

ХМЕЛЬНИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

ЗАТВЕРДЖУЮ

Декан факультету

Тетана ІВАНІШЕНА

Підпис І.М. ПРІЗВИЩЕ

2025 р.

РОБОЧА ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Основи технології виробів

Назва дисципліни

Галузь знань – G Інженерія, виробництво та будівництво

Спеціальність – G15 Технології легкої промисловості

Рівень вищої освіти – Перший бакалаврський

Освітньо-професійна програма – Конструювання та технології швейних виробів

Обсяг дисципліни – 17 кредитів ЄКТС, **Шифр дисципліни** – ОФП.04.

Мова навчання – українська

Статус дисципліни: обов'язкова (фахової підготовки)

Факультет – Технологій та дизайну

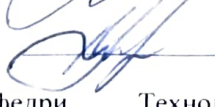
Кафедра – Технології і конструювання швейних виробів

Форма навчання	Курс	Семестр	Обсяг дисципліни		Кількість годин						Курсовий проект	Курсова робота	Форма семестрового контролю	
					Аудиторні заняття				Семінарські заняття	Самостійна робота, в т.ч. ІРС			Залік	Іспит
			Європейські кредити	Години	Всього	Лекції	Лабораторні роботи	Практичні заняття						
Д	2	3	4,0	120	50	16		34		70				+
Д	2	4	4,0	120	50	16		34		70				+
Д	3	5	4,0	120	50	16		34		70				+
Д	3	6	5,0	150	50	16		34		100	+			+
Разом ДФН			17	510	200	64				136	1			4
З	2	3	4,0	120	10	4		6		110				+
З	2	4	4,0	120	10	4		6		110				+
З	3	5	4,0	120	10	4		6		110				+
З	3	6	5,0	150	10	4		6		140	+			+
Разом ЗФН			17	510	40	16				24	1			4

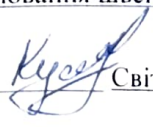
Примітка. *3 навчальної дисципліни у 6 семестрі передбачений курсовий проект, зміст та вимоги до виконання якого регулюються відповідними методичними рекомендаціями.

Робоча програма складена на основі освітньо-професійної програми «Конструювання та технології швейних виробів» за спеціальністю G15 «Технології легкої промисловості»

Робоча програма складена  канд. техн. наук доц. Юлія КОШЕВКО

 канд. техн. наук, доц. Вікторія МИЦА

Схвалена на засіданні кафедри Технології і конструювання швейних виробів

Протокол від 29.08 2025 № 1 Зав. кафедри  Світлана КУЛЕШОВА

Робоча програма розглянута та схвалена вченою радою факультету технологій та дизайну

Голова вченої ради факультету  Тетана ІВАНІШЕНА

2 ЛИСТ ПОГОДЖЕННЯ

Посада	Назва факультету	Підпис	Ініціали, прізвище
Гарант освітньо-професійної програми, канд. техн. наук, доц.	Факультет технологій і дизайну		Оксана ДОМБРОВСЬКА

3 Пояснювальна записка

Дисципліна «Основи технології виробів» є однією із обов'язкових дисциплін і займає провідне місце у підготовці фахівців першого (бакалаврського) рівня вищої освіти за спеціальністю 182 «Технології легкої промисловості» за освітньо-професійною програмою «Конструювання та технології швейних виробів».

Пререквізити – ОЗП.01, Іноземна мова, ОЗП.07 Фізика з основами теплотехніки, ОЗП.09 Фізико-хімія високомолекулярних сполук, ОЗП.11 Інженерна і комп'ютерна графіка, ОФП.01 Матеріалознавство, ОФП.02 Основи проектування виробів, ОФП.13 Основи швейних технологій, ОФП.18 Навчальна практика I, ОФП.19 Навчальна практика II.

Постреквізити – ОЗП.03 Культура мовлення та ділове спілкування, ОЗП.05 Безпека життєдіяльності, ОЗП.12 Основи наукових досліджень та технічної творчості, ОФП.12 Конструкторсько-технологічна підготовка виробництва, ОФП.05 Основи технології виробів (курсний проект), ОФП.09 Квалітологія та експертиза виробів, ОФП.20 Конструкторсько-технологічна практика, ОФП.10 Проектування підприємств, ОФП.11 Проектування підприємств (курсний проект), ОФП.08 Устаткування для виготовлення виробів, ОФП.17 Економіка і організація виробництва, ОФП.21 Виробнича практика

Відповідно до **Стандарту вищої освіти** із зазначеної спеціальності та освітньої програми дисципліна має забезпечити:

компетентності. **ІК** Здатність розв'язувати складні спеціалізовані задачі та практичні проблеми з виробництва та технологій легкої промисловості або у процесі навчання, що передбачає застосування певних теорій та методів відповідної науки і характеризується комплексністю та невизначеністю умов. **ЗК3.** Здатність до абстрактного мислення, аналізу та синтезу. **ЗК4.** Здатність застосовувати знання у практичних ситуаціях. **ЗК7.** Здатність приймати обґрунтовані рішення. **ЗК8.** Здатність вчитися і оволодівати сучасними знаннями. **ФК4.** Здатність системно описувати процеси виготовлення виробів легкої промисловості та знаходити оптимальні рішення виробничих й технологічних задач. **ФК5.** Здатність організовувати та впроваджувати ефективні технологічні процеси виготовлення та/або реалізації виробів легкої промисловості різного цільового призначення. **ФК7.** Здатність розв'язувати широке коло спеціалізованих проблем та задач у професійній діяльності, обґрунтовуючи вибір методів та запропонованих рішень. **ФК8.** Здатність професійно використовувати спеціальну термінологію з проектування й виготовлення продуктів виробництва та технологій легкої промисловості.

Програмні результати навчання. **ПРН.6.** Володіти професійною термінологією та основними поняттями з матеріалознавства, конструювання, технології, дизайну, товарознавства, технологічних процесів виготовлення виробів легкої промисловості, номенклатури показників якості. **ПРН.8.** Знати і розуміти технології виготовлення виробів легкої промисловості, включаючи здійснення технологічного, техніко-економічного та дизайн-проектування. **ПРН.9.** Організовувати, контролювати та управляти технологічними процесами виготовлення виробів легкої промисловості. **ПРН.10.** Збирати, обробляти, аналізувати інформацію, що стосується виробів легкої промисловості, технологій їх виробництва, експертизи якості, техніко-економічних показників та попиту

Мета дисципліни. Поглиблення теоретичної і практичної підготовки фахівця, спрямованої на вирішення типових та складних завдань з основ технології виробів з використанням інформаційно-комп'ютерних технологій.

Предмет дисципліни. Технологія виготовлення виробів різного асортименту з використанням новітніх матеріалів та обладнання для виготовлення виробів.

Завдання дисципліни. Формування практичних навичок з технології виготовлення виробів різного асортименту з використанням новітніх матеріалів та обладнання, з розрахунком техніко-економічних показників виробів, у т. ч. з використанням відповідних пакетів прикладних програм.

Результати навчання. Після вивчення дисципліни студент має: досконало володіти професійною термінологією та основними поняттями з основ технології виробів: сучасні методи з'єднання деталей одягу; сучасне обладнання, яке використовують при виготовленні одягу; особливості виготовлення швейних виробів легкого асортименту; особливості виготовлення швейних виробів верхнього асортименту; особливості виготовлення швейних виробів з натурального та штучного шкіри та натурального та штучного хутра; особливості виготовлення швейних виконувати інженерні розрахунки відповідно до нормативних документів та основні правила складання технологічної документації; підбирати пакети матеріалів для виготовлення виробів; формувати структуру асортименту виробів у відповідності до їх цільового призначення з урахуванням різноманітності матеріалів, напрямку моди та креативних проектних рішень; використовувати інформаційно-комп'ютерні технології, програмне забезпечення та творчий підхід для вирішення конструкторсько-технологічних завдань; знаходити раціональні і ефективні технологічні рішення при виготовленні виробів на основі фундаментальних і спеціальних знань, розраховувати техніко-економічні показники спроектованого виробу.

4 Структура залікових кредитів дисципліни

Назва розділу (теми)	Кількість годин, відведених на:					
	Денна форма			Заочна форма		
	лекції	Практ. заняття	СРС	лекції	Практ. заняття	СРС
	<i>Третій семестр</i>			<i>Третій семестр</i>		
Тема 1. Різновиди швейних машин та їх роль в технологічних процесах виробництва. Човники та петельники, їх різновиди і роль у процесі утворення стібків.	2	4	8	2	2	14
Тема 2. Процес утворення човникових і одностітків ланцюгових стібків зшивної строчки. Особливості утворення двоніткового ланцюгового стібка зшивної строчки.	2	4	8			14
Тема 3. Технологічні характеристики процесів пришивання фурнітури, виготовлення закріпок і прорізнних петель.	2	4	9		-	14
Тема 4. Мета та фізична суть процесу волого-теплого оброблення швейних виробів. Промислове обладнання для ВТО.	2	4	9	2	2	14
Тема 5. Пристрої малої механізації до швейних машин як ефективний засіб для підвищення продуктивності праці. Швейні напівавтомати для обробки окремих вузлів одягу та складання готових виробів.	2	4	9			14
Тема 6. Структура технологічного процесу виготовлення одягу поясної групи. Класифікація стібків, строчок та швів. Технічні умови (ТУ) виконання та область застосування машинних швів.	2	4	9		2	14
Тема 7. Початкове оброблення деталей одягу поясної групи.	2	4	9		-	13
Тема 8. Основні та заключні процеси виготовлення чоловічих та жіночих штанів, та жіночих спідниць	2	6	9			13
Разом за 3-й семестр:	16	34	70	4	6	110
	<i>Четвертий семестр</i>			<i>Четвертий семестр</i>		
Тема 1. Загальні відомості про процеси виготовлення швейних виробів. Структура основних та заключних процесів виготовлення одягу платяно-блузкового асортименту	2	6	8	2	2	14
Тема 2. Початкове оброблення деталей одягу плечової групи. Оброблення кишень у одязі платяно-блузкового асортименту	2	6	8			14
Тема 3. Оброблення та збирання бортів у одязі платяно-блузкового асортименту. Особливості оброблення застібок у жіночих платтях	2	6	9			14
Тема 4. Оброблення горловин без комірів та комірами різних видів у одязі платяно-блузкового асортименту. Оброблення капюшонів та з'єднування їх з горловиною у одязі платяно-блузкового асортименту	2	6	9	2	2	14
Тема 5. З'єднування основних деталей виробу. Оброблення пройм без рукавів у одязі платяно-блузкового асортименту. Оброблення рукавів та з'єднування їх із проймами у одязі платяно-блузкового асортименту	2	6	9			14
Тема 6. Заключні процеси виготовлення одягу платяно-блузкового асортименту. Особливості виготовлення одягу платяно-блузкового асортименту на підкладці	2	-	9			14
Тема 7. Структура технологічного процесу виготовлення чоловічих верхніх сорочок.	2	4	9			13
Тема 8. Початкове оброблення чоловічих сорочок. Заключні процеси виготовлення чоловічих верхніх сорочок	2	-	9			13
Разом за 4-й семестр:	16	34	70	4	6	110
	<i>П'ятий семестр</i>			<i>П'ятий семестр</i>		
Тема 1. Виготовлення верхнього одягу в поточному виробництві. Загальна схема складання вузлів верхнього одягу і її зміни в залежності від конструкції виробу.	2	4	8	2	2	14
Тема 2. Класифікація кишень верхнього одягу. Способи	2	4	8			14

обробки бічних прорізних кишень та обладнання, яке використовується. Способи обробки нагрудних кишень з листочкою. Обладнання, яке використовується.						
Тема 3. Способи обробки накладних кишень. Обладнання, яке використовується. Обробка внутрішніх та непрорізних кишень. Обладнання, яке використовується.	2	4	9			14
Тема 4. Технологічний процес, етапи обробки та складання бортів у верхньому одязі. Способи обробки підбортів, бортової прокладки та потайної застіжки	2	4	9			14
Тема 5. Технологічний процес обробки і зборки комірв. Характеристика з'єднання комірв з виробом в чоловічому та жіночому верхньому одязі.	2	4	9		2	14
Тема 6. Технологічний процес та етапи обробки рукавів у верхньому одязі. Обробка низу рукавів. Обробка підкладки і утеплюючої прокладки рукавів. З'єднання рукавів з виробом.	2	4	9			14
Тема 7. Технологічний процес обробки підкладки верхнього одягу та з'єднання її з виробом. Обладнання, яке використовується. Обробка утеплюючої прокладки і з'єднання її з виробом.	2	4	9			13
Тема 8. Заключна обробка верхнього одягу. Шляхи удосконалення способів виготовлення верхнього одягу.	2	6	9	2	2	13
Разом за 5-й семестр:	16	34	70	4	6	110
	Шостий семестр			Шостий семестр		
Тема 1. Особливість технології виготовлення верхнього одягу із штучної шкіри	2	8	8			17
Тема 2. Особливість технології виготовлення верхнього одягу із натуральної шкіри	2	9	8	2	3	17
Тема 3. Особливість технології виготовлення верхнього одягу з штучного хутра	2	8	9			18
Тема 4. Особливості технології обробки виробів з натурального хутра	2	9	9	2	3	17
Тема 5. Обробка білизняних виробів.	2	-	9			17
Тема 6. Обробка трикотажних виробів.	2	-	9			18
Тема 7. Обробка джинсового одягу.	2	-	9			18
Тема 8. Обробка виробів з плащових матеріалів.	2	-	9			18
Разом за 6-й семестр:	16	34	110	4	6	140

5 Програма навчальної дисципліни

5.1 Перелік лекцій для студентів денної форми здобуття освіти

Номер лекції	Перелік тем лекцій, їх анотації	Кількість годин
Третій семестр		
1	Різновиди швейних машин та їх роль в технологічних процесах виробництва човники та петельники, їх різновиди і роль у процесі утворення стібків Література: [2], с. 27-131.	2
2	Процес утворення човникових і одностіжкових ланцюгових стібків зшивної строчки. Особливості утворення двониткового ланцюгового стібка зшивної строчки Література: [3], с. 40-61.	2
3	Технологічні характеристики процесів пришивання фурнітури, виготовлення закріпок і порізних петель Література: [3], с. 5-23.	2
4	Мета та фізична суть процесу волого-теплого оброблення швейних виробів. Промислове обладнання для ВТО Література: [6], с. 25-121.	2
5	Пристрої малої механізації до швейних машин як ефективний засіб для підвищення продуктивності праці. Швейні напівавтомати для обробки окремих вузлів одягу та складання готових виробів Література: [5], с. 4-23. Структура технологічного процесу виготовлення одягу поясної групи. Початкове оброблення одягу поясної групи. Основні та заключні процеси виготовлення чоловічих та жіночих штанів. Основні та заключні процеси виготовлення жіночих спідниць. Література: [1], с. 211-226; [7], с. 181-185; [9], с. 252-281; [11], с. 175-185;	2
6	Структура технологічного процесу виготовлення одягу поясної групи. Класифікація стібків, строчок та швів. Технічні умови (ТУ) виконання та область застосування машинних швів. Література: [5], с. 222-226; [7], с. 174-175	2
7	Початкове оброблення одягу поясної групи. Література: [1], с. 211-226; [7], с. 181-185; [9], с. 252-281; [11], с. 175-185;	2

8	Основні та заключні процеси виготовлення чоловічих та жіночих штанів. Основні та заключні процеси виготовлення жіночих спідниць. Література: [1], с. 131-140; [6], с. 122-125.	2
	Разом за 3-й семестр:	16
	Четвертий семестр	
1	Загальні відомості про процеси виготовлення швейних виробів. Основні поняття та нормативна документація для виготовлення швейних виробів. Характеристика методів оброблення. Способи представлення технологічного процесу виготовлення. Операції підготування, збирання (монтювання) і заключного оброблення одягу. Визначення економічної ефективності методів оброблення вузлів. Структура основних та заключних процесів виготовлення одягу платяно-блузкового асортименту. Класифікація одягу платяно-блузкового асортименту. Графічна модель процесу виготовлення одягу платяно-блузкового асортименту. Типові варіанти монтювання жіночих плаття. Література: [1], с. 199-211; [2], с. 37-39. [1], с. 196-199; [4], с. 168-179; [7], с. 258-262.	2
2	Початкове оброблення деталей одягу плечової групи. Дублювання деталей. Оброблення зрізів та виточок. Оброблення підрізів та складок. Оброблення кокеток та вставок. Оброблення оздоблювальних та дрібних деталей. Оброблення кишень у одязі платяно-блузкового асортименту. Література: [1], с. 211-216; [2], с. 37-39; [6], с. 164-168; [7], с. 61-70; [9], с. 152-158.	2
3	Оброблення та збирання бортів у одязі платяно-блузкового асортименту. Особливості оброблення застібок у жіночих платтях. Застібки, розташовані у розрізах деталей. Застібки, розташовані у швах деталей у одязі платяно-блузкового асортименту. Література: [1], с. 226-230; [6], с. 176-178; [7]; [9], с. 200-221; [11], с. 147-151	2
4	Оброблення горловин без комірів. Оброблення комірів та їхнє з'єднання у одязі платяно-блузкового асортименту. Оброблення горловини без коміра. Види комірів. Етапи оброблення комірів у одязі платяно-блузкового асортименту. Способи з'єднування коміра із горловиною у одязі платяно-блузкового асортименту. Оброблення знімних комірів. Особливості оброблення суцільно викроєних комірів. Оброблення капюшонів та з'єднування їх з горловиною у одязі платяно-блузкового асортименту. Види капюшонів. Оброблення капюшонів. З'єднування капюшонів з горловиною у одязі платяно-блузкового асортименту. Оброблення знімних капюшонів. Література: [1], с. 222-226; [6], с. 174-175; [9], с. 215-219.	2
5	З'єднування основних деталей виробу. Оброблення пройми у одязі платяно-блузкового асортименту. З'єднування плечових, бічних зрізів основних деталей у одязі платяно-блузкового асортименту. З'єднування ліфа зі спідницею у жіночих платтях. Оброблення пройм без рукавів. Оброблення рукавів та з'єднування їх із проймами у одязі платяно-блузкового асортименту. Література: [1], с. 230-235; с. 248-256; [6], с. 179-186; [9], с. 233-249, с. 281-291, 316-325; [8], с. 233-249; [11], с. 161-162, 316-325;	2
6	Заключні процеси виготовлення одягу платяно-блузкового асортименту. Оброблення пройм після вшивання рукавів. Оброблення низу у одязі платяно-блузкового асортименту (у підгин, поясом, з оздоблювальними деталями). Заключне оздоблення виробу. Напрямки удосконалення оброблення одягу платяно-блузкового асортименту. Особливості виготовлення одягу платяно-блузкового асортименту на підкладці. Технологічний процес оброблення підкладки та з'єднування її з виробом. Напрямки удосконалення оброблення жіночих жакетів. Література: [1], с. 275-301; [9], с. 458-477; [11], с. 161-164.	2
7	Структура технологічного процесу виготовлення чоловічих верхніх сорочок. Початкове оброблення чоловічих верхніх сорочок. Література: [1], с. 318-325; [2], с. 227; [7], с. 241-268; [8], с. 478-492.	2
8	Основні процеси виготовлення чоловічих верхніх сорочок. Заключні процеси виготовлення чоловічих верхніх сорочок. Література: [1], с. 230-235; с. 248-256; [6], с. 179-186.	2
	Разом за 4 семестр	16
	П'ятий семестр	
1	Виготовлення швейних виробів в потоковому виробництві. Загальна схема складання вузлів верхнього одягу і її зміни в залежності від конструкції виробу. Література: [1], с. 199-211; [2], с. 37-39; [6], с. 164-168; [7], с. 61-70; с. 258-262 [9], с. 152-158.	2
2	Класифікація кишень верхнього одягу та технологія обробки бічних прорізних кишень. Способи обробки нагрудних кишень з листочкою. Література: [1], с. 217-222; [6], с. 170-174; [7], с.; [9], с. 188-193; [11], с. 144-147	2
3	Способи обробки накладних кишень. Способи обробки внутрішніх та непрорізних кишень. Література: [1], с. 222-226; [6], с. 174-175; [7], с.; [9], с. 215-219.	2

4	Технологічний процес, етапи обробки та складання бортів у верхньому одязі. Етапи обробки бортів. Обробка підбортів, способи обробки потайної застібки і бортової прокладки. З'єднання бортової прокладки з пілочкою. Способи обробки підбортів, бортової прокладки та потайної застібки. Література: [1], с. 250-263; [9], с. 325-354; [11], с. 154-159	2
5	Технологічний процес обробки і зборки комірів. Етапи обробки комірів. Характеристика методів обробки нижнього коміра і з'єднання його з верхнім коміром. Особливості обробки хутряних комірів. Характеристика з'єднання комірів з виробом в чоловічому та жіночому верхньому одязі Література: [1], с. 270-276; [7], с. 152-156, [9], с. 352-386	2
6	Технологічний процес та етапи обробки рукавів у верхньому одязі. Технологічний процес обробки рукавів у верхньому одязі. Етапи обробки рукавів. Обробка низу рукава. Обладнання, яке використовується. Обробка підкладки і утеплюючої прокладки рукавів та з'єднання рукавів з виробом. Література: [1], с.286-288; [7], с. 164-166; [9], с. 427-439	2
7	Технологічний процес обробки підкладки верхнього одягу та з'єднання її з виробом. Етапи обробки підкладки. Варіанти закріплення шва пришивання підкладки виробу до підбортів. З'єднання бічних зрізів підкладки з бічними зрізами виробу. Обробка утеплюючої прокладки і підкладки та з'єднання їх з виробом. Характеристика сучасних утеплювальних матеріалів для верхнього одягу. Обробка з'ємної утеплюючої підкладки у верхньому одязі. Особливості обробки з'ємної підкладки. Література: [1], с. 290-302; [7], с. 166-178; [9], с. 449-483; [11], с. 212-217.	2
8	Заключна обробка верхнього одягу. Етапи заключної обробки верхнього одягу. Надання виробам товарного вигляду та їх пакування. Обладнання, яке використовується. Шляхи удосконалення способів виготовлення верхнього одягу. Принципи створення малоопераційної технології виготовлення сучасного верхнього одягу. Сучасне промислове обладнання напівавтоматичної дії та автоматизовані лінії. Література: [7], с. 198-203; [9], с. 189-191; 535-540	2
	Разом за 5-й семестр:	16
	Шостий семестр	
1	Особливість технології виготовлення верхнього одягу із штучної шкіри. Основні властивості штучної шкіри, які впливають на конструктивно- технологічне рішення основних деталей та вузлів виробів. Література: [1]- с. 300;[3] – с. 103, 209-218; [4]- с. 592-593; [7]-с. 171-180 Особливості методів обробки основних вузлів, вибір обладнання. Шляхи удосконалення обробки. Література: [1]- с. 300;[3] – с. 103, 209-218; [4]- с. 592-593; [7]-с. 171-180	2
2	Особливість технології виготовлення верхнього одягу із натуральної шкіри. Основні властивості натуральної шкіри, які впливають на вибір КТР (конструкторськотехнологічних рішень) основних деталей та вузлів виробів Особливості методів обробки основних вузлів та вибір обладнання. Шляхи вдосконалення виготовлення виробів із штучної та натуральної шкіри Література: [1]- с. 300;[3] – с. 103, 209-218; [4]- с. 592-593; [7]-с. 171-180	2
3	Особливості технології виготовлення верхнього одягу із штучного хутра. Фактори, які впливають на вибір методів обробки швейних виробів із штучного хутра. Особливості виконання робіт по обробці деталей і вузлів. Вибір обладнання. Шляхи удосконалення обробки. Література: [1]-с. 330-334; [2]-с. 242-250; [3]-с.103, 221-229; [5]-с 226-247; [6]-с. 277-288	2
4	Особливості технології обробки виробів з натурального хутра Фактори, які впливають на вибір методів обробки. Етапи обробки Особливості обробки деталей і вузлів, вибір обладнання. Шляхи удосконалення обробки. Література: [1]-с. 330-334; [2]-с. 242-250; [3]-с.103, 221-229; [5]-с 226-247; [6]-с. 277-288.	2
5	Обробка білизняних виробів. Вимоги, які висувають до обробки білизняних виробів. Обладнання, яке використовують для обробки білизняних виробів. Технологія обробки основних вузлів білизняних виробів. Література: [1], [9], [10], [11], [14].	2
6	Обробка трикотажних виробів. Вимоги, які висуваються до обробки верхніх трикотажних виробів. Обладнання, яке використовують для обробки трикотажних виробів верхнього асортименту. Технологія обробки основних вузлів верхніх трикотажних виробів. Література: [1], [9], [10], [11], [12], [13].	2
7	Обробка джинсового одягу. Обладнання, що використовується, для обробки джинсового одягу. Технологія обробки основних вузлів джинсового одягу. Література: [1], [8].	2
8	Обробка виробів з плащових матеріалів. Матеріали та обладнання, яке використовують для обробки виробів з плащових матеріалів. Обробка основних вузлів виробів з плащових матеріалів. Технологія обробки основних вузлів	2

	виробів з плащових матеріалів. Література: [1], [2], [5].	
	Разом за 6-й семестр:	16

Примітка. * Лекційні заняття плануються по 2 години

Перелік оглядових лекцій для студентів заочної форми здобуття освіти

Номер лекції	Тема лекції	Кількість годин
Третій семестр		
1	Технологічна структура сучасного виробництва одягу. Розвиток швейної галузі народного господарства. Класифікація стібків, строчок та швів. Загальний принцип утворення стібків. Робочі органи швейних машин. Література: [1], с. 39-45; [2], с. 37-39;	2
2	Класифікація швейних машин. Основні фірми-постачальники швейних машин. Технологічні характеристики процесів пришивання фурнітури і виготовлення закріпок. Характеристика машин-напівавтоматів. Напівавтомати для обметування петель. Напівавтомати для обробки і складання вузлів одягу. Перспективи удосконалення автоматизації процесів обробки деталей та вузлів одягу. Література: [1], с. 131-140; [6], с. 122-125.	2
	Разом за 3-й семестр:	4
Четвертий семестр		
1	Процеси виготовлення одягу платяно-блузкового асортименту плечової групи. Загальні відомості про процеси виготовлення швейних виробів. Структура основних та заключних процесів виготовлення одягу платяно-блузкового асортименту. Початкове оброблення деталей одягу плечової групи. Основні процеси виготовлення одягу платяно-блузкового асортименту плечової групи. Оброблення кишень у одязі платяно-блузкового асортименту. Оброблення бортів у одязі платяно-блузкового асортименту. Оброблення горловин без комірів. Оброблення комірів та їхнє з'єднання у одязі платяно-блузкового асортименту. Література: [1], с. 196-211; [4], с. 168-179; [7], с. 258-262; [2], с. 37-39; [6], с. 164-168; [7], с. 61-70; [9], с. 152-158.	2
2	Основні процеси виготовлення одягу платяно-блузкового асортименту плечової групи. Оброблення капюшонів та з'єднання їх з горловиною у одязі платяно-блузкового асортименту. З'єднання основних деталей виробу. Оброблення пройми у одязі платяно-блузкового асортименту. Оброблення рукавів та з'єднання їх із проймами у одязі платяно-блузкового асортименту. Заключні процеси виготовлення одягу платяно-блузкового асортименту. Основні та заключні процеси виготовлення чоловічих верхніх сорочок. Основні та заключні процеси виготовлення одягу поясної групи. Складання технологічної послідовності на виріб. Література: [1], с. 196-204, с. 211-226, с. 235-248, с. 301-315, с. 318-325; [2], с. 227; [7], с. 232-268, с. 180-181; [8], с. 449-492; [9], с. 252-281, [11], с. 169-174;	2
	Разом за 4-й семестр:	4
П'ятий семестр		
1	Виготовлення швейних виробів в потоковому виробництві. Література: [1], с. 222-226; [6], с.174-175; [7], с.; [9], с. 215-219, [1], с. 217-222; [6], с. 170-174; [7], с.; [9], с. 188-193; [11], с. 144-147.	2
2	Технологічний процес, етапи обробки та складання бортів у верхньому одязі. Технологічний процес обробки і зборки комірів. Технологічний процес та етапи обробки рукавів у верхньому одязі. Література: [1], с.286-288; [7], с. 164-166; [9], с. 427-439; [21], с. 74-81.	2
	Разом за 5-й семестр:	4
Шостий семестр		
1	Особливості виготовлення верхнього одягу із штучної та натуральної шкіри. Основні властивості шкіри, які впливають на конструктивно- технологічне рішення основних деталей та вузлів виробів. Особливості методів обробки основних вузлів, вибір обладнання. Шляхи удосконалення обробки. Література: [1]- с. 300; [3] – с. 103, 209-218; [4]- с. 592-593; [7]-с. 171-180	2
2	Особливості виготовлення верхнього одягу із штучного та натурального хутра. Фактори, які впливають на вибір методів обробки швейних виробів із штучного хутра. Особливості виконання робіт по обробці деталей і вузлів. Вибір обладнання. Шляхи удосконалення обробки. Особливості технологічної обробки виробів з натурального хутра. Фактори, які впливають на вибір методів обробки. Етапи обробки. Особливості обробки деталей і вузлів, вибір обладнання. Шляхи удосконалення обробки. Література: [1]- с. 330-334; [2]- с. 239-242; [3]- с. 103, 221-229; [4]-с. 576-592 [6]-с. 302-303; [5]-с 226-247	2
	Разом за 6-й семестр:	4

5.2 Зміст практичних занять

Перелік практичних занять для студентів денної форми здобуття освіти

№ п/п	Тема практичного заняття	Кількість годин
Третій семестр		
1	Вивчення процесів утворення двониткового човникового та одониткового ланцюгового стібків. Література: [1], с. 199-211.	4
2	Технологічна характеристика і застосування універсального обладнання. Література: [1], с. 222-226; [9], с. 215-219.	4
3	Технологічна характеристика та застосування спеціальних і спеціалізованих швейних машин. Література: [1], с. 248-263; [2], с. 182-186; [4], с. 281-354	4
4	Технологічна характеристика і застосування машин напівавтоматів для виготовлення петель, пришивання фурнітури і виготовлення закріпок. Література: [4], с. 199-211; [5], с. 258-262.	4
5	Вивчення впливу параметрів ВТО на якість виконання операцій ВТО. Література: [1], с. 264-276	4
6	Вивчення методів оброблення основних вузлів чоловічих штанів. Література: [12] с. 241-268.	4
7	Аналіз нормативно-технічної документації для виготовлення швейних виробів. Література: [1], с. 196-199; [4], с. 168-179; [7], с. 258-262, [8-11].	4
8	Аналіз і вибір сучасного обладнання для виготовлення одягу Література: [1], с. 199-211; [2], с. 37-39; [6], с. 164-168; [7], с. 61-70; [9], с. 152-158.	6
	Разом:	34
Четвертий семестр		
1	Вивчення методів оброблення бічних прорізних кишень в одязі платяно-блузкового асортименту. Література: [1], с. 211-216; [6], с. 168-170; [8], с. [9], с. 72-185; [11], с. 140-144; [22], с. 20-25.	6
2	Вивчення методів оброблення застібок у одязі платяно-блузкового асортименту. Література: [1], с. 301-315; [7], с. 232-241, [8], с. 449-492.	6
3	Вивчення методів оброблення комірів і з'єднування їх у виробах платяно-блузкового асортименту Література: [1], с. 222-226; [6], с. 174-175; [9], с. 215-219.	6
4	Вивчення методів оброблення рукавів і з'єднування їх у виробах платяно-блузкового асортименту Література: [1], с. 318-325; [2], с. 227; [7], с. 241-268; [8], с. 478-491.	6
5	Вивчення методів оброблення основних вузлів чоловічих сорочок. Література: [14] с. 222-226.	6
6	Обґрунтування виробу раціональних методів обробки основних вузлів одягу Література: [1], с. 301-315; [7], с. 232-241, [8], с. 449-492.	4
	Разом:	34
П'ятий семестр		
1	Знайомство з нормативно-технічної документацією зі складання технологічної послідовності обробки вузлів виробу і кодування швів Література: [1], с. 199-211.	4
2	Вибір та обґрунтування вибору методів обробки вузла Література: [1], с. 217-222; [6], с. 164-170; [7], с. 258-262; [9], с. 188-193.	4
3	Вивчення методів обробки прорізних кишень. Література: [1], с. 226-230; [6], с. 176-178; [9], с. 200-221; [11], с. 147-151	4
4	Вивчення методів обробки непрорізних та накладних кишень Література: [1], с. 222-226; [9], с. 215-219.	4
5	Вивчення методів обробки внутрішніх кишень. Література: [1], с. 248-263; [6], с. 182-186; [9], с. 281-354	4
6	Вивчення методів обробки бортів Література: [1], с. 199-211; [7], с. 258-262; [9], с. 281-354;	4
7	Вивчення методів обробки комірів та їхнє з'єднання з горловиною виробу у верхньому одязі. Література: [1], с. 264-276	4
8	Вивчення методів обробки рукавів у верхньому одязі. Література: [1], с. 276-288; [7], с. 156-166; [9], с. 410-439	6
	Разом	34
Шостий семестр		
1	Технологічна обробка кишень у виробах зі штучної та натуральної шкіри. Література: [3]-с.212-218, [7]- с.174-180	6
2	Технологічна обробка комірів, бортів та низу виробу з натуральної та штучної шкіри. Література: [3]-с.21-28, [7], с. 258-262; [9], с. 281-354;	6
3	Технологічна обробка рукавів у виробах з натуральної та штучної шкіри. Література: [3]-с.212, [7]-с.179-180	6
4	Технологічна обробка непрорізних кишень у виробах зі штучного хутра. Література: [2]-с.239-242, [3]-с.77-78;80-81	6

5	Технологічна обробка комірів, краю борту та низу виробу зі штучного та натурального хутра. Література: [2]-с.239-242, [7], с. 258-262; [9], с. 281-354;	5
6	Технологічна обробка рукавів зі штучного хутра Література: [2]-с.240-241, [3]-с.161-162	5
	Разом	34

Перелік практичних занять для студентів заочної форми здобуття освіти

№ п/п	Тема практичного заняття	Кількість годин
Третій семестр		
1	Технологічна характеристика і застосування універсального обладнання. Технологічна характеристика та застосування спеціальних і спеціалізованих швейних машин. Література: [1], с. 222-226; [9], с. 215-219.	3
2	Технологічна характеристика і застосування машин напівавтоматів для виготовлення петель, пришивання фурнітури і виготовлення закріпок. Література: [4], с. 199-211; [5], с. 258-262.	3
	Разом:	6
Четвертий семестр		
1	Знайомство з нормативно-технічною документацією по складанню технологічної послідовності оброблення вузлів виробу і кодуванню швів. Література: [1], с. 196-199, с. 211-216; [4], с. 168-179; [6], с. 168-170; [7], с. 258-262, [8-11].	3
2	Вивчення методів оброблення кишень у одязі платяно-блузкового асортименту. Вивчення методів оброблення рукавів, бортів та комірів у одязі платяно-блузкового асортименту. Література: [1], с. 222-226, с. 301-315; [6], с. 174-175; [7], с. 232-241, [8], с. 449-492, [9], с. 215-219, [12-13].	3
	Разом:	6
П'ятий семестр		
1	Вивчення методів обробки прорізнних, внутрішніх, непрорізнних та накладних кишень. Література: [1], с. 226-230; [6], с. 176-178; [9], с. 200-221; [11], с. 147-151[1], с. 248-263; [6], с. 182-186; [9], с. 281-354[1], с. 222-226; [9], с. 215-219.	3
2	Вивчення методів обробки бортів Вивчення методів обробки комірів та їхнє з'єднання з горловиною виробу у верхньому одязі. Література: [1], с. 264-276	3
	Разом:	6
Шостий семестр		
1	Технологічна обробка кишень, комірів, бортів, рукавів та низу виробу у виробках зі штучної та натуральної шкіри. Література: [3]-с.212-218, [7]-с.174-180	3
2	Технологічна обробка непрорізнних кишень, краю борту, комірів, рукавів та низу у виробках зі штучного та натурального хутра. Література: [2]-с.239-242, [3]-с.77-78;80-81	3
	Разом:	6

5.3 Зміст самостійної роботи (у т. ч. індивідуальної) роботи

Самостійна робота студентів усіх форм здобуття освіти полягає у систематичному опрацюванні програмного матеріалу з відповідних джерел інформації, підготовці до практичних занять, тестування з теоретичного матеріалу тощо. Студенти **заочної** форми здобуття освіти виконують також контрольну роботу. Вимоги до її виконання та варіанти визначаються методичними рекомендаціями до виконання контрольних робіт, які кожний студент отримує у період настановної сесії. Крім цього до послуг студентів сторінка навчальної дисципліни у Модульному середовищі для навчання, де розміщені Робоча програма дисципліни та необхідні документи з її навчально-методичного забезпечення.

Зміст самостійної роботи здобувачів денної форми здобуття освіти

Номер тижня	Вид самостійної роботи	Кількість годин
Третій семестр		
1.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 1), підготовка до практичного заняття №1	4
2.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 1), підготовка до практичного заняття №1	4
3.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 2), підготовка до практичного заняття №2	4
4.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 2), підготовка до практичного заняття №3.	4

[illegible]

7.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 4), підготовка до виконання практичного заняття №4.	4
8.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 1-4), підготовка до виконання практичного заняття №4. Підготовка до тестового контролю 1.	4
9.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 5), підготовка до виконання практичного заняття №5.	4
10.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 5), підготовка до виконання практичного заняття №5.	4
11.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 6), підготовка до виконання практичного заняття №6.	4
12.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 6), підготовка до виконання практичного заняття №6.	4
13.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 7), підготовка до виконання практичного заняття №7.	4
14.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 7), підготовка до виконання практичного заняття №7.	4
15.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 8), підготовка до виконання практичного заняття №8.	4
16.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 8), підготовка до виконання практичного заняття №8.	4
17.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 5-8), підготовка до тестового контролю 2.	6
	Всього	70
Шостий семестр		
1	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 1), підготовка до виконання практичного заняття №1.	6
2	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 1), підготовка до виконання практичного заняття №1.	6
3	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 2), підготовка до виконання практичного заняття №1.	6
4	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 2). Підготовка виконання практичного заняття №2	6
5	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 3), підготовка до виконання практичного заняття №2.	6
6	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 3), підготовка до виконання практичного заняття №2.	6
7	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 4), підготовка до виконання практичного заняття №3.	4
8	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 1-4), підготовка до виконання практичного заняття №3. Підготовка до тестового контролю 1.	6
9	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 5), підготовка до виконання практичного заняття №3.	6
10	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 5), підготовка до виконання практичного заняття №4	6
11	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 6), підготовка до виконання практичного заняття №4	6
12	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 6), підготовка до виконання практичного заняття №4.	6
13	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 7), підготовка до виконання практичного заняття №5	6
14	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 7), підготовка до виконання практичного заняття 5.	6
15	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 8), підготовка до виконання практичного заняття 6	6
16	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 8), підготовка до виконання практичного заняття 6	6
17	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 5-8), підготовка до тестового контролю 2.	6
	Всього	100

Зміст самостійної роботи здобувачів вищої освіти, які навчаються за заочною формою здобуття вищої освіти, полягає у виконанні у повному обсязі усіх видів робіт відповідно до Робочої програми навчальної дисципліни, зокрема: самостійна робота над засвоєнням теоретичного матеріалу; виконання контрольної роботи; підготовка до семестрового контролю в період проведення екзаменаційних сесій тощо. Детальніше програма дисципліни та завдання для самостійної роботи здобувачів вищої освіти, які поєднують навчання з виробництвом, викладено у Методичних рекомендаціях з дисципліни для цієї категорії здобувачів.

6 Технології та методи навчання

Процес навчання з дисципліни ґрунтується на використанні традиційних та сучасних технологій, зокрема: лекції (з використанням методів проблемного навчання і візуалізації); практичні заняття (тренінгів, майстер-класів, практикумів), самостійна робота, і мають за мету – оволодіння студентами спеціальною термінологією і набуття ними практичних навичок з обробки основних технологічних вузлів одягу, обробки підкладки верхнього одягу та способи її з'єднання з виробом. Особливості заключної обробки легкого та верхнього одягу. Шляхи удосконалення способів виготовлення верхнього одягу. Інженерні розрахунки технологічних процесів виготовлення одягу, складання технологічних послідовностей, розробки графів процесів виготовлення одягу.

7 Методи контролю

Поточний контроль здійснюється під час практичних занять, а також у дні проведення контрольних заходів, встановлених робочою програмою і графіком освітнього процесу. При цьому використовуються такі методи поточного контролю:

- оцінювання практичних занять;
- тестовий контроль теоретичного матеріалу з тем;
- оцінювання контрольних робіт (відповідно до графіка проведення екзаменаційних сесій для студентів заочної форми).

При виведенні підсумкової семестрової оцінки враховуються результати як поточного контролю, так і підсумкового контрольного заходу, який проводиться методом тестування з усього матеріалу дисципліни.

Здобувач вищої освіти, який набрав з будь-якого виду навчальної роботи, суму балів нижчу за 60 відсотків від максимального балу, не допускається до семестрового контролю, поки не виконає обсяг роботи, передбачений Робочою програмою. Здобувач вищої освіти, який набрав позитивний середньозважений бал (60 відсотків і більше від максимального балу) з усіх видів поточного контролю і не склав іспит, вважається таким, який має академічну заборгованість. Ліквідація академічної заборгованості із семестрового контролю здійснюється у період екзаменаційної сесії або за графіком, встановленим деканатом відповідно до «Положення про контроль і оцінювання результатів навчання здобувачів вищої освіти у ХНУ».

8 Політика дисципліни

Політика навчальної дисципліни загалом визначається системою вимог до здобувача вищої освіти, що передбачені чинними положеннями Університету про організацію і навчально-методичне забезпечення освітнього процесу. Зокрема, проходження інструктажу з техніки безпеки; відвідування занять з дисципліни є обов'язковим. За об'єктивних причин (підтверджених документально) теоретичне навчання за погодженням із лектором може відбуватись в індивідуальному режимі. Успішне опанування дисципліни і формування фахових компетентностей і програмних результатів навчання передбачає необхідність підготовки до практичних робіт (вивчення теоретичного матеріалу з теми, активно працювати на занятті, виконувати практичні завдання.

Здобувачі вищої освіти зобов'язані дотримуватися термінів виконання усіх видів робіт у встановлені терміни, передбачених робочою програмою навчальної дисципліни. Пропущене практичне заняття здобувач зобов'язаний відпрацювати у встановлений викладачем термін, але не пізніше, ніж за два тижні до кінця теоретичних занять у семестрі.

Засвоєння студентом теоретичного матеріалу з дисципліни оцінюється за результатами опитування під час практичних занять та тестуванням.

Здобувач вищої освіти, виконуючи самостійну роботу з дисципліни, має дотримуватися політики доброчесності (заборонені списування, підказки, плагіат, використання штучного інтелекту (без вірного цитування)). У разі порушення політики академічної доброчесності в будь-яких видах навчальної роботи здобувач вищої освіти отримує незадовільну оцінку і має повторно виконати завдання з відповідної теми (виду роботи), що передбачені робочою програмою. Будь-які форми порушення академічної доброчесності під час вивчення навчальної дисципліни не допускаються та не толеруються.

У межах вивчення навчальної дисципліни здобувачам вищої освіти передбачено визнання і зарахування результатів навчання, набутих шляхом неформальної освіти, які сприяють формуванню компетентностей і поглибленню результатів навчання, визначених робочою програмою дисципліни, або забезпечують вивчення відповідної теми та/або виду робіт з програми навчальної дисципліни (детальніше у Положенні про порядок визнання та зарахування результатів навчання здобувачів вищої освіти у ХНУ).

9 Оцінювання результатів навчання здобувачів вищої освіти у семестрі

Оцінювання академічних досягнень здобувача вищої освіти здійснюється відповідно до «Положення про контроль і оцінювання результатів навчання здобувачів вищої освіти у ХНУ». При поточному оцінюванні виконаної здобувачем роботи з кожної структурної одиниці і отриманих ним результатів викладач виставляє йому певну кількість балів із призначених робочою програмою для цього виду роботи. При цьому кожна структурна одиниця (робота) може бути зарахована, якщо здобувач набрав не менше 60 відсотків (мінімальний рівень для позитивної оцінки) від максимально можливої суми балів, призначеної структурній одиниці.

Будь-які форми порушення академічної доброчесності не допускаються та не толеруються.

Отриманий здобувачем бал за зарахований вид навчальної роботи (структурну одиницю) після її оцінювання викладач виставляє в електронному журналі обліку успішності здобувачів вищої освіти. За умови виконання усіх видів навчальної роботи за результатами поточного контролю протягом вивчення навчальної дисципліни, встановлених її Робочою програмою, здобувач денної форми здобуття освіти з навчальної дисципліни, підсумковим контролем для якої є іспит, може набрати до 60 балів (здобувач заочної форми – до 50 балів). Позитивну підсумкову оцінку здобувач може отримати, якщо за результатами поточного та підсумкового контролів набере від 60 до 100 балів. Семестровий контроль залік виставляється за рейтингом в результаті виконання практичних робіт та проходження тестового контролю. Семестрова підсумкова оцінка розраховується в автоматизованому режимі в інформаційній підсистемі «Електронний журнал» (ІС «Електронний університет») і відповідно до накопиченої суми балів визначається оцінка за інституційною шкалою та шкалою ЄКТС (див. таблицю Співвідношення), яка заноситься в екзаменаційну відомість, а також до Індивідуального навчального плану здобувача вищої освіти.

При оцінюванні результатів навчання здобувачів вищої освіти з будь-якого виду навчальної роботи (структурної одиниці) рекомендується використовувати наведені нижче узагальнені критерії:

Таблиця – Критерії оцінювання навчальних досягнень здобувача вищої освіти

Оцінка та рівень досягнення здобувачем запланованих ПРН та сформованих компетентностей	Узагальнений зміст критерію оцінювання
Відмінно (високий)	Здобувач вищої освіти глибоко і у повному обсязі опанував зміст навчального матеріалу, легко в ньому орієнтується і вміло використовує понятійний апарат; уміє пов'язувати теорію з практикою, вирішувати практичні завдання, впевнено висловлювати і обґрунтовувати свої судження. Відмінна оцінка передбачає логічний виклад відповіді мовою викладання (в усній або у письмовій формі), демонструє якісне оформлення роботи і володіння спеціальними приладами та інструментами. Здобувач не вагається при видозміні запитання, вміє робити детальні та узагальнюючі висновки, демонструє практичні навички з вирішення фахових завдань. При відповіді допустив дві–три несуттєві <i>помилки</i> .
Добре (середній)	Здобувач вищої освіти виявив повне засвоєння навчального матеріалу, володіє понятійним апаратом, орієнтується у вивченому матеріалі; свідомо використовує теоретичні знання для вирішення практичних задач; виклад відповіді грамотний, але у змісті і формі відповіді можуть мати місце окремі неточності, нечіткі формулювання правил, закономірностей тощо. Відповідь здобувача вищої освіти будується на основі самостійного мислення. Здобувач вищої освіти у відповіді допустив дві–три <i>несуттєві помилки</i> .
Задовільно (достатній)	Здобувач вищої освіти виявив знання основного програмного матеріалу в обсязі, необхідному для подальшого навчання та практичної діяльності за професією, справляється з виконанням практичних завдань, передбачених програмою. Як правило, відповідь здобувача вищої освіти будується на рівні репродуктивного мислення, здобувач вищої освіти має слабкі знання структури навчальної дисципліни, допускає неточності і <i>суттєві помилки</i> у відповіді, вагається при відповіді на видозмінене запитання. Разом з тим, набув навичок, необхідних для виконання нескладних практичних завдань, які відповідають мінімальним критеріям оцінювання і володіє знаннями, що дозволяють йому під керівництвом викладача усунути неточності у відповіді.
Незадовільно (недостатній)	Здобувач вищої освіти виявив розрізнені, безсистемні знання, не вміє виділяти головне і другорядне, допускається помилок у визначенні понять, перекидає їх зміст, хаотично і невпевнено викладає матеріал, не може використовувати знання при вирішенні практичних завдань. Як правило, оцінка «незадовільно» виставляється здобувачеві вищої освіти, який не може продовжити навчання без додаткової роботи з вивчення навчальної дисципліни.

Структурування дисципліни за видами робіт і оцінювання результатів навчання студентів денної форми здобуття освіти у семестрі за ваговими коефіцієнтами

Аудиторна робота								Контрольні заходи		Семестровий контроль	
Третій, п'ятий семестр											
Практичні роботи №:								Тестовий контроль:		Іспит	Разом балів
1	2	3	4	5	6	7	8	TK 1	TK2		
Кількість балів за вид навчальної роботи (мінімум-максимум)											
3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	6-10	6-10		
24-40								12-20		24-40	60-100
Четвертий, шостий семестр											
Практичні роботи №:						Тестовий контроль:		Іспит			
1	2	3	4	5	6	TK 1		TK2			
Кількість балів за вид навчальної роботи (мінімум-максимум)											
3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	9-15		9-15			
18-30						18-30		24-40	60-100		

Примітка: **За набрану з будь-якого виду навчальної роботи з дисципліни кількість балів, нижче встановленого мінімуму, здобувач отримує незадовільну оцінку і має її перездати у встановлений викладачем (деканом) термін. Інституційна оцінка встановлюється відповідно до таблиці «Співвідношення інституційної шкали оцінювання і шкали оцінювання ЄКТС».

Структурування дисципліни за видами навчальної роботи і оцінювання результатів навчання студентів заочної форми здобуття освіти

Аудиторна робота		Самостійна, індивідуальна робота		Семестровий контроль	
Практичні роботи №:		Контрольна робота		Іспит	Разом балів
1	2				
Кількість балів за кожний вид навчальної роботи (мінімум-максимум)					
9-15	9-15	12-20		30-50	60-100
18-30		12-20		30-50	

Практична робота здобувача вищої освіти заочної форми навчання оцінюється аналогічно з використанням вище наведених у таблиці критеріїв оцінювання навчальних досягнень здобувача вищої освіти: мінімальний позитивний бал, 9 балів; середній рівень - 12 балів; високий рівень - 15 балів.

Оцінювання якості виконання контрольної роботи студентами заочної форми здобуття освіти

Контрольна робота передбачає виконання трьох завдань – два теоретичних і одне – практичне. Зміст завдань наведено в методичних рекомендаціях до виконання контрольної роботи. При оцінюванні контрольної роботи враховуються якість виконання питань, кожен з цих показників оцінюються максимально: кожне з теоретичних завдань – 5 балами, практичне завдання 10 балами, загальна максимальна сума балів становить 20. Критерії оцінювання контрольної роботи:

Таблиця – Розподіл балів між завданнями контрольної роботи здобувача вищої освіти

Види завдань	Для кожного окремого виду завдань		
	Мінімальний (достатній) бал	Потенційні позитивні бали* (середній бал)	Максимальний (високий) бал
Теоретичне питання № 1	3	4	5
Теоретичне питання № 2	3	4	5
Практичне завдання	6	8	10
Всього балів	12		20

Примітка. *Позитивний бал за контрольну роботу, відмінний від мінімального (12 балів) та максимального (20 балів), знаходиться в межах 13-19 балів та розраховується як сума балів за усі структурні елементи (завдання) контрольної роботи.

Кожне завдання контрольної роботи здобувача вищої освіти оцінюється з використанням нижченаведених у таблиці критеріїв оцінювання навчальних досягнень здобувача вищої освіти (щодо визначення достатнього, середнього та високого рівня досягнення здобувачем запланованих ПРН та

сформованих компетентностей).

Оцінювання результатів тестового контролю

Кожний з двох тестів, передбачених Робочою програмою, складається із 25 тестових завдань, кожне з яких є рівнозначним. Відповідно до таблиці структурування видів робіт за тематичний контроль здобувач залежно від кількості правильних відповідей може отримати від 6 до 10 балів.

Таблиця – Розподіл балів в залежності від наданих правильних відповідей на тестові завдання третій, п'ятий семестр

Кількість правильних відповідей	1-14	15-16	17-18	19-20	21-22	23-25
Відсоток правильних відповідей	0-59	60-65	66-72	73-82	83-89	90-100
Кількість балів	-	6	7	8	9	10

Відповідно до таблиці структурування видів робіт за тематичний контроль здобувач залежно від кількості правильних відповідей може отримати від 9 до 15 балів:

Таблиця – Розподіл балів в залежності від наданих правильних відповідей на тестові завдання четвертий, шостий семестр

Кількість правильних відповідей	1-14	15-16	17-18	19-20	21-22	23-25
Відсоток правильних відповідей	0-59	60-65	66-72	73-82	83-89	90-100
Кількість балів	-	9	11	12	14	15

На тестування відводиться 25 хвилин. Студент проходить тестування в онлайн режимі у Модульному середовищі для навчання на сторінці навчальної дисципліни. Тестування здобувачів вищої освіти у Модульному середовищі для навчання автоматично оцінюються за критеріями, наведеними у таблиці вище.

При отриманні негативної оцінки тест слід перездати до терміну наступного контролю.

Оцінювання результатів підсумкового семестрового контролю (іспит)

Освітня програма передбачає підсумковий семестровий контроль з дисципліни у формі іспиту, завданням якого є системне й об'єктивне оцінювання як теоретичної, так і практичної підготовки здобувача з навчальної дисципліни. Складання іспиту відбувається тестами в онлайн режимі у Модульному середовищі для навчання на сторінці навчальної дисципліни. Підсумковий тест складається із 50 тестових завдань. На тестування відводиться 55 хвилин. Тестування здобувачів вищої освіти у Модульному середовищі для навчання автоматично оцінюються за критеріями, наведеними у таблиці вище.

Відповідно до таблиці структурування видів робіт за іспит здобувач залежно від кількості правильних відповідей може отримати від 24 до 40 балів для денної форми навчання, та 30-50 балів для заочної форми навчання:

Таблиця – Оцінювання результатів підсумкового семестрового контролю здобувачів денної форми здобуття освіти (40 балів для підсумкового контролю)

Кількість правильних відповідей	0-29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39
Кількість балів	-	24	25	26	26	27	28	29	30	30	31
Кількість правильних відповідей	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
Кількість балів	32	33	34	34	35	36	37	38	38	39	40

Таблиця – Оцінювання результатів підсумкового семестрового контролю здобувачів заочної форми здобуття освіти (50 балів для підсумкового контролю)

Кількість правильних відповідей	0-29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39
Кількість балів	-	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39
Кількість правильних відповідей	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
Кількість балів	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50

Для підсумкового семестрового контролю застосовуються критерії оцінювання навчальних досягнень здобувача вищої освіти, наведені вище (Таблиця – Критерії оцінювання навчальних досягнень здобувача вищої освіти).

Семестровий іспит виставляється, якщо загальна сума балів, яку набрав студент з дисципліни за результатами поточного та підсумкового контролю, знаходиться у межах від 60 до 100 балів. При цьому за інституційною шкалою ставиться оцінка «відмінно/добре/задовільно», а за шкалою ЄКТС – буквене позначення оцінки, що відповідає набраній студентом сумі балів відповідно до таблиці Співвідношення.

Таблиця – Співвідношення інституційної шкали оцінювання і шкали оцінювання ЄКТС

Оцінка ЄКТС	Рейтингова шкала балів	Інституційна шкала (Опис рівня досягнення здобувачем вищої освіти запланованих результатів навчання з навчальної дисципліни)	
		Залік	Іспит/диференційований залік
A	90-100	Зараховано	Відмінно/Excellent – високий рівень досягнення запланованих результатів навчання з навчальної дисципліни, що свідчить про безумовну готовність здобувача до подальшого навчання та/або професійної діяльності за фахом
B	83-89		Добре/Good – середній (максимально достатній) рівень досягнення запланованих результатів навчання з навчальної дисципліни та готовності до подальшого навчання та/або професійної діяльності за фахом
C	73-82		Задовільно/Satisfactory – Наявні мінімально достатні для подальшого навчання та/або професійної діяльності за фахом результати навчання з навчальної дисципліни
D	66-72		
E	60-65		
FX	40-59	Незараховано	Незадовільно/Fail – Низка запланованих результатів навчання з навчальної дисципліни відсутня. Рівень набутих результатів навчання є недостатнім для подальшого навчання та/або професійної діяльності за фахом
F	0-39		Незадовільно/Fail – Результати навчання відсутні

Підсумкова семестрова оцінка за інституційною шкалою і шкалою ЄКТС визначається в автоматизованому режимі після внесення викладачем результатів оцінювання з усіх видів робіт до електронного журналу. Співвідношення інституційної шкали оцінювання і шкали оцінювання ЄКТС у наведеній нижче таблиці.

10 Питання для самоконтролю результатів навчання

(Зсеместр)

1. Петельник якого типу входить до складу зшивально-обметувальної машини для зшивання хутра?
2. До складу якої машини входять голка, петельники (лівий і правий), механізм ножа?
3. До складу якої машини входять голка, петельники (лівий і правий), зубчаста рейка і механізм ножів?
4. Які основні ознаки машин універсального класу?
5. Яка частина голки призначена для заправки нитки?
6. Обладнання для надання деталям одягу об'ємно-просторової форми та заключна обробка виробу для надання йому товарного вигляду, а також з'єднання деталей клеєм та з матеріалами з клейовим покриттям.
7. Яку машину використовують для зшивальних, вшивальних, обшивальних операцій?
8. Що дозволяє утворювати різницю величини посадки матеріалів?
9. Який тип механізму переміщення напівфабрикату в машині для обметування прямих петель?
10. Скільки обертів здійснює обертовий човник в процесі утворення одного стібка?
11. на які види поділяються преси в залежності від зусилля пресування?
12. Який вид стібка має універсальна машина?
13. В якій машині використовують човник, розташований в горизонтальній площині?
14. Яку машину використовують для виготовлення закріпок, петель, пришивання фурнітури?
15. Обладнання для надання деталі або виробу певної форми за допомогою прасувального (праски або каландру).
16. До складу якого пристрою входять такі деталі як: човник, шпулеутримувач, шпульний ковпачок, шпулька?
17. В якій машині голка відхиляється вздовж строчки?
18. До якого класу машин відносять машини човникового стібка?
19. В якій площині рухається голка в машині для зшивання хутра?
20. В якій машині голка відхиляється впоперек строчки ?
21. Які робочі органи приймають участь в утворенні одониткового ланцюгового стібка?
22. В якій машині використовують різковий петельник, що рухається складною траєкторією?
23. Який пристрій відповідає за розширення і обведення петлі навколо шпулеутримувача?
24. Що входить до параметрів ВТО?
25. До якого класу машин відносять машини ланцюгового стібка?

(4семестр)

1. Загальні відомості про процеси виготовлення швейних виробів.
2. Характеристика методів оброблення.
3. Способи представлення технологічного процесу виготовлення.
4. Сутність неподільних операцій із запуску виробу в потік і випуску готового виробу.
5. Операції підготування, збирання (монтажу) і заключного оброблення одягу.
6. Визначення економічної ефективності методів оброблення вузлів.
7. Структура основних та заключних процесів виготовлення одягу платяно-блузкового асортименту.
8. Класифікація одягу платяно-блузкового асортименту.
9. Загальна схема оброблення основних вузлів та складання одягу.
10. Варіанти монтажу одягу платяно-блузкового асортименту.
11. Початкове оброблення деталей одягу плечової групи.
12. Дублювання деталей.
13. Оброблення зрізів та виточок.
14. Оброблення шлиць та розрізів.
15. Оброблення кокеток та підрізів.
16. Оброблення оздоблювальних та дрібних деталей.
17. Оброблення кишень у одязі платяно-блузкового асортименту.
18. Класифікація кишень у одязі.
19. Вимоги до деталей кишень та методів оброблення.
20. Етапи оброблення кишень.
21. Оброблення бічних прорізних кишень у «рамку», з клапаном та з листочкою.
22. Оброблення накладних кишень і з'єднання їх з пілочками.
23. Оброблення непрорізних кишень.
24. Обладнання, яке використовують при виготовленні кишень.
25. Оброблення та складання бортів у одязі платяно-блузкового асортименту.

(5 семестр)

1. Особливості обробки пілочок верхнього одягу.
2. Особливості обробки спинок верхнього одягу.
3. Обробка прорізних кишень з клапаном у верхньому одязі.
4. Обробка прорізних кишень в рамку у верхньому одязі.
5. Обробка прорізних кишень з листочкою у верхньому одязі.
6. Обробка непрорізних кишень у верхньому одязі.
7. Обробка накладних кишень у верхньому одязі.
8. Обробка внутрішніх кишень у верхньому одязі.
9. Особливості обробки кишень у виробах без підкладки та у виробах верхнього одягу з підкладкою до талії.
10. Технологічний процес обробки та складання бортів у верхньому одязі.
11. Етапи обробки бортів.
12. Методи обробки бортової прокладки в залежності від конструкції та способу формування.
13. З'єднання бортової прокладки з пілочкою у верхньому одязі.
14. Особливості обробки підбортів та їх з'єднання з піл очками у верхньому одязі.
15. Способи закріплення швів обшивання бортів у верхньому одязі.
16. Особливості обробки бортів з суцільновикроєними підбортами у верхньому одязі.
17. Обробка потайної застібки у верхньому одязі.
18. Технологічний процес обробки та складання комірів верхнього одягу. Етапи обробки комірів.
19. Характеристика методів обробки нижнього коміра та з'єднання його з верхнім коміром у чоловічому верхньому одязі.
20. Характеристика методів обробки нижнього коміра та з'єднання його з верхнім коміром у жіночому верхньому одязі.
21. Характеристика способів з'єднання коміра з виробом у чоловічому верхньому одязі.
22. Характеристика способів з'єднання коміра з виробом у жіночому верхньому одязі.
23. Характеристика методів обробки хутряного коміра та з'єднання його з виробом у зимовому одязі.
24. Особливості обробки та з'єднання з виробом суцільновикроєного коміра і типу шаль у верхньому одязі.
25. Особливості обробки капюшона та хутряних комірів, які пристібаються.

(6 семестр)

1. Класифікація штучної шкіри.
2. Специфічні властивості шкіри, які враховуються при виборі методів обробки.
3. Обробка з'єднувальних швів, виточок, рельєфів у виробах з натуральної та штучної шкіри.
4. Обробка комірів та з'єднання їх з горловиною у виробах з штучної та натуральної шкіри.
5. Особливості обробки низу рукавів та низу виробу у моделях з штучної та натуральної шкіри.
6. Особливості виконання основних операцій по обробці та монтажу кишень, бортів, комірів в моделях одягу з штучного хутра.
7. Фактори, які впливають на вибір методів обробки виробів з натурального хутра.
8. Етапи обробки виробів з натурального хутра.
9. Особливості обробки основних вузлів виробів з овчини на прикладі кишень з листочкою та коміра.
10. Особливості обробки виробів з натурального хутра вищої якості.
11. З'єднання бавовняної прокладки з хутровим станом.
12. Особливості обробки кишень у виробах з натурального хутра.

13. Особливості обробки бортів, комірів у виробках з натурального хутра.
14. Особливості обробки рукавів та з'єднання підкладки з верхом у виробках з натурального хутра.
15. Обладнання, яке застосовується при виготовленні виробів з натурального хутра.
16. Способи формоутворення деталей курток, плащів.
17. Особливості обробки прорізних кишень з застібкою на «тасьму-блискавку».
18. Обладнання, яке застосовується при виготовленні виробів всесезонного одягу.
19. Класифікація білизняних виробів.
20. Характеристика матеріалів, що використовуються для виготовлення білизняних виробів.
21. Загальні вимоги до виготовлення білизняних трикотажних виробів.
22. Класифікація джинсових виробів.
23. Характеристика матеріалів, що використовуються для виготовлення джинсових виробів.
24. Загальні вимоги до виготовлення джинсових виробів.
25. Обладнання, яке застосовується при виготовленні джинсових виробів

11 Навчально - методичне забезпечення

1. Освітній процес з дисципліни «Основи технології виробів» повністю і в достатній кількості забезпечений необхідною навчально-методичною літературою. Зокрема, викладачами кафедри підготовлені і видані такі роботи:
2. Процеси виготовлення легкого плечового одягу: Навчальний посібник. 2-ге видання, виправлене і доповнене. / Л. В. Буханцова, В. О. Привала. - Л.: «Новий Світ – 2000», 2023. - 302 с.
3. Основи технології виробів. Ч. 4: Технологічні процеси виготовлення одягу зі шкіри та хутра : лабораторний практикум для здобувачів першого (бакалаврського) рівня вищої освіти спеціальності 182 «Технології легкої промисловості» (спеціалізація «Конструювання та технології швейних виробів») / уклад.: Ю. В. Кошевка, О. В. Захаркевич. Хмельницький : ХНУ, 2022. 75 с.
4. Основи технології виробів : методичні вказівки до практичних робіт з дисципліни для студентів спеціальності 182 «Технології легкої промисловості». У 4-х ч. Ч. 1. Технологічні процеси виготовлення легкого одягу / уклад.: Л. В. Буханцова, Ю. В. Кошевка. Хмельницький : ХНУ, 2021. 105 с.
5. Основи технології виробів. Обладнання та устаткування : лаборатор. практикум для здобувачів першого (бакалаврського) рівня вищої освіти спеціальності 182 «Технології легкої промисловості» (ОПП Конструювання та технології швейних виробів) / уклад. В. О. Привала, В. В. Мица. Хмельницький : ХНУ, 2025. 83 с.
6. Горобчишина В.С. Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу: навчальний посібник. - Львів: «Новий світ», 2008. – 286 с.
7. Основи технології виробів : методичні рекомендації до курсового проектування для здобувачів першого (бакалаврського) рівня вищої освіти спеціальності «Технології легкої промисловості»/ Ю. В. Кошевка, В. О. Привала. Хмельницький : ХНУ, 2025. 113 с.

12 Матеріально-технічне забезпечення:

- Обладнання та інструменти: швейне обладнання.
- Інформаційна та комп'ютерна підтримка: ПК, планшет, смартфон або інший мобільний пристрій, проектор. Програмне забезпечення: програми Microsoft Office або аналогічні, доступ до мережі Інтернет, робота з презентаціями.
- Вивчення навчальної дисципліни не потребує використання спеціального програмного забезпечення, крім загальнонавчаних програм і операційних систем.

13 Рекомендована література

Основна

- 1 Технології та конструювання спідниць жіночих: навч. посіб. / І. В. Проданчук, С. М. Березненко, Г. Г. Білоусова. Київ: КНУТД, 2020. 152 с.
- 2 Білоусова Г.Г., Колосніченко М.В., Масловська Л.О., Курганський А.В. Методи обробки швейних виробів: Навч. Посіб. – К.: МВЦ «Медінформ», 2007. – 292с.
- 3 Березненко С.М., Білоцька Л.Б. та ін.. Основи технологій експериментального та підготовчо-розкрійного виробництва: навч. посіб. / С. М. Березненко, Л. Б. Білоцька, О. І. Водзінська, С. В. Донченко. – К. : КНУТД, 2017. – 171 с.
- 4 Ниткові з'єднання швейних виробів. Частина 1 : навчальний посібник / Л. А. Бакан, Л. Б. Білоцька, С. Ю. Лозовенко, Т. О. Полька. – К. : КНУТД, 2017. – 212 с.
1. Енциклопедія швейного виробництва : навчальний посібник / авт. ідеї та керівник проекту Н. Г. Савчук. – К. : «Саміткнига», 2010. – 968 с. : іл. 4. Єжова О. В., Гур'янова О. В. Технологія оброблення швейних виробів: Навчальний посібник. – Кіровоград: ЧП Лисенко, 2013. – 236 с.
2. Данилкович, Анатолій Григорович. Сучасне виробництво хутра [Текст] : навч. посіб. / А. Г. Данилкович, В. І. Лішук, Л. В. Стрембулевич ; за ред. А. Г. Данилковича. - К. : Фенікс, 2015. - 320 с.
3. Шовкомуд О. В. Устаткування швейної промисловості: навчальний посібник / О. В. Шовкомуд, Т. М. Головенко, В. С. Пуць. – Луцьк : Вежа-Друк, 2023. – 280 с.
4. Технології волого-теплого оброблення, клейових, зварних з'єднувань та хімізації у швейній галузі : навч. посіб. / С. М. Березненко, О. І. Водзінська, Л. Б. Білоцька, С. В. Донченко. – Київ : КНУТД, 2020. – 303 с.

Додаткова

1. Хоменко Л.М. Обладнання швейного виробництва: Навчально-методичний посібник .–Умань: ВПЦ «Візаві», 2011. -132 с.

2. Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія : ДСТУ ISO 4915:2005. – Чинний від 2006-07-01. – К. : Держстандарт України, 2005. – 45 с. – (Національний стандарт України).
3. Технологія швейного виробництва. Терміни та визначення : ДСТУ 2162–93. – Чинний від 1995-01-01. – К. : Держстандарт України, 1993. – 16 с. – (Національний стандарт України).
4. Zakharkevich O., Paraska O., Koshevko J., Shvets G., Shvets A., Zhylenko T. Development of a mobile application to study sewing techniques for manufacturing fur and leather clothes. *Fibres & Textiles in Eastern Europe*. 2023. V. 2, no. 1, P. 1-10. <https://doi.org/10.2478/ftce-2023-0011>.
5. Development of an algorithm for the reasoned selection of machines for leather garments manufacturing / Oksana Zakharkevich, Tetyana Zhylenko, Julia Koshevko, Galina Shvets / *Eastern-European Journal of Enterprise Technologies*, Vol. 5 No. 3 (125) (2023): Control processes, 86-94 p. <https://journals.urau.ua/eejet/issue/view/17207>
6. Дизайн-проекування одягу з джинсових тканин на основі тектонічного підходу. Пашкевич К. Л., Єжова О. В., Пастух Я. О., Роготченко О. О. // *Art and Design*. - №4, - 2018. - С. 83-94. <https://artdesign.knutd.edu.ua/wp-content/uploads/sites/33/2019/03/83-94-%D0%9F%D0%90%D0%A8%D0%9A%D0%95%D0%92%D0%98%D0%A7.pdf>
7. Конструкція і технологічна обробка жіночої куртки з джинсової тканини. http://8ref.com/13/referat_138429.html
8. Технологія виробництва пуховиків. <https://jak.bono.odessa.ua/articles/tehnologija-virobnictva-puhovikiv.php>
9. Пухові куртки. Путівник по наповнювачам. <https://ceh.ua/uk/news/puhovyje-kurtki-putevoditel-po-napolnitelyam/>.
10. 4. Groz-Beckert Headquarters / Products / Product Range / Sewing Machine Needlest [Електронний ресурс] // Groz-Beckert. – Режим доступу: <http://www.grozbeckert.com/website/gbkg/en/smn.html#media>. – Назва з екрану. – Мова англ.
11. 5. Industry-Product-Clothing. Threads for seams which turn clothing into fashion [Електронний ресурс] // guetermann. – Режим доступу: <https://www.guetermann.com/shop//view/content/IndustryProducts-Clothing?node=Industry-Product-Clothing>. – Назва з екрану. – Мова англ., нім.
12. 6. Технологія та конструювання спідниць URL: https://er.knutd.edu.ua/bitstream/123456789/17818/1/TKSZH_NP_2020.pdf
13. 7. Ниткові з'єднання швейних виробів URL: https://er.knutd.edu.ua/bitstream/123456789/9436/4/NZShV_NP.pdf

14) Інформаційні ресурси

1. Модульне середовище для навчання. URL : <https://msn.khmnu.edu.ua/>
2. Електронна бібліотека університету. URL: http://lib.khmnu.edu.ua/asp/php_f/p1age_lib.php
3. Репозитарій ХНУ. URL : <https://library.khmnu.edu.ua/#>.