

ХМЕЛЬНИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

ЗАТВЕРДЖУЮ

Декаан факультету

Тетана ІВАНІШЕНА
Ім'я, прізвище

Підпис

29 червня 2024 р.

РОБОЧА ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Основи технології виробів

Назва дисципліни

Галузь знань 18 – Виробництво та технології

Спеціальність – 182 Технології легкої промисловості

Рівень вищої освіти – Перший бакалаврський

Освітньо-професійна програма – Конструювання та технології швейних виробів

Обсяг дисципліни – 19 кредитів ЄКТС, Шифр дисципліни – ОПП.03.

Мова навчання – українська

Статус дисципліни: обов'язкова (професійної підготовки)

Факультет – Технологій та дизайну

Кафедра – Технології і конструювання швейних виробів

Форма здобуття освіти	Курс	Семестр	Обсяг дисципліни		Кількість годин						Форма семестрового контролю			
			Кредити ЄКТС	Години	Аудиторні заняття				Семінарські заняття	Самостійна робота, в т.ч. ІРС	Курсовий проект	Курсова робота	Залік	Іспит
					Всього	Лекції	Лабораторні роботи	Практичні заняття						
Д	2	4	5.0	150	72	36	36			78				+
Д	3	5	4.0	120	51	17	34			69				+
Д	3	6	5.0	150	72	36	36			78				+
Д	4	7	3.0	90	51	17	34			39		+		
Д	4	7	2.0	60	60					60	+			
Разом ДФН			19	570	246	106	140			324	1		1	3
Дс	2	3	8.0	240	85	34	51			155				+
Дс	2	3	2.0	60	60					60	+			
Разом ДсФН			10	300	145	34	51			215	1			1
З	2	4	5.0	150	14	4	10			136				+
З	3	5	4.0	120	10	4	6			110				+
З	3	6	5.0	150	14	6	8			136				+
З	4	7	4.0	120	12	6	6			108				+
З	4	8	4.0	120	12	6	6			108		+		
З	5	9	5.0	150	14	6	8			136				+
З	5	9	2.0	60	60					60	+			
Разом ЗФН			24	720	64	26	38			656	1		1	4
Зс	2	3	8.0	240	20	8	8			220			+	
Зс	2	3	2.0	60						60	+			
Разом ЗсФН			10	300	20	8	8			280	1		1	

Робоча програма складена на основі освітньо-професійної програми «Конструювання та технології швейних виробів» за спеціальністю 182 «Технології легкої промисловості»

Робоча програма складена

Підпис(и) автор(ів)

к.т.н., доц. Юлія КОШЕВКО,

Ступінь, вчене звання,

Валерій ПРИВАЛА

Ім'я, прізвище автор(ів)

Схвалена на засіданні кафедри

Технології і конструювання швейних виробів

Протокол від 29.06.2024

№ 1

Зав. кафедри

Світлана КУЛЕШОВА

Ім'я, прізвище

Робоча програма розглянута та схвалена вченою радою факультету технологій та дизайну

Голова вченої ради факультету

Підпис

Тетана ІВАНІШЕНА

Ім'я, прізвище

Хмельницький 2024

ОСНОВИ ТЕХНОЛОГІЇ ВИРОБІВ

Тип дисципліни	Обов'язкова професійної підготовки
Рівень вищої освіти	Перший
Мова викладання	Українська
Семестр	Четвертий-сьомий
Кількість встановлених кредитів ЄКТС	19
Форми навчання, для яких викладається дисципліна	Денна/заочна

Результати навчання

Студент, який успішно завершив вивчення дисципліни, повинен: вміло використовувати понятійний апарат; уміти виконувати складання технологічної послідовності на виготовлення заданого асортименту одягу; визначити найбільш оптимальні методи обробки основних технологічних вузлів швейних виробів і методи для їх з'єднання; характеризувати одяг в залежності від його призначення; підбирати пакети матеріалів для створення одягу із заданими властивостями; проектувати за різними методиками типові моделі одягу певного асортименту і призначення; виконувати побудову графічної моделі процесу виготовлення одягу; розраховувати техніко-економічні показники спроектованого виробу.

Виконувати інженерні розрахунки відповідно до технічної документації. Застосовувати знання з фундаментальних та прикладних наук для вирішення технологічних завдань. Проектувати технологічні процеси виготовлення виробів легкої промисловості. Застосовувати комп'ютерні технології для вирішення професійних технологічних завдань, використовуючи відповідне програмне забезпечення. Розв'язувати складні спеціалізовані задачі з виробництва та технології легкої промисловості.

Зміст навчальної дисципліни Загальні відомості про професійну термінологію та основні поняття з технології виробів легкої промисловості. Інженерні розрахунки технологічних процесів виготовлення легкого чоловічого та жіночого асортименту плечової групи. Інженерні розрахунки технологічних процесів виготовлення чоловічого та жіночого асортименту поясної групи. Обладнання для ниткового з'єднання та обробки виробів легкої промисловості. Застосування комп'ютерних технологій для вирішення професійних завдань з виробництва та технології виробів легкої промисловості. Теоретичні основи волого-теплого оброблення та обладнання для виготовлення виробів легкої промисловості. Теоретичні основи процесу дублювання та використання клейових матеріалів. Особливості процесів виготовлення верхнього одягу. Особливості методів обробки вузлів різного виду в верхньому одязі. Методи обробки основних технологічних вузлів плечового одягу. Обробка підкладки верхнього одягу та способи її з'єднання з виробом. Особливості заключної обробки верхнього одягу. Шляхи удосконалення способів виготовлення верхнього одягу. Інженерні розрахунки технологічних процесів виготовлення чоловічого та жіночого верхнього асортименту з натуральних і штучних шкіри та хутра.

Прекревізити – вступ до фаху, матеріалознавство, основи проектування виробів.

Кореквізити – проектування підприємств, устаткування для виготовлення виробів, конструкторсько-технологічна підготовка виробництва.

Запланована навчальна діяльність лекції 106 год., лабораторні заняття 140 год., самостійна робота 324 год., курсове проектування – 60 год, разом 570 год.

Форми (методи) навчання лекції (з використанням методів проблемного навчання і візуалізації); лабораторні заняття (з використанням методів комп'ютерного моделювання, тренінгів, практикумів), самостійна робота (індивідуальні завдання, курсове проектування).

Форми оцінювання результатів навчання усне опитування, захист лабораторних робіт; презентація результатів виконання індивідуальних завдань; тестування, захист курсового проекту.

Вид семестрового контролю іспит - 4,5,6 семестри, залік – 7 семестр, курсовий проект – 7 семестр.

Навчальні ресурси:

1. Процеси виготовлення легкого плечового одягу: Навчальний посібник. 2-ге видання, виправлене і доповнене. / Л. В. Буханцова, В. О. Привала. - Л.: «Новий Світ – 2000», 2023. - 302 с.
2. Основи технології виробів. Ч. 4: Технологічні процеси виготовлення одягу зі шкіри та хутра : лабораторний практикум для здобувачів першого (бакалаврського) рівня вищої освіти спеціальності 182 «Технології легкої промисловості» (спеціалізація «Конструювання та технології швейних виробів») / уклад.: Ю. В. Кошевка, О. В. Захаркевич. Хмельницький : ХНУ, 2022. 75 с.
3. Основи технології виробів : методичні вказівки до лабораторних робіт з дисципліни для студентів спеціальності 182 «Технології легкої промисловості». У 4-х ч. Ч. 1. Технологічні процеси виготовлення легкого одягу / уклад.: Л. В. Буханцова, Ю. В. Кошевка. Хмельницький : ХНУ, 2021. 105 с.
4. Горобчишина В.С. Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу: навчальний посібник. - Львів: «Новий світ», 2008. – 286 с.
5. Основи технології виробів: методичні вказівки до виконання курсового проекту для студентів спеціальності «Технології легкої промисловості» / В. О. Привала, І. О. Засорнова, Ю. В. Кошевка. – Хмельницький: ХНУ, 2018. – 118 с.
6. Савчук Н. Г. Лабораторний практикум з основ технології виробів : навч. посіб для студ. вищ. навч. закл. / Н. Г. Савчук, Ю. В. Кошевка. – Хмельницький : ХНУ, 2013. – 198 с.
7. Модульне середовище для навчання. Доступ до ресурсу: <https://msn.khnu.km.ua>.
4 семестр <https://msn.khmnu.edu.ua/course/view.php?id=2045>
5 семестр <https://msn.khmnu.edu.ua/course/view.php?id=1961>
6 семестр <https://msn.khmnu.edu.ua/course/view.php?id=3104>
7 семестр <https://msn.khmnu.edu.ua/course/view.php?id=4110>
8. Модульний курс для дистанційної форми навчання Доступ до ресурсу: <http://dn.khnu.km.ua/dn/klist.aspx?bk=T>.

Викладачі: кандидат технічних наук, доцент Кошевка Ю.В., кандидат технічних наук, доцент Привала В.О.

3) Пояснювальна записка

Дисципліна «Основи технології виробів» є однією із фахових дисциплін і займає провідне місце у підготовці фахівців освітнього рівня «бакалавр» за спеціальністю 182 «Технології легкої промисловості» за освітньо-професійною програмою «Конструювання та технології швейних виробів».

Пререквізити – вища та прикладна математика, інженерна та комп'ютерна графіка, інформатика, прикладна механіка (модуль «Опір матеріалів»), навчальна практика II, основи проектування виробів, матеріалознавство, фізико-хімія високомолекулярних сполук.

Кореквізити – спецрозділи з проектування виробів, устаткування для виготовлення виробів, економіка та організація виробництва, проектування підприємств, виконання кваліфікаційної роботи.

Відповідно до **Стандарту вищої освіти** із зазначеної спеціальності та освітньої програми дисципліна має забезпечити:

компетентності. Здатність до абстрактного мислення, аналізу та синтезу (ЗК3). Здатність застосовувати знання у практичних ситуаціях (ЗК4). Навички використання інформаційних та комунікаційних технологій (ЗК6). Здатність приймати обґрунтовані рішення (ЗК7). Здатність вчитися та оволодівати сучасними знаннями (ЗК8). Навички здійснення безпечної діяльності (ЗК9).

Здатність використовувати математичні методи у проектуванні виробів легкої промисловості і технологій їх виготовлення, а також у виробничому контролі (ФК2).

Здатність системно описувати процеси виготовлення виробів легкої промисловості та знаходити оптимальні рішення виробничих й технологічних задач (ФК4).

Здатність організовувати та впроваджувати ефективні технологічні процеси виготовлення та/або реалізації виробів легкої промисловості різного цільового призначення (ФК5).

Здатність розв'язувати широке коло спеціалізованих проблем та задач у професійній діяльності, обґрунтовуючи вибір методів та запропонованих рішень (ФК7).

програмні результати навчання. Застосовувати абстрактне мислення у розв'язуванні складних спеціалізованих задач з виробництва та технології легкої промисловості (ПРН.1). Знати і розуміти фундаментальні та прикладні науки на рівні, необхідному для досягнення інших результатів освітньої програми (ПРН.2). Використовувати сучасні інформаційні системи та технології, загальне і спеціалізоване програмне забезпечення при виготовленні швейних виробів (ПРН.3). Володіти професійною термінологією та основними поняттями з технології, технологічних процесів виготовлення виробів легкої промисловості, номенклатури показників якості (ПРН.6). Знати і розуміти технології виготовлення виробів легкої промисловості (ПРН.8). Збирати, обробляти, аналізувати інформацію, що стосується виробів легкої промисловості, технологій їх виробництва (ПРН.10). Виконувати інженерні розрахунки, необхідні для виготовлення швейних виробів, дотримуючись стандартних методик та чинних нормативних документів (ПРН.13)

Мета дисципліни. Поглиблення теоретичної і практичної підготовки фахівця, спрямованої на вирішення типових та складних завдань з основ технології виробів з використанням інформаційно-комп'ютерних технологій.

Предмет дисципліни. Технологія виготовлення виробів різного асортименту з використанням новітніх матеріалів та обладнання для виготовлення виробів.

Завдання дисципліни. Формування практичних навичок з технології виготовлення виробів різного асортименту з використанням новітніх матеріалів та обладнання, з розрахунком техніко-економічних показників виробів, у т. ч. з використанням відповідних пакетів прикладних програм.

Результати навчання. Після вивчення дисципліни студент має: досконало володіти професійною термінологією та основними поняттями з основ технології виробів: сучасні методи з'єднання деталей одягу; сучасне обладнання, яке використовують при виготовленні одягу; особливості виготовлення швейних виробів легкого асортименту; особливості виготовлення швейних виробів верхнього асортименту; особливості виготовлення швейних виробів з натурального та штучного шкіри та натурального та штучного хутра; особливості виготовлення швейних виконувати інженерні розрахунки відповідно до нормативних документів та основні правила складання технологічної документації; підбирати пакети матеріалів для виготовлення виробів; формувати структуру асортименту виробів у відповідності до їх цільового призначення з урахуванням різноманітності матеріалів, напрямку моди та креативних проектних рішень; використовувати інформаційно-комп'ютерні технології, програмне забезпечення та творчий підхід для вирішення конструкторсько-технологічних завдань; знаходити раціональні і ефективні технологічні рішення при виготовленні виробів на основі фундаментальних і спеціальних знань, розраховувати техніко-економічні показники спроектованого виробу.

**1. СТРУКТУРА ЗАЛІКОВИХ КРЕДИТІВ ДИСЦИПЛІНИ
“ОСНОВИ ТЕХНОЛОГІЙ ВИРОБІВ”**

Назва розділу (теми)	Кількість годин, відведених на:					
	Денна форма			Заочна форма		
	лекції	лабор. роботи	СРС	лекції	лабор. роботи	СРС
	<i>Четвертий семестр</i>			<i>Четвертий семестр</i>		
<i>Тема 1.</i> Різновиди швейних машин та їх роль в технологічних процесах виробництва.	4	4	7	2	-	14
<i>Тема 2.</i> Човники та петельники, їх різновиди і роль у процесі утворення стібків.	4	4	7		2	14
<i>Тема 3.</i> Класифікація швейних машин для сучасного виробництва одягу. Визначення міцності ниткового з'єднання.	4	4	8		2	14
<i>Тема 4.</i> Процес утворення човникових і одниткових ланцюгових стібків зшивної строчки. Особливості утворення двониткового ланцюгового стібка зшивної строчки.	4	4	7		-	14
<i>Тема 5.</i> Особливості процесу утворення одно-, дво- і три-ниткових стібків обметувальних строчок та одниткової строчки ланцюгового потайного стібка.	4	4	7	2	2	14
<i>Тема 6.</i> Аналіз обладнання, яке застосовується при виготовленні сучасних швейних виробів.	4	4	8		2	14
<i>Тема 7.</i> Технологічні характеристики процесів пришивання фурнітури, виготовлення закріпок і прорізних петель.	4	4	7		2	13
<i>Тема 8.</i> Мета та фізична суть процесу волого-теплого оброблення швейних виробів. Промислове обладнання для вто.	4	4	7		-	13
<i>Тема 9.</i> Пристрої малої механізації до швейних машин як ефективний засіб для підвищення продуктивності праці. Швейні напівавтомати для обробки окремих вузлів одягу та складання готових виробів.	4	4	8			
Разом за 4-й семестр:	36	36	78	4	10	136
	<i>П'ятий семестр</i>			<i>П'ятий семестр</i>		
<i>Тема 1.</i> Загальні відомості про процеси виготовлення швейних виробів	1	4	4	2		7
<i>Тема 2.</i> Структура основних та заключних процесів виготовлення одягу платяно-блузкового асортименту	1	4	4		2	7
<i>Тема 3.</i> Початкове оброблення деталей одягу плечової групи	1	4	4			7
<i>Тема 4.</i> Оброблення кишень у одязі платяно-блузкового асортименту	1		4			7
<i>Тема 5.</i> Оброблення та збирання бортів у одязі платяно-блузкового асортименту	1	-	4		2	7
<i>Тема 6.</i> Особливості оброблення застібок у жіночих платтях	1	4	4		2	7
<i>Тема 7.</i> Оброблення горловин без комірів та комірами різних видів у одязі платяно-блузкового асортименту	1	4	4			7
<i>Тема 8.</i> Оброблення капюшонів та з'єднання їх з горловиною у одязі платяно-блузкового асортименту	1	-	4			7
<i>Тема 9.</i> З'єднання основних деталей виробу. Оброблення пройм без рукавів у одязі платяно-блузкового асортименту	1	-	4		2	7
<i>Тема 10.</i> Оброблення рукавів та з'єднання їх із проймами у одязі платяно-блузкового асортименту	1	4	4			7
<i>Тема 11.</i> Заключні процеси виготовлення одягу платяно-блузкового асортименту	1	4	4			7
<i>Тема 12.</i> Особливості виготовлення одягу платяно-блузкового асортименту на підкладці	1		4			-
<i>Тема 13.</i> Структура технологічного процесу виготовлення чоловічих верхніх сорочок. Початкове оброблення чоловічих сорочок	1	4	4		2	7
<i>Тема 14.</i> Основні процеси виготовлення чоловічих верхніх сорочок	1		4			

Тема 15. Заключні процеси виготовлення чоловічих верхніх сорочок	1		4			7
Тема 16. Структура технологічного процесу виготовлення одягу поясної групи. Початкове оброблення деталей одягу поясної групи	1	2	4		2	7
Тема 17. Основні та заклочні процеси виготовлення чоловічих та жіночих штанів, та жіночих спідниць	1		3			7
Разом за 5-й семестр:	17	34	69	4	6	110
	<i>Шостий семестр</i>			<i>Шостий семестр</i>		
Тема 1. Виготовлення верхнього одягу в поточному виробництві.	2	4	4		-	8
Тема 2. Загальна схема складання вузлів верхнього одягу і її зміни в залежності від конструкції виробу.	2	4	4		-	8
Тема 3. Класифікація кишень верхнього одягу. Способи обробки бічних прорізних кишень та обладнання, яке використовується.	2	5	4	2	2	8
Тема 4. Способи обробки нагрудних кишень з листочкою. Обладнання, яке використо-вується.	2		4			8
Тема 5. Способи обробки накладних кишень. Обладнання, яке використовується.	2	4	4			7
Тема 6. Обробка внутрішніх та непрорізних кишень. Обладнання, яке використовується.	2	5	4			7
Тема 7. Технологічний процес, етапи обробки та складання бортів у верхньому одязі	2	4	4	2	2	7
Тема 8. Способи обробки підбортів, бортової прокладки та потайної застібки	2		4			7
Тема 9. Технологічний процес обробки і зборки комірв.	2	5	4	2	2	7
Тема 10. Характеристика з'єднання комірв з виробом в чоловічому та жіночому верхньому одязі.	2		4			7
Тема 11. Технологічний процес та етапи обробки рукавів у верхньому одязі. Обробка низу рукавів.	2	5	4		2	7
Тема 12. Обробка підкладки і утеплюючої прокладки рукавів. З'єднання рукавів з виробом.	2	-	5			7
Тема 13. Технологічний процес обробки підкладки верхнього одягу та з'єднання її з виробом. Обладнання, яке використовується.	2	-	5		-	8
Тема 14. Обробка утеплюючої прокладки і з'єднання її з виробом.	2	-	5		-	8
Тема 15. Заклучна обробка верхнього одягу.	2	-	5		-	8
Тема 16. Шляхи удосконалення способів виготов-лення верхнього одягу.	2	-	5	2	-	8
Тема 17. Перспективи розвитку вітчизняної швейної промисловості в умовах сучасного ринку товарів (1 частина)	2	-	5		-	8
Тема 18. Перспективи розвитку вітчизняної швейної промисловості в умовах сучасного ринку товарів (2 частина)	2	-	4		-	8
Разом за 6-й семестр:	36	36	78	6	8	136
	<i>Сьомий семестр</i>			<i>Сьомий семестр</i>		
Тема 1. Особливість технології виготовлення верхнього одягу із штучної шкіри	4	8	9	3	3	27
Тема 2. Особливість технології виготовлення верхнього одягу із натуральної шкіри	5	9	10			27
Тема 3. Особливість технології виготовлення верхнього одягу з штучного хутра	4	8	9	3	3	27
Тема 4. Особливості технології обробки виробів з натурального хутра	4	9	11			27
Разом за 7-й семестр:	17	34	39	6	6	108

5 Програма навчальної дисципліни
5.1 Зміст лекційного курсу*

Номер лекції	Перелік тем лекцій, їх анотації	Кількість годин
Четвертий семестр		
1	РІЗНОВИДИ ШВЕЙНИХ МАШИН ТА ЇХ РОЛЬ В ТЕХНОЛОГІЧНИХ ПРОЦЕСАХ ВИРОБНИЦТВА Технологічна структура виробництва одягу та сучасне виробниче обладнання. Класифікація стібків, строчок та швів. Технічні умови (ТУ) виконання та область застосування машинних швів. Література: [3], с. 25-231.	4
2	ЧОВНИКИ ТА ПЕТЕЛЬНИКИ, ЇХ РІЗНОВИДИ І РОЛЬ У ПРОЦЕСІ УТВОРЕННЯ СТІБКІВ Характеристика човників, петельників, ниткопритягувачів. Характеристика механізму пересування матеріалів. Характеристика механізму голки. Література: [1], с. 39-45; [2], с. 37-39;	4
3	КЛАСИФІКАЦІЯ ШВЕЙНИХ МАШИН ДЛЯ СУЧАСНОГО ВИРОБНИЦТВА ОДЯГУ. ВИЗНАЧЕННЯ МІЦНОСТІ НИТКОВОГО З'ЄДНАННЯ. Різновиди швейних машин за їх призначенням. Властивості ниткових з'єднань та чинники, які впливають на їх міцність. Література: [1], с. 211-216; [4], с.58-66.	4
4	ПРОЦЕС УТВОРЕННЯ ЧОВНИКОВИХ І ОДНОНИТКОВИХ ЛАНЦЮГОВИХ СТІБКІВ ЗШИВНОЇ СТРОЧКИ. ОСОБЛИВОСТІ УТВОРЕННЯ ДВОНИТКОВОГО ЛАНЦЮГОВОГО СТІБКА ЗШИВНОЇ СТРОЧКИ Процес утворення човникових і одониткових ланцюгових стібків. Процес утворення двониткового ланцюгового стібка зшивної строчки. Особливості процесу утворення двохниткового ланцюгового стібка зшивної строчки. Література: [1], с. 101-109; [3], с. 89-91	4
5	ОСОБЛИВОСТІ ПРОЦЕСУ УТВОРЕННЯ ОДНО-, ДВО- І ТРИ-НИТКОВИХ СТІБКІВ ОБМЕТУВАЛЬНИХ СТРОЧОК ТА ОДНОНИТКОВОЇ СТРОЧКИ ЛАНЦЮГОВОГО ПОТАЙНОГО СТІБКА. Процес отримання обметувальної строчки. Процес утворення одониткового ланцюгового стібка потайної строчки. Швейні машини плоских ланцюгових стібків. Література: [2], с. 226-230; [4], с. 176-178; [5], с.; [7]	4
6	АНАЛІЗ ОБЛАДНАННЯ, ЯКЕ ЗАСТОСОВУЄТЬСЯ ПРИ ВИГОТОВЛЕННІ СУЧАСНИХ ШВЕЙНИХ ВИРОБІВ. Добір голок для швейних машин. Добір швейних машин для обробки швейних виробів. Види безниткових методи з'єднання деталей одягу. Суть клейового з'єднання. Література: [5], с. 222-226; [7], с.174-175/	4
7	ТЕХНОЛОГІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОЦЕСІВ ПРИШИВАННЯ ФУРНІТУРИ, ВИГОТОВЛЕННЯ ЗАКРІПОК І ПРОРІЗНИХ ПЕТЕЛЬ. Машини напівавтоматичної дії для пришивання гудзиків. Машини напівавтоматичної дії для пришивання металевих петель, гачків і кнопок. Машини напівавтоматичної дії для виконання закріпок. Швейні машин-напівавтоматів для обметування прорізних петель. Література: [1], с. 131-140; [6], с. 122-125.	4
8	МЕТА ТА ФІЗИЧНА СУТЬ ПРОЦЕСУ ВОЛОГО-ТЕПЛОВОГО ОБРОБЛЕННЯ ШВЕЙНИХ ВИРОБІВ. ПРОМИСЛОВЕ ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ ВТО. Задачі та види ВТО. Параметри та режими ВТО. Характеристика обладнання, яке застосовується для ВТО швейних виробів. Література: [3], с. 250-263; [5], с. 325-354; [7], с. 154-159	4
9	ПРИСТРОЇ МАЛОЇ МЕХАНІЗАЦІЇ ДО ШВЕЙНИХ МАШИН ЯК ЕФЕКТИВНИЙ ЗАСІБ ДЛЯ ПІДВИЩЕННЯ ПРОДУКТИВНОСТІ ПРАЦІ. ШВЕЙНІ НАПІВАВТОМАТИ ДЛЯ ОБРОБКИ ОРКРЕМИХ ВУЗЛІВ ОДЯГУ ТА СКЛАДАННЯ ГОТОВИХ ВИРОБІВ. Різновиди пристроїв малої механізації для швейного обладнання. Машини напівавтоматичної дії для виконання окремих вузлів. Література: [4], с. 264-270; [5], с. 147-156; [6], с. 292-306	4
Разом за 4-й семестр:		36
П'ятий семестр		
1	ЗАГАЛЬНІ ВІДОМОСТІ ПРО ПРОЦЕСИ ВИГОТОВЛЕННЯ ШВЕЙНИХ ВИРОБІВ. Основні поняття та нормативна документація для виготовлення швейних виробів. Характеристика методів оброблення. Способи представлення технологічного процесу виготовлення. Операції підготування, збирання (монтування) і заключного оброблення одягу. Визначення економічної ефективності методів оброблення вузлів. Література: [1], с. 196-199; [4], с. 168-179; [7], с. 258-262.	1
2	СТРУКТУРА ОСНОВНИХ ТА ЗАКЛЮЧНИХ ПРОЦЕСІВ ВИГОТОВЛЕННЯ ОДЯГУ ПЛАТЯНО-БЛУЗКОВОГО АСОРТИМЕНТУ.	1

	Класифікація одягу платяно-блузкового асортименту. Графічна модель процесу виготовлення одягу платяно-блузкового асортименту. Типові варіанти монтування жіночих плаття. Література: [1], с. 199-211; [2], с. 37-39.	
3	ПОЧАТКОВЕ ОБРОБЛЕННЯ ДЕТАЛЕЙ ОДЯГУ ПЛЕЧОВОЇ ГРУПИ. Дублювання деталей. Оброблення зрізів та виточок. Оброблення підрізів та складок. Оброблення кокеток та вставок. Оброблення оздоблювальних та дрібних деталей. Література: [1], с. 199-211; [2], с. 37-39; [6], с. 164-168; [7], с. 61-70; [9], с. 152-158.	1
4	ОБРОБЛЕННЯ КИШЕНЬ У ОДЯЗІ ПЛАТЯНО-БЛУЗКОВОГО АСОРТИМЕНТУ. Класифікація кишень у одязі. Вимоги до деталей кишень та методів оброблення у одязі платяно-блузкового асортименту. Етапи оброблення кишень. Оброблення бічних прорізних кишень у «рамку». Оброблення бічних прорізних кишень з клапаном. Оброблення бічних прорізних кишень з листочкою. Оброблення накладних кишень і з'єднання їх з пілочками. Оброблення кишень у швах. Обладнання, яке використовують при виготовленні кишень. Література: [1], с. 211-216; [6], с. 168-170; [8], с. [9], с. 72-185; [11], с. 140-144; [22], с. 20-25.	1
5	ОБРОБЛЕННЯ ТА СКЛАДАННЯ БОРТІВ У ОДЯЗІ ПЛАТЯНО-БЛУЗКОВОГО АСОРТИМЕНТУ. Класифікація застібок у одязі платяно-блузкового асортименту. Оброблення підборть та бортів суцільно викроєними підбортами. Оброблення бортів відрізними підбортами у одязі платяно-блузкового асортименту. Виготовлення застібок із прорізними петлями. Оброблення бортів планками. Особливості оброблення бортів з суцільно викроєними підбортами. Способи оброблення потайної застібки у одязі платяно-блузкового асортименту. Обладнання, яке використовують при виготовленні бортів. Література: [1], с. 226-230; [6], с. 176-178; [7]; [9], с. 200-221; [11], с. 147-151; [21], с. 28-31.	1
6	ОСОБЛИВОСТІ ОБРОБЛЕННЯ ЗАСТІБОК У ЖІНОЧИХ ПЛАТТЯХ. Застібки, розташовані у розрізах деталей. Застібки, розташовані у швах деталей у одязі платяно-блузкового асортименту. Література: [1], с. 318-322; [6], с. 233-236; [7], с. 241-247; [10] с. 126-136; [17], с. 183-214.	1
7	ОБРОБЛЕННЯ ГОРЛОВИН БЕЗ КОМІРІВ. ОБРОБЛЕННЯ КОМІРІВ ТА ЇХНЄ З'ЄДНАННЯ У ОДЯЗІ ПЛАТЯНО-БЛУЗКОВОГО АСОРТИМЕНТУ. Оброблення горловини без коміра. Види комірів. Етапи оброблення комірів у одязі платяно-блузкового асортименту. Способи з'єднання коміра із горловиною у одязі платяно-блузкового асортименту. Оброблення знімних комірів. Особливості оброблення суцільно викроєних комірів. Література: [1], с. 222-226; [6], с. 174-175; [9], с. 215-219.	1
8	ОБРОБЛЕННЯ КАПЮШОНІВ ТА З'ЄДНУВАННЯ ЇХ З ГОРЛОВИНОЮ У ОДЯЗІ ПЛАТЯНО-БЛУЗКОВОГО АСОРТИМЕНТУ. Види капюшонів. Оброблення капюшонів. З'єднання капюшонів з горловиною у одязі платяно-блузкового асортименту. Оброблення знімних капюшонів. Література: [1], с. 222-226; [6], с. 174-175; [9], с. 215-219.	1
9	З'ЄДНУВАННЯ ОСНОВНИХ ДЕТАЛЕЙ ВИРОБУ. ОБРОБЛЕННЯ ПРОЙМИ У ОДЯЗІ ПЛАТЯНО-БЛУЗКОВОГО АСОРТИМЕНТУ. З'єднання плечових, бічних зрізів основних деталей у одязі платяно-блузкового асортименту. З'єднання ліфа зі спідницею у жіночих платтях. Оброблення пройм без рукавів. Література: [1], с. 222-226; [6], с. 174-175; [9], с. 215-219.	1
10	ОБРОБЛЕННЯ РУКАВІВ ТА З'ЄДНУВАННЯ ЇХ ІЗ ПРОЙМАМИ У ОДЯЗІ ПЛАТЯНО-БЛУЗКОВОГО АСОРТИМЕНТУ. Етапи оброблення рукавів. Оброблення низу рукавів. З'єднання рукавів з виробами у одязі платяно-блузкового асортименту. Обладнання, яке використовують при виготовленні рукавів. Особливості оброблення рукавів реглан та суцільно викроєних і з'єднання їх з виробами. Література: [1], с. 230-235; с. 248-256; [6], с. 179-186; [9], с. 233-249, с. 281-291, 316-325; [8], с. 233-249; [11], с. 161-162, 316-325; [21], с. 35-37, с. 50-52; [22], с. 229-230.	1
11	ЗАКЛЮЧНІ ПРОЦЕСИ ВИГОТОВЛЕННЯ ОДЯГУ ПЛАТЯНО-БЛУЗКОВОГО АСОРТИМЕНТУ. Оброблення пройм після вшивання рукавів. Оброблення низу у одязі платяно-блузкового асортименту (у підгин, поясом, з оздоблювальними деталями). Заклучне оздоблення виробу. Напрямки удосконалення оброблення одягу платяно-блузкового асортименту. Література: [1], с. 318-325, с. 336-342; [7], с. 203-206; с. 241-257; [8], с. 557-559; [10], с. 126-166; [17], с. 214-260; [21], с. 117-118; [22], с. 252-256; 274-279.	1
12	ОСОБЛИВОСТІ ВИГОТОВЛЕННЯ ОДЯГУ ПЛАТЯНО-БЛУЗКОВОГО АСОРТИМЕНТУ НА ПІДКЛАДЦІ. Технологічний процес оброблення підкладки та з'єднання її з виробом. Напрямки удосконалення оброблення жіночих жакетів.	1

	Література: [1], с. 275-301; [9], с. 458-477; [11], с. 161-164.	
13	СТРУКТУРА ТЕХНОЛОГІЧНОГО ПРОЦЕСУ ВИГОТОВЛЕННЯ ЧОЛОВІЧИХ ВЕРХНІХ СОРОЧОК. ПОЧАТКОВЕ ОБРОБЛЕННЯ ЧОЛОВІЧИХ ВЕРХНІХ СОРОЧОК. Види чоловічих сорочок. Графічна модель процесу виготовлення чоловічих сорочок. Початкове оброблення чоловічих сорочок. Оброблення кокетки та з'єднання її з виробом. Оброблення плечових швів у чоловічих сорочках. Література: [1], с. 301-315; [7], с. 232-241, [8], с. 449-492.	1
14	ОСНОВНІ ПРОЦЕСИ ВИГОТОВЛЕННЯ ЧОЛОВІЧИХ ВЕРХНІХ СОРОЧОК. Особливості оброблення кишень у чоловічих сорочках. Особливості оброблення застібок у чоловічих сорочках. Оброблення комірв та з'єднання їх з виробом. Особливості оброблення рукавів у чоловічих сорочках та з'єднання їх з виробом. Література: [1], с. 318-325; [2], с. 227; [7], с. 241-268; [8], с. 478-492.	1
15	ЗАКЛЮЧНІ ПРОЦЕСИ ВИГОТОВЛЕННЯ ЧОЛОВІЧИХ ВЕРХНІХ СОРОЧОК. Оброблення низу рукавів манжетами. Оброблення низу чоловічих сорочок. Заклучне оброблення чоловічих сорочок. Література: [1], с. 318-325; [2], с. 227; [7], с. 241-268; [8], с. 478-492.	1
16	СТРУКТУРА ТЕХНОЛОГІЧНОГО ПРОЦЕСУ ВИГОТОВЛЕННЯ ОДЯГУ ПОЯСНОЇ ГРУПИ. ПОЧАТКОВЕ ОБРОБЛЕННЯ ОДЯГУ ПОЯСНОЇ ГРУПИ. Графічна модель процесу виготовлення одягу поясної групи. Початкове оброблення передніх та задніх частин штанів. Початкове оброблення переднього та заднього полотнищ спідниць. Література: [1], с. 196-204; [7], с. 180-181; [9], с. 504-505; [11], с. 169-174; [21], с. 81-90; [22], с. 238-241; 263-264.	1
17	ОСНОВНІ ТА ЗАКЛЮЧНІ ПРОЦЕСИ ВИГОТОВЛЕННЯ ЧОЛОВІЧИХ ТА ЖІНОЧИХ ШТАНІВ. ОСНОВНІ ТА ЗАКЛЮЧНІ ПРОЦЕСИ ВИГОТОВЛЕННЯ ЖІНОЧИХ СПІДНИЦЬ. Основні види кишень у штанах. Вимоги до деталей кишень та методів оброблення у чоловічих та жіночих штанах. Оброблення прорізних кишень. Оброблення непрорізних кишень. Оброблення застібок у штанах. Оброблення верхніх зрізів штанів. Оброблення нижніх зрізів штанів. Заклучне оброблення чоловічих та жіночих штанів. Оброблення прорізних кишень у спідницях. Оброблення непрорізних кишень у спідницях. Оброблення застібок у спідницях. Оброблення верхніх і нижніх зрізів у спідницях. Заклучне оброблення жіночих спідниць. Література: [1], с. 211-226; [7], с. 181-185; [9], с. 252-281; [11], с. 175-185; [21], с. 94-100; [22], с. 267-270. [11], с. 185-197; [21], с. 106-117; [22], с. 247-250; 270-271.	1
	Разом за 5 семестр	36
	Шостий семестр	
1	ВИГОТОВЛЕННЯ ШВЕЙНИХ ВИРОБІВ В ПОТОКОВОМУ ВИРОБНИЦТВІ. Етапи поточного виробництва. Розділи технологічного етапу. Загальні принципи складання технологічної послідовності на виріб. Неподільні операції по запуску виробу в потік і випуску готового виробу. Література: [7], с. 258-262.	2
2	ЗАГАЛЬНА СХЕМА СКЛАДАННЯ ВУЗЛІВ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ І ІІ ЗМІНИ В ЗАЛЕЖНОСТІ ВІД КОНСТРУКЦІЇ ВИРОБУ. Етапи оброки верхнього одягу. Вплив конструкції виробу на вибір методів оброки одягу. Початкова обробка деталей верхнього одягу. Література: [1], с. 199-211; [2], с. 37-39; [6], с. 164-168; [7], с. 61-70; с. 258-262 [9], с. 152-158.	2
3	КЛАСИФІКАЦІЯ КИШЕНЬ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ ТА ТЕХНОЛОГІЯ ОБРОБКИ БІЧНИХ ПРОРІЗНИХ КИШЕНЬ. Особливості різновидів прорізних кишень. Етапи та особливості їх обробки. Обладнання, яке використовується. Література: [1], с. 211-216; [6], с.168-170; [8], с.; [9], с. 72-185; [11], с. 140-144	2
4	СПОСОБИ ОБРОБКИ НАГРУДНИХ КИШЕНЬ З ЛИСТОЧКОЮ. Особливості різновидів нагрудних кишень у верхньому одязі. Етапи та особливості їх обробки. Обладнання, яке використовується. Література: [1], с. 217-222; [6], с. 170-174; [7], с.; [9], с. 188-193; [11], с. 144-147	2
5	СПОСОБИ ОБРОБКИ НАКЛАДНИХ КИШЕНЬ Особливості різновидів накладних кишень у верхньому одязі. Етапи та особливості їх обробки. Обладнання, яке використовується. Література: [1], с. 226-230; [6], с. 176-178; [7], с.; [9], с. 200-221; [11], с. 147-151	2
6	СПОСОБИ ОБРОБКИ ВНУТРІШНІХ ТА НЕПРОРІЗНИХ КИШЕНЬ. Особливості різновидів внутрішніх кишень у верхньому одязі. Етапи та особливості їх обробки. Обладнання, яке використовується. Література: [1], с. 222-226; [6], с.174-175; [7], с.; [9], с. 215-219.	2
7	ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ПРОЦЕС, ЕТАПИ ОБРОБКИ ТА СКЛАДАННЯ БОРТІВ У	2

	<p>ВЕРХНЬОМУ ОДЯЗІ.</p> <p>Етапи обробки бортів. Обробка підбортів, способи обробки потайної застібки і бортової прокладки. З'єднання бортової прокладки з пілочкою.</p> <p>Література: [1], с. 248-256; [6], с. 174-175; [7], с.; [9], с. 281-291, 316-325; [8], с. 233-249; [21], с. 35-37; [22], с. 229-230.</p>	
8	<p>СПОСОБИ ОБРОБКИ ПІДБОРТІВ, БОРТОВОЇ ПРОКЛАДКИ ТА ПОТАЙНОЇ ЗАСТІБКИ.</p> <p>Обробка зрізу борта, способи закріплення шва обшивання борту. Заключні операції по обробці бортів. Особливості обробки бортів із суцільновикроєними підбортами. Напрямки удосконалення обробки бортів. Обладнання, яке використовується при обробці бортів.</p> <p>Література: [1], с. 250-263; [9], с. 325-354; [11], с. 154-159</p>	2
9	<p>ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ПРОЦЕС ОБРОБКИ І ЗБОРКИ КОМІРІВ.</p> <p>Етапи обробки комірів. Характеристика методів обробки нижнього коміра і з'єднання його з верхнім коміром. Особливості обробки хутрянних комірів.</p> <p>Література: [1], с. 264-270; [7], с. 147-156; [9], с. 292-306; с. 386-387; [11], с. 158-220</p>	2
10	<p>ХАРАКТЕРИСТИКА З'ЄДНАННЯ КОМІРІВ З ВИРОБОМ В ЧОЛОВІЧОМУ ТА ЖІНОЧОМУ ВЕРХНЬОМУ ОДЯЗІ</p> <p>Характеристика способів з'єднання комірів з виробом в чоловічому і жіночому одязі. Особливості обробки комірів типу «шаль». Напрямки удосконалення обробки комірів. Обладнання, яке використовується.</p> <p>Література: [1], с. 270-276; [7], с. 152-156, [9], с. 352-386</p>	2
11	<p>ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ПРОЦЕС ТА ЕТАПИ ОБРОБКИ РУКАВІВ У ВЕРХНЬОМУ ОДЯЗІ.</p> <p>Технологічний процес обробки рукавів у верхньому одязі. Етапи обробки рукавів. Обробка низу рукава. Обладнання, яке використовується.</p> <p>Література: [1], с. 276-283; [7], с. 156-163; [9], с. 410-421</p>	2
12	<p>ОБРОБКА ПІДКЛАДКИ І УТЕПЛЮЮЧОЇ ПРОКЛАДКИ РУКАВІВ ТА З'ЄДНАННЯ РУКАВІВ З ВИРОБОМ.</p> <p>Обробка підкладки і утеплюючої прокладки рукава, з'єднання її з верхом. З'єднання рукава з виробом. Обладнання, яке використовується при обробці рукавів. Особливості обробки рукавів реглан та суцільновикроєних і з'єднання їх з виробом. Напрямки удосконалення обробки та складання рукавів.</p> <p>Література: [1], с.286-288; [7], с. 164-166; [9], с. 427-439</p>	2
13	<p>ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ПРОЦЕС ОБРОБКИ ПІДКЛАДКИ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ ТА З'ЄДНАННЯ ЇЇ З ВИРОБОМ.</p> <p>Етапи обробки підкладки. Варіанти закріплення шва пришивання підкладки виробу до підбортів. З'єднання бічних зрізів підкладки з бічними зрізами виробу.</p> <p>Література: [1], с. 230-235; [6], с. 179-182; [9], с. 233-249; [11], с. 161-162; 316-325</p>	2
14	<p>ОБРОБКА УТЕПЛЮЮЧОЇ ПРОКЛАДКИ І ПІДКЛАДКИ ТА З'ЄДНАННЯ ЇХ З ВИРОБОМ.</p> <p>Характеристика сучасних утеплювальних матеріалів для верхнього одягу. Обробка з'ємної утеплюючої підкладки у верхньому одязі. Особливості обробки з'ємної підкладки.</p> <p>Література: [1], с. 290-302; [7], с. 166-178; [9], с. 449-483; [11], с. 212-217.</p>	2
15	<p>ЗАКЛЮЧНА ОБРОБКА ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ.</p> <p>Етапи заключної обробки верхнього одягу. Надання виробам товарного вигляду та їх пакування. Обладнання, яке використовується.</p> <p>Література: [1], с. 292-302; [9], с. 483-497.</p>	2
16	<p>ШЛЯХИ УДОСКОНАЛЕННЯ СПОСОБІВ ВИГОТОВЛЕННЯ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ.</p> <p>Принципи створення малоопераційної технології виготовлення сучасного верхнього одягу. Сучасне промислове обладнання напівавтоматичної дії та автоматизовані лінії.</p> <p>Література: [7], с. 198-203; [9], с. 189-191; 535-540</p>	2
17	<p>ПЕРСПЕКТИВИ РОЗВИТКУ ВІТЧИЗНЯНОЇ ШВЕЙНОЇ ПРОМИСЛОВОСТІ В УМОВАХ СУЧАСНОГО РИНКУ ТОВАРІВ</p> <p>Законодавча державна база підтримки вітчизняної промисловості. Розвиток зв'язків між складовими виробництва одягу.</p> <p>Література: [1], с. 336-342; [7], с. 203-206</p>	2
18	<p>ПЕРСПЕКТИВИ РОЗВИТКУ ВІТЧИЗНЯНОЇ ШВЕЙНОЇ ПРОМИСЛОВОСТІ В УМОВАХ СУЧАСНОГО РИНКУ ТОВАРІВ</p> <p>Основними перспективними напрямами розвитку підприємств швейної галузі легкої промисловості України. Заходи підвищення ефективності роботи швейних підприємств.</p> <p>Література: [5], с. 29-33; [8], с. 45-51</p>	2
	Разом за 6-й семестр:	36
	Сьомий семестр	
1	<p>ОСОБЛИВІСТЬ ТЕХНОЛОГІЇ ВИГОТОВЛЕННЯ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ ІЗ ШТУЧНОЇ ШКІРИ</p> <p>Основні властивості штучної шкіри, які впливають на конструктивно-технологічне рішення основних деталей та вузлів виробів. Особливості методів обробки основних вузлів, вибір обладнання. Шляхи удосконалення обробки.</p> <p>Література: [1]- с. 300; [3] – с. 103, 209-218; [4]- с. 592-593; [7]-с. 171-180</p>	4

2	ОСОБЛИВІСТЬ ТЕХНОЛОГІЇ ВИГОТОВЛЕННЯ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ ІЗ НАТУРАЛЬНОЇ ШКІРИ Основні властивості натуральної шкіри, які впливають на вибір КТР (конструкторськотехнологічних рішень) основних деталей та вузлів виробів Особливості методів обробки основних вузлів та вибір обладнання. Шляхи вдосконалення виготовлення виробів із штучної та натуральної шкіри Література: [1]- с. 300;[3] – с. 103, 209-218; [4]- с. 592-593; [7]-с. 171-180	5
3	ОСОБЛИВОСТІ ТЕХНОЛОГІЇ ВИГОТОВЛЕННЯ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ ІЗ ШТУЧНОГО ХУТРА. Фактори, які впливають на вибір методів обробки швейних виробів із штучного хутра. Особливості виконання робіт по обробці деталей і вузлів. Вибір обладнання. Шляхи удосконалення обробки. Література: [1]- с. 330-334; [2]- с. 239-242; [3]-с. 103, 221-229;[6]-с. 302-303;[4]-с. 576-592	4
4	ОСОБЛИВОСТІ ТЕХНОЛОГІЇ ОБРОБКИ ВИРОБІВ З НАТУРАЛЬНОГО ХУТРА Фактори, які впливають на вибір методів обробки. Етапи обробки. Особливості обробки деталей і вузлів, вибір обладнання. Шляхи удосконалення обробки. Література: [1]-с. 330-334; [2]-с. 242-250; [3]-с.103, 221-229; [5]-с 226-247; [6]-с. 277-288	4
Разом за 7-й семестр:		17

Примітка. * Лекційні заняття плануються по 2 години

Перелік оглядових лекцій для студентів заочної форми навчання

Номер лекції	Тема лекції	Кількість годин
Четвертий семестр		
1	ТЕХНОЛОГІЧНА СТРУКТУРА СУЧАСНОГО ВИРОБНИЦТВА ОДЯГУ. Розвиток швейної галузі народного господарства. Класифікація стібків, строчок та швів. Загальний принцип утворення стібків. РОБОЧІ ОРГАНИ ШВЕЙНИХ МАШИН. Човники та петельники, їх різновиди та роль у процесі утворення стібків. Ниткоподавачі, їх різновид та роль в процесі утворення стібків. Принципи просування тканини зубчастою рейкою, види двигунів тканини. Процес утворення човникових стібків, його етапи. Умови затягування стібків. Процес утворення одностричкового ланцюгового стібка зшивної строчки, умови його затягування. Література: [1], с. 39-45; [2], с. 37-39;	1
2	ПРОЦЕС УТВОРЕННЯ ДВОНИТКОВОГО ЛАНЦЮГОВОГО СТІБКА. Умови затягування. Особливості процесів утворення двохниткових стібків. Особливості процесу утворення одностричкових, двохниткових і трьохниткових стібків обметувальних строчок та одностричкової ланцюговою строчки потайного стібка. ВЛАСТИВОСТІ НИТКОВИХ З'ЄДНАНЬ. Витрати ниток на машинні строчки. Чинники, які впливають на витрати ниток у строчках. Міцність та витривалість ниткових швів. Аналіз обладнання, для виготовленні швейних виробів Література: [2], с. 226-230; [4], с. 176-178; [5], с.; [7]	1
3	КЛАСИФІКАЦІЯ ШВЕЙНИХ МАШИН. Основні фірми-постачальники швейних машин. Технологічні характеристики процесів пришивання фурнітури і виготовлення закріпок.	1
	ХАРАКТЕРИСТИКА МАШИН-НАПІВАВТОМАТІВ. Напівавтомати для обметування петель. Напівавтомати для обробки і складання вузлів одягу. Перспективи удосконалення автоматизації процесів обробки деталей та вузлів одягу. Література: [1], с. 131-140; [6], с. 122-125.	
4	РОЛЬ ВЛОГО-ТЕПЛОВОГО ОБРОБЛЕННЯ В ШВЕЙНОМУ ВИРОБНИЦТВІ. Мета та фізична суть процесу волого-теплого оброблення (ВТО) швейних виробів. Параметри ВТО. Основні етапи процесу ВТО. Види та операції ВТО. Автоматизація режимів ВТО, напрямки удосконалення процесу ВТО. Характеристика обладнання, яке застосовується для ВТО швейних, вузлів. Робочі органи обладнання для ВТО, їх будова та характеристика Література: [3], с. 250-263; [5], с. 325-354; [7], с. 154-159	1
	ЗАГАЛЬНІ ВІДОМОСТІ ПРО БЕЗНИТКОВІ МЕТОДИ З'ЄДНАННЯ ДЕТАЛЕЙ ОДЯГУ. Теоретичні основи клейового з'єднання. Вимоги, які пред'являють до клейових з'єднань. Види клеїв та способи їх використання. Зварювання термопластичних матеріалів. Суть зварних з'єднань та область їх використання при виготовленні, одягу. Методи зварювання термопластичних матеріалів. Література: [4], с. 264-270; [5], с. 147-156; [6], с. 292-306	
Разом за 4-й семестр:		4
П'ятий семестр		
1	ПРОЦЕСИ ВИГОТОВЛЕННЯ ОДЯГУ ПЛАТЯНО-БЛУЗКОВОГО АСОРТИМЕНТУ ПЛЕЧОВОЇ ГРУПИ. Загальні відомості про процеси виготовлення швейних виробів. Характеристика методів	1

	<p>оброблення. Способи представлення технологічного процесу виготовлення одягу (переріз, складальна схема, таблична форма, графічна модель). Визначення економічної ефективності методів оброблення вузлів. Структура основних та заключних процесів виготовлення одягу платяно-блузкового асортименту. Класифікація одягу платяно-блузкового асортименту. Графічна модель процесу виготовлення одягу платяно-блузкового асортименту. Типові варіанти монтування жіночих платъ.</p> <p>Початкове оброблення деталей одягу плечової групи. Дублювання деталей. Оброблення зрізів та виточок. Оброблення підрізів та складок. Оброблення кокеток та вставок. Оброблення оздоблювальних та дрібних деталей.</p> <p>Література: [1], с. 196-211; [4], с. 168-179; [7], с. 258-262; [2], с. 37-39; [6], с. 164-168; [7], с. 61-70; [9], с. 152-158.</p>	
2	<p>ОСНОВНІ ПРОЦЕСИ ВИГОТОВЛЕННЯ ОДЯГУ ПЛАТЯНО-БЛУЗКОВОГО АСОРТИМЕНТУ ПЛЕЧОВОЇ ГРУПИ.</p> <p>Оброблення кишень у одязі платяно-блузкового асортименту. Класифікація кишень у одязі. Вимоги до деталей кишень та методів оброблення у одязі платяно-блузкового асортименту. Етапи оброблення кишень. Оброблення бічних прорізних кишень у «рамку». Оброблення бічних прорізних кишень з клапаном. Оброблення бічних прорізних кишень з листочкою. Оброблення накладних кишень і з'єднання їх з пілочками. Оброблення кишень у швах. Обладнання, яке використовують при виготовленні кишень.</p> <p>Оброблення та складання бортів у одязі платяно-блузкового асортименту. Класифікація застібок у одязі платяно-блузкового асортименту. Оброблення підбортов та бортів суцільно викроєними підбортами. Оброблення бортів відрізними підбортами у одязі платяно-блузкового асортименту. Виготовлення застібок із прорізними петлями. Оброблення бортів планками. Особливості оброблення бортів з суцільно викроєними підбортами. Способи оброблення потайної застібки у одязі платяно-блузкового асортименту. Застібки, розташовані у розрізах деталей. Застібки, розташовані у швах деталей у одязі платяно-блузкового асортименту.</p> <p>Оброблення горловин без комірів. Оброблення комірів та їхнє з'єднання у одязі платяно-блузкового асортименту. Оброблення горловини без коміра. Види комірів. Етапи оброблення комірів у одязі платяно-блузкового асортименту. Способи з'єднання коміра із горловиною у одязі платяно-блузкового асортименту. Оброблення знімних комірів. Особливості оброблення суцільно викроєних комірів.</p> <p>Література: [1], с. 211-216, с. 222-230; [6], с. 168-170, с. 174-178; [8], с. [9], с. 72-185, с. 200-221; [11], с. 140-151; [21], с. 28-31; [22], с. 20-25.</p>	1
3	<p>ОСНОВНІ ПРОЦЕСИ ВИГОТОВЛЕННЯ ОДЯГУ ПЛАТЯНО-БЛУЗКОВОГО АСОРТИМЕНТУ ПЛЕЧОВОЇ ГРУПИ.</p> <p>Оброблення капюшонів та з'єднання їх з горловиною у одязі платяно-блузкового асортименту. Види капюшонів. Оброблення капюшонів. З'єднання капюшонів з горловиною у одязі платяно-блузкового асортименту. Оброблення знімних капюшонів.</p> <p>З'єднання основних деталей виробу. Оброблення пройми у одязі платяно-блузкового асортименту. З'єднання плечових, бічних зрізів основних деталей у одязі платяно-блузкового асортименту. З'єднання ліфа зі спідницею у жіночих платтях. Оброблення пройм без рукавів.</p> <p>Оброблення рукавів та з'єднання їх із проймами у одязі платяно-блузкового асортименту. Етапи оброблення рукавів. Оброблення низу рукавів. З'єднання рукавів з виробами у одязі платяно-блузкового асортименту. Обладнання, яке використовують при виготовленні рукавів. Особливості оброблення рукавів реглан та суцільно викроєних і з'єднання їх з виробами.</p> <p>Заключні процеси виготовлення одягу платяно-блузкового асортименту. Оброблення пройм після вшивання рукавів. Оброблення низу у одязі платяно-блузкового асортименту (у підгин, поясом, з оздоблювальними деталями). Заключне оздоблення виробу. Напрямки удосконалення оброблення одягу платяно-блузкового асортименту.</p> <p>Література: [1], с. 230-235; с. 248-256; [6], с. 174-186; [7], с. 203-206; с. 241-257; [8], с. 557-559; [9], с. 215-219; [11], с. 161-162, 316-325; [17], с. 214-260; [21], с. 35-37, с. 50-52, с. 117-118; [22], с. 229-230, с. 252-256; 274-279.</p>	1
4	<p>ОСНОВНІ ТА ЗАКЛЮЧНІ ПРОЦЕСИ ВИГОТОВЛЕННЯ ЧОЛОВІЧИХ ВЕРХНІХ СОРОЧОК. Види чоловічих сорочок. Графічна модель процесу виготовлення чоловічих сорочок. Початкове оброблення чоловічих сорочок. Оброблення кокетки та з'єднання її з виробом. Оброблення плечових швів у чоловічих сорочках. Особливості оброблення кишень застібок у чоловічих сорочках. Оброблення комірів та з'єднання їх з виробом. Особливості оброблення рукавів та низу рукавів манжетами у чоловічих сорочках та з'єднання їх з виробом. Оброблення низу чоловічих сорочок. Заключне оброблення чоловічих сорочок.</p> <p>ОСНОВНІ ТА ЗАКЛЮЧНІ ПРОЦЕСИ ВИГОТОВЛЕННЯ ОДЯГУ ПОЯСНОЇ ГРУПИ. Графічна модель процесу виготовлення одягу поясної групи. Початкове оброблення передніх</p>	1

	<p>та задніх частин штанів, переднього та заднього полотнищ спідниць. Основні види кишень у штанах. Вимоги до деталей кишень та методів оброблення у одязі поясної групи. Оброблення прорізнних кишень у одязі поясної групи. Оброблення непрорізнних кишень у штанах та спідницях. Оброблення застібок у штанах та спідницях. Оброблення верхніх і нижніх зрізів у спідницях. Оброблення верхніх зрізів штанів. Оброблення нижніх зрізів штанів. Заключне оброблення чоловічих та жіночих штанів, жіночих спідниць.</p> <p>СКЛАДАННЯ ТЕХНОЛОГІЧНОЇ ПОСЛІДОВНОСТІ НА ВИРІБ.</p> <p>Загальні принципи складання технологічної послідовності на виріб. Неподільні операції по запуску виробу в потік і випуск готового виробу. Операції по заготовці, монтажу і кінцевому обробленню.</p> <p>Література: [1], с. 196-204, с. 211-226, с. 235-248, с. 301-315, с. 318-325; [2], с. 227; [7], с. 232-268, с. 180-181; [8], с. 449-492; [9], с. 252-281, с. 504-505, с. 505-535; [11], с. 169-174; [21], с. 81-90; [22], с. 238-241; 263-271.</p>	
	Разом за 5-й семестр:	4
	Шостий семестр	
1	<p>ВИГОТОВЛЕННЯ ШВЕЙНИХ ВИРОБІВ В ПОТОКОВОМУ ВИРОБНИЦТВІ.</p> <p>Етапи поточного виробництва. Розділи технологічного етапу. Загальні принципи складання технологічної послідовності на виріб. Неподільні операції по запуску виробу в потік і випуску готового виробу. Етапи оброки верхнього одягу. Вплив конструкції виробу на вибір методів оброки одягу. Початкова обробка деталей верхнього одягу. Особливості різновидів прорізнних кишень. Етапи та особливості їх обробки. Обладнання, яке використовується.</p> <p>СПОСОБИ ОБРОБКИ КИШЕНЬ.</p> <p>Особливості різновидів нагрудних кишень у верхньому одязі. Етапи та особливості їх обробки. Обладнання, яке використовується. Особливості різновидів накладних кишень у верхньому одязі. Етапи та особливості їх обробки. Обладнання, яке використовується. Особливості різновидів внутрішніх кишень у верхньому одязі. Етапи та особливості їх обробки. Обладнання, яке використовується.</p> <p>Література: [1], с. 222-226; [6], с.174-175; [7], с.; [9], с. 215-219, [1], с. 217-222; [6], с. 170-174; [7], с.; [9], с. 188-193; [11], с. 144-147; [21], с. 25-27; [22], с. 230-239. [1], с. 226-230; [6], с. 176-178; [7], с.; [9], с. 200-221; [11], с. 147-151; [21], с. 28-31.</p>	2
2	<p>ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ПРОЦЕС, ЕТАПИ ОБРОБКИ ТА СКЛАДАННЯ БОРТІВ У ВЕРХНЬОМУ ОДЯЗІ.</p> <p>Етапи обробки бортів. Обробка підбортів, способи обробки потайної застібки і бортової прокладки. З'єднання бортової прокладки з пілочкою. Обробка зрізу борта, способи закріплення шва обшивання борту. Заключні операції по обробці бортів. Особливості обробки бортів із суцільновикроєними підбортами. Напрямки удосконалення обробки бортів. Обладнання, яке використовується при обробці бортів.</p> <p>ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ПРОЦЕС ОБРОБКИ І ЗБОРКИ КОМІРІВ.</p> <p>Етапи обробки комірів. Характеристика методів обробки нижнього коміра і з'єднання його з верхнім коміром. Особливості обробки хутряних комірів. Характеристика способів з'єднання комірів з виробом в чоловічому і жіночому одязі. Особливості обробки комірів типу «шаль».</p> <p>Напрямки удосконалення обробки комірів. Обладнання, яке використовується.</p> <p>ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ПРОЦЕС ТА ЕТАПИ ОБРОБКИ РУКАВІВ У ВЕРХНЬОМУ ОДЯЗІ.</p> <p>Технологічний процес обробки рукавів у верхньому одязі. Етапи обробки рукавів. Обробка низу рукава. Обладнання, яке використовується. Обробка підкладки і утеплюючої прокладки рукава, з'єднання її з верхом. З'єднання рукава з виробом. Обладнання, яке використовується при обробці рукавів. Особливості обробки рукавів реглан та суцільновикроєних і з'єднання їх з виробом. Напрямки удосконалення обробки та складання рукавів.</p> <p>Література: [1], с.286-288; [7], с. 164-166; [9], с. 427-439; [21], с. 74-81; [22], с. 187-201. [1], с. 248-256; [6], с. 174-175; [7], с.; [9], с. 281-291, 316-325; [8], с. 233-249; [21], с. 35-37; [22], с. 229-230. [1], с. 250-263; [9], с. 325-354; [11], с. 154-159; [21], с. 44-63.</p>	2
3	<p>ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ПРОЦЕС ОБРОБКИ ПІДКЛАДКИ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ ТА З'ЄДНАННЯ ЇЇ З ВИРОБОМ.</p> <p>Етапи обробки підкладки. Варіанти закріплення шва пришивання підкладки виробу до підбортів. З'єднання бічних зрізів підкладки з бічними зрізами виробу. Характеристика сучасних утеплювальних матеріалів для верхнього одягу. Обробка з'ємної утеплюючої підкладки у верхньому одязі. Особливості обробки з'ємної підкладки.</p> <p>ЗАКЛЮЧНА ОБРОБКА ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ.</p> <p>Етапи заключної обробки верхнього одягу. Надання виробам товарного вигляду та їх пакування. Обладнання, яке використовується.</p> <p>Література: [1], с. 292-302; [9], с. 483-497. [1], с. 230-235; [6], с. 179-182; [9], с. 233-249; [11], с. 161-162; 316-325; [21], с. 50-52. [1], с. 290-302; [7], с. 166-178; [9], с. 449-483; [11], с. 212-217.</p>	2
	Разом за 6-й семестр:	6
	Сьомий семестр	
1	ОСОБЛИВОСТІ ВИГОТОВЛЕННЯ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ ІЗ ШТУЧНОЇ ТА	3

	<p>НАТУРАЛЬНОЇ ШКІРИ. Основні властивості шкіри, які впливають на конструктивно- технологічне рішення основних деталей та вузлів виробів. Особливості методів обробки основних вузлів, вибір обладнання. Шляхи удосконалення обробки. Література: [1]- с. 300; [3] – с. 103, 209-218; [4]- с. 592-593; [7]-с. 171-180</p>	
2	<p>ОСОБЛИВОСТІ ВИГОТОВЛЕННЯ ВЕРХНЬОГО ОДЯГУ ІЗ ШТУЧНОГО ТА НАТУРАЛЬНОГО ХУТРА. Фактори, які впливають на вибір методів обробки швейних виробів із штучного хутра. Особливості виконання робіт по обробці деталей і вузлів. Вибір обладнання. Шляхи удосконалення обробки. Особливості технологічної обробки виробів з натурального хутра. Фактори, які впливають на вибір методів обробки. Етапи обробки. Особливості обробки деталей і вузлів, вибір обладнання. Шляхи удосконалення обробки. Література: [1]- с. 330-334; [2]- с. 239-242; [3]- с. 103, 221-229; [4]-с. 576-592 [6]-с. 302-303; [5]-с 226-247</p>	3
Разом за 7-й семестр:		6

5.2 Зміст лабораторних занять

Перелік лабораторних занять для студентів денної форми навчання

№ п/п	Тема лабораторного заняття	Кількість годин
<i>Четвертий семестр</i>		
1	Вивчення процесів утворення двониткового човникового та одониткового ланцюгового стібків. Література: [1], с. 199-211.	5
2	Визначення витрат ниток і втрати їх міцності у процесі утворення стібків Література: [2], с. 217-222; [3], с. 164-170.	4
3	Вивчення фізико-механічних властивостей ниткових швів. Література: [3], с. 226-230; [4], с. 176-178.	5
4	Технологічна характеристика і застосування універсального обладнання. Література: [1], с. 222-226; [9], с. 215-219.	4
5	Технологічна характеристика та застосування спеціальних і спеціалізованих швейних машин. Література: [1], с. 248-263; [2], с. 182-186; [4], с. 281-354	4
6	Технологічна характеристика і застосування машин напівавтоматів для виготовлення петель, пришивання фурнітури і виготовлення закріпок. Література: [4], с. 199-211; [5], с. 258-262.	4
7	Дослідження впливу параметрів ВТО на якість виконання операцій ВТО. Література: [1], с. 264-276	5
8	Безниткові методи з'єднання в швейній промисловості. Література: [3], с. 276-288; [4], с. 156-166; [6], с. 224-229.	5
	Разом:	36
<i>П'ятий семестр</i>		
1	Аналіз нормативно-технічної документації для виготовлення швейних виробів. Література: [1], с. 196-199; [4], с. 168-179; [7], с. 258-262, [8-11].	4
2	Аналіз і вибір сучасного обладнання для виготовлення одягу Література: [1], с. 199-211; [2], с. 37-39; [6], с. 164-168; [7], с. 61-70; [9], с. 152-158.	4
3	Вивчення методів оброблення бічних прорізних кишень в одязі платяно-блузкового асортименту. Література: [1], с. 211-216; [6], с. 168-170; [8], с. [9], с. 72-185; [11], с. 140-144; [22], с. 20-25, [12-13].	4
4	Вивчення методів оброблення застібок у одязі платяно-блузкового асортименту. Література: [1], с. 301-315; [7], с. 232-241, [8], с. 449-492, [12-13].	4
5	Вивчення методів оброблення комірів і з'єднування їх у виробі платяно-блузкового асортименту Література: [1], с. 222-226; [6], с. 174-175; [9], с. 215-219, [12-13].	4
6	Вивчення методів оброблення рукавів і з'єднування їх у виробі платяно-блузкового асортименту Література: [1], с. 318-325; [2], с. 227; [7], с. 241-268; [8], с. 478-492, [12-13].	4
7	Вивчення методів оброблення основних вузлів чоловічих сорочок. Література: [14].	4
8	Вивчення методів оброблення основних вузлів чоловічих штанів. Література: [14].	4
9	Обґрунтування виробу раціональних методів обробки основних вузлів одягу Література: [12-13].	2
	Разом:	34

Шостий семестр		
1	Знайомство з нормативно-технічною документацією зі складання технологічної послідовності обробки вузлів виробу і кодування швів Література: [1], с. 199-211.	4
2	Вибір та обґрунтування вибору методів обробки вузла Література: [1], с. 217-222; [6], с. 164-170; [7], с. 258-262; [9], с. 188-193.	4
3	Вивчення методів обробки прорізнних кишень. Література: [1], с. 226-230; [6], с. 176-178; [9], с. 200-221; [11], с. 147-151	5
4	Вивчення методів обробки непрорізнних та накладних кишень Література: [1], с. 222-226; [9], с. 215-219.	4
5	Вивчення методів обробки внутрішніх кишень. Література: [1], с. 248-263; [6], с. 182-186; [9], с. 281-354	5
6	Вивчення методів обробки бортів Література: [1], с. 199-211; [7], с. 258-262; [9], с. 281-354;	4
7	Вивчення методів обробки комірів та їхнє з'єднання з горловиною виробу у верхньому одязі. Література: [1], с. 264-276	5
8	Вивчення методів обробки рукавів у верхньому одязі. Література: [1], с. 276-288; [7], с. 156-166; [9], с. 410-439	5
Разом		36
Сьомий семестр		
1	Технологічна обробка кишень у виробках зі штучної та натуральної шкіри. Література: [3]-с.212-218, [7]- с.174-180	6
2	Технологічна обробка комірів, бортів та низу виробу з натуральної та штучної шкіри. Література: [3]-с.212-218, [7]-с.174-180	6
3	Технологічна обробка рукавів у виробках з натуральної та штучної шкіри. Література: [3]-с.212, [7]-с.179-180	6
4	Технологічна обробка непрорізнних кишень у виробках зі штучного хутра. Література: [2]-с.239-242, [3]-с.77-78;80-81	6
5	Технологічна обробка комірів, краю борту та низу виробу зі штучного та натурального хутра. Література: [2]-с.239-242, [3]-с.77-78;80-81	5
6	Технологічна обробка рукавів зі штучного хутра Література: [2]-с.240-241, [3]-с.161-162	5
Разом		34

Перелік лабораторних робіт для студентів заочної форми навчання

№ п/п	Тема лабораторного заняття	Кількість годин
Четвертий семестр		
1	Технологічна характеристика і застосування універсального обладнання. Література: [1], с. 222-226; [9], с. 215-219.	4
2	Технологічна характеристика та застосування спеціальних і спеціалізованих швейних машин. Література: [1], с. 248-263; [2], с. 182-186; [4], с. 281-354	3
3	Технологічна характеристика і застосування машин напівавтоматів для виготовлення петель, пришивання фурнітури і виготовлення закріпок. Література: [4], с. 199-211; [5], с. 258-262.	3
Разом:		10
П'ятий семестр		
1	Знайомство з нормативно-технічною документацією по складанню технологічної послідовності оброблення вузлів виробу і кодуванню швів. Література: [1], с. 196-199, с. 211-216; [4], с. 168-179; [6], с. 168-170; [7], с. 258-262, [8-11].	1
2	Вивчення методів оброблення кишень у одязі платяно-блузкового асортименту. Література: [1], с. 196-199, с. 211-216; [4], с. 168-179; [6], с. 168-170; [7], с. 258-262, [8-11].	1
3	Вивчення методів оброблення рукавів, бортів та комірів у одязі платяно-блузкового асортименту. Література: [1], с. 222-226, с. 301-315; [6], с. 174-175; [7], с. 232-241, [8], с. 449-492, [9], с. 215-219, [12-13].	1
4	Вивчення методів оброблення основних вузлів чоловічих сорочок. Література: [14].	1
5	Вивчення методів оброблення основних вузлів жіночих спідниць та чоловічих штанів.	2

	Література: [14].	
	Разом:	6
	Шостий семестр	
1	Вивчення методів обробки прорізних, внутрішніх, непрорізних та накладних кишень. Література: [1], с. 226-230; [6], с. 176-178; [9], с. 200-221; [11], с. 147-151[1], с. 248-263; [6], с. 182-186; [9], с. 281-354[1], с. 222-226; [9], с. 215-219.	2
2	Вивчення методів обробки бортів Література: [1], с. 199-211; [7], с. 258-262; [9], с. 281-354;	2
3	Вивчення методів обробки комірів та їхнє з'єднання з горловиною виробу у верхньому одязі. Література: [1], с. 264-276	2
4	Вивчення методів обробки рукавів у верхньому одязі. Література: [1], с. 276-288; [7], с. 156-166; [9], с. 410-439	2
	Разом:	8
	Сьомий семестр	
1	Технологічна обробка кишень, комірів, бортів, рукавів та низу виробу у виробках зі штучної та натуральної шкіри. Література: [3]-с.212-218, [7]-с.174-180	3
2	Технологічна обробка непрорізних кишень, краю борту, комірів, рукавів та низу у виробках зі штучного та натурального хутра. Література: [2]-с.239-242, [3]-с.77-78;80-81	3
	Разом:	6

У процесі виконання лабораторних робіт з дисципліни студенти набувають практичних навичок, зокрема із: проведення антропометричних та біомеханічних досліджень верхніх та нижніх кінцівок людини; проектування типових конструкцій виробів за різними методиками, у т.ч. з використанням елементів САПР; користування спеціальними інструментами для виготовлення шаблонів, серійного градирування, визначення техніко-економічних показників моделей тощо. Узагальнена навичка проектування виробу з необхідними обґрунтуваннями, розрахунками, одержанням конструкторської документації набуваються також на виробничих практиках та у процесі курсового і дипломного проектування.

5.3 Зміст самостійної (у т. ч. індивідуальної) роботи

Самостійна робота студентів усіх форм навчання полягає у систематичному опрацюванні програмного матеріалу з відповідних джерел інформації, підготовці до виконання і захисту лабораторних робіт, формуванні портфолію, виконанні індивідуальних завдань, у тому числі курсового проекту, тестування з теоретичного матеріалу тощо. Студенти **заочної** форми навчання виконують ще й контрольну роботу. Вимоги до її виконання та варіанти визначаються методичними рекомендаціями до виконання контрольних робіт, які кожний студент отримує на кафедрі у період настановної сесії.

Зміст самостійної роботи студентів *денної* форми навчання

Номер тижня	Вид самостійної роботи	Кіл-сть годин
	Четвертий семестр	
1.	Опрацювання лекційного матеріалу Т1, підготовка до виконання ЛР 1. Консультація.	4
2.	Опрацювання лекційного матеріалу Т2, підготовка до виконання ЛР 1. Захист ЛР 1. Консультація.	4
3.	Опрацювання лекційного матеріалу Т3, підготовка до виконання ЛР 2. Захист ЛР 1. Консультація.	4
4.	Опрацювання лекційного матеріалу Т3, підготовка до виконання ЛР2. Захист ЛР 2. Консультація.	4
5.	Опрацювання лекційного матеріалу Т4, підготовка до виконання ЛР 3. Захист ЛР 2. Консультація.	4
6.	Опрацювання лекційного матеріалу Т4, підготовка до виконання ЛР 4. Захист ЛР 3. Консультація.	4
7.	Опрацювання лекційного матеріалу Т5, Т6, підготовка до виконання ЛР 4. Захист ЛР 4. Консультація.	4
8.	Опрацювання лекційного матеріалу Т6, підготовка до виконання ЛР 5. Захист ЛР 4 Підготовка до тестового контролю за Т 1-8	4
9.	Тестовий контроль за Т 1-8. Здача заборгованостей.	7

10.	Опрацювання лекційного матеріалу Т7, підготовка до виконання ЛР 5.	4
11.	Опрацювання лекційного матеріалу Т8, Т9, підготовка до виконання ЛР 6. Захист ЛР 5. Консультація.	4
12.	Опрацювання лекційного матеріалу Т10, Т11, підготовка до виконання ЛР 7. Захист ЛР 6. Консультація.	4
13.	Опрацювання лекційного матеріалу Т11, підготовка до виконання ЛР 8. Захист ЛР 7. Консультація.	4
14.	Опрацювання лекційного матеріалу Т12, Т13, підготовка до виконання ЛР 8. Захист ЛР 7. Консультація.	4
15.	Опрацювання лекційного матеріалу Т14, підготовка до виконання ЛР 9.	4
16.	Опрацювання лекційного матеріалу Т15, підготовка до виконання ЛР 9.	4
17.	Опрацювання лекційного матеріалу Т16, підготовка до виконання ЛР 9 Захист ЛР 8. Консультація.	4
18.	Тестовий контроль за Т 9-16. Здача заборгованостей.	7
	Всього	72
<i>П'ятий семестр</i>		
1	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 1), підготовка до виконання лабораторної роботи №1.	4
2	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 1), підготовка до захисту лабораторної роботи №1.	4
3	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 2), підготовка до виконання лабораторної роботи №2.	4
4	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 2). Підготовка до захисту лабораторної роботи №2	4
5	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 3), підготовка до виконання лабораторної роботи №3.	4
6	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 3), підготовка до захисту лабораторної роботи №3.	4
7	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 4), підготовка до виконання лабораторної роботи №4.	4
8	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 4), підготовка до захисту лабораторної роботи №4.	4
9	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 5), підготовка до виконання лабораторної роботи №5. Підготовка до проміжного контролю	4
10	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 5), підготовка до захисту лабораторної роботи №5. Проходження проміжного контролю.	4
11	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 6), підготовка до виконання лабораторної роботи №6.	4
12	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 6), підготовка до захисту лабораторної роботи №6.	4
13	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 7), підготовка до виконання лабораторної роботи №7.	4
14	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 7), підготовка до захисту лабораторної роботи №7.	4
15	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 8), підготовка до виконання лабораторної роботи №8.	4
16	Підготовка до захисту лабораторної роботи №8. Підготовка до проходження підсумкового контролю (іспиту).	5
17	Захист лабораторної роботи №8. Проходження підсумкового контролю (іспиту).	4
	Всього	69
<i>Шостий семестр</i>		
1.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 1), підготовка до виконання лабораторної роботи №1.	4
2.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 2), підготовка до захисту лабораторної роботи №1.	5
3.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 3), підготовка до виконання лабораторної роботи №2.	4
4.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 4), підготовка до захисту лабораторної роботи №2.	4
5.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 5), підготовка до виконання лабораторної роботи №3.	5
6.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 6), підготовка до захисту лабораторної роботи №3.	4
7.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 7), підготовка до виконання лабораторної роботи №4.	5

8.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 8), підготовка до захисту лабораторної роботи №4.	4
9.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 9), підготовка до виконання лабораторної роботи №5.	4
10.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 10), підготовка до захисту лабораторної роботи №5.	5
11.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 11), підготовка до виконання лабораторної роботи №6.	4
12.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 12), підготовка до захисту лабораторної роботи №6.	4
13.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 13), підготовка до виконання лабораторної роботи №7. Підготовка до проміжного контролю.	4
14.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 14), підготовка до виконання лабораторної роботи №7. Проходження проміжного контролю	5
15.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 15), підготовка до виконання лабораторної роботи №8.	4
16.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 16), підготовка до виконання лабораторної роботи №8.	4
17.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 17).	4
18.	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 18). Підготовка до підсумкового контролю.	4
	Всього	78
	<i>Сьомий семестр</i>	
1	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 1), підготовка до виконання лабораторної роботи №1.	2
2	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 1), підготовка до захисту лабораторної роботи №1.	2
3	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 2), підготовка до виконання лабораторної роботи №1.	2
4	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 2). Підготовка до захисту лабораторної роботи №1	2
5	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 3), підготовка до виконання лабораторної роботи №2.	2
6	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 3), підготовка до захисту лабораторної роботи №2.	2
7	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 4), підготовка до захисту №2.	2
8	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 4), підготовка до виконання лабораторної роботи №3.	2
9	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 5), підготовка до виконання лабораторної роботи №3. Підготовка до проміжного контролю	4
10	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 5), підготовка до захисту лабораторної роботи №3. Проходження проміжного контролю.	2
11	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 6), підготовка до виконання лабораторної роботи №4.	2
12	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 6), підготовка до захисту лабораторної роботи №4.	2
13	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 7), підготовка до виконання лабораторної роботи №4.	2
14	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 7), підготовка до захисту лабораторної роботи №4.	2
15	Опрацювання лекційного матеріалу (Лекція 8), підготовка до виконання лабораторної роботи №5.	2
16	Підготовка до захисту лабораторної роботи №5. Підготовка до виконання лабораторної 6. Підготовка до проміжного контролю	5
17	Захист лабораторної роботи №6. Проходження проміжного контролю.	2
	Всього	39

КУРСОВИЙ ПРОЕКТ

Індивідуальна робота студентів у сьомому семестрі відповідно до навчального плану передбачає виконання курсового проекту.

Мета курсового проекту : Поглиблення, узагальнення та закріплення матеріалу по основних розділах курсу, вибір прогресивних методів обробки і обладнання, набуття практичних навичок інженерно-технічної роботи під час розробки технологічної документації для виготовлення виробів. Задача курсового проекту:

1. Розвинути навички самостійної роботи та ініціативи у виборі конкурентноздатних моделей одягу, матеріалів, обладнання для їх виготовлення, а також у проведенні порівняльної економічної оцінки вибраних методів обробки швейного виробу.
2. Навчити студентів використовувати одержані знання для розробки технологічної послідовності технологічного процесу виготовлення виробів.

Вимоги до виконання курсового проекту встановлюються методичними рекомендаціями щодо виконання курсового проекту, що доступні студенту у Модульному середовищі на сторінці дисципліни.

У процесі роботи над курсовим проектом студент має проявити творчу ініціативу, креативне мислення та самостійність при обґрунтуванні та виборі конструктивних та технологічних рішень проектною моделі одягу, використовуючи при цьому знання та практичні навички.

Курсовий проект містить п'ять розділи: пояснювальну записку і графічну частину.

Зміст пояснювальної записки курсового проекту

Номер розділу	Перелік розділів	Кількість годин
	Вступ	3
1	Вибір, обґрунтування та опис зовнішнього вигляду моделей виробу	6
2	Конфекційна характеристика матеріалів	6
3	Вибір обладнання та оптимальних режимів технологічної обробки 3.1 Вибір та обґрунтування обладнання і засобів малої механізації 3.2 Формування класифікатора конструктивно-технологічних рішень умовних складальних одиниць загальної схеми виготовлення виробу 3.3 Розробка складальних креслеників та вибір методів обробки 3.4 Характеристика основних режимів з'єднання деталей виробу	24
4	Розробка технологічної послідовності виготовлення виробу	6
5	Розробка графічної структури технологічного процесу	12
	Висновки	3
Разом за 7-й семестр:		60

Обсяг пояснювальної записки не повинен перевищувати 30–40 сторінок друкованого тексту.

Обсяг самостійної роботи студента - 60 год. При виконанні курсового проекту студенти користуються відповідними методичними рекомендаціями. Тематика курсових проектів розробляється керівником і затверджується на засіданні кафедри. Тема курсового проекту: «Розробка технології виготовлення _____ в умовах масового виробництва», яка залежно від конкретних вихідних

Назва швейного виробу

даних та може мати різні особливості виконання. Як вихідні дані до курсового проектування, запропоновано асортимент швейних виробів, який задається викладачем.

Ч.ч.	Назва асортименту
1.	Сукня повсякденна з напіввовняної тканини
2.	Сукня повсякденна з шовкової тканини
3.	Сукня повсякденна з бавовняної тканини
4.	Сукня святкова з прозорої шовкової тканини
5.	Сукня святкова з шовкової тканини
6.	Сукня святкова з ворсової тканини
7.	Сукня ділової жінки
8.	Блуза святкова з синтетичної тканини
9.	Блуза святкова з шовкової тканини
10.	Блуза повсякденна з бавовняної тканини
11.	Блуза повсякденна з напіввовняної тканини
12.	Сорочка чоловіча
13.	Сорочка дитяча з бавовняної тканини
14.	Сукня дитяча з бавовняної тканини
15.	Сукня дитяча з шовкової тканини
16.	Штани жіночі
17.	Штани чоловічі з напіввовняної тканини
18.	Штани чоловічі з плащової тканини
19.	Штани чоловічі з бавовняної тканини
20.	Штани дитячі з напіввовняної тканини
21.	Штани дитячі з бавовняної тканини

22.	Сорочка чоловіча святкова
23.	Сорочка чоловіча повсякденна із бавовняної тканини
24.	Сорочка чоловіча повсякденна із змішаної тканини
25.	Сорочка чоловіча повсякденна із шовкової тканини
26.	Сорочка чоловіча повсякденна із лляної тканини
27.	Сорочка чоловіча повсякденна із напівлляної тканини
28.	Сарафан жіночий із бавовняної тканини
29.	Сарафан жіночий із шовкової тканини
30.	Сарафан жіночий із вовняної тканини
31.	Сарафан жіночий з напіввовняної тканини
32.	Сарафан жіночий із змішаної тканини
33.	Сарафан жіночий із синтетичної тканини
34.	Сарафан жіночий із трикотажного полотна
35.	Піджак чоловічий
36.	Піджак дитячий
37.	Жакет жіночий із напіввовняної тканини на підкладці
38.	Жакет жіночий із синтетичної тканини на підкладці
39.	Жакет жіночий із змішаної тканини на підкладці
40.	Жакет жіночий із вельвету на підкладці
41.	Жакет жіночий із шовкової тканини на підкладці
42.	Жакет жіночий святковий із вовняної тканини на підкладці
43.	Жакет жіночий святковий із напіввовняної тканини на підкладці
44.	Жакет жіночий святковий із шовкової тканини на підкладці
45.	Жакет жіночий святковий із синтетичної тканини на підкладці
46.	Жакет жіночий святковий із змішаної тканини на підкладці
47.	Жакет жіночий із шовкової тканини без підкладки
48.	Жакет жіночий святковий із вовняної тканини без підкладки
49.	Жакет жіночий святковий із напіввовняної тканини без підкладки
50.	Жакет жіночий святковий із шовкової тканини без підкладки
51.	Жакет жіночий святковий із синтетичної тканини без підкладки
52.	Жакет жіночий святковий із змішаної тканини без підкладки
53.	Пальто жіноче з вшивним рукавом
54.	Пальто жіноче з рукавом реглан
55.	Пальто жіноче демісезонне з напіввовняної тканини
56.	Пальто чоловіче д/с з напіввовняної тканини
57.	Пальто чоловіче д/с з рукавом реглан
58.	Пальто чоловіче д/с з вшивним рукавом
59.	Плащ жіночий зі змішаної тканини
60.	Плащ жіночий з синтетичної тканини
61.	Плащ чоловічий зі змішаної тканини
62.	Плащ чоловічий із синтетичної тканини

Графічна частина курсового проекту містить два аркуші креслеників, що виконуються з використанням графічних прикладних програм і друкуються на аркушах А4 та підшивається до пояснювальної записки.

Консультації з курсового проекту здійснює керівник проекту - викладач кафедри відповідно до графіку, затвердженого на засіданні кафедри.

Захист курсового проекту здійснюється після його перевірки керівником перед комісією, що призначається завідувачем кафедри, при участі керівника проекту. У короткій доповіді студент викладає основний зміст, детально зупиняється на нових та оригінальних розробках, виконаних у проекті. Курсовий проект оцінюється за результатами захисту з урахуванням критеріїв оцінки знань.

Оцінювання курсового проекту здійснюється за інституційною чотирибальною шкалою та шкалою ЄКТС за видами робіт і ваговими коефіцієнтами. Оцінка «відмінно/А» виставляється за високоякісно виконані графічну частину і пояснювальну записку, де немає помилок, оригінальність моделі, дотримання вимог методичних рекомендацій з курсового проектування. Доповідь і захист роботи обґрунтовані, виявлені комплексні знання зі спеціальних дисциплін стосовно теми курсового проекту.

Оцінка «добре/В» виставляється за якісне виконання курсового проекту при одній-двох незначних помилках чи недосить впевнені відповіді на одне-два питання комісії. Оцінка «добре/С» виставляється за якісно виконаний проект, дотриманні усіх вимог, що пред'являються до курсового проекту, за дві-три незначні помилки в кресленні чи пояснювальній записці, не чіткі відповіді на два-три питання комісії.

Оцінка «задовільно/Д» виставляється, якщо в пояснювальній записці чи кресленні виявлені помилки, є незначні порушення вимог до оформлення проекту, невпевнені відповіді на основні питання з теми проекту. Оцінка «задовільно/Е» виставляється, якщо в проекті виявлені суттєві помилки як у пояснювальній записці, так і в кресленнях, неправильно обґрунтовані прийняті конструкторські рішення, грубі помилки при відповідях на запитання членів комісії, невпевненому захисті в цілому.

Оцінка «незадовільно/FX/F» виставляється, якщо в проєкті вибрані неправильні методи проєктування, або за невідповідність змісту і креслень затвердженій темі курсового проєкту, коли студент не орієнтується в тому, що виконав. У цьому випадку студент представляє виправлену роботу на повторний захист, або йому видається нова тема проєкту і призначається термін його виконання і захисту.

Структурування курсового проєкту за видами робіт і вагомими коефіцієнтами

Якість виконання		Якість захисту	
Пояснювальна записка	Графічна частина	Доповідь	Відповіді на запитання
ВК: 0,4	0,3	0,1	0,2

Співвідношення інституційної шкали оцінювання і шкали оцінювання ЄКТС

Оцінка ЄКТС	Інституційна інтервальна шкала балів	Інституційна оцінка, критерії оцінювання	
A	4,75–5,00	Зараховано	Відмінно – глибоке і повне опанування навчального матеріалу і виявлення відповідних умінь та навиків
B	4,25–4,74		Добре – повне знання навчального матеріалу з кількома незначними помилками
C	3,75–4,24		Добре – в загальному правильна відповідь з двома-трьома суттєвими помилками
D	3,25–3,74		Задовільно – неповне опанування програмного матеріалу, але достатнє для практичної діяльності за професією
E	3,00–3,24		Задовільно – неповне опанування програмного матеріалу, що задовольняє мінімальні критерії оцінювання
FX	2,00–2,99	Незараховано	Незадовільно – безсистемність одержаних знань і неможливість продовжити навчання без додаткових знань з дисципліни
F	0,00–1,99		Незадовільно – необхідна серйозна подальша робота і повторне вивчення дисципліни

б) Технології та методи навчання

Процес навчання з дисципліни ґрунтується на використанні традиційних та сучасних технологій, зокрема: лекції (з використанням методів проблемного навчання і візуалізації); лабораторні заняття (з використанням методів комп'ютерного моделювання, тренінгів, майстер-класів, практикумів), самостійна робота (індивідуальні завдання; курсове проєктування), і мають за мету – оволодіння студентами спеціальною термінологією і набуття ними практичних навичок з проєктування взуття типових конструкцій за різними методиками, у т. ч. з використанням інформаційно-комп'ютерних технологій, деталювання креслень, користування спеціальними конструкторськими інструментами тощо.

Необхідні інструменти, обладнання, програмне забезпечення: креслярське приладдя; зразки вузлів різного асортименту; комп'ютерна техніка; пакети прикладних програм для зображення складальних схем вузлів виробів та графічної схеми процесу виготовлення виробів.

7) Методи контролю

Поточний контроль здійснюється під час лекційних та лабораторних занять, а також у дні проведення контрольних заходів, встановлених робочою програмою і графіком освітнього процесу. При цьому використовуються такі методи поточного контролю:

- усне опитування перед допуском до лабораторного заняття;
- захист лабораторних робіт і формування портфоліо;
- тестовий контроль теоретичного матеріалу з теми;
- презентація і захист індивідуальних завдань;
- виконання домашніх завдань тощо.

При виведенні підсумкової семестрової оцінки враховуються результати як поточного контролю, так і підсумкового контрольного заходу, який проводиться методом тестування з усього матеріалу дисципліни. Студент, який набрав позитивний середньозважений бал за поточну роботу і не здав підсумковий контрольний захід (іспит), вважається невстигаючим.

8) Оцінювання результатів навчання студентів у семестрі

Оцінювання академічних досягнень здобувача вищої освіти здійснюється відповідно до «Положення про контроль і оцінювання результатів навчання здобувачів вищої освіти у ХНУ». Кожний вид роботи з дисципліни оцінюється за інституційною **чотирибальною** шкалою і виставляється в електронному журналі обліку успішності. Семестрова підсумкова оцінка визначається як середньозважена з усіх видів навчальної роботи, виконаних і зданих студентом **позитивно**, з урахуванням коефіцієнта вагомості і розраховується в автоматизованому режимі за відповідною програмою. Вагові коефіцієнти змінюються залежно від структури дисципліни і важливості окремих видів її робіт.

Оцінка, яка виставляється за лабораторне заняття, складається з таких елементів: усне опитування студентів перед допуском до виконання лабораторної роботи; знання теоретичного матеріалу з теми роботи; якість оформлення протоколу і графічної частини; вільне володіння студентом спеціальною термінологією і уміння професійно обґрунтувати прийняті конструктивні рішення; своєчасний захист лабораторної роботи. У кінці семестру студент має сформувати портфоліо із графічної частини лабораторних робіт і здати їх при підсумковому контролі.

Термін захисту лабораторної роботи вважається своєчасним, якщо студент захистив її на наступному після виконання роботи занятті. Пропущене лабораторне заняття студент зобов'язаний відпрацювати в лабораторіях кафедри у встановлений викладачем термін з реєстрацією у відповідному журналі кафедри, але не пізніше, ніж за два тижні до кінця теоретичних занять у семестрі.

Засвоєння студентом теоретичного матеріалу з дисципліни оцінюється тестуванням. Виконання індивідуального завдання завершується його презентацією у терміни, встановлені графіком самостійної роботи. Захист курсового проекту здійснюється публічно перед комісією, призначеною зав. кафедри, у строки, встановлені графіком.

Оцінювання знань студентів здійснюється за такими критеріями:

Оцінка за інституційною шкалою	Узагальнений критерій
Відмінно	Студент глибоко і у повному обсязі опанував зміст навчального матеріалу, легко в ньому орієнтується і вміло використовує понятійний апарат; уміє пов'язувати теорію з практикою, вирішувати практичні завдання, впевнено висловлювати і обґрунтовувати свої судження. Відмінна оцінка передбачає, логічний виклад відповіді державною мовою (в усній або у письмовій формі), демонструє якісне оформлення роботи і володіння спеціальними інструментами. Студент не вагається при видозміні запитання, вміє робити детальні та узагальнюючі висновки. При відповіді допустив дві–три несуттєві похибки .
Добре	Студент виявив повне засвоєння навчального матеріалу, володіє понятійним апаратом і фаховою термінологією, орієнтується у вивченому матеріалі; свідомо використовує теоретичні знання для вирішення практичних завдань; виклад відповіді грамотний, але у змісті і формі відповіді можуть мати місце окремі неточності, нечіткі формулювання закономірностей тощо. Відповідь студента будується на основі самостійного мислення. Студент у відповіді допустив дві–три несуттєві помилки .
Задовільно	Студент виявив знання основного програмного матеріалу в обсязі, необхідному для подальшого навчання та практичної діяльності за професією, справляється з виконанням практичних завдань, передбачених програмою. Як правило, відповідь студента будується на рівні репродуктивного мислення, студент має слабкі знання структури курсу, допускає неточності і суттєві помилки у відповіді, вагається при відповіді на видозмінене запитання. Разом з тим, набув навичок, необхідних для виконання нескладних практичних завдань, які відповідають мінімальним критеріям оцінювання і володіє знаннями, що дозволяють йому під керівництвом викладача усунути неточності у відповіді.
Незадовільно	Студент виявив розрізнені, безсистемні знання, не вміє виділяти головне і другорядне, допускається помилок у визначенні понять, перекручує їх зміст, хаотично і невпевнено викладає матеріал, не може використовувати теоретичні знання при вирішенні практичних завдань. Як правило, оцінка "незадовільно" виставляється студенту, який не може продовжити навчання без додаткової роботи з вивчення дисципліни.

Структурування дисципліни за видами робіт і оцінювання результатів навчання студентів денної форми здобуття освіти у семестрі за ваговими коефіцієнтами

Аудиторна робота								Самостійна, індивідуальна робота				Семестровий контроль, іспит		
Четвертий семестр														
Лабораторні роботи №:								Тестовий контроль:				Підсумковий контрольний захід		
1	2	3	4	5	6	7	8	Т 1-5		Т 6-9		1		
ВК*:								0,4				0,2	0,4	
П'ятий семестр														
Лабораторні роботи №:									Тестовий контроль:				Підсумковий контрольний захід	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	Т 1-11		Т 12-18		1	
ВК*:									0,4				0,2	0,4
Шостий семестр														
Лабораторні роботи №:								Тестовий контроль:				Підсумковий контрольний захід		
1	2	3	4	5	6	7	8	Т 1-8		Т 9-18		1		
ВК*:								0,4				0,2	0,4	
Сьомий семестр														
Лабораторні роботи №:						Тестовий контроль:				Підсумковий контрольний залік				
1	2	3	4	5	6	Т 1-2		Т 3-4		1				
ВК*:						0,6				0,4			За рейтингом	

Умовні позначення: Т – тема дисципліни; ВК – ваговий коефіцієнт,

Структурування дисципліни за видами робіт і оцінювання результатів навчання студентів заочної форми здобуття освіти у семестрі за ваговими коефіцієнтами

Аудиторна робота					Самостійна, індивідуальна робота					Семестровий контроль, іспит
Четвертий семестр										
Лабораторні роботи №:					Контрольна робота					Підсумковий контрольний захід
1	2	3	4	5	Якість виконання			Оцінка за захист		1
ВК*:					0,3			0,1		0,5
П'ятий семестр										
Лабораторні роботи №:					Контрольна робота					Підсумковий контрольний захід
1	2	3	4	5	Якість виконання			Оцінка за захист		1
ВК*:					0,3			0,1		0,5
Шостий семестр										
Лабораторні роботи №:					Контрольна робота					Підсумковий контрольний захід
1	2	3	4	5	Якість виконання			Оцінка за захист		1
ВК*:					0,3			0,1		0,5
Сьомий семестр										
Лабораторні роботи №:					Контрольна робота					Підсумковий контрольний залік
1	2	3	4	5	Якість виконання			Оцінка за захист		1
ВК*:					0,3			0,1		0,5

Оцінювання тестових завдань

Тематичний тестовий контроль для кожного студента складається з тестових завдань. Оцінювання здійснюється за чотирибальною шкалою. Відповідність набраних балів за тестове завдання оцінці, що виставляється студенту, представлена у таблиці.

Співвідношення правильних відповідей (%) і оцінки за тест

Відсоток правильних відповідей	0–59	60–74	75–89	90–100
Оцінка за 4-бальною шкалою	2	3	4	5

Якщо студент отримав негативну оцінку, то він має перездати її в установленому порядку, але обов'язково до терміну наступного контролю. Підсумкова семестрова оцінка за інституційною шкалою і шкалою ЄКТС встановлюється в автоматизованому режимі після внесення викладачем усіх оцінок до електронного журналу. Співвідношення інституційної шкали оцінювання і шкали оцінювання ЄКТС наведені у таблиці.

Співвідношення інституційної шкали оцінювання і шкали оцінювання ЄКТС

Оцінка ЄКТС	Інституційна інтервальна шкала балів	Інституційна оцінка, критерії оцінювання		
A	4,75–5,00	5	Зараховано	Відмінно – глибоке і повне опанування навчального матеріалу і виявлення відповідних умінь та навичок
B	4,25–4,74	4		Добре – повне знання навчального матеріалу з кількома незначними помилками
C	3,75–4,24	4		Добре – в загальному правильна відповідь з двома-трьома суттєвими помилками
D	3,25–3,74	3		Задовільно – неповне опанування програмного матеріалу, але достатнє для практичної діяльності за професією
E	3,00–3,24	3		Задовільно – неповне опанування програмного матеріалу, що задовольняє мінімальні критерії оцінювання
FX	2,00–2,99	2	Незараховано	Незадовільно – безсистемність одержаних знань і неможливість продовжити навчання без додаткових знань з дисципліни
F	0,00–1,99	2		Незадовільно – необхідна серйозна подальша робота і повторне вивчення дисципліни

9) Питання для самоконтролю результатів навчання

Контрольні запитання (4семестр)

- Петельник якого типу входить до складу зшивально-обметувальної машини для зшивання хутра?
- До складу якої машини входять голка, петельники (лівий і правий), механізм ножа?
 - До складу якої машини входять голка, петельники (лівий і правий), зубчаста рейка і механізм ножів?
 - Які основні ознаки машин універсального класу?
 - Яка частина голки призначена для заправки нитки?
 - Обладнання для надання деталям одягу об'ємно-просторової форми та заключна обробка виробу для надання йому товарного вигляду, а також з'єднання деталей клеєм та з матеріалами з клейовим покриттям.
 - Яку машину використовують для зшивальних, вшивальних, обшивальних операцій?
 - Що дозволяє утворювати різницю величини посадки матеріалів?
 - Який тип механізму переміщення напівфабрикату в машині для обметування прямих петель?
 - Скільки обертів здійснює обертовий човник в процесі утворення одного стібка?
 - на які види поділяються преси в залежності від зусилля пресування?
 - Який вид стібка має універсальна машина?
 - В якій машині використовують човник, розташований в горизонтальній площині?
 - Яку машину використовують для виготовлення закріпок, петель, пришивання фурнітури?
 - Обладнання для надання деталі або виробу певної форми за допомогою прасувального (праски або каландру).
 - До складу якого пристрою входять такі деталі як: човник, шпулеутримувач, шпульний ковпачок, шпулька?
 - В якій машині голка відхиляється вздовж строчки?
 - До якого класу машин відносять машини човникового стібка?
 - В якій площині рухається голка в машині для зшивання хутра?
 - В якій машині голка відхиляється впоперек строчки?
 - Які робочі органи приймають участь в утворенні однострижкового ланцюгового стібка?

22. В якій машині використовують ріжковий петельник, що рухається складною траєкторією?
23. Який пристрій відповідає за розширення і обведення петлі навколо шпулеутримувача?
24. Що входить до параметрів ВТО?
25. Що таке стібок, строчка, шов?
26. Яка схема малої закріпки?
27. Який тип змашування в напівавтоматах?
28. Яка частина голки відповідає за проколювання матеріалу?
29. Який механізм голководу найчастіше використовують в універсальних машинах?
30. Який вид стібка має машина для пришивання поясу?
31. Який пристрій розміщується в прорізі голкової пластини?
32. В якій машині використовують колодочковий петельник?
33. Який пристрій призначений для подавання нитки голці і петельнику?
34. В залежності від виду теплоносія праски поділяються на?
35. Яка схема великої закріпки?
36. Для чого використовують праву педаль в машинах напівавтоматичної дії?
37. Завдяки якому обладнанню досягається механізація найбільш трудомістких операцій ВТО, підвищення продуктивності праці і якості виробів?
38. Який пристрій призначений для подавання нитки голці і човнику ?
39. Який механізм пересування тканини найчастіше використовують в універсальних машинах?
40. Яку деталь потрібно замінити на розширювач, щоб утворився двонитковий краєобметувальний стібок?
41. Який пристрій відповідає за подачу верхньої нитки голці?
42. Який механізм пересування тканини у машині безпосадкового шва не використовують?
43. Яка спеціальна машина призначена для зшивання деталей з штучного і натурального хутра, з коротким або середнім ворсом?
44. Як називається пристрій для автоматичної подачі гудзика в гудзикоутримувач?
45. До складу якої машини входить голка зігнутої форми, петельник рожкового типу, зубчаста рейка, видавлювач?
46. Переплетення петель попередньої і наступної, причому наступна петля завжди входить у попередню петлю є принципом утворення?
47. Петельник якого типу входить до складу зшивально-обметувальної машини для зшивання хутра?
48. Який тип механізму пересування напівфабрикату в машині для зшивання хутра?
49. В якій машині використовують два човники, розташовані в горизонтальній площині?
50. В якій площині здійснює рухи ниткопритягувач?

Контрольні запитання (5семестр)

1. Загальні відомості про процеси виготовлення швейних виробів.
2. Характеристика методів оброблення.
3. Способи представлення технологічного процесу виготовлення.
4. Сутність неподільних операцій із запуску виробу в потік і випуску готового виробу.
5. Операції підготування, збирання (монтажу) і заключного оброблення одягу.
6. Визначення економічної ефективності методів оброблення вузлів.
7. Структура основних та заключних процесів виготовлення одягу платяно-блузкового асортименту.
8. Класифікація одягу платяно-блузкового асортименту.
9. Загальна схема оброблення основних вузлів та складання одягу.
10. Варіанти монтажу одягу платяно-блузкового асортименту.
11. Початкове оброблення деталей одягу плечової групи.
12. Дублювання деталей.
13. Оброблення зрізів та виточок.
14. Оброблення шлиць та розрізів.
15. Оброблення кокеток та підрізів.
16. Оброблення оздоблювальних та дрібних деталей.
17. Оброблення кишень у одязі платяно-блузкового асортименту.
18. Класифікація кишень у одязі.
19. Вимоги до деталей кишень та методів оброблення.
20. Етапи оброблення кишень.
21. Оброблення бічних прорізних кишень у «рамку», з клапаном та з листочкою.
22. Оброблення накладних кишень і з'єднання їх з пілочками.
23. Оброблення непрорізних кишень.
24. Обладнання, яке використовують при виготовленні кишень.
25. Оброблення та складання бортів у одязі платяно-блузкового асортименту.
26. Етапи оброблення бортів.
27. Оброблення підбортів, з'єднання їх з пілочкою, способи закріплення шва обшивання борту у одязі платяно-блузкового асортименту.
28. Особливості оброблення бортів з суцільно викроєними підбортами.
29. Способи оброблення потайної застібки у одязі платяно-блузкового асортименту.
30. Обладнання, яке використовують при виготовленні бортів.
31. Особливості оброблення застібок у жіночих платтях.

32. Застібки, розташовані у розрізах деталей.
33. Застібки, розташовані у швах деталей у одязі платяно-блузкового асортименту.
34. Оброблення комірів та з'єднування їх з горловиною у одязі платяно-блузкового асортименту.
35. Етапи оброблення комірів у одязі платяно-блузкового асортименту.
36. Особливості оброблення комірів з оздоблювальними деталями.
37. Особливості оброблення комірів типу «шаль».
38. Способи з'єднування коміра із горловиною у одязі платяно-блузкового асортименту.
39. Оброблення капюшонів та з'єднування їх з горловиною у легкому плечовому одязі
40. Етапи оброблення капюшонів.
41. Варіанти з'єднування капюшонів із горловиною у одязі платяно-блузкового асортименту.
42. Оброблення горловини без коміра.
43. Обладнання, яке використовують при обробці горловини.
44. Оброблення рукавів та з'єднування їх із проймами у одязі платяно-блузкового асортименту.
45. Етапи оброблення рукавів.
46. Оброблення низу рукава.
47. З'єднування рукавів з виробом у одязі платяно-блузкового асортименту.
48. Обладнання, яке використовують при виготовленні рукавів.
49. Особливості оброблення рукавів реглан та суцільно викроєних і з'єднування їх з виробом.
50. Заключні процеси виготовлення одягу платяно-блузкового асортименту.
51. Оброблення низу у одязі платяно-блузкового асортименту (у підгин, поясом, з оздоблювальними деталями).
52. Напрямки удосконалення оброблення одягу платяно-блузкового асортименту.
53. Особливості виготовлення жіночих жакетів частково на підкладці.
54. Технологічний процес оброблення підкладки та з'єднування її з виробом.
55. Напрямки удосконалення оброблення жіночих жакетів.
56. Структура технологічного процесу виготовлення чоловічих верхніх сорочок.
57. Підготування деталей чоловічих верхніх сорочок до монтування.
58. Графічна модель процесу виготовлення чоловічих сорочок.
59. Початкове оброблення чоловічих сорочок.
60. Вимоги до деталей кишень та методів оброблення у чоловічих сорочках.
61. Особливості оброблення кишень у чоловічих сорочках.
62. Основні процеси виготовлення чоловічих верхніх сорочок.
63. Особливості оброблення застібок у чоловічих сорочках.
64. Оброблення комірів у чоловічих сорочках та з'єднування їх з виробом.
65. Особливості оброблення рукавів у чоловічих сорочках та з'єднування їх з виробом.
66. Заключні процеси виготовлення чоловічих верхніх сорочок.
67. Оброблення низу рукавів манжетами у чоловічих сорочках.
68. Оброблення низу чоловічих сорочок.
69. Заключне оброблення чоловічих сорочок.
70. Структура технологічного процесу виготовлення одягу поясної групи.
71. Підготування деталей до монтування.
72. Загальна схема складання вузлів одягу поясної групи.
73. Початкове оброблення передніх та задніх частин штанів.
74. Початкове оброблення переднього та заднього полотнищ спідниць.
75. Основні процеси виготовлення чоловічих та жіночих штанів.
76. Основні види кишень у штанах.
77. Вимоги до деталей кишень та методів оброблення у чоловічих та жіночих штанах.
78. Оброблення прорізних кишень у чоловічих та жіночих штанах.
79. Оброблення непрорізних кишень у чоловічих та жіночих штанах.
80. Оброблення застібок у штанах.
81. Заключні процеси виготовлення чоловічих та жіночих штанів.
82. Оброблення верхніх і нижніх зрізів у штанах.
83. Заключне оброблення чоловічих та жіночих штанів.
84. Основні та заклучні процеси виготовлення жіночих спідниць.
85. Оброблення прорізних кишень у спідницях.
86. Оброблення непрорізних кишень у спідницях.
87. Оброблення застібок у спідницях.
88. Оброблення верхніх і нижніх зрізів у спідницях.
89. Заклучне оброблення жіночих спідниць.

Контрольні запитання (бсеместр)

1. Особливості обробки пілочок верхнього одягу.
2. Особливості обробки спинок верхнього одягу.
3. Обробка прорізних кишень з клапаном у верхньому одязі.
4. Обробка прорізних кишень в рамку у верхньому одязі.
5. Обробка прорізних кишень з листочкою у верхньому одязі.
6. Обробка непрорізних кишень у верхньому одязі.

7. Обробка накладних кишень у верхньому одязі.
8. Обробка внутрішніх кишень у верхньому одязі.
9. Особливості обробки кишень у виробах без підкладки та у виробах верхнього одягу з підкладкою до талії.
10. Технологічний процес обробки та складання бортів у верхньому одязі.
11. Етапи обробки бортів.
12. Методи обробки бортової прокладки в залежності від конструкції та способу формування.
13. З'єднання бортової прокладки з пілочкою у верхньому одязі.
14. Особливості обробки підбортів та їх з'єднання з піл очками у верхньому одязі.
15. Способи закріплення швів обшивання бортів у верхньому одязі.
16. Особливості обробки бортів з суцільновикроєними підбортами у верхньому одязі.
17. Обробка потайної застібки у верхньому одязі.
18. Технологічний процес обробки та складання комірів верхнього одягу. Етапи обробки комірів.
19. Характеристика методів обробки нижнього коміра та з'єднання його з верхнім коміром у чоловічому верхньому одязі.
20. Характеристика методів обробки нижнього коміра та з'єднання його з верхнім коміром у жіночому верхньому одязі.
21. Характеристика способів з'єднання коміра з виробом у чоловічому верхньому одязі.
22. Характеристика способів з'єднання коміра з виробом у жіночому верхньому одязі.
23. Характеристика методів обробки хутряного коміра та з'єднання його з виробом у зимовому одязі.
24. Особливості обробки та з'єднання з виробом суцільновикроєного коміра і типу шаль у верхньому одязі.
25. Особливості обробки капюшона та хутряних комірів, які пристібаються.
26. Технологічний процес обробки рукавів у верхньому одязі.
27. Етапи обробки рукавів різних конструкцій.
28. Особливості обробки низу рукавів з відкритими шлицями у верхньому одязі.
29. Обробка утеплюючої прокладки у верхньому одязі.
30. Обробка та з'єднання утеплюючої прокладки з верхом у жіночому верхньому одязі.
31. Обробка та з'єднання утеплюючої прокладки з верхом у чоловічому верхньому одязі.
32. Обробка утеплюючої пристібної прокладки і з'єднання її з виробом.
33. Напрямки удосконалення обробки підкладки і утеплюючої прокладки у верхньому одязі.
34. Особливості обробки деталей та виготовлення двобічних виробів.
35. Зміст заключного оздоблення верхнього одягу.
36. Характеристика обладнання та устаткування для заключного оздоблення виробів.
37. Напрямки удосконалення заключного оздоблення верхнього одягу.
38. Особливості обробки двобічного верхнього одягу.
39. Основні напрямки удосконалення обробки виробів верхнього одягу.

Контрольні запитання (7семестр)

1. Класифікація штучної шкіри.
2. Специфічні властивості шкіри, які враховуються при виборі методів обробки.
3. Обробка з'єднувальних швів, виточок, рельєфів у виробах з натуральної та штучної шкіри.
4. Обробка комірів та з'єднання їх з горловиною у виробах з штучної та натуральної шкіри.
5. Особливості обробки низу рукавів та низу виробу у моделях з штучної та натуральної шкіри.
6. Особливості виконання основних операцій по обробці та монтажу кишень, бортів, комірів в моделях одягу з штучного хутра.
7. Фактори, які впливають на вибір методів обробки виробів з натурального хутра.
8. Етапи обробки виробів з натурального хутра.
9. Особливості обробки основних вузлів виробів з овчини на прикладі кишень з листочкою та коміра.
10. Особливості обробки виробів з натурального хутра вищої якості.
11. З'єднання бавовняної прокладки з хутровим станом.
12. Особливості обробки кишень у виробах з натурального хутра.
13. Особливості обробки бортів, комірів у виробах з натурального хутра.
14. Особливості обробки рукавів та з'єднання підкладки з верхом у виробах з натурального хутра.
15. Обладнання, яке застосовується при виготовленні виробів з натурального хутра.
16. Способи формування деталей курток, плащів.
17. Особливості обробки прорізних кишень з застіркою на «тасьму-блискавку».
18. Обладнання, яке застосовується при виготовленні виробів всесезонного одягу.
19. Особливості обробки кишень у виробах з плівкових матеріалів.
20. Особливості обробки бортів, комірів у виробах з плівкових матеріалів.
21. Класифікація головних уборів. Асортимент матеріалів для виготовлення головних уборів.
22. Формування деталей головних уборів. Етапи обробки.
23. Обробка головних уборів на жорсткій, напівжорсткій та м'якій основах.
24. Способи з'єднання деталей верху з основою.
25. З'єднання підкладки з верхом головного убору.

10) Навчально - методичне забезпечення

Освітній процес з дисципліни «Основи технології виробів» повністю і в достатній кількості забезпечений необхідною навчально-методичною літературою. Зокрема, викладачами кафедри підготовлені і видані такі

роботи:

1. Процеси виготовлення легкого плечового одягу: Навчальний посібник. 2-ге видання, виправлене і доповнене. / Л. В. Буханцова, В. О. Привала. - Л.: «Новий Світ – 2000», 2023. - 302 с.
2. Бондар К.І. Довідник швейного обладнання провідних фірм: навчальний посібник / К.І. Бондар, Т.Д.Терещенко, В.С.Дубач. – Хмельницький: ХНУ, 2010. – 166 с.
3. Кустова О.Г. Обладнання для волого-теплого оброблення швейних виробів: Довідник / Уклад.: О.Г. Кустова, К.І. Бондар. – Хмельницький: ХНУ, 2010. – 38 с.
4. Основи технології виробів. Ч. 4: Технологічні процеси виготовлення одягу зі шкіри та хутра : лабораторний практикум для здобувачів першого (бакалаврського) рівня вищої освіти спеціальності 182 «Технології легкої промисловості» (спеціалізація «Конструювання та технології швейних виробів») / уклад.: Ю. В. Кошевка, О. В. Захаркевич. Хмельницький : ХНУ, 2022. 75 с.
5. Основи технології виробів : методичні вказівки до лабораторних робіт з дисципліни для студентів спеціальності 182 «Технології легкої промисловості». У 4-х ч. Ч. 1. Технологічні процеси виготовлення легкого одягу / уклад.: Л. В. Буханцова, Ю. В. Кошевка. Хмельницький : ХНУ, 2021. 105 с.
6. Горобчишина В.С. Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу: навчальний посібник. - Львів: «Новий світ», 2008. – 286 с.
7. Основи технології виробів: методичні вказівки до виконання курсового проекту для студентів спеціальності «Технології легкої промисловості» / В. О. Привала, І. О. Засорнова, Ю. В. Кошевка. – Хмельницький: ХНУ, 2018. – 118 с.
8. Савчук Н. Г. Лабораторний практикум з основ технології виробів : навч. посіб для студ. вищ. навч. закл. / Н. Г. Савчук, Ю. В. Кошевка. – Хмельницький : ХНУ, 2013. – 198 с.

11) Рекомендована література

Основна

- 1 Технології та конструювання спідниць жіночих: навч. посіб. / І. В. Проданчук, С. М. Березненко, Г. Г. Білоусова. Київ: КНУТД, 2020. 152 с.
- 2 Білоусова Г.Г., Колосніченко М.В., Масловська Л.О., Курганський А.В. Методи обробки швейних виробів: Навч. Посіб. – К.: МВЦ «Медінформ», 2007. – 292с.
- 3 Березненко С.М., Білоцька Л.Б. та ін.. Основи технологій експериментального та підготовчорозкрійного виробництва: навч. посіб. / С. М. Березненко, Л. Б. Білоцька, О. І. Водзінська, С. В. Донченко. – К. : КНУТД, 2017. – 171 с.
- 4 Ниткові з'єднання швейних виробів. Частина 1 : навчальний посібник / Л. А. Бакан, Л. Б. Білоцька, С. Ю. Лозовенко, Т. О. Полька. – К. : КНУТД, 2017. – 212 с.
1. Енциклопедія швейного виробництва : навчальний посібник / авт. ідеї та керівник проекту Н. Г. Савчук. – К. : «Саміткнига», 2010. – 968 с. : іл. 4. Єжова О. В., Гур'янова О. В. Технологія оброблення швейних виробів: Навчальний посібник. – Кіровоград: ЧП Лисенко, 2013. – 236 с.
2. Данилкович, Анатолій Григорович. Сучасне виробництво хутра [Текст] : навч. посіб. / А. Г. Данилкович, В. І. Ліщук, Л. В. Стрембулевич ; за ред. А. Г. Данилковича. - К. : Фенікс, 2015. - 320 с.
3. Шовкомуд О. В. Устаткування швейної промисловості: навчальний посібник / О. В. Шовкомуд, Т. М. Головенко, В. С. Пуць. – Луцьк : Вежа-Друк, 2023. – 280 с.

Додаткова

1. Устаткування для виготовлення швейних виробів: Методичні рекомендації до виконання лабораторних робіт для студентів галузі знань 01 «Освіта», спеціальності 015 «Професійна освіта», спеціалізації «Технологія виробів легкої промисловості»; для студентів галузі знань 18 «Виробництво та технології», спеціальності 182 «Технології легкої промисловості», спеціалізації «Конструювання та технології швейних виробів»; освітній ступінь «Бакалавр» / Н.І. Бокша – Мукачево: РВЦ МДУ, 2019. - 80 с.
2. Л. А. Бакан Ниткові з'єднання швейних виробів. Частина 1 : навчальний посібник / Л. А. Бакан, Л. Б. Білоцька, С. Ю. Лозовенко, Т. О. Полька. – К. : КНУТД, 2017. – 212 с.
3. Хоменко Л.М. Обладнання швейного виробництва: Навчально-методичний посібник.–Умань: ВПЦ «Візаві», 2011. -132 с.
4. Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія : ДСТУ ISO 4915:2005. – Чинний від 2006-07-01. – К. : Держстандарт України, 2005. – 45 с. – (Національний стандарт України).
5. Технологія швейного виробництва. Терміни та визначення : ДСТУ 2162–93. – Чинний від 1995-01-01. – К. : Держстандарт України, 1993. – 16 с. – (Національний стандарт України).
6. Zakharkevich O., Paraska O., Koshevko J., Shvets G., Shvets A., Zhylenko T. Development of a mobile application to study sewing techniques for manufacturing fur and leather clothes. *Fibres & Textiles in Eastern Europe*. 2023. V. 2, no. 1, P. 1-10. <https://doi.org/10.2478/ftce-2023-0011>.
7. Development of an algorithm for the reasoned selection of machines for leather garments manufacturing / Oksana Zakharkevich, Tetyana Zhylenko, Julia Koshevko, Galina Shvets / *Eastern-European Journal of Enterprise Technologies*, Vol. 5 No. 3 (125) (2023): Control processes, 86-94 p. <https://journals.urau.ua/eejet/issue/view/17207>

12) Інформаційні ресурси

- 1 Модульне середовище для навчання. URL : <https://msn.khmnu.edu.ua/>
- 2 Електронна бібліотека університету. URL : http://lib.khmnu.edu.ua/asp/php_f/p1page_lib.php
- 3.Репозитарій ХНУ. URL : <https://library.khmnu.edu.ua/#>.
- 4.Groz-Beckert Headquarters / Products / Product Range / Sewing Machine Needlest [Електронний ресурс] // Groz-Beckert. – Режим доступу: <http://www.grozbeckert.com/website/gbkg/en/smn.html#media>. – Назва з екрану. – Мова

англ.

5. Industry-Product-Clothing. Threads for seams which turn clothing into fashion [Електронний ресурс] // guetermann. – Режим доступу: <https://www.guetermann.com/shop//view/content/IndustryProducts-Clothing?node= Industry-Product-Clothing>. – Назва з екрану. – Мова англ., нім.

6 Технологія та конструювання спідниць URL:
https://er.knutd.edu.ua/bitstream/123456789/17818/1/TKSZH_NP_2020.pdf

7. Ниткові з'єднання швейних виробів URL: https://er.knutd.edu.ua/bitstream/123456789/9436/4/NZShV_NP.pdf