4221</a>
Консультації	Очні: Відповідно до графіка, встановленого кафедрою; онлайн: за необхідністю та попередньою домовленістю

### Характеристика дисципліни

Статус дисципліни	Форма здобуття освіти	Курс	Семестр	Загальний обсяг		Кількість годин						Курсовий проєкт	Курсова робота	Форма семестрового контролю	
				Кредити ЄКТС	Години	Аудиторні заняття					Самостійна робота, у т.ч. ІРС			Залік	Іспит
						Разом	Лекції	Лабораторні роботи	Практичні заняття	Семінарські заняття					
О	Д	4	7	3	90	51	17	34			39				+
О	Д	4	8	3	90	34	17	17			56				+

### Анотація дисципліни

Дисципліна «Конструкторсько-технологічна підготовка виробництва» є однією із обов'язкових фахових дисциплін і займає провідне місце у підготовці фахівців освітнього рівня «бакалавр» за спеціальністю 182 «Технології легкої промисловості» освітньо-професійної програми «Конструювання та технології швейних виробів».

Дисципліна викладається для студентів денної (повної, скороченої) та заочної форми навчання. Процес вивчення дисципліни ґрунтується на використанні традиційних навчальних технологій, зокрема: лекції (з використанням методів проблемного навчання і візуалізації); лабораторні заняття (з використанням тренінгів, майстер-класів), самостійна робота, що дозволяють студентам оволодіти фаховими знаннями та необхідними компетентностями.

**Пререквізити:** основи технології виробів, основи проектування виробів, матеріалознавство, комп'ютерне конструювання одягу, квалітологія та експертиза виробів, конструкторсько-технологічна практика; **кореквізити:** основи наукових досліджень та технічної творчості, безпека життєдіяльності, виробнича практика.

### Мета і завдання дисципліни

**Мета дисципліни:** Поглиблення теоретичної і практичної підготовки фахівця, здатного вирішувати питання з розробки проектно-конструкторської документації на нові моделі одягу, що вміє приймати обґрунтовані рішення на етапі виконання конструкторсько-технологічних робіт в умовах підготовчо-розкрійного виробництва та на етапі нормування витрат матеріалів.

**Завдання дисципліни.** Здатність розв'язувати складні спеціалізовані задачі та практичні проблеми виробництва та технологій легкої промисловості або у процесі навчання, що передбачає застосування певних

теорій та методів відповідної науки і характеризується комплексністю та невизначеністю умов (ІК). Здатність приймати обґрунтовані рішення (ЗК7). Здатність вчитися і оволодівати сучасними знаннями (ЗК 8). Здатність розв'язувати широке коло спеціалізованих проблем та задач у професійній діяльності, обґрунтовуючи вибір методів та запропонованих рішень (ФК 7). Здатність професійно використовувати спеціальну термінологію з проектування й виготовлення продуктів виробництва та технологій легкої промисловості (ФК 8). Здатність здійснювати техніко-економічне обґрунтування виробничих рішень, зокрема з вибору матеріалів, асортименту продукції, їх споживних властивостей та устаткування технологічних процесів (ФК 9). Здатність отримувати, зберігати, обробляти та аналізувати інформацію, необхідну для вирішення завдань професійної діяльності, прогнозування якості на усіх етапах проектування, виготовлення та/або реалізації виробів легкої промисловості (ФК 10).

#### Очікувані результати навчання

Студент, який успішно завершив вивчення дисципліни, повинен: застосовувати абстрактне мислення у розв'язуванні складних спеціалізованих задач з виробництва та технології легкої промисловості (ПРН 1). Знати і розуміти технології виготовлення виробів легкої промисловості, включаючи здійснення технологічного, техніко-економічного та дизайн-проектування (ПРН 8). Збирати, обробляти, аналізувати інформацію, що стосується виробів легкої промисловості, технологій їх виробництва, експертизи якості, техніко-економічних показників та попиту (ПРН 10). Виконувати інженерні розрахунки, необхідні для здійснення професійної діяльності, дотримуючись стандартних методик та чинних нормативних документів (ПРН 13). Формувати структуру асортименту виробів легкої промисловості у відповідності до їх цільового призначення й вимог стандартів та споживачів (ПРН 14).

#### Тематичний і календарний план вивчення дисципліни

##### Сьомий семестр

№ тижня	Тема	Тема лабораторного заняття*	Самостійна робота студентів		
			Зміст	Год.	Література
1	2	3	4	5	6
1	Загальна структура експериментального цеху підприємства. Етапи відпрацювання лекал.	Розробка лекал верху чоловічого піджака.	Опрацювання теоретичного матеріалу. Підготовка до виконання ЛР № 1.	2	[1], с. 3, 7-12; [2], с. 17-26; [4], с. 4-13.
2		Розробка лекал верху чоловічого піджака.	Опрацювання теоретичного матеріалу. Підготовка до виконання ЛР № 1.	2	
3	Основні положення нормативно-технічної документації на швейні вироби. Загальна характеристика проектною документації	Розробка лекал верху чоловічого піджака.	Опрацювання теоретичного матеріалу, підготовка до виконання ЛР № 1.	2	[1], с. 16-23; [4], с. 4-13. [7]
4		Розробка лекал верху чоловічого піджака	Опрацювання теоретичного матеріалу, підготовка до виконання ЛР № 1.	2	
5	Методика побудови лекал-оригіналів деталей конструкції швейних виробів	Розробка лекал деталей прокладок для чоловічого піджака.	Опрацювання теоретичного матеріалу, підготовка до виконання ЛР № 2, підготовка до захисту ЛР № 1.	2	[1], с. 27-34; [4], с.30-35. [7], [8]
6		Розробка лекал деталей прокладок для чоловічого піджака.	Опрацювання теоретичного матеріалу, підготовка до виконання ЛР № 2, підготовка до захисту ЛР № 1.	2	
7	Особливості побудови лекал деталей конструкції швейних виробів із основної тканини.	Розробка лекал деталей прокладок для чоловічого піджака.	Опрацювання теоретичного матеріалу, підготовка до виконання ЛР № 2. Підготовка до ТК.	3	
8		Розробка лекал деталей прокладок для чоловічого піджака	Опрацювання теоретичного матеріалу, підготовка до виконання ЛР № 2	3	
9	Особливості побудови лекал деталей конструкції швейних виробів із основної тканини.	Розробка лекал верху чоловічих штанів.	Опрацювання теоретичного матеріалу, підготовка до виконання ЛР № 3, підготовка до захисту ЛР № 2.	2	[1], с. 35-41, 47-54, 58; [4], с.30-35; [6], с. 160 - 162; [8]
10		Розробка лекал верху чоловічих штанів.	Опрацювання теоретичного матеріалу, підготовка до виконання ЛР № 3, підготовка до захисту ЛР № 2.	2	
11	Особливості побудови лекал підкладки швейних виробів	Розробка лекал підкладки чоловічого костюма.	Опрацювання лекційного матеріалу, підготовка до виконання ЛР № 4. Підготовка до захисту ЛР № 3.	2	[1], с. 60-61, 66-69, 72-76; [4], с. 14-19.
12		Розробка лекал	Опрацювання лекційного	2	

		підкладки чоловічого костюма.	матеріалу, підготовка до виконання ЛР № 4. Підготовка до захисту ЛР № 3.		
13	Особливості побудови лекал прокладок	Градація лекал основних деталей чоловічого костюму	Опрацювання теоретичного матеріалу, підготовка до виконання ЛР №5, підготовка до захисту ЛР № 4.	2	[1], с. 77-87; [4], с. 36-44. [2], с. 165-167.
14		Градація лекал основних деталей чоловічого костюму.	Опрацювання теоретичного матеріалу, підготовка до виконання ЛР №5, підготовка до захисту ЛР № 4.	2	
15	Правила і способи градації лекал.	Градація лекал основних деталей чоловічого костюму	Опрацювання теоретичного матеріалу, підготовка до виконання ЛР №5.	3	[1], с. 95-101; [4], с. 36-44.
16		Градація лекал основних деталей чоловічого костюму.	Опрацювання теоретичного матеріалу, підготовка до виконання ЛР №5.	4	
17	Правила і способи градації лекал.	Градація лекал основних деталей чоловічого костюму	Опрацювання теоретичного матеріалу. Підготовка до захисту ЛР № 5.	2	[1], с. 95-101; [4], с. 36-44

**Примітка\*** Лекції проводяться через тиждень по дві години, лабораторні заняття – через тиждень по чотири години (чисельник чи знаменник відповідно до розкладу занять)

**Тематичний і календарний план вивчення дисципліни**  
**Восьмий семестр**

№ тижня	Тема	Тема лабораторного заняття*	Самостійна робота студентів		
			Зміст	Год.	Література
1	2	3	4	5	6
1	Задачі та структура дисципліни. Технологічна структура сучасного виробництва одягу.		Опрацювання теоретичного матеріалу. Підготовка до виконання ЛР № 1.	3	[2],с.17-26; [3], с. 5-24. [5], с. 4-10
2		Вимірювання площі лекал	Опрацювання теоретичного матеріалу, Підготовка до виконання ЛР № 1.	3	
3	Зміст технологічних процесів експериментального цеху. Вимірювання площі лекал.		Опрацювання теоретичного матеріалу, підготовка до захисту ЛР № 1. Підготовка до виконання ЛР № 2.	3	[2],с.18-33; [5], с. 4-10.
4		Розкладка лекал.	Підготовка до виконання ЛР № 2.	3	
5	Настилення матеріалів. Види розкладок лекал та їх економічність.		Опрацювання теоретичного матеріалу.	3	[2],с.31-38; [3], с. 5-24; [5], с. 11-17.
6		Розкладка лекал.	Опрацювання теоретичного матеріалу, підготовка до продовження виконання ЛР № 2	3	
7	Серійне розкрювання швейних виробів		Опрацювання теоретичного матеріалу. Підготовка до ТК1. Підготовка до захисту ЛР № 2.	3	[2],с.40-46; [5], с. 18-24.
8		Розрахунок серій	Опрацювання теоретичного матеріалу, підготовка до виконання ЛР № 3 Підготовка до ТК1.	5	
9	Нормування витрат матеріалів на виготовлення швейних виробів.		Опрацювання теоретичного матеріалу	3	[2],с.47-53; [5], с.25-30
10		Розрахунок серій	Опрацювання теоретичного матеріалу, підготовка до продовження ЛР № 3.	3	
11	Характеристика способів зберігання матеріалів. Методи розрахунку сувоїв тканин у настили.		Опрацювання лекційного матеріалу. Підготовка до захисту ЛР № 3. Підготовка до виконання ЛР № 4	3	[2], с.56-71; [3], с. 7-9; [5], с.31 -35.
12		Розрахунок норм витрати тканини	Опрацювання лекційного матеріалу, підготовка до виконання ЛР № 4.	3	
13	Характеристика технологічних операцій розкрою матеріалів. Обладнання для розкрою.		Опрацювання теоретичного матеріалу, підготовка до захисту лабораторної роботи № 4. Підготовка до виконання ЛР № 5	3	[2], с.75-93; [3], с. 11-28; [5], с.36 -46.
14		Розрахунок сувоїв у настили	Опрацювання теоретичного матеріалу, підготовка до виконання ЛР № 5	3	
15	Завершальні операції розкрійного виробництва. Транспортування крою та відходів розкрійного		Опрацювання теоретичного матеріалу. підготовка до захисту лабораторної роботи № 5. Підготовка до ТК2.	3	[2],с.95-102 [5], с. 36-46



	виробництва			
16		Вивчення характеристик розкрійного обладнання.	Опрацювання теоретичного матеріалу, підготовка до виконання ЛР № 6. Підготовка до проходження ТК2..	5
17	Завершальні операції розкрійного виробництва. Транспортування крою та відходів розкрійного виробництва		Опрацювання теоретичного матеріалу, підготовка до захисту ЛР № 6.	4

**Примітка** \* Лекції проводяться через тиждень по дві години, лабораторні заняття – через тиждень по дві години (чисельник чи знаменник відповідно до розкладу занять)

#### Політика дисципліни

Організація освітнього процесу в Університеті відповідає вимогам положень про організаційне і навчально-методичне забезпечення освітнього процесу, освітній програмі та навчальному плану. Студент зобов'язаний відвідувати лекції і лабораторні заняття згідно із розкладом, не запізнюватися на заняття згідно з розкладом. Пропущене лабораторне заняття студент зобов'язаний опрацювати самостійно у повному обсязі і відвідувати перед викладачем не пізніше, ніж за тиждень до чергової атестації. До лабораторних занять студент має підготуватися за відповідною темою і проявляти на занятті активність. Набутті особою знання з дисципліни або її окремих розділів у неформальній освіті зараховуються відповідно до Положення про порядок визнання і зарахування результатів навчання здобувачів вищої освіти у ХНУ (вебсайт Університету (<https://khmnu.edu.ua/>): розділ «Нормативні документи», рубрика – «Положення», сторінка – «Положення про організацію освітньої діяльності».).

#### Критерії оцінювання результатів навчання

Кожний вид роботи з дисципліни оцінюється за **чотирибальною** шкалою відповідно до Положення про контроль і оцінювання результатів навчання здобувачів вищої освіти у ХНУ. Семестрова підсумкова оцінка визначається як середньозважена з усіх видів навчальної роботи, виконаних і зданих **позитивно** з урахуванням коефіцієнта вагомості і встановлюється в автоматизованому режимі після внесення викладачем усіх оцінок до електронного журналу.

При оцінюванні знань студентів використовуються різні засоби контролю, зокрема: усне опитування; засвоєння теоретичного матеріалу з тем перевіряється тестовим контролем; якість виконання, набуття теоретичних знань і практичних навичок перевіряється шляхом захисту звітів з лабораторної роботи. Оцінка, яка виставляється за лабораторне заняття, складається з таких елементів: знання теоретичного матеріалу з теми; вміння студента обґрунтувати прийняті рішення та розв'язувати задачі; своєчасне виконання звіту.

При виведенні підсумкової семестрової оцінки враховуються результати як поточного контролю, так і підсумкового контрольного заходу, який проводиться тестуванням з усього матеріалу дисципліни. Студент, який набрав позитивний середньозважений бал за поточну роботу і не здав підсумковий контрольний захід (іспит), вважається невстигаючим.

#### Структурування дисципліни за видами робіт і оцінювання результатів навчання студентів *денної* форми здобуття освіти у семестрі за ваговими коефіцієнтами

Аудиторна робота					Контрольні заходи		Семестровий контроль, іспит	
<b>Сьомий семестр</b>								
Лабораторні роботи №:					Тестовий контроль:		Підсумковий контрольний захід	
1	2	3	4	5	ТК		1	
ВК: 0,4					0,2		0,4	
<b>Восьмий семестр</b>								
Лабораторні роботи №:					Тестовий контроль:		Підсумковий контрольний захід	
1	2	3	4	5	6	ТК№1	ТК№2	1
ВК: 0,4					0,2		0,4	

Умовні позначення: ТК – тестовий контроль; ВК – ваговий коефіцієнт.

#### Оцінювання тестових завдань

Тематичний тестовий контроль для кожного студента складається з тестових завдань. Оцінювання здійснюється за чотирибальною шкалою. Відповідність набраних балів за тестове завдання оцінці, що виставляється студенту, представлена у таблиці.

#### Співвідношення правильних відповідей (%) і оцінки за тест

Відсоток правильних відповідей	0–59	60–74	75–89	90–100
Оцінка за 4-бальною шкалою	2	3	4	5

Якщо студент отримав негативну оцінку, то він має перездати її в установленому порядку, але обов'язково до терміну наступного контролю. Підсумкова семестрова оцінка за інституційною шкалою і шкалою ЄКТС встановлюється в автоматизованому режимі після внесення викладачем усіх оцінок до електронного журналу. Співвідношення інституційної шкали оцінювання і шкали оцінювання ЄКТС наведені у таблиці.

#### Співвідношення інституційної шкали оцінювання і шкали оцінювання ЄКТС

Оцінка ЄКТС	Інституційна шкала балів	Інституційна оцінка	Інституційна оцінка, критерії оцінювання
A	4,75–5,00	5	Зараховано <i>Відмінно</i> – глибоке і повне опанування навчального матеріалу і виявлення відповідних умінь та навиків <i>Добре</i> – повне знання навчального матеріалу з кількома незначними помилками <i>Добре</i> – в загальному правильна відповідь з двома-трьома суттєвими помилками <i>Задовільно</i> – неповне опанування програмного матеріалу, але достатнє для практичної діяльності за професією <i>Задовільно</i> – неповне опанування програмного матеріалу, що задовольняє мінімальні критерії оцінювання
B	4,25–4,74	4	
C	3,75–4,24	4	
D	3,25–3,74	3	
E	3,00–3,24	3	
FX	2,00–2,99	2	Незараховано <i>Незадовільно</i> – безсистемність одержаних знань і неможливість продовжити навчання без додаткових знань з дисципліни <i>Незадовільно</i> – необхідна серйозна подальша робота і повторне вивчення дисципліни
F	0,00–1,99	2	

**Питання для самоконтролю результатів навчання**  
**Сьомий семестр**

1. Основні положення нормативно-технічної документації на швейні вироби.
2. Характеристика етапів конструкторської підготовки виробництва.
3. Традиційний варіант організації експериментального цеху.
4. Класифікація лекал.
5. Характеристика технологічних припусків для побудови лекал.
6. Технічні вимоги до оформлення і збереження лекал.
7. Нанесення маркувальних даних на лекала..
8. Особливості побудови основних лекал чоловічого піджака.
9. Особливості основних лекал чоловічих штанів.
10. Особливості побудови нижнього коміра для чоловічого піджака.
11. Особливості побудови верхніх комірців.
12. Особливості побудови підбортів.
13. Величини технологічних припусків для лекал чоловічої сорочки.
14. Особливості побудови лекал верхніх комірців для технологічної конструкції чоловічого піджака.
15. Особливості побудови лекал уніфікованих деталей кишень чоловічого піджака.
16. Побудова лекал гульфіка, відкоску та підзору в чоловічих штанах.
17. Величини технологічних припусків для лекал легкого одягу.
18. Правила проставлення надсічок на лекалі підборта для з'єднання з підкладкою.
19. Правила перевірки спряженості лекал.
20. Технічні умови положення нитки основи на основних деталях чоловічого піджака.
21. Технічні умови положення нитки основи на деталях чоловічих штанів з основної тканини.
22. Технічні умови на розташування контрольних знаків на лекалах верху у виробах з вшивним рукавом.
23. Підготовка вихідних даних для побудови лекал.
24. Правила оформлення контурів лекал.
25. Вимоги до уніфікації контурів лекал чоловічого костюма.
26. Методика побудови лекал підкладки базового крою.
27. Методика побудови лекал підкладки в чоловічих штанах.
28. Методика побудови лекал підкладки кишені і леї в чоловічих штанах
29. Особливості побудови лекал деталей підкладки спідниці.
30. Характеристика технологічних припусків для лекал підкладки спинки піджака.
31. Характеристика технологічних припусків для лекал підкладки пілочки піджака.
32. Характеристика технологічних припусків для лекал підкладки двошовного рукава.
33. Характеристика лекал деталей бортової прокладки в пілочку піджака.
34. Характеристика лекал деталей прокладок для фронтального дублювання.
35. Характеристика лекал деталей прокладок для часткового (зонального) дублювання деталей піджака.
36. Особливості побудови лекал верхніх плечових накладок.
37. Особливості побудови лекал прокладок в дрібні деталі.
38. Особливості побудови креслень допоміжних лекал для крейдування деталей.
39. Основні вимоги до якості градації.
40. Основні принципи перетворення контурів лекал в існуючих системах градації лекал.
41. Способи практичної градації лекал.
42. Система переміщень основних конструктивних точок при градації лекал.
43. Правила вибору вихідних ліній і точок градації плечового одягу.
44. Правила вибору вихідних ліній і точок градації поясного одягу.
45. Характеристика основних величини приросту по горизонталі.
46. Характеристика основних величини приросту по вертикалі.
47. Рекомендації по практичному застосуванню при градації за зростом.
48. Напрями використання автоматизованих систем градації лекал.
49. Техніка градації лекал.

50. Послідовність побудови креслень градації.

#### **Восьмий семестр**

1. Виробнича структура сучасного швейного підприємства.
2. Основні етапи технологічної підготовки швейного виробництва.
3. Взаємозв'язок між основними цехами підприємства.
4. Задачі, функції та технологічні операції експериментального цеху.
5. Характеристика методів вимірювання площі лекал.
6. Особливості промислових способів визначення площі лекал
7. Переваги і недоліки кожного із відомих методів визначення площі лекал
8. Переваги використання САПР одягу для визначення площі лекал.
9. Види розкладок лекал та вимоги до них.
10. Способи укладання лекал в розкладку.
11. Характеристика способів настилання матеріалів.
12. Фактори, що впливають на економічність розкладок лекал.
13. Технічні вимоги до виготовлення розкладок лекал.
14. Вплив розкладок лекал на раціональне використання матеріалів.
15. Економічна оцінка розкладок лекал.
16. Загальні вимоги та етапи розрахунків норми на розкладку лекал.
17. Процес обкрейдування та вимоги до його виконання
18. Фактори для визначення нормативного відсотку міжлекальних відходів.
19. Норма витрат тканин на розкладку; від чого залежить та як визначити.
20. Нормативний та фактичний відсотки міжлекальних відходів: у чому різниця.
21. Переваги використання САПР одягу для друку розкладок.
22. Основні теоретичні відомості про організацію та розрахунки серійного виготовлення швейних виробів
23. Характеристика видів серій.
24. Характеристика методів обчислення серій.
25. Переваги та недоліки роботи за нормальною та розрахунковою серіями.
26. Характеристика способів складання поєднань розмірів та зростів в розкладку.
27. Вимоги до складання компоновок розкладок.
28. Характеристика карти розкрою.
29. Характеристика графіку розкроювання.
30. Задачі, функції та технологічні операції підготовчого цеху.
31. Задачі, функції та технологічні операції розкрійного цеху.
32. Етапи нормування витрат матеріалів.
33. Методи визначення норм матеріалів.
34. Види норм витрат тканин на виріб.
35. Характеристика методів розрахунку сувоїв тканин у настили.
36. Умова без залишкового багато настильного розрахунку сувою тканини в настили.
37. Особливості розрахунку сувоїв і використання полотен тканини з текстильними вадами.
38. Послідовність розрахунку сувоїв тканини на два і три настили.
39. Суть алгоритму розрахунку сувоїв тканини напівавтоматизованим методом на ПК.
40. Критерії оцінки якості складання карти розкроювання
41. Шляхи удосконалення процесу раціонального використання матеріалів.
42. Класифікація методів різання матеріалів.
43. Фізична суть процесів різання.
44. Вплив методів різання на раціональне використання матеріалів.
45. Різновиди і типи професійного розкрійного обладнання існують.
46. Особливості процесів розкроювання тканин пересувними та стаціонарними розкрійними машинами.
47. Особливості роботи і призначення пересувних розкрійних машин з вертикальним і дисковим ножами.
48. Заходи для охорони праці при роботі на розкрійному обладнанні.
49. Основні технологічні характеристики АРК.
50. Характеристика видів допоміжного розкрійного обладнання.

#### **Рекомендована література**

##### **Основна**

1. Славінська А. Л. Побудова лекал одягу різного асортименту: навч. посібник / А. Л. Славінська. – Хмельницький : ХНУ, 2011. – 222 с.
2. Технології експериментального та підготовчо-розкрійного виробництв швейної галузі : навч. посіб. / С. М. Березненко, О. І. Водзінська, Л. Б. Білоцька, С. Ю. Лозовенко. – Київ : КНУТД, 2023. – 340 с.
3. Шовкомуд О. В. Устаткування швейної промисловості: навчальний посібник / О. В. Шовкомуд, Т. М. Головенко, В. С. Пуць. – Луцьк : Вежа-Друк, 2023. – 280 с.

##### **Додаткова**

4. Конструкторсько-технологічна підготовка виробництва. Розробка робочих лекал деталей чоловічого костюма : методичні вказівки до лабораторних робіт для студентів напряму підготовки “Технологія легкої промисловості” / А. Л. Славінська. – Хмельницький : ХНУ, 2023. – 44 с.
5. Конструкторсько-технологічна підготовка виробництва : лабор. практикум з дисципліни для студ. спец. 182

«Технології легкої промисловості» (ОПП «Конструювання та технології швейних виробів») / О. А. Дітковська, О. П. Сиротенко. – Хмельницький : ХНУ, 2020. – 63 с.

6. Орловський Б.В. Технологічне обладнання галузі (швейне виробництво): навчальний посібник / Б. В. Орловський, Н. С. Абрінова. – Київ: КНУТД, 2013. – 285 с.

7. ДСТУ ГОСТ 25295: 2005 (ГОСТ 25295: 2003 IDT). Одяг верхній пальтово-костюмного асортименту. Загальні технічні умови. – [На заміну [ГОСТ 25295-91](#); чинний від 2006-07-01]. – Вид. офіц. – Київ: Держспоживстандарт України. – 16 с.

8. ДСТУ ISO 4916: 2005. Матеріали текстильні . типи швів. Класифікація та термінологія. – К.: Держспоживстандарт України, 2006. – 66 с.