

УДК 677.532: 687

**РОЗРОБКА ТЕХНІЧНОГО РОЗМНОЖЕННЯ ЛЕКАЛ НОВИХ
МОДЕЛЕЙ ЖІНОЧИХ БЮСТГАЛТЕРІВ ІЗ ЗАСТОСУВАННЯМ
ПРОГРАМИ «КОМПАС-3D»**

О.САС, Е.А. ЗАХАРОВА, О.В. НАХАЙЧУК

Вінницький інститут конструювання одягу та підприємництва

Градація лекал корсетних виробів виконується за єдиними принципами і правилами при отриманні лекал на суміжні розміри і рости. Процес градації здійснюється з використанням міжрозмірних і міжростових приростів, що визначаються на основі зміни розмірних ознак фігури [1, 2].

Градація лекал корсетних виробів значно спрощує процес отримання лекал суміжних розмірів, але при цьому можливе порушення спряження контурних ліній деталей конструкції крайніх розмірів, що потребує перевірки креслення.

Мета роботи полягає в удосконаленні процесу градації лекал деталей нових моделей корсетних виробів бюстгальтерної групи шляхом застосування САПР, як засобу підвищення конкурентоспроможності швейних виробів.

До корсетних виробів відносяться предмети одягу, які служать для формування окремих ділянок жіночого тіла при деформації м'яких його тканин. Так, бюстгальтер визначає форму та положення грудних залоз, напівкорсет зменшує випуклість живота і формує ділянки стегон та сідниць, грація формує плавні силуетні лінії фігури в цілому.

Бюстгальтер сьогодні являє собою достатньо складну конструкцію. Сучасний асортимент бюстгальтерної групи дуже великий та включає в себе значну кількість різних по конструкції виробів.

Для розробки способу градації лекал деталей нових моделей корсетних виробів вибрано дві сучасні моделі бюстгальтерів. Градацію треба виконувати окремо за розмірами і окремо за повнотними групами.

При розробці конструкцій нових моделей одягу змінюються контури деталей, які не відповідають типовим схемам градації лекал. Тому виникає необхідність визначення величин переміщень в точках перетину нових ліній членування деталей.

На основі пропорційно-розрахункового способу авторами виконано розрахунок величин приростів двох видів бюстгальтерів. Визначення величин приростів конструктивних точок виконано у наступній послідовності [1]:

- на кресленні деталі наносять вихідні осі градації, що відповідають типовій схемі градації;
- на деталь наносять внутрішні лінії членування;
- позначають конструктивні точки, що розташовані на перетині контуру деталі і лінії членування;
- виконують розрахунок величин приростів в конструктивних точках градації.

За результатами дослідження розроблено таблицю величин переміщення конструктивних точок при градації бюстгальтерів за розмірами і повнотами. Градація лекал бюстгальтерів за розмірами і повнотами, згідно ескізів моделей виконано за допомогою «КОМПАС-3D» (рис. 1 та рис. 2).

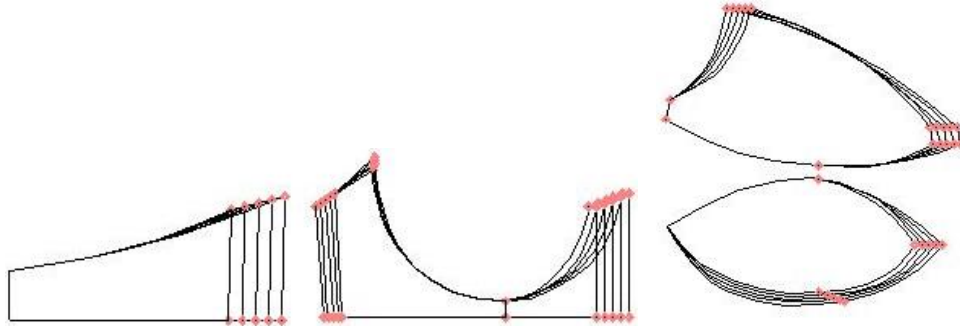


Рис. 1. Градація лекал бюстгальтера за розмірами і повнотами

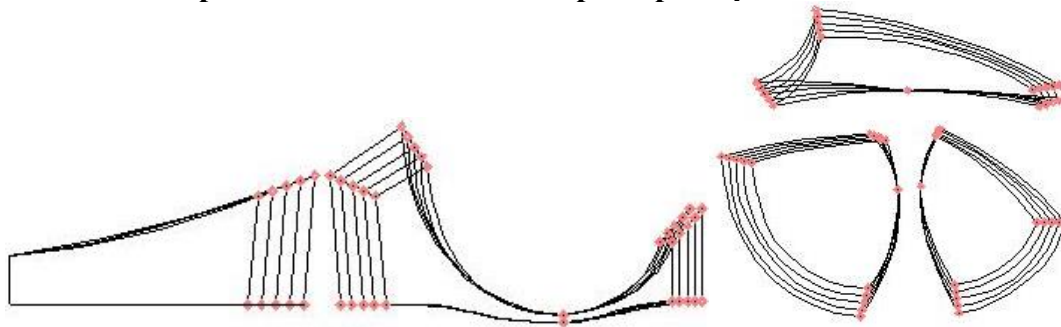


Рис. 2. Градація лекал бюстгальтера за розмірами і повнотами

Для впровадження результатів дослідження градації лекал бюстгальтера використано САПР «КОМПАС-3D». Програма «Компас-3D» включає в собі ряд функцій, які необхідні конструктору для введення тих чи інших ліній чи операцій. Застосування САПР «КОМПАС-3D» дає можливість автоматизувати процес градації корсетних виробів, що в результаті підвищить якість швейних виробів.

Висновки

1. Аналіз сучасного стану процесу градації лекал виявив, що традиційна техніка градації не забезпечує повну антропометричну відповідність приростів коефіцієнтам градації.

2. Математично обґрунтовані значення приростів градації нових моделей бюстгальтерів, що забезпечує збереження пропорційності виробу.

3. Розроблено спосіб градації лекал деталей корсетних виробів бюстгальтерної групи з диференціацією схем градації, який реалізований алгоритмом, та розроблено інформаційну базу даних приростів градації для побудови лекал деталей, застосування яких забезпечує збереження якості виробів різних розміро-зростів.

Література

1. Васильєва І.В., Конструктивне моделювання одягу. Корсетні виробни: Навчальний посібник. / І.В. Васильєва, Л.М. Гайдук. – К.: КНУТД, 2008. – 110 с.