

УДК687.016.5

**ГАРМОНІЗАЦІЯ ПАРАМЕТРИЧНОЇ ГРАДАЦІЇ КОНТРОЛЬНИХ
ВИМІРІВ ОДЯГУ ДЛЯ ЖІНОК ВЕЛИКИХ РОЗМІРІВ**

А. ДЯКОВА, А. СЛАВІНСЬКА

Хмельницький національний університет

Суттєву роль в технічній документації відіграє таблиць вимірів, в якому персоніфікована антропометрична співрозмірність забезпечена параметричною градацією в регламентованій шкалі розмірів. Метод контролю співрозмірності конструкції одягу за допомогою приростів для градації дозволяє використати алгоритм перевірки за чинними розмірними стандартами.

Гармонізація термінології застосування систем антропометричної інформації виконана перехресним порівнянням обмежень розмірів шкали розмірів з урахуванням типу фігури, рівня розміщення на фігурі (верхня або нижня частина), виду одягу, характеристики контрольних вимірів в технічній документації виробника.

Для перевірки можливості застосування стандартних контрольних вимірів за таблицею вимірювань готової сукні виконане дослідження технічної документації для десяти моделей жіночої сукні. За прототип обрано тип тіла М, зріст 168 см, обхват грудей 110 см, обхват стегон 116 см [1].

Для формування базису відхилень контрольних вимірів у дослідженні вибірки нормативних величин використано аналітичний метод порівняння пар в чинній нормативній документації [2,3] за схемою: фігура – конструкція – виріб.

Результати розрахунків 36 відхилень контрольних вимірів ΔKB_j утворюють упорядкований числовий ряд: 0 – 5; 0,1 – 3; 0,13 – 2; 0,15 – 1; 0,2 – 9; 0,3 – 3; 0,35 – 2; 0,4 – 4; 0,5 – 3; 1 – 2; 1,6 – 1. Абсолютні значення величин відхилень підтверджують достатній рівень ідентифікації контрольних вимірів від поверхні тіла до поверхні одягу через конструкції виробів для жінок великих розмірів (рис. 1).

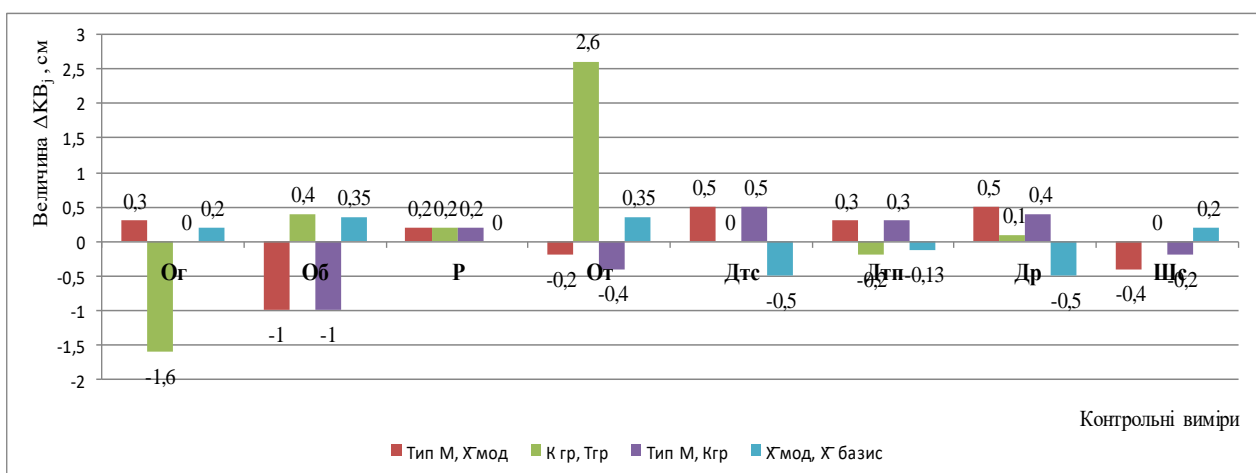


Рис. 1. Графічна інтерпретація абсолютних величин відхилень контрольних вимірів у блоці 1

Графічна інтерпретація достовірності відносних величин контрольних вимірів за рівнем входження в 5 – 10% для виробів легкої промисловості та обсягом від 30 до 50 % у атестації сортності виробів наведена на рис. 2.

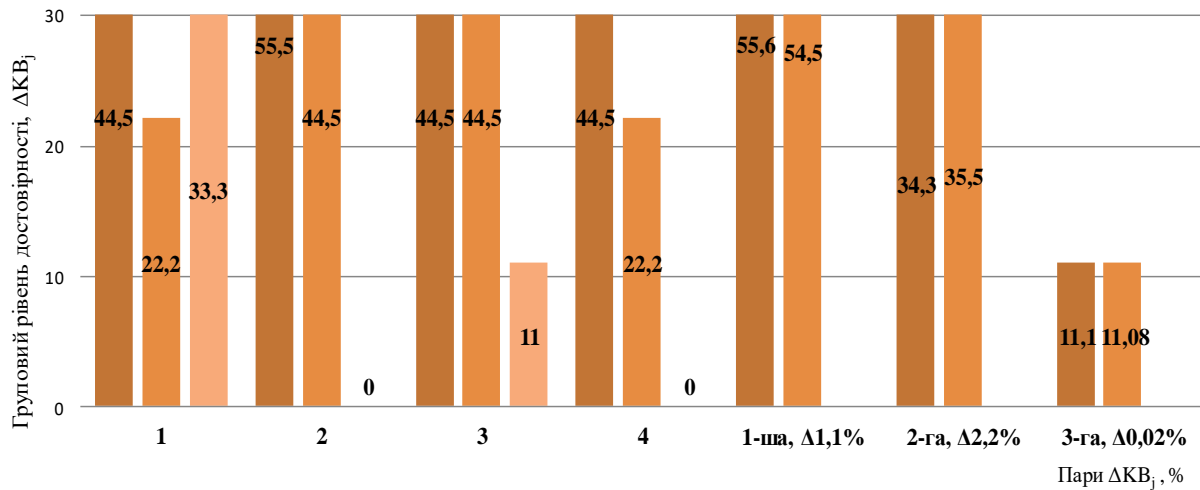


Рис. 2. Графічна інтерпретація рівнів достовірності величин відхилень контрольних вимірів у блоці 2

Відхилення сумарних накопичень перехресної оцінки для першої групи контрольних вимірів становить 1,1%, для другої групи контрольних вимірів – 2,2%, для третьої – 0,2 %.

За результатами гармонізації переліку контрольних вимірів у національних стандартах України сформовано базис нормування відхилень контрольних вимірів верхнього одягу для жінок великих розмірів.

Експериментально підтверджена достовірність входження відносних величин контрольних вимірів в межі 5-10 % для виробів легкої промисловості. Дотримані рекомендації щодо збереження рівня атестації сортності готової продукції в межах відхилення 2%.

Подальшого розвитку потребує практична перевірка фігур інших повнотних типів для кластерів малих і середніх розмірів.

Література

1. Славінська А.Л. Методика верифікації стандартних антропометричних вимірювань для одягу / А.Л. Славінська, В.В. Мица, В.В. Альбертович // Вісник Хмельницького національного університету. Технічні науки. – 2022. – № 4. – С. 241-248.

2. Одяг. Стандартна система визначення розмірів: ДСТУ ISO/TR 10652:2006. – [Чинний від 2007-10-01]. – К.: Держстандарт України, 2007. – 34 с. – (Національний стандарт України).

3. Одяг. Позначки розмірів. Частина 1. Терміни, визначення понять та вимірювання розмірів тіла: ДСТУ EN 13402-1:2009. – [Чинний від 2011-07-01]. – К.: Держстандарт України, 2009. – 28 с. – (Національний стандарт України).