

ХМЕЛЬНИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

ЗАТВЕРДЖУЮ

Декан факультету технологій і дизайну

Тетяна ІВАНІШЕНА

Підпис

29/серпень 2024 р.

РОБОЧА ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Вступ до фаху

Назва дисципліни

Галузь знань 18 – Виробництво та технології
 Спеціальність – 182 Технології легкої промисловості
 Рівень вищої освіти – Перший бакалаврський
 Освітньо-професійна програма – Конструювання та технології швейних виробів
 Обсяг дисципліни – 5 кредитів ЄКТС, **Шифр дисципліни** – ОЗП.7
 Мова навчання – українська
 Статус дисципліни: обов'язкова (професійної підготовки)
 Факультет – Технологій та дизайну
 Кафедра – Технології та конструювання швейних виробів

Форма здобуття освіти	Курс	Семестр	Обсяг дисципліни		Кількість годин						Курсовий проєкт	Контрольна робота	Форма семестрового контролю	
			Кредити ЄКТС	Години	Аудиторні заняття					Самостійна робота, в т.ч. ІРС			Залік	Іспит
					Разом	Лекції	Лабораторні роботи	Практичні заняття	Семінарські заняття					
Д	1	1	5,0	150	68	-	68			82			+	
Разом ДФН			5,0	150	68	-	68			82			+	
З	1	1	5,0	150	10	-	10			140		+	+	
Разом ЗФН			5,0	150	10	-	10			140		+	+	

Робоча програма складена на основі освітньо-професійної програми та стандарту вищої освіти зі спеціальності 182 «Технології легкої промисловості»

Програма складена Підпис(и) автора(ів) канд. техн. наук Валерій ПРИВАЛА, асист. Оксана ХАСАНОВА

Схвалена на засіданні кафедри Технології та конструювання швейних виробів

Протокол від 29.08.2024 № 1. Зав. кафедри Кулешова Світлана КУЛЕШОВА

Робоча програма розглянута та схвалена вченою радою факультету технологій та дизайну

Голова вченої ради факультету

Тетяна ІВАНІШЕНА

Хмельницький 2024

ВСТУП ДО ФАХУ

Тип дисципліни	Обов'язкова (професійної підготовки)
Освітній рівень	Перший (бакалаврський)
Мова викладання	Українська
Семестр	Перший
Кількість встановлених кредитів ЄКТС	5
Форми навчання, для яких читається дисципліна	Денна/заочна

Результати навчання студенти засвоюють основні терміни і визначення швейного виробництва, набувають практичних навичок виконання основних видів ручних стібків та строчок, операцій волого-теплового оброблення, а також при роботі на промислових швейних машинах. За результатами лабораторних робіт студенти оформлюють альбом, в якому розміщують зразки ручних та машинних швів, замальовують їх схеми та вказують технічні умови виконання.

Зміст навчальної дисципліни: Складові одягу як швейного виробу. Основні деталі плечового та поясного одягу. Термінологія швейного виробництва. Ручні стібки та строчки. Різновиди машинних стібків та строчок. Машинні шви. Волого-теплове оброблення одягу. Оброблення та складання вузлів одягу легкого асортименту.

Пререквізити – вихідна.

Кореквізити* – матеріалознавство, основи технології виробів, навчальна практика I, хімія, інженерна і комп'ютерна графіка, основи проектування виробів, культура мовлення і ділове спілкування, квалітологія та експертиза виробів.

Запланована навчальна діяльність: лабораторні заняття – 68 год., самостійна робота – 82 год., разом – 150 год.

Форми (методи) навчання: лабораторні заняття, самостійна робота (індивідуальні завдання).

Форми оцінювання результатів навчання: захист лабораторних робіт; тестування.

Вид семестрового контролю: залік

Навчальні ресурси:

1. Ниткові з'єднання швейних виробів. Частина 1 : навчальний посібник / Л. А. Бакан, Л. Б. Білоцька, С. Ю. Лозовенко, Т. О. Полька. – К. : КНУТД, 2017. – 212 с. ISBN 978-966-7972-92-9

2. Вступ до фаху/ Модульне середовище для навчання Moodle // [Електронний ресурс] – Режим доступу до ресурсу: <https://msn.khmnu.edu.ua/course/view.php?id=1814>.

4. Електронна бібліотека університету. Доступ до ресурсу: http://lib.khmnu.edu.ua/asp/php_f/p1age_lib.php

Викладач: канд. техн. наук Валерій ПРИВАЛА,
асистент Оксана ХАСАНОВА

3) Пояснювальна записка

Дисципліна «Вступ до фаху» є однією із обов'язкових фахових дисциплін і займає провідне місце у підготовці фахівців освітнього рівня «бакалавр» за спеціальністю 182 «Технології легкої промисловості» за освітньо-професійною програмою «Конструювання та технології швейних виробів».

Пререквізити – вихідна.

*Кореквізити** – матеріалознавство, основи технології виробів, навчальна практика І.

Відповідно до *Стандарту вищої освіти* із зазначеної спеціальності та освітньої програми дисципліна має забезпечити:

компетентності. Здатність розв'язувати складні задачі і проблеми виробництва і технологій легкої промисловості або у процесі навчання, що передбачає проведення досліджень та/або здійснення інновацій та характеризується невизначеністю умов і вимог (ІК). Здатність застосовувати знання у практичних ситуаціях (ЗК4). Здатність вчитися і оволодівати сучасними знаннями (ЗК8). Здатність ухвалювати рішення та діяти, дотримуючись принципу неприпустимості корупції та будь-яких інших проявів недоброчесності (ЗК 11). Здатність професійно використовувати спеціальну термінологію з проектування й виготовлення продуктів виробництва та технологій легкої промисловості (ФК8).

програмні результати навчання.

Володіти професійною термінологією та основними поняттями з матеріалознавства, конструювання, технології, дизайну, товарознавства, технологічних процесів виготовлення виробів легкої промисловості, номенклатури показників якості (ПРН.6). Описувати, ідентифікувати та класифікувати об'єкти легкої промисловості. Знати і розуміти сучасні принципи організації легкої промисловості (ПРН.7). Формувати структуру асортименту виробів легкої промисловості у відповідності до їх цільового призначення й вимог стандартів та споживачів (ПРН.14). Вміти розробляти, удосконалювати або оцінювати продукти виробництва та технології легкої промисловості (ПРН.15).

Мета дисципліни. Опанування студентами термінології швейного виробництва та набуття практичних навичок з виготовлення швейних виробів при виконанні ручних робіт та робіт на різних типах швейного обладнання.

Предмет дисципліни. Предметом навчальної дисципліни «Вступ до фаху» є вивчення основних термінів і визначень швейного виробництва, набуття практичних навичок виконання основних видів ручних та машинних стібків та строчок, операцій волого-теплового оброблення. Отримання навичок роботи на промислових швейних машинах.

Завдання дисципліни. Після вивчення дисципліни студент повинен: досконало володіти професійною термінологією та основними поняттями, що стосуються асортименту та класифікації швейних виробів; найменування основних деталей швейних виробів; найменування зрізів основних деталей швейних виробів; термінології ручних, машинних видів робіт та операцій волого-теплової обробки при виготовленні швейних виробів. Якісно виконувати: ручні стібки та строчки різноманітного призначення; машинні строчки та шви різноманітного призначення.

Результати навчання. У процесі виконання лабораторних робіт з дисципліни студенти денної та заочної форм навчання набувають практичних та теоретичних навичок із: володіння професійною термінологією та основними поняттями, що стосуються асортименту та класифікації швейних виробів; найменування основних деталей швейних виробів; найменування зрізів основних деталей швейних виробів; термінології ручних, машинних видів робіт та операцій волого-теплової обробки при виготовленні швейних виробів. Якісне виконання: ручних стібків та строчок різноманітного призначення; машинних строчок та швів різноманітного призначення.

4. Структура залікових кредитів дисципліни

Назва розділу (теми)	Кількість годин, відведених на:			
	Денна форма		Заочна форма	
	лабор. роботи	СРС	лабор. роботи	СРС
	<i>Перший семестр</i>		<i>Перший семестр</i>	
Тема 1. Визначення ролі й місця професії в сучасному суспільстві, перспективи кар'єрного зростання у швейній галузі. Асортимент та класифікація одягу. Конструкція одягу. Поняття про деталі одягу.	8	8	2	18
Тема 2. Класифікація ручних стібків і строчок. Виготовлення ручних строчок прямими стібками.	8	10	4	18
Тема 3. Виготовлення ручних строчок навскісними, хрестоподібними та спеціальними стібками.	8	10		18
Тема 4. Волого-теплове оброблення деталей одягу (ВТО).	4	10		16
Тема 5. Машинні стібки і строчки, загальний принцип їх утворення. Загальні відомості про швейне обладнання.	8	10		18
Тема 6. Класифікація машинних швів і строчок. Виготовлення з'єднувальних машинних швів.	8	10	4	18
Тема 7. Вивчення будови, призначення та технічних прийомів виконання крайових та оздоблювальних машинних швів	8	10		18
Тема 8. Загальна схема складання одягу. Початкова обробка основних деталей одягу легкого асортименту.	8	10		16
Тема 9. Розкрій та виготовлення комплекту постільної білизни	8	4		
Разом за семестр:	68	82	10	140

5. Програма навчальної дисципліни

5.1 Зміст лабораторних занять

Перелік лабораторних занять для студентів *денної* форми здобуття освіти

№ п/п	Тема лабораторного заняття	Кількість годин
1	Визначення ролі й місця професії в сучасному суспільстві, перспективи кар'єрного зростання у швейній галузі. Асортимент та класифікація одягу. Конструкція одягу. Поняття про деталі одягу.[1; 2; 4, с.6-11, 19-20; 5, с.5-14].	8
2	Класифікація ручних стібків і строчок. Виготовлення ручних строчок прямими стібками.[3; 4, с. 36-38; 6, с.79-99; 8, 21-28].	8
3	Виготовлення ручних строчок навскісними, хрестоподібними та спеціальними стібками.[3; 4, с. 36-38; 6, с.79-99; 8, 21-28].	8
4	Волого-теплове оброблення деталей одягу (ВТО).[3, 4, с.88-92; 6, с.160-186; 8, с.181-187].	4
5	Машинні стібки і строчки, загальний принцип їх утворення. Загальні відомості про швейне обладнання.[4, с. 46-75; 6, с.103-111; 7, с.16-17; 8, с.28-32].	8
6	Класифікація машинних швів і строчок. Виготовлення з'єднувальних машинних швів.[3; 6, с.112-145; 7, с.22-29; 8, с.32-37, 125-127].	8

7	Вивчення будови, призначення та технічних прийомів виконання крайових та оздоблювальних машинних швів[3; 6, с.112-145; 7, с.22-29; 8, с.32-37, 125-127].	8
8	Загальна схема складання одягу. Початкова обробка основних деталей одягу легкого асортименту.[3; 4, с.102-103; 6, с.212-215; 7, с.52-64].	8
9	Розкрій та виготовлення комплекту постільної білизни	8
	Всього:	68

№ п/п	Тема лабораторного (зміст практичного / семінарського) заняття	Кількість годин
1	Асортимент та класифікація одягу. Конструкція одягу. Поняття про деталі одягу.[1; 2; 4, с.6-11, 19-20; 5, с.5-14].	2
2	Класифікація ручних стібків і строчок. Виготовлення ручних строчок прямими, навскісними, хрестоподібними та спеціальними стібками.[3; 4, с. 36-38; 6, с.79-99; 8, 21-28]. Виготовлення ручних строчок навскісними, хрестоподібними та спеціальними стібками.[3; 4, с. 36-38; 6, с.79-99; 8, 21-28]. Волого-теплове оброблення деталей одягу (ВТО).[3, 4, с.88-92; 6, с.160-186; 8, с.181-187]. Машинні стібки і строчки, загальний принцип їх утворення. Загальні відомості про швейне обладнання.[4, с. 46-75; 6, с.103-111; 7, с.16-17; 8, с.28-32].	4
3	Класифікація машинних швів і строчок. Виготовлення з'єднувальних машинних швів.[3; 6, с.112-145; 7, с.22-29; 8, с.32-37, 125-127]. Вивчення будови, призначення та технічних прийомів виконання крайових та оздоблювальних машинних швів[3; 6, с.112-145; 7, с.22-29; 8, с.32-37, 125-127]. Загальна схема складання одягу. Початкова обробка основних деталей одягу легкого асортименту.[3; 4, с.102-103; 6, с.212-215; 7, с.52-64].	4
	Всього:	10

Перелік лабораторних занять для студентів заочної форми здобуття освіти

5.2 Зміст самостійної роботи

Самостійна робота студентів усіх форм здобуття освіти полягає у систематичному опрацюванні програмного матеріалу з відповідних джерел інформації, підготовці до виконання і захисту лабораторних робіт, тестування з теоретичного матеріалу тощо. Студенти *заочної* форми здобуття освіти виконують ще й контрольну роботу. Вимоги до її виконання та варіанти визначаються методичними рекомендаціями до виконання контрольних робіт, які кожний студент отримує у період настановної сесії.

Зміст самостійної роботи студентів денної форми здобуття освіти

№ тижня	Вид самостійної роботи	Кількість годин
1/2	Опрацювання теоретичного матеріалу, підготовка до виконання лабораторної роботи №1.	8
3/4	Опрацювання теоретичного матеріалу, підготовка до виконання лабораторної роботи №2. Оформлення звіту та підготовка до захисту лабораторної роботи №1.	10
5/6	Опрацювання теоретичного матеріалу, підготовка до виконання лабораторної роботи №3. Оформлення звіту та підготовка до захисту лабораторної роботи №2 та альбому.	10
7/8	Опрацювання теоретичного матеріалу, підготовка до виконання лабораторної роботи №4. Підготовка до ТК1. Оформлення звіту та підготовка до захисту лабораторної роботи №3.	10

9/10	Опрацювання теоретичного матеріалу, підготовка до виконання лабораторної роботи №5. Оформлення звіту та підготовка до захисту лабораторної роботи №4.	10
11/12	Опрацювання теоретичного матеріалу, підготовка до виконання лабораторної роботи №6. Оформлення звіту та підготовка до захисту лабораторної роботи №5 та альбому.	10
13/14	Опрацювання теоретичного матеріалу, підготовка до виконання лабораторної роботи №7. Оформлення звіту та підготовка до захисту лабораторної роботи №6.	10
15/16	Опрацювання теоретичного матеріалу, підготовка до виконання лабораторної роботи №8. Підготовка до ТК2. Оформлення звіту та підготовка до захисту лабораторної роботи №7.	10
17	Оформлення звіту та підготовка до захисту лабораторної роботи №8. Завершальне оформлення альбому.	4
Всього :		82

Навчальні заняття з дисципліни «Вступ до фаху» передбачають лабораторні заняття та самостійну роботу студентів. При підготовці до виконання лабораторних робіт студент ознайомлюється з темою, метою, завданнями та ходом виконання лабораторної роботи наведеними у методичних рекомендаціях, а також опрацьовує рекомендовану літературу. Студент повинен вільно володіти теоретичними знаннями і вмінні застосувати їх при виконанні лабораторної роботи. Студент, який не виконав цих вимог, до роботи не допускається. Виконана і оформлена лабораторна робота захищається студентом на поточному або наступному занятті.

Самостійна робота студентів передбачає опрацювання рекомендованої літератури з кожної теми, вивчення окремих теоретичних положень та термінології швейного виробництва, а також підготовку до контрольних робіт.

6. Технології навчання

Процес навчання з дисципліни ґрунтується на використанні традиційних та сучасних технологій, зокрема: лабораторні заняття, самостійна робота, і має за мету – оволодіння студентами спеціальною термінологією і набуття ними практичних навичок, що стосуються асортименту та класифікації швейних виробів; найменування основних деталей швейних виробів; найменування зрізів основних деталей швейних виробів; термінології ручних, машинних видів робіт та операцій волого-теплової обробки при виготовленні швейних виробів. Якісне виконання: ручних стібків та строчок різноманітного призначення; машинних строчок та швів різноманітного призначення..

Необхідні інструменти, обладнання: універсальні промислові швейні машини, красобметувальні промислові швейні машини, нитки, ножиці, крейда, прасувальні столи.

7. Методи контролю

Поточний контроль здійснюється під час лабораторних занять, а також у дні проведення контрольних заходів, встановлених робочою програмою і графіком освітнього процесу. При цьому використовуються такі методи поточного контролю:

- усне опитування перед допуском до лабораторного заняття;
- захист лабораторних робіт;
- тестовий контроль теоретичного матеріалу з тем

При виведенні підсумкової семестрової оцінки враховуються результати як поточного контролю, так і підсумкового контрольного заходу, який проводиться методом тестування з усього матеріалу дисципліни.

1. Оцінювання результатів навчання студентів у семестрі

Оцінювання академічних досягнень здобувача вищої освіти здійснюється відповідно до «Положення про контроль і оцінювання результатів навчання здобувачів вищої освіти у ХНУ». Кожний вид роботи з дисципліни оцінюється за інституційною **чотирибальною** шкалою і виставляється в електронному журналі обліку успішності. Семестрова підсумкова оцінка визначається як середньозважена з усіх видів навчальної роботи, виконаних і зданих студентом **позитивно**, з урахуванням коефіцієнта вагомості і розраховується в автоматизованому режимі за відповідною програмою. Вагові коефіцієнти змінюються залежно від структури дисципліни і важливості окремих видів її робіт.

Оцінка, яка виставляється за лабораторне заняття, складається з таких елементів: усне опитування студентів перед допуском до виконання лабораторної роботи; знання теоретичного матеріалу з теми роботи; якість оформлення графічної частини; вільне володіння студентом спеціальною термінологією і уміння професійно обґрунтувати прийняті рішення; своєчасний захист лабораторної роботи.

Термін захисту лабораторної роботи вважається своєчасним, якщо студент захистив її на наступному після виконання роботи занятті. Пропущене лабораторне заняття студент зобов'язаний відпрацювати у встановлений викладачем термін, але не пізніше, ніж за два тижні до кінця теоретичних занять у семестрі.

Засвоєння студентом теоретичного матеріалу з дисципліни оцінюється тестуванням.

Оцінювання знань студентів здійснюється за такими критеріями:

Оцінка за інституційною шкалою	Узагальнений критерій
Відмінно	Студент глибоко і у повному обсязі опанував зміст навчального матеріалу, легко в ньому орієнтується і вміло використовує понятійний апарат; уміє пов'язувати теорію з практикою, вирішувати практичні завдання, впевнено висловлювати і обґрунтовувати свої судження. Відмінна оцінка передбачає, логічний виклад відповіді державною мовою (в усній або у письмовій формі), демонструє якісне оформлення роботи і володіння спеціальними інструментами. Студент не вагається при видозміні запитання, вміє робити детальні та узагальнюючі висновки. При відповіді допустив дві–три несуттєві похибки .
Добре	Студент виявив повне засвоєння навчального матеріалу, володіє понятійним апаратом і фаховою термінологією, орієнтується у вивченому матеріалі; свідомо використовує теоретичні знання для вирішення практичних завдань; виклад відповіді грамотний, але у змісті і формі відповіді можуть мати місце окремі неточності, нечіткі формулювання закономірностей тощо. Відповідь студента будується на основі самостійного мислення. Студент у відповіді допустив дві–три несуттєві помилки .
Задовільно	Студент виявив знання основного програмного матеріалу в обсязі, необхідному для подальшого навчання та практичної діяльності за професією, справляється з виконанням практичних завдань, передбачених програмою. Як правило, відповідь студента будується на рівні репродуктивного мислення, студент має слабкі знання структури курсу, допускає неточності і суттєві помилки у відповіді, вагається при відповіді на видозмінене запитання. Разом з тим, набув навичок, необхідних для виконання нескладних практичних завдань, які відповідають мінімальним критеріям оцінювання і володіє знаннями, що дозволяють йому під керівництвом викладача усунути неточності у відповіді.
Незадовільно	Студент виявив розрізнені, безсистемні знання, не вміє виділяти головне і другорядне, допускається помилок у визначенні понять, перекручує їх зміст, хаотично і невпевнено викладає матеріал, не може використовувати теоретичні знання при вирішенні практичних завдань. Як правило, оцінка "незадовільно" виставляється студенту, який не може продовжити навчання без додаткової роботи з вивчення дисципліни.

Структурування дисципліни за видами робіт і оцінювання результатів навчання студентів денної форми здобуття освіти у семестрі за ваговими коефіцієнтами

Аудиторна робота					Контрольні заходи		Семестровий контроль(залік)
<i>1 семестр</i>							
Лабораторні роботи №:					Тестовий контроль:		Підсумковий контрольний захід
1	2	3	4	5	ТК1	ТК2	Залік
ВК: 0,4					0,6		за рейтингом

Умовні позначення: ВК – ваговий коефіцієнт; Т – тема дисципліни.

Структурування дисципліни за видами робіт і оцінювання результатів навчання студентів заочної форми здобуття освіти у семестрі за ваговими коефіцієнтами

Аудиторна робота			Самостійна робота		Семестровий контроль
<i>1 семестр</i>					
Лабораторні роботи №:			Контрольна робота:		Підсумковий контрольний захід
1	2	3	Якість виконання	Оцінка за захист	Залік
ВК: 0,4			0,4	0,2	за рейтингом

Оцінювання тестових завдань

Тематичний тестовий контроль для кожного студента складається з тестових завдань. Оцінювання здійснюється за чотирибальною шкалою. Відповідність набраних балів за тестове завдання оцінці, що виставляється студенту, представлена у таблиці.

Співвідношення правильних відповідей (%) і оцінки за тест

Відсоток правильних відповідей	0–59	60–74	75–89	90–100
Оцінка за 4-бальною шкалою	2	3	4	5

Якщо студент отримав негативну оцінку, то він має перездати її в установленому порядку, але обов'язково до терміну наступного контролю. Підсумкова семестрова оцінка за інституційною шкалою і шкалою ЄКТС встановлюється в автоматизованому режимі після внесення викладачем усіх оцінок до електронного журналу. Співвідношення інституційної шкали оцінювання і шкали оцінювання ЄКТС наведені у таблиці.

Співвідношення інституційної шкали оцінювання і шкали оцінювання ЄКТС

Оцінка ЄКТС	Інституційна інтервальна шкала балів	Інституційна оцінка, критерії оцінювання		
A	4,75–5,00	5	Зараховано	Відмінно – глибоке і повне опанування навчального матеріалу і виявлення відповідних умінь та навиків
B	4,25–4,74	4		Добре – повне знання навчального матеріалу з кількома незначними помилками
C	3,75–4,24	4		Добре – в загальному правильна відповідь з двома-трьома суттєвими помилками
D	3,25–3,74	3		Задовільно – неповне опанування програмного матеріалу, але достатнє для практичної діяльності за професією
E	3,00–3,24	3		Задовільно – неповне опанування програмного матеріалу, що задовольняє мінімальні критерії оцінювання

FX	2,00–2,99	2	Незараховано	<i>Незадовільно</i> – безсистемність одержаних знань і неможливість продовжити навчання без додаткових знань з дисципліни
F	0,00–1,99	2		<i>Незадовільно</i> – необхідна серйозна подальша робота і повторне вивчення дисципліни

9. Питання для самоконтролю результатів навчання

1. Як діляться швейні вироби в залежності від призначення, сезону та статевовікової ознаки?
2. Що таке побутовий одяг? Які види одягу відносяться до побутового?
3. Що таке виробничий одяг? Які види одягу відносяться до виробничого?
4. Намалювати та дати назву основних деталей одягу.
5. Вказати назву зрізів основних деталей одягу.
6. Поняття про силует та покрій одягу.
7. Дати визначення термінів, що використовуються при виконанні ручних робіт.
8. Структура, призначення, область застосування, технічні умови виконання ручних стібків.
9. Поняття про волого-теплове оброблення (ВТО) швейних виробів.
10. Фактори, що впливають на якість ВТО.
11. Поняття про клейове з'єднання деталей одягу.
12. Дати визначення термінів, які застосовуються при ВТО та клейовому з'єднанні.
13. Принципи утворення човникового та ланцюгового стібків.
14. Основні механізми машин човникового та ланцюгового стібка.
15. Основні правила роботи на швейній машині.
16. Порядок заправки ниток в швейну машину.
17. Класифікація машинних стібків та строчок.
18. Дати визначення термінів, які використовуються при виконанні машинних робіт.
19. Класифікація та призначення машинних швів.
20. Принципи утворення човникового та ланцюгового стібків.
21. Основні механізми машин човникового та ланцюгового стібка.
22. Основні правила роботи на промисловій швейній машині.
23. Порядок заправки ниток у швейну машину човникового та ланцюгового стібків.
24. Дати визначення термінів, які використовуються при виконанні машинних робіт.
25. Намалювати схеми та вказати технічні умови виконання з'єднувальних швів.
26. Намалювати схеми та вказати технічні умови виконання крайових швів.
27. Намалювати схеми та вказати технічні умови виконання оздоблювальних швів.

10. Навчально-методичне забезпечення

1. Методичні вказівки до виконання лабораторних робіт з дисципліни «Вступ до фаху» для студентів спеціальності «Швейні вироби»/ В.О. Привала, М.О. Троян, О.М Луцєвська. – Хмельницький: ХНУ, 2013. – 65 с.

11. Рекомендована література

Основна

1. Ниткові з'єднання швейних виробів. Частина 1 : навчальний посібник / Л. А. Бакан, Л. Б. Білоцька, С. Ю. Лозовенко, Т. О. Полька. – К. : КНУТД, 2017. – 212 с. ISBN 978-966-7972-92-9

Додаткова

1. ДСТУ 2027-92. Вироби швейні і трикотажні. Терміни та визначення. – Київ: Держстандарт України, 1992. – 19 с.
2. ДСТУ 2023-91. Деталі швейних виробів. Терміни та визначення. – Київ: Держстандарт України, 1992. – 20 с.
3. ДСТУ 2162-93. Технологія швейного виробництва. Терміни та визначення. – Київ: Держстандарт України, 1993. - 24 с.
4. Основи технології виробів : методичні вказівки до лабораторних робіт з дисципліни для студентів спеціальності 182 «Технології легкої промисловості». У 4-х ч. Ч. 1. Технологічні процеси виготовлення легкого одягу / уклад.: Л. В. Буханцова, Ю. В. Кошевка. Хмельницький : ХНУ, 2021. 105 с.
5. Методичні вказівки до виконання лабораторних робіт з дисципліни «Вступ до фаху» для студентів спеціальності “Швейні вироби”/ В.О. Привала, М.О. Троян, О.М Луцєвська. – Хмельницький: ХНУ, 2013. – 65 с.
- 6.

12 Інформаційні ресурси

1. Вступ до фаху/ Модульне середовище для навчання Moodle // [Електронний ресурс] – Режим доступу до ресурсу: <https://msn.khmnu.edu.ua/course/view.php?id=1814>.
2. Електронна бібліотека університету. Доступ до ресурсу: http://lib.khmnu.edu.ua/asp/php_f/plage_lib.php
3. Репозитарій ХНУ. Режим доступу : <https://elar.khmnu.edu.ua/home>