

ХМЕЛЬНИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

ЗАТВЕРДЖУЮ

Декан факультету

Тетяна ІВАНІШЕНА

2025 р.

РОБОЧА ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Основи технології виробів

Назва дисципліни

Галузь знань 18 – Виробництво та технології

Спеціальність – 182 Технології легкої промисловості

Рівень вищої освіти – Перший (бакалаврський)

Освітньо-професійна програма – Конструювання та технології швейних виробів

Обсяг дисципліни – 17 кредитів ЄКТС, Шифр дисципліни – ОПП.03.

Мова навчання – українська

Статус дисципліни: обов'язкова (професійної підготовки)

Факультет – Технологій і дизайну

Кафедра – Технології і конструювання швейних виробів

Форма навчання	Курс	Семестр	Обсяг дисципліни		Кількість годин						Форма семестрового контролю		
					Аудиторні заняття				Семінарські заняття	Самостійна робота, в т.ч. ІРС			
			Європейські кредити	Години	Всього	Лекції	Лабораторні роботи	Практичні заняття				Залік	Іспит
Д	2	4	5,0	150	66	32	34			84			+
Д	3	5	4,0	120	50	16	34			70			+
Д	3	6	5,0	150	66	32	34			84			+
Д	4	7	3,0	90	50	16	34			40	+	+	
Разом ДФН			17	510	232	96	136			278	1	1	3
З	2	4	5,0	150	14	4	10			136			+
З	3	5	4,0	120	10	4	6			110			+
З	3	6	5,0	150	14	6	8			136			+
З	4	7	3,0	90	8	4	4			82	+	+	
Разом ЗФН			17	510	46	18	28			464	1	1	3

Робоча програма складена на основі освітньо-професійної програми «Конструювання та технології швейних виробів»(2021) за спеціальністю 182 «Технології легкої промисловості»

Робоча програма складена  к.т.н., доц. Юлія КОШЕВКО

Схвалена на засіданні кафедри Технології і конструювання швейних виробів

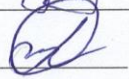
Протокол від 29.08 2025 № 1 Зав. кафедри  Світлана КУЛЕШОВА

Робоча програма розглянута та схвалена вченою радою факультету технологій та дизайну

Голова вченої ради факультету  Тетяна ІВАНІШЕНА

Хмельницький 2025

2 ЛИСТ ПОГОДЖЕННЯ

Посада	Назва факультету	Підпис	Ініціали, прізвище
Завідувач кафедри технології і конструювання швейних виробів, д.т.н., проф.	Факультет технологій і дизайну		Світлана КУЛЕШОВА
Гарант освітньо-професійної програми, к.т.н., доц.	Факультет технологій і дизайну		Оксана ДОМБРОВСЬКА
Декан	Факультет технологій і дизайну		Тетяна ІВАНІШЕНА

ОСНОВИ ТЕХНОЛОГІЙ ВИРОБІВ

Тип (статус) дисципліни

Освітній рівень

Мова викладання

Семестр

Кількість встановлених кредитів ЄКТС

Форми навчання, для яких викладається дисципліна

Обов'язкова професійної підготовки

Перший (бакалаврський)

Українська

Четвертий-сьомий

17

Денна/заочна

Результати навчання

Студент, який успішно завершив вивчення дисципліни, повинен: вміло використовувати понятійний апарат; уміти виконувати складання технологічної послідовності на виготовлення заданого асортименту одягу; визначати найбільш оптимальні методи обробки основних технологічних вузлів швейних виробів і методи для їх з'єднання; характеризувати одяг в залежності від його призначення; підбирати пакети матеріалів для створення одягу із заданими властивостями; проектувати за різними методиками типові моделі одягу певного асортименту і призначення; виконувати побудову графічної моделі процесу виготовлення одягу; розраховувати техніко-економічні показники спроектованого виробу.

Виконувати інженерні розрахунки відповідно до технічної документації. Застосовувати знання з фундаментальних та прикладних наук для вирішення технологічних завдань. Проектувати технологічні процеси виготовлення виробів легкої промисловості. Застосовувати комп'ютерні технології для вирішення професійних технологічних завдань, використовуючи відповідне програмне забезпечення. Розв'язувати складні спеціалізовані задачі з виробництва та технології легкої промисловості.

Зміст навчальної дисципліни Загальні відомості про професійну термінологію та основні поняття з технології виробів легкої промисловості. Інженерні розрахунки технологічних процесів виготовлення легкого чоловічого та жіночого асортименту плечової групи. Інженерні розрахунки технологічних процесів виготовлення чоловічого та жіночого асортименту поясної групи. Обладнання для ниткового з'єднання та обробки виробів легкої промисловості. Застосування комп'ютерних технологій для вирішення професійних завдань з виробництва та технології виробів легкої промисловості. Теоретичні основи волого-теплого оброблення та обладнання для виготовлення виробів легкої промисловості. Теоретичні основи процесу дублювання та використання клейових матеріалів. Особливості процесів виготовлення верхнього одягу. Особливості методів обробки вузлів різного виду в верхньому одязі. Методи обробки основних технологічних вузлів плечового одягу. Обробка підкладки верхнього одягу та способи її з'єднання з виробом. Особливості заключної обробки верхнього одягу. Шляхи удосконалення способів виготовлення верхнього одягу. Інженерні розрахунки технологічних процесів виготовлення чоловічого та жіночого верхнього асортименту з натуральних і штучних шкіри та хутра..

Пререквізити – основи проектування виробів (ОПП 02), матеріалознавство (ОПП 01), фізхімія високомолекулярних сполук (ОЗП 10), навчальна практика ІІ (ОПП 16).

Кореквізити – проектування підприємств (ОПП 08), устаткування для виготовлення виробів (ОПП 06), спец розділи з проектування виробів (ОПП 05) .

Запланована навчальна діяльність лекцій 96 год., лабораторні заняття 136 год., самостійна робота 278 год., курсове проектування – 60 год, разом 510 год.

Форми (методи) навчання лекції (з використанням методів проблемного навчання і візуалізації); лабораторні заняття (з використанням методів комп'ютерного моделювання, тренінгів, практикумів), самостійна робота (індивідуальні завдання, курсове проектування).

Форми оцінювання результатів навчання усне опитування, захист лабораторних робіт; презентація результатів виконання індивідуальних завдань; тестування, захист курсового проекту.

Вид семестрового контролю іспит - 4,5,6 семестри, залік – 7 семестр, курсовий проєкт – 7 семестр.

Навчальні ресурси:

1. Процеси виготовлення легкого плечового одягу: Навчальний посібник. 2-ге видання, виправлене і доповнене. / Л. В. Буханцова, В. О. Привала. - Л.: «Новий Світ – 2000», 2023. - 302 с.
2. Горобчишина В.С. Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу: навчальний посібник. - Львів: «Новий світ», 2008. – 286 с.
3. Модульне середовище для навчання. Доступ до ресурсу: <https://msn.khnu.km.ua>.
4 семестр <https://msn.khmnu.edu.ua/course/view.php?id=2045>
5 семестр <https://msn.khmnu.edu.ua/course/view.php?id=1961>
6 семестр <https://msn.khmnu.edu.ua/course/view.php?id=3104>
7 семестр <https://msn.khmnu.edu.ua/course/view.php?id=4110>
4. Електронна бібліотека університету. Доступ до ресурсу: http://lib.khmnu.edu.ua/asp/php_f/p1age_lib.php.

Викладач: кандидат технічних наук, доцент Кошевка Ю.В.

3 Пояснювальна записка

Дисципліна «Основи технології виробів» є однією із фахових дисциплін і займає провідне місце у підготовці фахівців освітнього рівня «бакалавр» за спеціальністю 182 «Технології легкої промисловості» за освітньо-професійною програмою «Конструювання та технології швейних виробів».

Пререквізити – вища та прикладна математика, інженерна та комп'ютерна графіка, інформатика, прикладна механіка (модуль «Опір матеріалів»), навчальна практика II, основи проектування виробів, матеріалознавство, фізико-хімія високомолекулярних сполук.

Кореквізити – спецрозділи з проектування виробів, устаткування для виготовлення виробів, економіка та організація виробництва, проектування підприємств, виконання кваліфікаційної роботи.

Відповідно до **Стандарту вищої освіти** із зазначеної спеціальності та освітньої програми дисципліна має забезпечити:

компетентності. Здатність до абстрактного мислення, аналізу та синтезу (ЗК3). Здатність застосовувати знання у практичних ситуаціях (ЗК4). Навички використання інформаційних та комунікаційних технологій (ЗК6). Здатність приймати обґрунтовані рішення (ЗК7). Здатність вчитися та оволодівати сучасними знаннями (ЗК8). Навички здійснення безпечної діяльності (ЗК9).

Здатність використовувати математичні методи у проектуванні виробів легкої промисловості і технологій їх виготовлення, а також у виробничому контролі (ФК2).

Здатність системно описувати процеси виготовлення виробів легкої промисловості та знаходити оптимальні рішення виробничих й технологічних задач (ФК4).

Здатність організовувати та впроваджувати ефективні технологічні процеси виготовлення та/або реалізації виробів легкої промисловості різного цільового призначення (ФК5).

Здатність розв'язувати широке коло спеціалізованих проблем та задач у професійній діяльності, обґрунтовуючи вибір методів та запропонованих рішень (ФК7).

програмні результати навчання. Застосовувати абстрактне мислення у розв'язуванні складних спеціалізованих задач з виробництва та технології легкої промисловості (ПРН.1). Знати і розуміти фундаментальні та прикладні науки на рівні, необхідному для досягнення інших результатів освітньої програми (ПРН.2). Використовувати сучасні інформаційні системи та технології, загальне і спеціалізоване програмне забезпечення при виготовленні швейних виробів (ПРН.3). Володіти професійною термінологією та основними поняттями з технології, технологічних процесів виготовлення виробів легкої промисловості, номенклатури показників якості (ПРН.6). Знати і розуміти технології виготовлення виробів легкої промисловості (ПРН.8). Збирати, обробляти, аналізувати інформацію, що стосується виробів легкої промисловості, технологій їх виробництва (ПРН.10). Виконувати інженерні розрахунки, необхідні для виготовлення швейних виробів, дотримуючись стандартних методик та чинних нормативних документів (ПРН.13)

Мета дисципліни. Поглиблення теоретичної і практичної підготовки фахівця, спрямованої на вирішення типових та складних завдань з основ технології виробів з використанням інформаційно-комп'ютерних технологій.

Предмет дисципліни. Технологія виготовлення виробів різного асортименту з використанням новітніх матеріалів та обладнання для виготовлення виробів.

Завдання дисципліни. Формування практичних навичок з технології виготовлення виробів різного асортименту з використанням новітніх матеріалів та обладнання, з розрахунком техніко-економічних показників виробів, у т. ч. з використанням відповідних пакетів прикладних програм.

Результати навчання. Після вивчення дисципліни студент має: досконало володіти професійною термінологією та основними поняттями з основ технології виробів: сучасні методи з'єднання деталей одягу; сучасне обладнання, яке використовують при виготовленні одягу; особливості виготовлення швейних виробів легкого асортименту; особливості виготовлення швейних виробів верхнього асортименту; особливості виготовлення швейних виробів з натурального та штучного шкіри та натурального та штучного хутра; особливості виготовлення швейних виконувати інженерні розрахунки відповідно до нормативних документів та основні правила складання технологічної документації; підбирати пакети матеріалів для виготовлення виробів; формувати структуру асортименту виробів у відповідності до їх цільового призначення з урахуванням різноманітності матеріалів, напрямку моди та креативних проектних рішень; використовувати інформаційно-комп'ютерні технології, програмне забезпечення та творчий підхід для вирішення конструкторсько-технологічних завдань; знаходити раціональні і ефективні технологічні рішення при виготовленні виробів на основі фундаментальних і спеціальних знань, розраховувати техніко-економічні показники спроектованого виробу.

4 Структура залікових кредитів дисципліни

Назва розділу (теми)	Кількість годин, відведених на:					
	Денна форма			Заочна форма		
	лекції	лабор. роботи	СРС	лекції	лабор. роботи	СРС
	Четвертий семестр			Четвертий семестр		
Тема 1. Різновиди швейних машин та їх роль в технологічних процесах виробництва. Човники та петельники, їх різновиди і роль у процесі утворення стібків.	4	4	7	2	-	14
	4	4	7		2	14
Тема 2. Класифікація швейних машин для сучасного виробництва одягу. Визначення міцності ниткового з'єднання.	4	4	8		2	14
Тема 3. Процес утворення човникових і одноститкових ланцюгових стібків зшивної строчки. Особливості утворення двониткового ланцюгового стібка зшивної строчки.	4	4	7		-	14
Тема 4. Особливості процесу утворення одно-, дво- і три-ниткових стібків обметувальних строчок та одноститкової строчки ланцюгового потайного стібка.	4	4	7		2	14
Тема 5. Аналіз обладнання, яке застосовується при виготовленні сучасних швейних виробів.	4	4	8		2	14
Тема 6. Технологічні характеристики процесів пришивання фурнітури, виготовлення закріпок і прорізних петель.	4	4	7		2	13
Тема 7. Мета та фізична суть процесу волого-теплого оброблення швейних виробів. Промислове обладнання для ВТО.	4	4	7		-	13
Тема 8. Пристрої малої механізації до швейних машин як ефективний засіб для підвищення продуктивності праці. Швейні напіваавтомати для обробки окремих вузлів одягу та складання готових виробів.	4	6	8			
Разом за 4-й семестр:	32	34	84	4	10	136
	П'ятий семестр			П'ятий семестр		
Тема 1. Загальні відомості про процеси виготовлення швейних виробів. Структура основних та заключних процесів виготовлення одягу платяно-блузкового асортименту	2	4	8	2	2	13
Тема 2. Початкове оброблення деталей одягу плечової групи. Оброблення кишень у одязі платяно-блузкового асортименту	2	4	8			13
Тема 3. Оброблення та збирання бортів у одязі платяно-блузкового асортименту. Особливості оброблення застібок у жіночих платтях	2	4	8			14
Тема 4. Оброблення горловин без комірів та комірами різних видів у одязі платяно-блузкового асортименту. Оброблення капюшонів та з'єднування їх з горловиною у одязі платяно-блузкового асортименту	2	4	9	2	2	14
Тема 5. З'єднування основних деталей виробу. Оброблення пройм без рукавів у одязі платяно-блузкового асортименту. Оброблення рукавів та з'єднування їх із проймами у одязі платяно-блузкового асортименту	2	4	9			14
Тема 6. Заключні процеси виготовлення одягу платяно-блузкового асортименту. Особливості виготовлення одягу платяно-блузкового асортименту на підкладці	2	4	9			14
Тема 7. Структура технологічного процесу виготовлення чоловічих верхніх сорочок. Початкове оброблення чоловічих сорочок. Заключні процеси виготовлення чоловічих верхніх сорочок	2	6	9		2	14
Тема 8. Структура технологічного процесу виготовлення одягу поясної групи. Початкове оброблення деталей одягу поясної групи. Основні та заключні процеси виготовлення чоловічих та жіночих штанів, та жіночих спідниць	2	4	9			14

Разом за 5-й семестр:	16	34	70	4	6	110
	Шостий семестр			Шостий семестр		
Тема 1. Виготовлення верхнього одягу в поточному виробництві.	2	4	4	2	-	8
Тема 2. Загальна схема складання вузлів верхнього одягу і її зміни в залежності від конструкції виробу.	2	4	4		-	8
Тема 3. Класифікація кишень верхнього одягу. Способи обробки бічних прорізних кишень та обладнання, яке використовується.	2	5	4		2	8
Тема 4. Способи обробки нагрудних кишень з листочкою. Обладнання, яке використо-вується.	2		4			8
Тема 5. Способи обробки накладних кишень. Обладнання, яке використовується.	2	4	4			7
Тема 6. Обробка внутрішніх та непрорізних кишень. Обладнання, яке використовується.	2	5	4			7
Тема 7. Технологічний процес, етапи обробки та складання бортів у верхньому одязі	2	4	4	2	2	7
Тема 8. Способи обробки підбортів, бортової прокладки та потайної застібки	2		4			7
Тема 9. Технологічний процес обробки і зборки комірів.	2	5	4		2	7
Тема 10. Характеристика з'єднання комірів з виробом в чоловічому та жіночому верхньому одязі.	2		4			7
Тема 11. Технологічний процес та етапи обробки рукавів у верхньому одязі. Обробка низу рукавів.	2		4		2	7
Тема 12. Обробка підкладки і утеплюючої прокладки рукавів. З'єднання рукавів з виробом.	2	-	5			7
Тема 13. Технологічний процес обробки підкладки верхнього одягу та з'єднання її з виробом. Обладнання, яке використовується.	2	-	5	2	-	8
Тема 14. Обробка утеплюючої прокладки і з'єднання її з виробом.	2	-	5		-	8
Тема 15. Заключна обробка верхнього одягу.	2	-	5		-	8
Тема 16. Шляхи удосконалення способів виготов-лення верхнього одягу.	2	-	5		-	8
Разом за 6-й семестр:	32	34	84	6	8	136
	Сьомий семестр			Сьомий семестр		
Тема 1. Особливість технології виготовлення верхнього одягу із штучної шкіри	4	8	9	2	2	20
Тема 2. Особливість технології виготовлення верхнього одягу із натуральної шкіри	4	9	10			20
Тема 3. Особливість технології виготовлення верхнього одягу з штучного хутра	4	8	9	2	2	20
Тема 4. Особливості технології обробки виробів з натурального хутра	4	9	11			22
Разом за 7-й семестр:	16	34	40	4	4	82

5 Програма навчальної дисципліни

5.1 Перелік лекцій для студентів денної форми здобуття освіти

Номер лекції	Перелік тем лекцій, їх анотації	Кількість годин
Четвертий семестр		
1	РІЗНОВИДИ ШВЕЙНИХ МАШИН ТА ЇХ РОЛЬ В ТЕХНОЛОГІЧНИХ ПРОЦЕСАХ ВИРОБНИЦТВА ЧОВНИКИ ТА ПЕТЕЛЬНИКИ, ЇХ РІЗНОВИДИ І РОЛЬ У ПРОЦЕСІ УТВОРЕННЯ СТІБКІВ Технологічна структура виробництва одягу та сучасне виробниче обладнання. Класифікація стібків, строчок та швів. Технічні умови (ТУ) виконання та область застосування машинних швів. Література: [3], с. 25-231.	4
2	КЛАСИФІКАЦІЯ ШВЕЙНИХ МАШИН ДЛЯ СУЧАСНОГО ВИРОБНИЦТВА ОДЯГУ. ВИЗНАЧЕННЯ МІЦНОСТІ НИТКОВОГО З'ЄДНАННЯ. Різновиди швейних машин за їх призначенням. Властивості ниткових з'єднань та чинники, які впливають на їх міцність. Література: [1], с. 211-216; [4], с.58-66.	4
3	ПРОЦЕС УТВОРЕННЯ ЧОВНИКОВИХ І ОДНОНИТКОВИХ ЛАНЦЮГОВИХ СТІБКІВ ЗШИВНОЇ СТРОЧКИ. ОСОБЛИВОСТІ УТВОРЕННЯ ДВОНИТКОВОГО	4

	ЛАНЦЮГОВОГО СТІБКА ЗШИВНОЇ СТРОЧКИ Процес утворення човникових і одноститкових ланцюгових стібків. Процес утворення двониткового ланцюгового стібка зшивної строчки. Особливості процесу утворення двохниткового ланцюгового стібка зшивної строчки. Література: [1], с. 101-109; [3], с. 89-91	
4	ОСОБЛИВОСТІ ПРОЦЕСУ УТВОРЕННЯ ОДНО-, ДВО- І ТРИ-НИТКОВИХ СТІБКІВ ОБМЕТУВАЛЬНИХ СТРОЧОК ТА ОДНОНИТКОВОЇ СТРОЧКИ ЛАНЦЮГОВОГО ПОТАЙНОГО СТІБКА. Процес отримання обметувальної строчки. Процес утворення одноститкового ланцюгового стібка потайної строчки. Швейні машини плоских ланцюгових стібків. Література: [2], с. 226-230; [4], с. 176-178; [5], с.; [7]	4
5	АНАЛІЗ ОБЛАДНАННЯ, ЯКЕ ЗАСТОСОВУЄТЬСЯ ПРИ ВИГОТОВЛЕННІ СУЧАСНИХ ШВЕЙНИХ ВИРОБІВ. Добір голок для швейних машин. Добір швейних машин для обробки швейних виробів. Види безниткових методи з'єднання деталей одягу. Суть клейового з'єднання. Література: [5], с. 222-226; [7], с.174-175/	4
6	ТЕХНОЛОГІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОЦЕСІВ ПРИШИВАННЯ ФУРНІТУРИ, ВИГОТОВЛЕННЯ ЗАКРІПОК І ПРОРІЗНИХ ПЕТЕЛЬ. Машини напівавтоматичної дії для пришивання гудзиків. Машини напівавтоматичної дії для пришивання металевих петель, гачків і кнопок. Машини напівавтоматичної дії для виконання закріпок. Швейні машин-напівавтоматів для обметування прорізних петель. Література: [1], с. 131-140; [6], с. 122-125.	4
7	МЕТА ТА ФІЗИЧНА СУТЬ ПРОЦЕСУ ВОЛОГО-ТЕПЛООВОГО ОБРОБЛЕННЯ ШВЕЙНИХ ВИРОБІВ. ПРОМИСЛОВЕ ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ ВТО. Задачі та види ВТО. Параметри та режими ВТО. Характеристика обладнання, яке застосовується для ВТО швейних виробів. Література: [3], с. 250-263; [5], с. 325-354; [7], с. 154-159	4
8	ПРИСТРОЇ МАЛОЇ МЕХАНІЗАЦІЇ ДО ШВЕЙНИХ МАШИН ЯК ЕФЕКТИВНИЙ ЗАСІБ ДЛЯ ПІДВИЩЕННЯ ПРОДУКТИВНОСТІ ПРАЦІ. ШВЕЙНІ НАПІВАВТОМАТИ ДЛЯ ОБРОБКИ ОРКРЕМИХ ВУЗЛІВ ОДЯГУ ТА СКЛАДАННЯ ГОТОВИХ ВИРОБІВ. Різновиди пристроїв малої механізації для швейного обладнання. Машини напівавтоматичної дії для виконання окремих вузлів. Література: [4], с. 264-270; [5], с. 147-156; [6], с. 292-306	4
	Разом за 4-й семестр:	32
	П'ятий семестр	
1	ЗАГАЛЬНІ ВІДОМОСТІ ПРО ПРОЦЕСИ ВИГОТОВЛЕННЯ ШВЕЙНИХ ВИРОБІВ. Основні поняття та нормативна документація для виготовлення швейних виробів. Характеристика методів оброблення. Способи представлення технологічного процесу виготовлення. Операції підготування, збирання (монтажування) і заключного оброблення одягу. Визначення економічної ефективності методів оброблення вузлів. СТРУКТУРА ОСНОВНИХ ТА ЗАКЛЮЧНИХ ПРОЦЕСІВ ВИГОТОВЛЕННЯ ОДЯГУ ПЛАТЯНО-БЛУЗКОВОГО АСОРТИМЕНТУ. Класифікація одягу платяно-блузкового асортименту. Графічна модель процесу виготовлення одягу платяно-блузкового асортименту. Типові варіанти монтажування жіночих плаття. Література: [1], с. 199-211; [2], с. 37-39. [1], с. 196-199; [4], с. 168-179; [7], с. 258-262.	2
2	ПОЧАТКОВЕ ОБРОБЛЕННЯ ДЕТАЛЕЙ ОДЯГУ ПЛЕЧОВОЇ ГРУПИ. Дублювання деталей. Оброблення зрізів та виточок. Оброблення підрізів та складок. Оброблення кокеток та вставок. Оброблення оздоблювальних та дрібних деталей. ОБРОБЛЕННЯ КИШЕНЬ У ОДЯЗІ ПЛАТЯНО-БЛУЗКОВОГО АСОРТИМЕНТУ. Класифікація кишень у одязі. Вимоги до деталей кишень та методів оброблення у одязі платяно-блузкового асортименту. Етапи оброблення кишень. Оброблення бічних прорізних кишень у «рамку». Оброблення бічних прорізних кишень з клапаном. Оброблення бічних прорізних кишень з листочкою. Оброблення накладних кишень і з'єднування їх з пілочками. Оброблення кишень у швах. Обладнання, яке використовують при виготовленні кишень. Література: [1], с. 211-216; [6], с. 168-170; [8], с. [9], с. 72-185; [11], с. 140-144; [22], с. 20-25. [1], с. 199-211; [2], с. 37-39; [6], с. 164-168; [7], с. 61-70; [9], с. 152-158	2
3	ОБРОБЛЕННЯ ТА СКЛАДАННЯ БОРТІВ У ОДЯЗІ ПЛАТЯНО-БЛУЗКОВОГО АСОРТИМЕНТУ. Класифікація застібок у одязі платяно-блузкового асортименту. Оброблення підбортов та бортов суцільно викроєними підбортами. Оброблення бортов відрізними підбортами у одязі платяно-блузкового асортименту. Виготовлення застібок із прорізними петлями. Оброблення бортов планками. Особливості оброблення бортов з суцільно викроєними підбортами. Способи оброблення потайної застібки у одязі платяно-блузкового асортименту. Обладнання, яке використовують при виготовленні бортов. Література: [1], с. 226-230; [6], с. 176-178; [7]; [9], с. 200-221; [11], с. 147-151; [21], с. 28-31. ОСОБЛИВОСТІ ОБРОБЛЕННЯ ЗАСТІБОК У ЖІНОЧИХ ПЛАТТЯХ.	2

	Застібки, розташовані у розрізах деталей. Застібки, розташовані у швах деталей у одязі платяно-блузкового асортименту. Література: [1], с. 318-322; [6], с. 233-236; [7], с. 241-247; [10] с. 126-136; [17], с. 183-214.	
4	ОБРОБЛЕННЯ ГОРЛОВИН БЕЗ КОМІРІВ. ОБРОБЛЕННЯ КОМІРІВ ТА ЇХНЄ З'ЄДНАННЯ У ОДЯЗІ ПЛАТЯНО-БЛУЗКОВОГО АСОРТИМЕНТУ. Оброблення горловини без коміра. Види комірів. Етапи оброблення комірів у одязі платяно-блузкового асортименту. Способи з'єднування коміра із горловиною у одязі платяно-блузкового асортименту. Оброблення знімних комірів. Особливості оброблення суцільно викроєних комірів. Література: [1], с. 222-226; [6], с. 174-175; [9], с. 215-219. ОБРОБЛЕННЯ КАПЮШОНІВ ТА З'ЄДНУВАННЯ ЇХ З ГОРЛОВИНОЮ У ОДЯЗІ ПЛАТЯНО-БЛУЗКОВОГО АСОРТИМЕНТУ. Види капюшонів. Оброблення капюшонів. З'єднування капюшонів з горловиною у одязі платяно-блузкового асортименту. Оброблення знімних капюшонів. Література: [1], с. 222-226; [6], с. 174-175; [9], с. 215-219.	2
5	З'ЄДНУВАННЯ ОСНОВНИХ ДЕТАЛЕЙ ВИРОБУ. ОБРОБЛЕННЯ ПРОЙМИ У ОДЯЗІ ПЛАТЯНО-БЛУЗКОВОГО АСОРТИМЕНТУ. З'єднування плечових, бічних зрізів основних деталей у одязі платяно-блузкового асортименту. З'єднування ліфа зі спідницею у жіночих платтях. Оброблення пройм без рукавів. Література: [1], с. 222-226; [6], с. 174-175; [9], с. 215-219. ОБРОБЛЕННЯ РУКАВІВ ТА З'ЄДНУВАННЯ ЇХ ІЗ ПРОЙМАМИ У ОДЯЗІ ПЛАТЯНО-БЛУЗКОВОГО АСОРТИМЕНТУ. Етапи оброблення рукавів. Оброблення низу рукавів. З'єднування рукавів з виробами у одязі платяно-блузкового асортименту. Обладнання, яке використовують при виготовленні рукавів. Особливості оброблення рукавів реглан та суцільно викроєних і з'єднування їх з виробами. Література: [1], с. 230-235; с. 248-256; [6], с. 179-186; [9], с. 233-249, с. 281-291, 316-325; [8], с. 233-249; [11], с. 161-162, 316-325; [21], с. 35-37, с. 50-52; [22], с. 229-230.	2
6	ЗАКЛЮЧНІ ПРОЦЕСИ ВИГОТОВЛЕННЯ ОДЯГУ ПЛАТЯНО-БЛУЗКОВОГО АСОРТИМЕНТУ. Оброблення пройм після вшивання рукавів. Оброблення низу у одязі платяно-блузкового асортименту (у підгин, поясом, з оздоблювальними деталями). Заклучне оздоблення виробу. Напрямки удосконалення оброблення одягу платяно-блузкового асортименту. Література: [1], с. 318-325, с. 336-342; [7], с. 203-206; с. 241-257; [8], с. 557-559; [10], с. 126-166; [17], с. 214-260; [21], с. 117-118; [22], с. 252-256; 274-279. ОСОБЛИВОСТІ ВИГОТОВЛЕННЯ ОДЯГУ ПЛАТЯНО-БЛУЗКОВОГО АСОРТИМЕНТУ НА ПІДКЛАДЦІ. Технологічний процес оброблення підкладки та з'єднування її з виробом. Напрямки удосконалення оброблення жіночих жакетів. Література: [1], с. 275-301; [9], с. 458-477; [11], с. 161-164.	2
7	СТРУКТУРА ТЕХНОЛОГІЧНОГО ПРОЦЕСУ ВИГОТОВЛЕННЯ ЧОЛОВІЧИХ ВЕРХНІХ СОРОЧОК. ПОЧАТКОВЕ ОБРОБЛЕННЯ ЧОЛОВІЧИХ ВЕРХНІХ СОРОЧОК. Види чоловічих сорочок. Графічна модель процесу виготовлення чоловічих сорочок. Початкове оброблення чоловічих сорочок. Оброблення кокетки та з'єднування її з виробом. Оброблення плечових швів у чоловічих сорочках. Література: [1], с. 301-315; [7], с. 232-241, [8], с. 449-492. ОСНОВНІ ПРОЦЕСИ ВИГОТОВЛЕННЯ ЧОЛОВІЧИХ ВЕРХНІХ СОРОЧОК. Особливості оброблення кишень у чоловічих сорочках. Особливості оброблення застібок у чоловічих сорочках. Оброблення комірів та з'єднування їх з виробом. Особливості оброблення рукавів у чоловічих сорочках та з'єднування їх з виробом. Література: [1], с. 318-325; [2], с. 227; [7], с. 241-268; [8], с. 478-492. ЗАКЛЮЧНІ ПРОЦЕСИ ВИГОТОВЛЕННЯ ЧОЛОВІЧИХ ВЕРХНІХ СОРОЧОК. Оброблення низу рукавів манжетами. Оброблення низу чоловічих сорочок. Заклучне оброблення чоловічих сорочок. Література: [1], с. 318-325; [2], с. 227; [7], с. 241-268; [8], с. 478-492.	2
8	СТРУКТУРА ТЕХНОЛОГІЧНОГО ПРОЦЕСУ ВИГОТОВЛЕННЯ ОДЯГУ ПОЯСНОЇ ГРУПИ. ПОЧАТКОВЕ ОБРОБЛЕННЯ ОДЯГУ ПОЯСНОЇ ГРУПИ. Графічна модель процесу виготовлення одягу поясної групи. Початкове оброблення передніх та задніх частин штанів. Початкове оброблення переднього та заднього полотнищ спідниць. Література: [1], с. 196-204; [7], с. 180-181; [9], с. 504-505; [11], с. 169-174; [21], с. 81-90; [22], с. 238-241; 263-264. ОСНОВНІ ТА ЗАКЛЮЧНІ ПРОЦЕСИ ВИГОТОВЛЕННЯ ЧОЛОВІЧИХ ТА ЖІНОЧИХ ШТАНІВ. ОСНОВНІ ТА ЗАКЛЮЧНІ ПРОЦЕСИ ВИГОТОВЛЕННЯ ЖІНОЧИХ СПІДНИЦЬ. Основні види кишень у штанах. Вимоги до деталей кишень та методів оброблення у чоловічих та жіночих штанах. Оброблення прорізнних кишень. Оброблення непрорізнних	2

	кишень. Оброблення застібок у штанах. Оброблення верхніх зрізів штанів. Оброблення нижніх зрізів штанів. Заключне оброблення чоловічих та жіночих штанів. Оброблення прорізних кишень у спідницях. Оброблення непрорізних кишень у спідницях. Оброблення застібок у спідницях. Оброблення верхніх і нижніх зрізів у спідницях. Заключне оброблення жіночих спідниць. Література: [1], с. 211-226; [7], с. 181-185; [9], с. 252-281; [11], с. 175-185; [21], с. 94-100; [22], с. 267-270. [11], с. 185-197; [21], с. 106-117; [22], с. 247-250; 270-271.	
	Разом за 5 семестр	16
	Шостий семестр	
1	ВИГОТОВЛЕННЯ ШВЕЙНИХ ВИРОБІВ В ПОТОКОВОМУ ВИРОБНИЦТВІ. Етапи поточного виробництва. Розділи технологічного етапу. Загальні принципи складання технологічної послідовності на виріб. Неподільні операції по запуску виробу в потік і випуску готового виробу. Література: [7], с. 258-262.	2
2	ЗАГАЛЬНА СХЕМА СКЛАДАННЯ ВУЗЛІВ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ І ІІ ЗМІНИ В ЗАЛЕЖНОСТІ ВІД КОНСТРУКЦІЇ ВИРОБУ. Етапи оброки верхнього одягу. Вплив конструкції виробу на вибір методів оброки одягу. Початкова обробка деталей верхнього одягу. Література: [1], с. 199-211; [2], с. 37-39; [6], с. 164-168; [7], с. 61-70; с. 258-262 [9], с. 152-158.	2
3	КЛАСИФІКАЦІЯ КИШЕНЬ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ ТА ТЕХНОЛОГІЯ ОБРОБКИ БІЧНИХ ПРОРІЗНИХ КИШЕНЬ. Особливості різновидів прорізних кишень. Етапи та особливості їх обробки. Обладнання, яке використовується. Література: [1], с. 211-216; [6], с.168-170; [8], с.; [9], с. 72-185; [11], с. 140-144	2
4	СПОСОБИ ОБРОБКИ НАГРУДНИХ КИШЕНЬ З ЛИСТОЧКОЮ. Особливості різновидів нагрудних кишень у верхньому одязі. Етапи та особливості їх обробки. Обладнання, яке використовується. Література: [1], с. 217-222; [6], с. 170-174; [7], с.; [9], с. 188-193; [11], с. 144-147	2
5	СПОСОБИ ОБРОБКИ НАКЛАДНИХ КИШЕНЬ Особливості різновидів накладних кишень у верхньому одязі. Етапи та особливості їх обробки. Обладнання, яке використовується. Література: [1], с. 226-230; [6], с. 176-178; [7], с.; [9], с. 200-221; [11], с. 147-151	2
6	СПОСОБИ ОБРОБКИ ВНУТРІШНІХ ТА НЕПРОРІЗНИХ КИШЕНЬ. Особливості різновидів внутрішніх кишень у верхньому одязі. Етапи та особливості їх обробки. Обладнання, яке використовується. Література: [1], с. 222-226; [6], с.174-175; [7], с.; [9], с. 215-219.	2
7	ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ПРОЦЕС, ЕТАПИ ОБРОБКИ ТА СКЛАДАННЯ БОРТІВ У ВЕРХНЬОМУ ОДЯЗІ. Етапи обробки бортів. Обробка підбортів, способи обробки потайної застібки і бортової прокладки. З'єднання бортової прокладки з пілочкою. Література: [1], с. 248-256; [6], с. 174-175; [7], с.; [9], с. 281-291, 316-325; [8], с. 233-249; [21], с. 35-37; [22], с. 229-230.	2
8	СПОСОБИ ОБРОБКИ ПІДБОРТІВ, БОРТОВОЇ ПРОКЛАДКИ ТА ПОТАЙНОЇ ЗАСТІБКИ. Обробка зрізу борта, способи закріплення шва обшивання борту. Заклучні операції по обробці бортів. Особливості обробки бортів із суцільновикроєними підбортами. Напрямки удосконалення обробки бортів. Обладнання, яке використовується при обробці бортів. Література: [1], с. 250-263; [9], с. 325-354; [11], с. 154-159	2
9	ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ПРОЦЕС ОБРОБКИ І ЗБОРКИ КОМІРІВ. Етапи обробки комірів. Характеристика методів обробки нижнього коміра і з'єднання його з верхнім коміром. Особливості обробки хутряних комірів. Література: [1], с. 264-270; [7], с. 147-156; [9], с. 292-306; с. 386-387; [11], с. 158-220	2
10	ХАРАКТЕРИСТИКА З'ЄДНАННЯ КОМІРІВ З ВИРОБОМ В ЧОЛОВІЧОМУ ТА ЖІНОЧОМУ ВЕРХНЬОМУ ОДЯЗІ Характеристика способів з'єднання комірів з виробом в чоловічому і жіночому одязі. Особливості обробки комірів типу «шаль». Напрямки удосконалення обробки комірів. Обладнання, яке використовується. Література: [1], с. 270-276; [7], с. 152-156, [9], с. 352-386	2
11	ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ПРОЦЕС ТА ЕТАПИ ОБРОБКИ РУКАВІВ У ВЕРХНЬОМУ ОДЯЗІ. Технологічний процес обробки рукавів у верхньому одязі. Етапи обробки рукавів. Обробка низу рукава. Обладнання, яке використовується. Література: [1], с. 276-283; [7], с. 156-163; [9], с. 410-421	2
12	ОБРОБКА ПІДКЛАДКИ І УТЕПЛЮЮЧОЇ ПРОКЛАДКИ РУКАВІВ ТА З'ЄДНАННЯ РУКАВІВ З ВИРОБОМ. Обробка підкладки і утеплюючої прокладки рукава, з'єднання її з верхом. З'єднання рукава з виробом. Обладнання, яке використовується при обробці рукавів. Особливості обробки рукавів реглан та суцільновикроєних і з'єднання їх з виробом. Напрямки удосконалення	2

	обробки та складання рукавів. Література: [1], с.286-288; [7], с. 164-166; [9], с. 427-439	
13	ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ПРОЦЕС ОБРОБКИ ПІДКЛАДКИ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ ТА З'ЄДНАННЯ ЇЇ З ВИРОБОМ. Етапи обробки підкладки. Варіанти закріплення шва пришивання підкладки виробу до підбортів. З'єднання бічних зрізів підкладки з бічними зрізами виробу. Література: [1], с. 230-235; [6], с. 179-182; [9], с. 233-249; [11], с. 161-162; 316-325	2
14	ОБРОБКА УТЕПЛЮЮЧОЇ ПРОКЛАДКИ І ПІДКЛАДКИ ТА З'ЄДНАННЯ ЇХ З ВИРОБОМ. Характеристика сучасних утеплювальних матеріалів для верхнього одягу. Обробка з'ємної утеплюючої підкладки у верхньому одязі. Особливості обробки з'ємної підкладки. Література: [1], с. 290-302; [7], с. 166-178; [9], с. 449-483; [11], с. 212-217.	2
15	ЗАКЛЮЧНА ОБРОБКА ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ. Етапи заключної обробки верхнього одягу. Надання виробам товарного вигляду та їх пакування. Обладнання, яке використовується. Література: [1], с. 292-302; [9], с. 483-497.	2
16	ШЛЯХИ УДОСКОНАЛЕННЯ СПОСОБІВ ВИГОТОВЛЕННЯ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ. Принципи створення малоопераційної технології виготовлення сучасного верхнього одягу. Сучасне промислове обладнання напівавтоматичної дії та автоматизовані лінії. Література: [7], с. 198-203; [9], с. 189-191; 535-540	2
	Разом за 6-й семестр:	32
	Сьомий семестр	
1	ОСОБЛИВІСТЬ ТЕХНОЛОГІЇ ВИГОТОВЛЕННЯ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ ІЗ ШТУЧНОЇ ШКІРИ Основні властивості штучної шкіри, які впливають на конструктивно-технологічне рішення основних деталей та вузлів виробів. Особливості методів обробки основних вузлів, вибір обладнання. Шляхи удосконалення обробки. Література: [1]- с. 300;[3] – с. 103, 209-218; [4]- с. 592-593; [7]-с. 171-180	4
2	ОСОБЛИВІСТЬ ТЕХНОЛОГІЇ ВИГОТОВЛЕННЯ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ ІЗ НАТУРАЛЬНОЇ ШКІРИ Основні властивості натуральної шкіри, які впливають на вибір КТР (конструкторськотехнологічних рішень) основних деталей та вузлів виробів Особливості методів обробки основних вузлів та вибір обладнання. Шляхи вдосконалення виготовлення виробів із штучної та натуральної шкіри Література: [1]- с. 300;[3] – с. 103, 209-218; [4]- с. 592-593; [7]-с. 171-180	4
3	ОСОБЛИВОСТІ ТЕХНОЛОГІЇ ВИГОТОВЛЕННЯ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ ІЗ ШТУЧНОГО ХУТРА. Фактори, які впливають на вибір методів обробки швейних виробів із штучного хутра. Особливості виконання робіт по обробці деталей і вузлів. Вибір обладнання. Шляхи удосконалення обробки. Література: [1]- с. 330-334; [2]- с. 239-242; [3]-с. 103, 221-229;[6]-с. 302-303;[4]-с. 576-592	4
4	ОСОБЛИВОСТІ ТЕХНОЛОГІЇ ОБРОБКИ ВИРОБІВ З НАТУРАЛЬНОГО ХУТРА Фактори, які впливають на вибір методів обробки. Етапи обробки. Особливості обробки деталей і вузлів, вибір обладнання. Шляхи удосконалення обробки. Література: [1]-с. 330-334; [2]-с. 242-250; [3]-с.103, 221-229; [5]-с 226-247; [6]-с. 277-288	4
	Разом за 7-й семестр:	16

Примітка. * Лекційні заняття плануються по 2 години

Перелік оглядових лекцій для студентів заочної форми здобуття освіти

Номер лекції	Тема лекції	Кількість годин
Четвертий семестр		
1	ТЕХНОЛОГІЧНА СТРУКТУРА СУЧАСНОГО ВИРОБНИЦТВА ОДЯГУ. Розвиток швейної галузі народного господарства. Класифікація стібків, строчок та швів. Загальний принцип утворення стібків. РОБОЧІ ОРГАНИ ШВЕЙНИХ МАШИН. Човники та петельники, їх різновиди та роль у процесі утворення стібків. Ниткоподавачі, їх різновид та роль в процесі утворення стібків. Принципи просування тканини зубчатою рейкою, види двигунів тканини. Процес утворення човникових стібків, його етапи. Умови затягування стібків. Процес утворення одноститкового ланцюгового стібка зшивної строчки, умови його затягування. Література: [1], с. 39-45; [2], с. 37-39;	1
2	ПРОЦЕС УТВОРЕННЯ ДВОНИТКОВОГО ЛАНЦЮГОВОГО СТІБКА. Умови затягування. Особливості процесів утворення двохниткових стібків. Особливості процесу утворення одноститкових, двохниткових і трьохниткових стібків обметувальних строчок та одноститкової ланцюговою строчки потайного стібка.	1

	ВЛАСТИВОСТІ НИТКОВИХ З'ЄДНАНЬ. Витрати ниток на машинні строчки. Чинники, які впливають на витрати ниток у строчках. Міцність та витривалість ниткових швів. Аналіз обладнання, для виготовленні швейних виробів Література: [2], с. 226-230; [4], с. 176-178; [5], с.; [7]	
3	КЛАСИФІКАЦІЯ ШВЕЙНИХ МАШИН. Основні фірми-постачальники швейних машин. Технологічні характеристики процесів пришивання фурнітури і виготовлення закріпок. ХАРАКТЕРИСТИКА МАШИН-НАПІВАВТОМАТІВ. Напівавтомати для обметування петель. Напівавтомати для обробки і складання вузлів одягу. Перспективи удосконалення автоматизації процесів обробки деталей та вузлів одягу. Література: [1], с. 131-140; [6], с. 122-125.	1
4	РОЛЬ В ВОЛОГО-ТЕПЛОВОГО ОБРОБЛЕННЯ В ШВЕЙНОМУ ВИРОБНИЦТВІ. Мета та фізична суть процесу волого-теплого оброблення (ВТО) швейних виробів. Параметри ВТО. Основні етапи процесу ВТО. Види та операції ВТО. Автоматизація режимів ВТО, напрямки удосконалення процесу ВТО. Характеристика обладнання, яке застосовується для ВТО швейних, вузлів. Робочі органи обладнання для ВТО, їх будова та характеристика Література: [3], с. 250-263; [5], с. 325-354; [7], с. 154-159	1
	ЗАГАЛЬНІ ВІДОМОСТІ ПРО БЕЗНИТКОВІ МЕТОДИ З'ЄДНАННЯ ДЕТАЛЕЙ ОДЯГУ. Теоретичні основи клейового з'єднання. Вимоги, які пред'являють до клейових з'єднань. Види клеїв та способи їх використання. Зварювання термопластичних матеріалів. Суть зварних з'єднань та область їх використання при виготовленні, одягу. Методи зварювання термопластичних матеріалів. Література: [4], с. 264-270; [5], с. 147-156; [6], с. 292-306	
	Разом за 4-й семестр:	4
	<i>П'ятий семестр</i>	
1	ПРОЦЕСИ ВИГОТОВЛЕННЯ ОДЯГУ ПЛАТЯНО-БЛУЗКОВОГО АСОРТИМЕНТУ ПЛЕЧОВОЇ ГРУПИ. Загальні відомості про процеси виготовлення швейних виробів. Характеристика методів оброблення. Способи представлення технологічного процесу виготовлення одягу (переріз, складальна схема, таблична форма, графічна модель). Визначення економічної ефективності методів оброблення вузлів. Структура основних та заключних процесів виготовлення одягу платяно-блузкового асортименту. Класифікація одягу платяно-блузкового асортименту. Графічна модель процесу виготовлення одягу платяно-блузкового асортименту. Типові варіанти монтування жіночих плат. Початкове оброблення деталей одягу плечової групи. Дублювання деталей. Оброблення зрізів та виточок. Оброблення підрізів та складок. Оброблення кокеток та вставок. Оброблення оздоблювальних та дрібних деталей. Література: [1], с. 196-211; [4], с. 168-179; [7], с. 258-262; [2], с. 37-39; [6], с. 164-168; [7], с. 61-70; [9], с. 152-158.	1
2	ОСНОВНІ ПРОЦЕСИ ВИГОТОВЛЕННЯ ОДЯГУ ПЛАТЯНО-БЛУЗКОВОГО АСОРТИМЕНТУ ПЛЕЧОВОЇ ГРУПИ. Оброблення кишень у одязі платяно-блузкового асортименту. Класифікація кишень у одязі. Вимоги до деталей кишень та методів оброблення у одязі платяно-блузкового асортименту. Етапи оброблення кишень. Оброблення бічних прорізних кишень у «рамку». Оброблення бічних прорізних кишень з клапаном. Оброблення бічних прорізних кишень з листочкою. Оброблення накладних кишень і з'єднування їх з пілочками. Оброблення кишень у швах. Обладнання, яке використовують при виготовленні кишень. Оброблення та складання бортів у одязі платяно-блузкового асортименту. Класифікація застібок у одязі платяно-блузкового асортименту. Оброблення підбортів та бортів суцільно викроєними підбортами. Оброблення бортів відрізними підбортами у одязі платяно-блузкового асортименту. Виготовлення застібок із прорізними петлями. Оброблення бортів планками. Особливості оброблення бортів з суцільно викроєними підбортами. Способи оброблення потайної застібки у одязі платяно-блузкового асортименту. Застібки, розташовані у розрізах деталей. Застібки, розташовані у швах деталей у одязі платяно-блузкового асортименту. Оброблення горловин без комірів. Оброблення комірів та їхнє з'єднання у одязі платяно-блузкового асортименту. Оброблення горловини без коміра. Види комірів. Етапи оброблення комірів у одязі платяно-блузкового асортименту. Способи з'єднування коміра із горловиною у одязі платяно-блузкового асортименту. Оброблення знімних комірів. Особливості оброблення суцільно викроєних комірів. Література: [1], с. 211-216, с. 222-230; [6], с. 168-170, с. 174-178; [8], с. [9], с. 72-185, с. 200-221; [11], с. 140-151; [21], с. 28-31; [22], с. 20-25.	1
3	ОСНОВНІ ПРОЦЕСИ ВИГОТОВЛЕННЯ ОДЯГУ ПЛАТЯНО-БЛУЗКОВОГО АСОРТИМЕНТУ ПЛЕЧОВОЇ ГРУПИ. Оброблення капюшонів та з'єднування їх з горловиною у одязі платяно-блузкового асортименту. Види капюшонів. Оброблення капюшонів. З'єднування капюшонів з	1

	горловиною у одязі платяно-блузкового асортименту. Оброблення знімних капюшонів. З'єднування основних деталей виробу. Оброблення пройми у одязі платяно-блузкового асортименту. З'єднування плечових, бічних зрізів основних деталей у одязі платяно-блузкового асортименту. З'єднування ліфа зі спідницею у жіночих платтях. Оброблення пройм без рукавів. Оброблення рукавів та з'єднування їх із проймами у одязі платяно-блузкового асортименту. Етапи оброблення рукавів. Оброблення низу рукавів. З'єднування рукавів з виробами у одязі платяно-блузкового асортименту. Обладнання, яке використовують при виготовленні рукавів. Особливості оброблення рукавів реглан та суцільно викроєних і з'єднування їх з виробами. Заключні процеси виготовлення одягу платяно-блузкового асортименту. Оброблення пройм після вшивання рукавів. Оброблення низу у одязі платяно-блузкового асортименту (у підгин, поясом, з оздоблювальними деталями). Заключне оздоблення виробу. Напрямки удосконалення оброблення одягу платяно-блузкового асортименту. Література: [1], с. 230-235; с. 248-256; [6], с. 174-186; [7], с. 203-206; с. 241-257; [8], с. 557-559; [9], с. 215-219; [11], с. 161-162, 316-325; [17], с. 214-260; [21], с. 35-37, с. 50-52, с. 117-118; [22], с. 229-230, с. 252-256; 274-279.	
4	ОСНОВНІ ТА ЗАКЛЮЧНІ ПРОЦЕСИ ВИГОТОВЛЕННЯ ЧОЛОВІЧИХ ВЕРХНІХ СОРОЧОК. Види чоловічих сорочок. Графічна модель процесу виготовлення чоловічих сорочок. Початкове оброблення чоловічих сорочок. Оброблення кокетки та з'єднування її з виробом. Оброблення плечових швів у чоловічих сорочках. Особливості оброблення кишень застібок у чоловічих сорочках. Оброблення комірів та з'єднування їх з виробом. Особливості оброблення рукавів та низу рукавів манжетами у чоловічих сорочках та з'єднування їх з виробом. Оброблення низу чоловічих сорочок. Заключне оброблення чоловічих сорочок. ОСНОВНІ ТА ЗАКЛЮЧНІ ПРОЦЕСИ ВИГОТОВЛЕННЯ ОДЯГУ ПОЯСНОЇ ГРУПИ. Графічна модель процесу виготовлення одягу поясної групи. Початкове оброблення передніх та задніх частин штанів, переднього та заднього полотнищ спідниць. Основні види кишень у штанах. Вимоги до деталей кишень та методів оброблення у одязі поясної групи. Оброблення прорізних кишень у одязі поясної групи. Оброблення непрорізних кишень у штанах та спідницях. Оброблення застібок у штанах та спідницях. Оброблення верхніх і нижніх зрізів у спідницях. Оброблення верхніх зрізів штанів. Оброблення нижніх зрізів штанів. Заключне оброблення чоловічих та жіночих штанів, жіночих спідниць. СКЛАДАННЯ ТЕХНОЛОГІЧНОЇ ПОСЛІДОВНОСТІ НА ВИРІБ. Загальні принципи складання технологічної послідовності на виріб. Неподільні операції по запуску виробу в потік і випуск готового виробу. Операції по заготовці, монтажу і кінцевому обробленню. Література: [1], с. 196-204, с. 211-226, с. 235-248, с. 301-315, с. 318-325; [2], с. 227; [7], с. 232-268, с. 180-181; [8], с. 449-492; [9], с. 252-281, с. 504-505, с. 505-535; [11], с. 169-174; [21], с. 81-90; [22], с. 238-241; 263-271.	1
	Разом за 5-й семестр:	4
	Шостий семестр	
1	ВИГОТОВЛЕННЯ ШВЕЙНИХ ВИРОБІВ В ПОТОКОВОМУ ВИРОБНИЦТВІ. Етапи поточного виробництва. Розділи технологічного етапу. Загальні принципи складання технологічної послідовності на виріб. Неподільні операції по запуску виробу в потік і випуску готового виробу. Етапи обробки верхнього одягу. Вплив конструкції виробу на вибір методів обробки одягу. Початкова обробка деталей верхнього одягу. Особливості різновидів прорізних кишень. Етапи та особливості їх обробки. Обладнання, яке використовується. СПОСОБИ ОБРОБКИ КИШЕНЬ. Особливості різновидів нагрудних кишень у верхньому одязі. Етапи та особливості їх обробки. Обладнання, яке використовується. Особливості різновидів накладних кишень у верхньому одязі. Етапи та особливості їх обробки. Обладнання, яке використовується. Особливості різновидів внутрішніх кишень у верхньому одязі. Етапи та особливості їх обробки. Обладнання, яке використовується. Література: [1], с. 222-226; [6], с. 174-175; [7], с.; [9], с. 215-219, [1], с. 217-222; [6], с. 170-174; [7], с.; [9], с. 188-193; [11], с. 144-147; [21], с. 25-27; [22], с. 230-239. [1], с. 226-230; [6], с. 176-178; [7], с.; [9], с. 200-221; [11], с. 147-151; [21], с. 28-31.	2
2	ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ПРОЦЕС, ЕТАПИ ОБРОБКИ ТА СКЛАДАННЯ БОРТІВ У ВЕРХНЬОМУ ОДЯЗІ. Етапи обробки бортів. Обробка підбортів, способи обробки потайної застібки і бортової прокладки. З'єднання бортової прокладки з пілочкою. Обробка зрізу борта, способи закріплення шва обшивання борту. Заключні операції по обробці бортів. Особливості обробки бортів із суцільновикроєними підбортами. Напрямки удосконалення обробки бортів. Обладнання, яке використовується при обробці бортів. ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ПРОЦЕС ОБРОБКИ І ЗБОРКИ КОМІРІВ.	2

	Етапи обробки комірів. Характеристика методів обробки нижнього коміра і з'єднання його з верхнім коміром. Особливості обробки хутряних комірів. Характеристика способів з'єднання комірів з виробом в чоловічому і жіночому одязі. Особливості обробки комірів типу «шаль». Напрямки удосконалення обробки комірів. Обладнання, яке використовується. ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ПРОЦЕС ТА ЕТАПИ ОБРОБКИ РУКАВІВ У ВЕРХНЬОМУ ОДЯЗІ. Технологічний процес обробки рукавів у верхньому одязі. Етапи обробки рукавів. Обробка низу рукава. Обладнання, яке використовується. Обробка підкладки і утеплюючої прокладки рукава, з'єднання її з верхом. З'єднання рукава з виробом. Обладнання, яке використовується при обробці рукавів. Особливості обробки рукавів реглан та суцільновикроєних і з'єднання їх з виробом. Напрямки удосконалення обробки та складання рукавів. Література: [1], с.286-288; [7], с. 164-166; [9], с. 427-439; [21], с. 74-81; [22], с. 187-201. [1], с. 248-256; [6], с. 174-175; [7], с.; [9], с. 281-291, 316-325; [8], с. 233-249; [21], с. 35-37; [22], с. 229-230. [1], с. 250-263; [9], с. 325-354; [11], с. 154-159; [21], с. 44-63.	
3	ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ПРОЦЕС ОБРОБКИ ПІДКЛАДКИ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ ТА З'ЄДНАННЯ ЇЇ З ВИРОБОМ. Етапи обробки підкладки. Варіанти закріплення шва пришивання підкладки виробу до підбортов. З'єднання бічних зрізів підкладки з бічними зрізами виробу. Характеристика сучасних утеплювальних матеріалів для верхнього одягу. Обробка з'ємної утеплюючої підкладки у верхньому одязі. Особливості обробки з'ємної підкладки. ЗАКЛЮЧНА ОБРОБКА ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ. Етапи заключної обробки верхнього одягу. Надання виробам товарного вигляду та їх пакування. Обладнання, яке використовується. Література: [1], с. 292-302; [9], с. 483-497. [1], с. 230-235; [6], с. 179-182; [9], с. 233-249; [11], с. 161-162; 316-325; [21], с. 50-52. [1], с. 290-302; [7], с. 166-178; [9], с. 449-483; [11], с. 212-217.	2
	Разом за 6-й семестр:	6
	Сьомий семестр	
1	ОСОБЛИВОСТІ ВИГОТОВЛЕННЯ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ ІЗ ШТУЧНОЇ ТА НАТУРАЛЬНОЇ ШКІРИ. Основні властивості шкіри, які впливають на конструктивно-технологічне рішення основних деталей та вузлів виробів. Особливості методів обробки основних вузлів, вибір обладнання. Шляхи удосконалення обробки. Література: [1]- с. 300; [3] – с. 103, 209-218; [4]- с. 592-593; [7]-с. 171-180	2
2	ОСОБЛИВОСТІ ВИГОТОВЛЕННЯ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ ІЗ ШТУЧНОГО ТА НАТУРАЛЬНОГО ХУТРА. Фактори, які впливають на вибір методів обробки швейних виробів із штучного хутра. Особливості виконання робіт по обробці деталей і вузлів. Вибір обладнання. Шляхи удосконалення обробки. Особливості технологічної обробки виробів з натурального хутра. Фактори, які впливають на вибір методів обробки. Етапи обробки. Особливості обробки деталей і вузлів, вибір обладнання. Шляхи удосконалення обробки. Література: [1]- с. 330-334; [2]- с. 239-242; [3]- с. 103, 221-229; [4]-с. 576-592 [6]-с. 302-303; [5]-с 226-247	2
	Разом за 7-й семестр:	4

5.2 Зміст лабораторних занять

Перелік лабораторних занять для студентів денної форми здобуття освіти

№ п/п	Тема лабораторного заняття	Кількість годин
Четвертий семестр		
1	Вивчення процесів утворення двониткового човникового та одониткового ланцюгового стібків. Література: [1], с. 199-211.	4
2	Визначення витрат ниток і втрати їх міцності у процесі утворення стібків Література: [2], с. 217-222; [3], с. 164-170.	4
3	Вивчення фізико-механічних властивостей ниткових швів. Література: [3], с. 226-230; [4], с. 176-178.	4
4	Технологічна характеристика і застосування універсального обладнання. Література: [1], с. 222-226; [9], с. 215-219.	4
5	Технологічна характеристика та застосування спеціальних і спеціалізованих швейних машин. Література: [1], с. 248-263; [2], с. 182-186; [4], с. 281-354	4
6	Технологічна характеристика і застосування машин напівавтоматів для виготовлення петель, пришивання фурнітури і виготовлення закріпок. Література: [4], с. 199-211; [5], с. 258-262.	4

7	Дослідження впливу параметрів ВТО на якість виконання операцій ВТО. Література: [1], с. 264-276	4
8	Безниткові методи з'єднання в швейній промисловості. Література: [3], с. 276-288; [4], с. 156-166; [6], с. 224-229.	6
	Разом:	34
	П'ятий семестр	
1	Аналіз нормативно-технічної документації для виготовлення швейних виробів. Література: [1], с. 196-199; [4], с. 168-179; [7], с. 258-262, [8-11].	4
2	Аналіз і вибір сучасного обладнання для виготовлення одягу Література: [1], с. 199-211; [2], с. 37-39; [6], с. 164-168; [7], с. 61-70; [9], с. 152-158.	4
3	Вивчення методів оброблення бічних прорізнних кишень в одязі платяно-блузкового асортименту. Література: [1], с. 211-216; [6], с. 168-170; [8], с. [9], с. 72-185; [11], с. 140-144; [22], с. 20-25, [12-13].	4
4	Вивчення методів оброблення застібок у одязі платяно-блузкового асортименту. Література: [1], с. 301-315; [7], с. 232-241, [8], с. 449-492, [12-13].	4
5	Вивчення методів оброблення комірв і і з'єднування їх у виробх платяно-блузкового асортименту Література: [1], с. 222-226; [6], с. 174-175; [9], с. 215-219, [12-13].	4
6	Вивчення методів оброблення рукавів і з'єднування їх у виробх платяно-блузкового асортименту Література: [1], с. 318-325; [2], с. 227; [7], с. 241-268; [8], с. 478-492, [12-13].	4
7	Вивчення методів оброблення основних вузлів чоловічих сорочок. Література: [14].	4
8	Вивчення методів оброблення основних вузлів чоловічих штанів. Обґрунтування виробу раціональних методів обробки основних вузлів одягу Література: [12-14].	6
	Разом:	34
	Шостий семестр	
1	Знайомство з нормативно-технічної документацією зі складання технологічної послідовності обробки вузлів виробу і кодування швів Література: [1], с. 199-211.	4
2	Вибір та обґрунтування вибору методів обробки вузла Література: [1], с. 217-222; [6], с. 164-170; [7], с. 258-262; [9], с. 188-193.	4
3	Вивчення методів обробки прорізнних кишень. Література: [1], с. 226-230; [6], с. 176-178; [9], с. 200-221; [11], с. 147-151	4
4	Вивчення методів обробки непрорізнних та накладних кишень Література: [1], с. 222-226; [9], с. 215-219.	4
5	Вивчення методів обробки внутрішніх кишень. Література: [1], с. 248-263; [6], с. 182-186; [9], с. 281-354	4
6	Вивчення методів обробки бортів Література: [1], с. 199-211; [7], с. 258-262; [9], с. 281-354;	4
7	Вивчення методів обробки комірв та їхнє з'єднання з горловиною виробу у верхньому одязі. Література: [1], с. 264-276	4
8	Вивчення методів обробки рукавів у верхньому одязі. Література: [1], с. 276-288; [7], с. 156-166; [9], с. 410-439	6
	Разом	34
	Сьомий семестр	
1	Технологічна обробка кишень у виробх зі штучної та натуральної шкіри. Література: [3]-с.212-218, [7]-с.174-180	6
2	Технологічна обробка комірв, бортів та низу виробу з натуральної та штучної шкіри. Література: [3]-с.212-218, [7]-с.174-180	6
3	Технологічна обробка рукавів у виробх з натуральної та штучної шкіри. Література: [3]-с.212, [7]-с.179-180	6
4	Технологічна обробка непрорізнних кишень у виробх зі штучного хутра. Література: [2]-с.239-242, [3]-с.77-78;80-81	6
5	Технологічна обробка комірв, краю борту та низу виробу зі штучного та натурального хутра. Література: [2]-с.239-242, [3]-с.77-78;80-81	5
6	Технологічна обробка рукавів зі штучного хутра Література: [2]-с.240-241, [3]-с.161-162	5
	Разом	34

Перелік лабораторних робіт для студентів заочної форми здобуття освіти

№ п/п	Тема лабораторного заняття	Кількість годин
Четвертий семестр		
1	Технологічна характеристика і застосування універсального обладнання. Література: [1], с. 222-226; [9], с. 215-219.	4
2	Технологічна характеристика та застосування спеціальних і спеціалізованих швейних машин. Література: [1], с. 248-263; [2], с. 182-186; [4], с. 281-354	3
3	Технологічна характеристика і застосування машин напівавтоматів для виготовлення петель, пришивання фурнітури і виготовлення закріпок. Література: [4], с. 199-211; [5], с. 258-262.	3
	Разом:	10
П'ятий семестр		
1	Знайомство з нормативно-технічною документацією по складанню технологічної послідовності оброблення вузлів виробу і кодуванню швів. Література: [1], с. 196-199, с. 211-216; [4], с. 168-179; [6], с. 168-170; [7], с. 258-262, [8-11].	2
2	Вивчення методів оброблення кишень у одязі платяно-блузкового асортименту. Література: [1], с. 196-199, с. 211-216; [4], с. 168-179; [6], с. 168-170; [7], с. 258-262, [8-11].	2
3	Вивчення методів оброблення рукавів, бортів та комірів у одязі платяно-блузкового асортименту. Література: [1], с. 222-226, с. 301-315; [6], с. 174-175; [7], с. 232-241, [8], с. 449-492, [9], с. 215-219, [12-13].	2
	Разом:	6
Шостий семестр		
1	Вивчення методів обробки прорізних, внутрішніх, непрорізних та накладних кишень. Література: [1], с. 226-230; [6], с. 176-178; [9], с. 200-221; [11], с. 147-151[1], с. 248-263; [6], с. 182-186; [9], с. 281-354[1], с. 222-226; [9], с. 215-219.	2
2	Вивчення методів обробки бортів Література: [1], с. 199-211; [7], с. 258-262; [9], с. 281-354;	2
3	Вивчення методів обробки комірів та їхнє з'єднання з горловиною виробу у верхньому одязі. Література: [1], с. 264-276	4
	Разом:	8
Сьомий семестр		
1	Технологічна обробка кишень, комірів, бортів, рукавів та низу виробу у виробках зі штучної та натуральної шкіри. Література: [3]-с.212-218, [7]-с.174-180	2
2	Технологічна обробка непрорізних кишень, краю борту, комірів, рукавів та низу у виробках зі штучного та натурального хутра. Література: [2]-с.239-242, [3]-с.77-78;80-81	2
	Разом:	4

У процесі виконання лабораторних робіт студент, вміло використовує понятійний апарат; уміє виконувати складання технологічної послідовності на виготовлення заданого асортименту одягу; визначати найбільш оптимальні методи обробки основних технологічних вузлів швейних виробів і методи для їх з'єднання; характеризувати одяг в залежності від його призначення; підбирати пакети матеріалів для створення одягу із заданими властивостями; проектувати за різними методиками типові моделі одягу певного асортименту і призначення; виконувати побудову графічної моделі процесу виготовлення одягу; розраховувати техніко-економічні показники спроектованого виробу.

5.3 Зміст самостійної (у т. ч. індивідуальної) роботи

Самостійна робота студентів усіх форм навчання полягає у систематичному опрацюванні програмного матеріалу з відповідних джерел інформації, підготовці до виконання і захисту лабораторних робіт, виконання курсового проєкту, тестування з теоретичного матеріалу тощо. Студенти **заочної** форми навчання виконують ще й контрольну роботу. Вимоги до її виконання та варіанти визначаються методичними рекомендаціями до виконання контрольних робіт, які кожний студент отримує на кафедрі у період настановної сесії.

Зміст самостійної роботи студентів денної форми здобуття освіти

Номер тижня	Вид самостійної роботи	Кількість годин
	<i>Четвертий семестр</i>	
1.	Опрацювання лекційного матеріалу (лек. 1), підготовка до лабораторної роботи 1	4
2.	Опрацювання лекційного матеріалу (лек. 1), підготовка до лабораторної роботи 1	4
3.	Опрацювання лекційного матеріалу (лек. 2), підготовка до лабораторної роботи 2, підготовка до захисту лабораторної роботи 1.	4
4.	Підготовка до лабораторної роботи 3. підготовка до захисту лабораторної роботи 2.	4
5.	Опрацювання лекційного матеріалу (лек. 3), Підготовка до лабораторної роботи 4. підготовка до захисту лабораторної роботи 3.	4
6.	Підготовка до лабораторної роботи 4. підготовка до захисту лабораторної роботи 2.	4
7.	Опрацювання лекційного матеріалу (лекція 4). Підготовка до лабораторної роботи 5. підготовка до захисту лабораторної роботи 3.	4
8.	Підготовка до тестового контролю (лек. 1-4) Підготовка до лабораторної роботи 5. підготовка до захисту лабораторної роботи 3.	4
9.	Підготовка до лабораторної роботи 6. підготовка до захисту лабораторної роботи 4.	7
10.	Опрацювання лекційного матеріалу (лек. 5). Підготовка до лабораторної роботи 6. підготовка до захисту лабораторної роботи 4.	4
11.	Підготовка до лабораторної роботи 7. підготовка до захисту лабораторної роботи 5.	4
12.	Опрацювання лекційного матеріалу (лек. 6), Підготовка до лабораторної роботи 7. підготовка до захисту лабораторної роботи 5.	4
13.	Підготовка до лабораторної роботи 8. підготовка до захисту лабораторної роботи 6.	4
14.	Опрацювання лекційного матеріалу (лек. 7), Підготовка до лабораторної роботи 8. підготовка до захисту лабораторної роботи 7.	4
15.	Опрацювання лекційного матеріалу (лек. 7) , Підготовка до лабораторної роботи 8. підготовка до захисту лабораторної роботи 7.	4
16.	Опрацювання лекційного матеріалу (лек. 8), підготовка до захисту лабораторної роботи 8.	4
17.	Підготовка до захисту лабораторної роботи 8	4
	Всього	84
	<i>П'ятий семестр</i>	
1	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 1), підготовка до виконання лабораторної роботи №1.	4
2	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 1), підготовка до захисту лабораторної роботи №1.	4
3	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 2), підготовка до виконання лабораторної роботи №2. підготовка до захисту лабораторної роботи	4
4	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 2). Підготовка до захисту лабораторної роботи №2	4
5	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 3), підготовка до виконання лабораторної роботи №3. підготовка до захисту лабораторної роботи	4
6	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 3), підготовка до захисту лабораторної роботи №3. підготовка до захисту лабораторної роботи	4
7	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 4), підготовка до виконання лабораторної роботи №4. підготовка до захисту лабораторної роботи	4
8	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 4), підготовка до захисту лабораторної роботи №4.	4
9	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 5), підготовка до виконання лабораторної роботи №5. Підготовка до проміжного контролю	4
10	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 5), підготовка до захисту лабораторної роботи №5 Підготовка до тестового контролю.	4
11	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 6), підготовка до виконання лабораторної роботи №6, підготовка до захисту лабораторної роботи	4
12	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 6), підготовка до захисту лабораторної роботи №6.	4

[illegible]

10	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 5), підготовка до захисту лабораторної роботи №3.	2
11	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 6), підготовка до виконання лабораторної роботи №4.	2
12	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 6), підготовка до захисту лабораторної роботи №4.	2
13	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 7), підготовка до виконання лабораторної роботи №4.	2
14	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 7), підготовка до захисту лабораторної роботи №4.	2
15	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 8), підготовка до виконання лабораторної роботи №5.	2
16	Підготовка до захисту лабораторної роботи №5. Підготовка до виконання лабораторної роботи №6.	5
17	Підготовка до захисту лабораторної роботи №6.	2
	Всього	40

6) Технології та методи навчання

Процес навчання з дисципліни ґрунтується на використанні традиційних та сучасних технологій, зокрема: лекції (з використанням методів проблемного навчання і візуалізації); лабораторні заняття (тренінгів, майстер-класів, практикумів), самостійна робота (курсове проєктування), і мають за мету – оволодіння студентами спеціальною термінологією і набуття ними практичних навичок з обробки основних технологічних вузлів одягу, обробки підкладки верхнього одягу та способи її з'єднання з виробом. Особливості заключної обробки легкого та верхнього одягу. Шляхи удосконалення способів виготовлення верхнього одягу. Інженерні розрахунки технологічних процесів виготовлення одягу, складання технологічних послідовностей, розробки графів процесів виготовлення одягу.

7) Методи контролю

Поточний контроль здійснюється під час лабораторних робіт, а також у дні проведення контрольних заходів, встановлених робочою програмою і графіком освітнього процесу. При цьому використовуються такі методи поточного контролю:

- тестовий контроль теоретичного матеріалу;
- захист лабораторних робіт;

При виведенні підсумкової семестрової оцінки враховуються результати як поточного контролю, так і підсумкового контрольного заходу, який проводиться методом тестування з усього матеріалу дисципліни.

Здобувач вищої освіти, який набрав з будь-якого виду навчальної роботи, суму балів нижчу за 60 відсотків від максимального балу, не допускається до семестрового контролю, поки не виконає обсяг роботи, передбачений Робочою програмою. Здобувач вищої освіти, який набрав позитивний середньозважений бал (60 відсотків і більше від максимального балу) з усіх видів поточного контролю і не склав іспит, вважається таким, який має академічну заборгованість. Ліквідація академічної заборгованості із семестрового контролю здійснюється у період екзаменаційної сесії або за графіком, встановленим деканатом відповідно до «Положення про контроль і оцінювання результатів навчання здобувачів вищої освіти у ХНУ».

8) Політика дисципліни

Політика навчальної дисципліни загалом визначається системою вимог до здобувача вищої освіти, що передбачені чинними положеннями Університету про організацію і навчально-методичне забезпечення освітнього процесу. Зокрема, проходження інструктажу з техніки безпеки; відвідування занять з дисципліни є обов'язковим. За об'єктивних причин (підтверджених документально) теоретичне навчання за погодженням із лектором може відбуватись в індивідуальному режимі. Успішне опанування дисципліни і формування фахових компетентностей і програмних результатів навчання передбачає необхідність підготовки до лабораторних робіт (вивчення теоретичного матеріалу з теми, активно працювати на занятті, розв'язувати задачі, брати участь у дискусіях щодо прийнятих рішень при виконанні здобувачами задач).

Здобувачі вищої освіти зобов'язані дотримуватися термінів виконання усіх видів робіт у встановлені терміни, передбачених робочою програмою навчальної дисципліни. Пропущене лабораторне заняття здобувач зобов'язаний відпрацювати у встановлений викладачем термін, але не пізніше, ніж за два тижні до кінця теоретичних занять у семестрі.

Засвоєння студентом теоретичного матеріалу з дисципліни оцінюється за результатами опитування під час лабораторних занять та тестуванням.

Здобувач вищої освіти, виконуючи самостійну роботу з дисципліни, має дотримуватися політики доброчесності (заборонені списування, підказки, плагіат, використання штучного інтелекту (без вірного цитування)). У разі порушення політики академічної доброчесності в будь-яких видах навчальної роботи здобувач вищої освіти отримує незадовільну оцінку і має повторно виконати завдання з відповідної теми (виду роботи), що передбачені робочою програмою. Будь-які форми порушення академічної доброчесності під час вивчення навчальної дисципліни не допускаються та не толеруються.

У межах вивчення навчальної дисципліни здобувачам вищої освіти передбачено визнання і зарахування результатів навчання, набутих шляхом неформальної освіти, що розміщені на доступних платформах (<https://7eminar.ua/>, <https://seminar.expertus.com.ua/>, <https://sys2biz.com.ua/seminars/>, <https://finacademy.net/ua/webinars/>), які сприяють формуванню компетентностей і поглибленню результатів навчання, визначених робочою програмою дисципліни, або забезпечують вивчення відповідної теми та/або виду робіт з програми навчальної дисципліни (детальніше у Положенні про порядок визнання та зарахування результатів навчання здобувачів вищої освіти у ХНУ).

9) Оцінювання результатів навчання здобувачів вищої освіти у семестрі

Оцінювання академічних досягнень здобувача вищої освіти здійснюється відповідно до «Положення про контроль і оцінювання результатів навчання здобувачів вищої освіти у ХНУ». При поточному оцінюванні виконаної здобувачем роботи з кожної структурної одиниці і отриманих ним результатів викладач виставляє йому певну кількість балів із призначених робочою програмою для цього виду роботи. При цьому кожна структурна одиниця (робота) може бути зарахована, якщо здобувач набрав не менше 60 відсотків (мінімальний рівень для позитивної оцінки) від максимально можливої суми балів, призначеної структурній одиниці.

Будь-які форми порушення академічної доброчесності не допускаються та не толеруються.

Отриманий здобувачем бал за зарахований вид навчальної роботи (структурну одиницю) після її оцінювання викладач виставляє в електронному журналі обліку успішності здобувачів вищої освіти. За умови виконання усіх видів навчальної роботи за результатами поточного контролю протягом вивчення навчальної дисципліни, встановлених її Робочою програмою, здобувач денної форми здобуття освіти з навчальної дисципліни, підсумковим контролем для якої є іспит, може набрати до 60 балів (здобувач заочної форми – до 50 балів). Позитивну підсумкову оцінку здобувач може отримати, якщо за результатами поточного та підсумкового контролів набере від 60 до 100 балів. Семестровий контроль залік виставляється за рейтингом в результаті виконання лабораторних робіт та проходження тестового контролю. Семестрова підсумкова оцінка розраховується в автоматизованому режимі в інформаційній підсистемі «Електронний журнал» (ІС «Електронний університет») і відповідно до накопиченої суми балів визначається оцінка за інституційною шкалою та шкалою ЄКТС (див. таблицю Співвідношення), яка заноситься в екзаменаційну відомість, а також до Індивідуального навчального плану здобувача вищої освіти.

При оцінюванні результатів навчання здобувачів вищої освіти з будь-якого виду навчальної роботи (структурної одиниці) рекомендується використовувати наведені нижче узагальнені критерії:

Таблиця – Критерії оцінювання навчальних досягнень здобувача вищої освіти

Оцінка та рівень досягнення здобувачем запланованих ПРН та сформованих компетентностей	Узагальнений зміст критерію оцінювання
Відмінно (високий)	Здобувач вищої освіти глибоко і у повному обсязі опанував зміст навчального матеріалу, легко в ньому орієнтується і вміло використовує понятійний апарат; уміє пов'язувати теорію з практикою, вирішувати практичні завдання, впевнено висловлювати і обґрунтовувати свої судження. Відмінна оцінка передбачає логічний виклад відповіді мовою викладання (в усній або у письмовій формі), демонструє якісне оформлення роботи і володіння спеціальними приладами та інструментами, прикладними програмами. Здобувач не вагається при видозміні запитання, вміє робити детальні та узагальнюючі висновки, демонструє практичні навички з вирішення фахових завдань. При відповіді допустив дві-три несуттєві <i>похибки</i> .

Добре (середній)	Здобувач вищої освіти виявив повне засвоєння навчального матеріалу, володіє понятійним апаратом, орієнтується у вивченому матеріалі; свідомо використовує теоретичні знання для вирішення практичних задач; виклад відповіді грамотний, але у змісті і формі відповіді можуть мати місце окремі неточності, нечіткі формулювання правил, закономірностей тощо. Відповідь здобувача вищої освіти будується на основі самостійного мислення. Здобувач вищої освіти у відповіді допустив дві–три <i>несуттєві помилки</i> .
Задовільно (достатній)	Здобувач вищої освіти виявив знання основного програмного матеріалу в обсязі, необхідному для подальшого навчання та практичної діяльності за професією, справляється з виконанням практичних завдань, передбачених програмою. Як правило, відповідь здобувача вищої освіти будується на рівні репродуктивного мислення, здобувач вищої освіти має слабкі знання структури навчальної дисципліни, допускає неточності і <i>суттєві помилки</i> у відповіді, вагається при відповіді на видозмінене запитання. Разом з тим, набув навичок, необхідних для виконання нескладних практичних завдань, які відповідають мінімальним критеріям оцінювання і володіє знаннями, що дозволяють йому під керівництвом викладача усунути неточності у відповіді.
Незадовільно (недостатній)	Здобувач вищої освіти виявив розрізнені, безсистемні знання, не вміє виділяти головне і другорядне, допускається помилок у визначенні понять, перекидає їх зміст, хаотично і невпевнено викладає матеріал, не може використовувати знання при вирішенні практичних завдань. Як правило, оцінка «незадовільно» виставляється здобувачеві вищої освіти, який не може продовжити навчання без додаткової роботи з вивчення навчальної дисципліни.

Структурування дисципліни за видами робіт і оцінювання результатів навчання студентів денної форми здобуття освіти у семестрі за ваговими коефіцієнтами

Аудиторна робота								Контрольні заходи	Семестровий контроль	Разом
<i>Четвертий – шостий семестр</i>										
Лабораторні роботи №:								Тестовий контроль:	Іспит	
1	2	3	4	5	6	7	8	ТК 1		
Кількість балів за вид навчальної роботи (мінімум-максимум)										
3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	12-20		
24-40								12-20	24-40	60-100

Структурування дисципліни за видами навчальної роботи і оцінювання результатів навчання студентів денної форми здобуття освіти Сьомий семестр

Аудиторна робота						Контрольні заходи	Семестровий контроль (залік)	Разом
Лабораторні роботи №:						Тестовий контроль:	За рейтингом	
1	2	3	4	5	6			
Кількість балів за вид навчальної роботи (мінімум-максимум)								
6-10	6-10	6-10	6-10	6-10	6-10			Сума балів
36-60						24-40	0	60-100

Примітка : **За набрану з будь-якого виду навчальної роботи з дисципліни кількість балів, нижче встановленого мінімуму, здобувач отримує незадовільну оцінку і має її перездати у встановлений викладачем (деканом) термін. Інституційна оцінка встановлюється відповідно до таблиці «Співвідношення інституційної шкали оцінювання і шкали оцінювання ЄКТС».

Оцінювання на лабораторних роботах

Оцінка, яка виставляється за лабораторну роботу, складається з таких елементів: усне опитування студентів на знання теоретичного матеріалу з теми; вільне володіння студентом спеціальною термінологією і уміння професійно обґрунтувати прийняті рішення при розв'язуванні задач; результати самостійних робіт.

При оцінюванні результатів навчання здобувачів вищої освіти на практичних заняттях викладач користується наведеними нижче критеріями:

Таблиця – Критерії оцінювання лабораторних робіт студентів денної форми здобуття освіти

Оцінка та рівень досягнення здобувачем запланованих ПРН та сформованих компетентностей, кількість балів	Узагальнений зміст критерію оцінювання
Відмінно (високий) 5 балів (4-6 семестр) 10 балів (7 семестр)	Здобувач вищої освіти глибоко і у повному обсязі опанував зміст навчального матеріалу, легко в ньому орієнтується і вміло використовує понятійний апарат; уміє пов'язувати теорію з практикою, вирішувати практичні завдання, впевнено висловлювати і обґрунтовувати свої судження. Відмінна оцінка передбачає логічний виклад відповіді мовою викладання (в усній або у письмовій формі), демонструє якісне оформлення завдань, вміє заповнювати форми звітності, аналізувати їх на помилки та виправляти їх, шукати взаємозв'язки між формами. Здобувач не вагається при видозміні запитання, вміє робити детальні та узагальнюючі висновки, демонструє практичні навички з вирішення фахових завдань. При відповіді допустив дві-три несуттєві <i>помилки</i> .
Добре (середній) 4 бали (4-6 семестр) 8-9 балів (7 семестр)	Здобувач вищої освіти виявив повне засвоєння навчального матеріалу, володіє понятійним апаратом, орієнтується у вивченому матеріалі; свідомо використовує теоретичні знання для вирішення практичних задач; виклад відповіді грамотний, але у змісті і формі відповіді можуть мати місце окремі неточності, нечіткі формулювання правил, закономірностей тощо. Відповідь здобувача вищої освіти будується на основі самостійного мислення. Здобувач вищої освіти у відповіді допустив дві-три <i>несуттєві помилки</i> .
Задовільно (достатній) 3 бали (4-6 семестр) 7-6 балів (7 семестр)	Здобувач вищої освіти виявив знання основного програмного матеріалу в обсязі, необхідному для подальшого навчання та практичної діяльності за професією, справляється з виконанням практичних завдань, передбачених програмою. Як правило, відповідь здобувача вищої освіти будується на рівні репродуктивного мислення, здобувач вищої освіти має слабкі знання структури навчальної дисципліни, допускає неточності і <i>суттєві помилки</i> у відповіді, вагається при відповіді на видозмінене запитання. Разом з тим, набув навичок, необхідних для виконання нескладних практичних завдань, які відповідають мінімальним критеріям оцінювання і володіє знаннями, що дозволяють йому під керівництвом викладача усунути неточності у відповіді.
Незадовільно (недостатній)	Здобувач вищої освіти виявив розрізнені, безсистемні знання, не вміє виділяти головне і другорядне, допускається помилок у визначенні понять, перекручує їх зміст, хаотично і невпевнено викладає матеріал, не може використовувати знання при вирішенні практичних завдань. Як правило, оцінка «незадовільно» виставляється здобувачеві вищої освіти, який не може продовжити навчання без додаткової роботи з вивчення навчальної дисципліни.

Структурування дисципліни за видами навчальної роботи і оцінювання результатів навчання студентів заочної форми здобуття освіти

Аудиторна робота			Самостійна, індивідуальна робота	Семестровий контроль	Разом
Четвертий – шостий семестр					
Лабораторні роботи №:			Контрольна робота	Іспит	Сума балів
1	2	3			
Кількість балів за кожний вид навчальної роботи (мінімум-максимум)					
6-10	6-10	6-10	12-20	30-50	60-100
18-30			12-20	30-50	

Структурування дисципліни за видами навчальної роботи і оцінювання результатів навчання студентів заочної форми здобуття освіти *Сьомий семестр*

Аудиторна робота		Самостійна, індивідуальна робота	Семестровий контроль (залік)	Разом
Лабораторні роботи №:		Контрольна робота	За рейтингом	
1	2			
Кількість балів за вид навчальної роботи (мінімум-максимум)				
18-30	18-30	24-40	0	Сума балів
36-60				60-100

Таблиця – Критерії оцінювання лабораторних робіт студентами заочної форми здобуття освіти

Оцінка та рівень досягнення здобувачем	Узагальнений зміст критерія оцінювання
--	--

запланованих ПРН та сформованих компетентностей, кількість балів	
Відмінно (високий) 9-10 балів (4-6 семестр) 27–30 балів (7 семестр)	Здобувач вищої освіти глибоко і у повному обсязі опанував зміст навчального матеріалу, легко в ньому орієнтується і вміло використовує понятійний апарат; уміє пов'язувати теорію з практикою, вирішувати практичні завдання, впевнено висловлювати і обґрунтовувати свої судження. Відмінна оцінка передбачає логічний виклад відповіді мовою викладання (в усній або у письмовій формі), демонструє якісне оформлення завдань, вміє заповнювати форми звітності, аналізувати їх на помилки та виправляти їх, шукати взаємозв'язки між формами. Здобувач не вагається при видозміні запитання, вміє робити детальні та узагальнюючі висновки, демонструє практичні навички з вирішення фахових завдань. При відповіді допустив дві–три несуттєві <i>помилки</i> .
Добре (середній) 7-8 балів (4-6 семестр) 22-28 балів (7 семестр)	Здобувач вищої освіти виявив повне засвоєння навчального матеріалу, володіє понятійним апаратом, орієнтується у вивченому матеріалі; свідомо використовує теоретичні знання для вирішення практичних задач; виклад відповіді грамотний, але у змісті і формі відповіді можуть мати місце окремі неточності, нечіткі формулювання правил, закономірностей тощо. Відповідь здобувача вищої освіти будується на основі самостійного мислення. Здобувач вищої освіти у відповіді допустив дві–три <i>несуттєві помилки</i> .
Задовільно (достатній) 6 балів (4-6 семестр) 18-21 балів (7 семестр)	Здобувач вищої освіти виявив знання основного програмного матеріалу в обсязі, необхідному для подальшого навчання та практичної діяльності за професією, справляється з виконанням практичних завдань, передбачених програмою. Як правило, відповідь здобувача вищої освіти будується на рівні репродуктивного мислення, здобувач вищої освіти має слабкі знання структури навчальної дисципліни, допускає неточності і <i>суттєві помилки</i> у відповіді, вагається при відповіді на видозмінене запитання. Разом з тим, набув навичок, необхідних для виконання нескладних практичних завдань, які відповідають мінімальним критеріям оцінювання і володіє знаннями, що дозволяють йому під керівництвом викладача усунути неточності у відповіді.
Незадовільно (недостатній)	Здобувач вищої освіти виявив розрізнені, безсистемні знання, не вміє виділяти головне і другорядне, допускається помилок у визначенні понять, перекручує їх зміст, хаотично і невпевнено викладає матеріал, не може використовувати знання при вирішенні практичних завдань. Як правило, оцінка «незадовільно» виставляється здобувачеві вищої освіти, який не може продовжити навчання без додаткової роботи з вивчення навчальної дисципліни.

Оцінювання якості виконання контрольної роботи студентами заочної форми здобуття освіти

Контрольна робота передбачає виконання трьох завдань – два теоретичних і одне – практичне. Зміст завдань наведено в методичних рекомендаціях до виконання контрольної роботи. При оцінюванні контрольної роботи враховуються якість її виконання: кожне з теоретичних завдань – 5 балами, практичне завдання 10 балами, загальна максимальна сума балів становить 20. Критерії оцінювання контрольної роботи:

Таблиця – Розподіл балів між завданнями контрольної роботи здобувача вищої освіти

Види завдань	Для кожного окремого виду завдань		
	Мінімальний (достатній) бал	Потенційні позитивні бали * (середній бал)	Максимальний (високий) бал
Теоретичне питання № 1	3	4	5
Теоретичне питання № 2	3	4	5
Практичне завдання	6	8	10
Всього балів	12		20

Примітка. *Позитивний бал за контрольну роботу, відмінний від мінімального (12 балів) та максимального (20 балів), знаходиться в межах 13-19 балів та розраховується як сума балів за усі структурні елементи (завдання) контрольної роботи.

Кожне завдання контрольної роботи здобувача вищої освіти оцінюється з використанням нижченаведених у таблиці критеріїв оцінювання навчальних досягнень здобувача вищої освіти (щодо визначення достатнього, середнього та високого рівня досягнення здобувачем запланованих ПРН та сформованих компетентностей).

Оцінювання результатів тестового контролю

Тестовий контроль, що передбачений робочою програмою, складається із 20 тестових завдань. Максимальна сума балів, яку може набрати студент за результатами тестування, складає 20.

Відповідно до таблиці структурування видів робіт за тематичний контроль здобувач залежно від кількості правильних відповідей може отримати від 12 до 20 балів:

Таблиця – Розподіл балів в залежності від наданих правильних відповідей на тестові завдання четвертий – шостий семестр

Кількість правильних відповідей	1–11	12–14	15–17	18–20
Відсоток правильних відповідей	0-59	60-74	75-89	90-100
Кількість балів	-	12		20

Таблиця – Розподіл балів в залежності від наданих правильних відповідей на тестові завдання сьомий семестр

Кількість правильних відповідей	1–11	12–14	15–17	18–20
Відсоток правильних відповідей	0-59	60-74	75-89	90-100
Кількість балів	-	24		40

На тестування відводиться 25 хвилин. Студент проходить тестування в онлайн режимі у Модульному середовищі для навчання на сторінці навчальної дисципліни. Тестування здобувачів вищої освіти у Модульному середовищі для навчання автоматично оцінюються за критеріями, наведеними у таблиці вище.

При отриманні негативної оцінки тест слід перездати до терміну наступного контролю.

Оцінювання результатів підсумкового семестрового контролю (іспит)

Освітня програма передбачає підсумковий семестровий контроль з дисципліни у формі іспиту, завданням якого є системне й об'єктивне оцінювання як теоретичної, так і практичної підготовки здобувача з навчальної дисципліни. Складання іспиту відбувається тестами в онлайн режимі у Модульному середовищі для навчання на сторінці навчальної дисципліни. Підсумковий тест складається із 25 тестових завдань. Максимальна сума балів, яку може набрати студент за результатами тестування, складає 40.

Відповідно до таблиці структурування видів робіт за іспит здобувач залежно від кількості правильних відповідей може отримати від 24 до 40 балів:

На тестування відводиться 30 хвилин. Тестування здобувачів вищої освіти у Модульному середовищі для навчання автоматично оцінюються за критеріями, наведеними у таблиці вище.

Таблиця – Оцінювання результатів підсумкового семестрового контролю здобувачів денної форми здобуття освіти (40 балів для підсумкового контролю)

Тестування	Мінімальний (достатній) бал (задовільно)	Потенційні позитивні бали* (середній бал) (добре)	Максимальний (високий) бал (відмінно)
Кількість правильних відповідей	15–16	17–22	23–25
Відсоток правильних відповідей	60-74	75-89	90-100
Кількість балів	24		40

Примітка. *Позитивний бал за іспит, відмінний від мінімального (24 бали) та максимального (40 балів), знаходиться в межах 25-39 балів та розраховується як сума балів за усі структурні елементи (завдання) іспиту.

Таблиця – Оцінювання результатів підсумкового семестрового контролю здобувачів заочної форми здобуття освіти (50 балів для підсумкового контролю)

Тестування	Мінімальний (достатній) бал (задовільно)	Потенційні позитивні бали* (середній бал) (добре)	Максимальний (високий) бал (відмінно)
Кількість правильних відповідей	15–16	17–22	23–25
Відсоток правильних відповідей	60-74	75-89	90-100
Кількість балів	30		50

Примітка. *Позитивний бал за іспит, відмінний від мінімального (30 балів) та максимального (50 балів), знаходиться в межах 31-49 балів та розраховується як сума балів за усі структурні елементи (завдання) іспиту.

Для кожного окремого виду завдань підсумкового семестрового контролю застосовуються критерії оцінювання навчальних досягнень здобувача вищої освіти, наведені вище (**Таблиця – Критерії оцінювання навчальних досягнень здобувача вищої освіти**).

Таблиця – Співвідношення інституційної шкали оцінювання і шкали оцінювання ЄКТС

Оцінка ЄКТС	Рейтингова шкала балів	Інституційна шкала (Опис рівня досягнення здобувачем вищої освіти запланованих результатів навчання з навчальної дисципліни)	
		Залік	Іспит/диференційований залік
A	90-100	Зараховано	Відмінно/Excellent – високий рівень досягнення запланованих результатів навчання з навчальної дисципліни, що свідчить про безумовну готовність здобувача до подальшого навчання та/або професійної діяльності за фахом
B	83-89		Добре/Good – середній (максимально достатній) рівень досягнення запланованих результатів навчання з навчальної дисципліни та готовності до подальшого навчання та/або професійної діяльності за фахом
C	73-82		Задовільно/Satisfactory – Наявні мінімально достатні для подальшого навчання та/або професійної діяльності за фахом результати навчання з навчальної дисципліни
D	66-72		
E	60-65		
FX	40-59	Незараховано	Незадовільно/Fail – Низка запланованих результатів навчання з навчальної дисципліни відсутня. Рівень набутих результатів навчання є недостатнім для подальшого навчання та/або професійної діяльності за фахом
F	0-39		Незадовільно/Fail – Результати навчання відсутні

Підсумкова семестрова оцінка за інституційною шкалою і шкалою ЄКТС визначається в автоматизованому режимі після внесення викладачем результатів оцінювання з усіх видів робіт до електронного журналу. Співвідношення інституційної шкали оцінювання і шкали оцінювання ЄКТС у наведеній нижче таблиці.

Семестровий іспит виставляється, якщо загальна сума балів, яку набрав студент з дисципліни за результатами поточного та підсумкового контролю, знаходиться у межах від 60 до 100 балів. При цьому за інституційною шкалою ставиться оцінка «відмінно/добре/задовільно», а за шкалою ЄКТС – буквене позначення оцінки, що відповідає набраній студентом сумі балів відповідно до таблиці Співвідношення.

10) Питання для самоконтролю результатів навчання

Контрольні запитання (4семестр)

1. Петельник якого типу входить до складу зшивально-обметувальної машини для зшивання хутра?
2. До складу якої машини входять голка, петельники (лівий і правий), механізм ножа?
3. До складу якої машини входять голка, петельники (лівий і правий), зубчаста рейка і механізм ножів?
4. Які основні ознаки машин універсального класу?
5. Яка частина голки призначена для заправки нитки?
6. Обладнання для надання деталям одягу об'ємно-просторової форми та заключна обробка виробу для надання йому товарного вигляду, а також з'єднання деталей клеєм та з матеріалами з клейовим покриттям.
7. Яку машину використовують для зшивальних, вшивальних, обшивальних операцій?
8. Що дозволяє утворювати різницю величини посадки матеріалів?
9. Який тип механізму переміщення напівфабрикату в машині для обметування прямих петель?
10. Скільки обертів здійснює обертовий човник в процесі утворення одного стібка?
11. на які види поділяються преси в залежності від зусилля пресування?
12. Який вид стібка має універсальна машина?
13. В якій машині використовують човник, розташований в горизонтальній площині?
14. Яку машину використовують для виготовлення закріпок, петель, пришивання фурнітури?
15. Обладнання для надання деталі або виробу певної форми за допомогою прасувального (праски або каландру).
16. До складу якого пристрою входять такі деталі як: човник, шпулеутримувач, шпульний ковпачок, шпулька?
17. В якій машині голка відхиляється вздовж строчки?
18. До якого класу машин відносять машини човникового стібка?
19. В якій площині рухається голка в машині для зшивання хутра?
20. В якій машині голка відхиляється впоперек строчки ?
21. Які робочі органи приймають участь в утворенні одностороннього ланцюгового стібка?
22. В якій машині використовують ріжковий петельник, що рухається складною траєкторією?
23. Який пристрій відповідає за розширення і обведення петлі навколо шпулеутримувача?
24. Що входить до параметрів ВТО?
25. Що таке стібко, строчка, шов?

Контрольні запитання (5семестр)

1. Загальні відомості про процеси виготовлення швейних виробів.
2. Характеристика методів оброблення.
3. Способи представлення технологічного процесу виготовлення.
4. Сутність неподільних операцій із запуску виробу в потік і випуску готового виробу.
5. Операції підготування, збирання (монтажу) і заключного оброблення одягу.
6. Визначення економічної ефективності методів оброблення вузлів.
7. Структура основних та заключних процесів виготовлення одягу платяно-блузкового асортименту.
8. Класифікація одягу платяно-блузкового асортименту.
9. Загальна схема оброблення основних вузлів та складання одягу.
10. Варіанти монтажу одягу платяно-блузкового асортименту.
11. Початкове оброблення деталей одягу плечової групи.
12. Дублювання деталей.
13. Оброблення зрізів та виточок.
14. Оброблення шлиць та розрізів.
15. Оброблення кокеток та підрізів.
16. Оброблення оздоблювальних та дрібних деталей.
17. Оброблення кишень у одязі платяно-блузкового асортименту.
18. Класифікація кишень у одязі.
19. Вимоги до деталей кишень та методів оброблення.
20. Етапи оброблення кишень.
21. Оброблення бічних прорізних кишень у «рамку», з клапаном та з листочкою.
22. Оброблення накладних кишень і з'єднання їх з пілочками.
23. Оброблення непрорізних кишень.
24. Обладнання, яке використовують при виготовленні кишень.
25. Оброблення та складання бортів у одязі платяно-блузкового асортименту.

Контрольні запитання (6семестр)

1. Особливості обробки пілочок верхнього одягу.
2. Особливості обробки спинок верхнього одягу.
3. Обробка прорізних кишень з клапаном у верхньому одязі.
4. Обробка прорізних кишень в рамку у верхньому одязі.
5. Обробка прорізних кишень з листочкою у верхньому одязі.
6. Обробка непрорізних кишень у верхньому одязі.
7. Обробка накладних кишень у верхньому одязі.
8. Обробка внутрішніх кишень у верхньому одязі.
9. Особливості обробки кишень у виробах без підкладки та у виробах верхнього одягу з підкладкою до талії.
10. Технологічний процес обробки та складання бортів у верхньому одязі.
11. Етапи обробки бортів.
12. Методи обробки бортової прокладки в залежності від конструкції та способу формування.
13. З'єднання бортової прокладки з пілочкою у верхньому одязі.
14. Особливості обробки підбортів та їх з'єднання з пілочками у верхньому одязі.
15. Способи закріплення швів обшивання бортів у верхньому одязі.
16. Особливості обробки бортів з суцільновикроєними підбортами у верхньому одязі.
17. Обробка потайної застібки у верхньому одязі.
18. Технологічний процес обробки та складання комірів верхнього одягу. Етапи обробки комірів.
19. Характеристика методів обробки нижнього коміра та з'єднання його з верхнім коміром у чоловічому верхньому одязі.
20. Характеристика методів обробки нижнього коміра та з'єднання його з верхнім коміром у жіночому верхньому одязі.
21. Характеристика способів з'єднання коміра з виробом у чоловічому верхньому одязі.
22. Характеристика способів з'єднання коміра з виробом у жіночому верхньому одязі.
23. Характеристика методів обробки хутряного коміра та з'єднання його з виробом у зимовому одязі.
24. Особливості обробки та з'єднання з виробом суцільновикроєного коміра і типу шаль у верхньому одязі.
25. Особливості обробки капюшона та хутряних комірів, які пристібаються.

Контрольні запитання (7семестр)

1. Класифікація штучної шкіри.
2. Специфічні властивості шкіри, які враховуються при виборі методів обробки.
3. Обробка з'єднувальних швів, виточок, рельєфів у виробах з натуральної та штучної шкіри.
4. Обробка комірів та з'єднання їх з горловиною у виробах з штучної та натуральної шкіри.
5. Особливості обробки низу рукавів та низу виробу у моделях з штучної та натуральної шкіри.
6. Особливості виконання основних операцій по обробці та монтажу кишень, бортів, комірів в моделях одягу з штучного хутра.
7. Фактори, які впливають на вибір методів обробки виробів з натурального хутра.
8. Етапи обробки виробів з натурального хутра.
9. Особливості обробки основних вузлів виробів з овчини на прикладі кишень з листочкою та коміра.

10. Особливості обробки виробів з натурального хутра вищої якості.
11. З'єднання бавовняної прокладки з хутровим станом.
12. Особливості обробки кишень у виробів з натурального хутра.
13. Особливості обробки бортів, комірів у виробів з натурального хутра.
14. Особливості обробки рукавів та з'єднання підкладки з верхом у виробів з натурального хутра.
15. Обладнання, яке застосовується при виготовленні виробів з натурального хутра.
16. Способи формоутворення деталей курток, плащів.
17. Особливості обробки прорізних кишень з застілкою на «тасьму-блискавку».
18. Обладнання, яке застосовується при виготовленні виробів всесезонного одягу.
19. Особливості обробки кишень у виробів з плівкових матеріалів.
20. Особливості обробки бортів, комірів у виробів з плівкових матеріалів.
21. Класифікація головних уборів. Асортимент матеріалів для виготовлення головних уборів.
22. Формування деталей головних уборів. Етапи обробки.
23. Обробка головних уборів на жорсткій, напівжорсткій та м'якій основах.
24. Способи з'єднання деталей верху з основою.
25. З'єднання підкладки з верхом головного убору.

11) Навчально - методичне забезпечення

1. Освітній процес з дисципліни «Основи технології виробів» повністю і в достатній кількості забезпечений необхідною навчально-методичною літературою. Зокрема, викладачами кафедри підготовлені і видані такі роботи:

2. Процеси виготовлення легкого плечового одягу: Навчальний посібник. 2-ге видання, виправлене і доповнене. / Л. В. Буханцова, В. О. Привала. - Л.: «Новий Світ – 2000», 2023. - 302 с.
3. Бондар К.І. Довідник швейного обладнання провідних фірм: навчальний посібник / К.І. Бондар, Т.Д.Терещенко, В.С.Дубач. – Хмельницький: ХНУ, 2010. – 166 с.
4. Кустова О.Г. Обладнання для волого-теплого оброблення швейних виробів: Довідник / Уклад.: О.Г. Кустова, К.І. Бондар. – Хмельницький: ХНУ, 2010. – 38 с.
5. Основи технології виробів. Ч. 4: Технологічні процеси виготовлення одягу зі шкіри та хутра : лабораторний практикум для здобувачів першого (бакалаврського) рівня вищої освіти спеціальності 182 «Технології легкої промисловості» (спеціалізація «Конструювання та технології швейних виробів») / уклад.: Ю. В. Кошевка, О. В. Захаркевич. Хмельницький : ХНУ, 2022. 75 с.
6. Основи технології виробів : методичні вказівки до лабораторних робіт з дисципліни для студентів спеціальності 182 «Технології легкої промисловості». У 4-х ч. Ч. 1. Технологічні процеси виготовлення легкого одягу / уклад.: Л. В. Буханцова, Ю. В. Кошевка. Хмельницький : ХНУ, 2021. 105 с.
7. Горобчишина В.С. Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу: навчальний посібник. - Львів: «Новий світ», 2008. – 286 с.
8. Основи технології виробів: методичні вказівки до виконання курсового проекту для студентів спеціальності «Технології легкої промисловості» / В. О. Привала, І. О. Засорнова, Ю. В. Кошевка. – Хмельницький: ХНУ, 2018. – 118 с.
9. Савчук Н. Г. Лабораторний практикум з основ технології виробів : навч. посіб для студ. вищ. навч. закл. / Н. Г. Савчук, Ю. В. Кошевка. – Хмельницький : ХНУ, 2013. – 198 с.

12) Матеріально-технічне забезпечення:

Необхідні інструменти, обладнання, програмне забезпечення: креслярське приладдя; зразки вузлів різного асортименту; комп'ютерна техніка; пакети прикладних програм для зображення складальних схем вузлів виробів та графічної схеми процесу виготовлення виробів.

13) Рекомендована література

Основна

- 1 Технології та конструювання спідниць жіночих: навч. посіб. / І. В. Проданчук, С. М. Березненко, Г. Г. Білоусова. Київ: КНУТД, 2020. 152 с.
- 2 Білоусова Г.Г., Колосніченко М.В., Масловська Л.О., Курганський А.В. Методи обробки швейних виробів: Навч. Посіб. – К.: МВЦ «Медінформ», 2007. – 292с.
- 3 Березненко С.М., Білоцька Л.Б. та ін.. Основи технологій експериментального та підготовчорозкрійного виробництва: навч. посіб. / С. М. Березненко, Л. Б. Білоцька, О. І. Водзінська, С. В. Донченко. – К. : КНУТД, 2017. – 171 с.
- 4 Ниткові з'єднання швейних виробів. Частина 1 : навчальний посібник / Л. А. Бакан, Л. Б. Білоцька, С. Ю. Лозовенко, Т. О. Полька. – К. : КНУТД, 2017. – 212 с.
1. Енциклопедія швейного виробництва : навчальний посібник / авт. ідеї та керівник проекту Н. Г. Савчук. – К. : «Саміткнига», 2010. – 968 с. : іл. 4. Єжова О. В., Гур'янова О. В. Технологія оброблення швейних виробів: Навчальний посібник. – Кіровоград: ЧП Лисенко, 2013. – 236 с.
2. Данилкович, Анатолій Григорович. Сучасне виробництво хутра [Текст] : навч. посіб. / А. Г. Данилкович, В. І. Лішук, Л. В. Стрембулевич ; за ред. А. Г. Данилковича. - К. : Фенікс, 2015. - 320 с.
3. Шовкомуд О. В. Устаткування швейної промисловості: навчальний посібник / О. В. Шовкомуд, Т. М. Головенко, В. С. Пуць. – Луцьк : Вежа-Друк, 2023. – 280 с.

Додаткова

1. Устаткування для виготовлення швейних виробів: Методичні рекомендації до виконання лабораторних робіт для студентів галузі знань 01 «Освіта», спеціальності 015 «Професійна освіта», спеціалізації «Технологія виробів легкої промисловості»; для студентів галузі знань 18 «Виробництво та технології», спеціальності 182 «Технології легкої промисловості», спеціалізації «Конструювання та технології швейних виробів»; освітній ступінь «Бакалавр» / Н.І. Бокша – Мукачєво: РВЦ МДУ, 2019. – 80 с.
2. Л. А. Бакан Ниткові з'єднання швейних виробів. Частина 1 : навчальний посібник / Л. А. Бакан, Л. Б. Білоцька, С. Ю. Лозовенко, Т. О. Полька. – К. : КНУТД, 2017. – 212 с.
3. Хоменко Л.М. Обладнання швейного виробництва: Навчально-методичний посібник. – Умань: ВПЦ «Візаві», 2011. – 132 с.
4. Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія : ДСТУ ISO 4915:2005. – Чинний від 2006-07-01. – К. : Держстандарт України, 2005. – 45 с. – (Національний стандарт України).
5. Технологія швейного виробництва. Терміни та визначення : ДСТУ 2162–93. – Чинний від 1995-01-01. – К. : Держстандарт України, 1993. – 16 с. – (Національний стандарт України).
6. Zakharkevich O., Paraska O., Koshevko J., Shvets G., Shvets A., Zhylenko T. Development of a mobile application to study sewing techniques for manufacturing fur and leather clothes. *Fibres & Textiles in Eastern Europe*. 2023. V. 2, no. 1, P. 1-10. <https://doi.org/10.2478/ftce-2023-0011>.
7. Development of an algorithm for the reasoned selection of machines for leather garments manufacturing / Oksana Zakharkevich, Tetyana Zhylenko, Julia Koshevko, Galina Shvets / *Eastern-European Journal of Enterprise Technologies*, Vol. 5 No. 3 (125) (2023): Control processes, 86-94 p. <https://journals.urau.ua/eejet/issue/view/17207>

14) Інформаційні ресурси

1. Модульне середовище для навчання. URL : <https://msn.khmnu.edu.ua/>
2. Електронна бібліотека університету. URL: http://lib.khmnu.edu.ua/asp/php_f/p1age_lib.php
3. Репозитарій ХНУ. URL : <https://library.khmnu.edu.ua/#>.
4. Groz-Beckert Headquarters / Products / Product Range / Sewing Machine Needlest [Електронний ресурс] // Groz-Beckert. – Режим доступу: <http://www.grozbeckert.com/website/gbkg/en/smn.html#media>. – Назва з екрану. – Мова англ.
5. Industry-Product-Clothing. Threads for seams which turn clothing into fashion [Електронний ресурс] // guetermann. – Режим доступу: <https://www.guetermann.com/shop//view/content/IndustryProducts-Clothing?node=Industry-Product-Clothing>. – Назва з екрану. – Мова англ., нім.
6. Технологія та конструювання спідниць URL: https://er.knutd.edu.ua/bitstream/123456789/17818/1/TKSZH_NP_2020.pdf
7. Ниткові з'єднання швейних виробів URL: https://er.knutd.edu.ua/bitstream/123456789/9436/4/NZShV_NP.pdf